

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER: 3351

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL: 01 декабря 2009 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения НТК по метрологии (протокол № 05-2005 от 26 мая 2005 г.) утвержден тип

термометры для рефрижераторов ТП-11,

ОАО "Термоприбор", г. Клин Московской обл., Российская Федерация (RU),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 10 2539 05** и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
26 мая 2005 г.

Продлен до " " _____ 20__ г.

Председатель Комитета

В.Н. Корешков
" " _____ 20__ г.

15/11 05-05 от 26.05.2005
Симонатов



СОГЛАСОВАНО
ГЦИ СИ ВНИИМС

В. Н. Яншин

2004г.

Термометры для рефрижераторов ТП-11	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>2293-04</u> Взамен № <u>2293-90</u>
--	---

Выпускаются по ГОСТ 28498-90 и ТУ25-1102.055-83.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометры для рефрижераторов ТП-11 предназначены для измерения температуры в камерах рефрижераторов.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия термометров основан на видимом изменении объема термометрической жидкости в зависимости от температуры измеряемой среды.

Конструкция: термометры состоят из капиллярной трубки с резервуаром, заполненным термометрической жидкостью, впаянным в овальную оболочку. Внутри оболочки вставлена шкала. Исполнение термометра «М» дополнительно имеет основание из полимера.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Исполнение	Диапазон измерений °С	Цена деления, °С	Пределы допускаемой погрешности, °С	Габаритные размеры, мм			
				Длина	Большая ось	Малая ось	Основание
ТП-11	от - 35 до +50	1,0	± 1,5 (от минус 35 до 0) ± 1,0 (св.0 до 50)	от 175 до 185	от 10,2 до 12	7,7± 0,5	-
ТП-11М				не более 160			170x28x17

Вероятность безотказной работы термометров 0,93 за 2000 ч.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист эксплуатационной документации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Термометр – 1 шт.;
Футляр – 1 шт. (для ТП-11);
Коробка – 1 шт. (для ТП-11М);
Паспорт – 1 экз.;
Руководство по эксплуатации – 1 экз. на 10 термометров

ПОВЕРКА

Поверка термометров проводится по ГОСТ 8.279 «Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методика поверки».

Межповерочный интервал 3 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.558-93. Государственная поверочная схема для средств измерений температуры.

ГОСТ 28498-90. Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний.


ГОСТ 13646-68 Термометры стеклянные ртутные для точных измерений. Технические условия.

ТУ25-1102.055-83. Термометр для рефрижераторов типа ТП-11. Технические условия

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип термометров для рефрижераторов ТП-11, утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОАО «Термоприбор», г. Клин, Московская область, Волоколамское шоссе, 44.

Начальник лаборатории ГЦИ СИ ВНИИМО  Е.В. Васильев

/ Генеральный директор ОАО «Термоприбор»  Д.В. Корнеев

