

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER: 3141

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL: 01 апреля 2007 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения НТК по метрологии (протокол № 13-2004 от 28 декабря 2004 г.) утвержден тип

**термометры ртутные стеклянные лабораторные ТЛ-6М,
ОАО "Термоприбор", г. Клин Московской обл., Российская Федерация (RU),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 10 2421 04** и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя Комитета



А.С. Клименков
28 декабря 2004 г.

Продлен до _____ " _____ 20__ г.

Председатель Комитета

" " _____ 20__ г.

*КП 13-04 от 28.12.2004
Султанов*

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ



О.В. Ургант

2002г.

Термометры ртутные стеклянные лабораторные ТЛ – 6М	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 298 - 92
	Взамен №

Выпускается по ТУ 25-2021.003-88 и ГОСТ 28498-90.

Назначение и область применения.

Термометры ртутные стеклянные лабораторные ТЛ – 6М предназначены для измерения температуры от минус 30 до плюс 360 °С.

Описание

Принцип действия основан на видимом изменении объема термометрической жидкости, при изменении температуры окружающей среды.

Конструкция

Термометр состоит из капиллярной трубки с резервуаром, заполненным термометрической жидкостью. Капиллярная трубка защищена стеклянной оболочкой, внутрь которой вложена шкала, служащая для отсчёта измеряемой температуры.

Основные технические характеристики

Номер термометра	Диапазон измерений, °С		Цена деления шкалы, °С	Длина, мм.	Диаметр, мм
	от	до			
1	минус 30	25	0,5	max 220	7,5 ^{+0,5}
2	0	55			
3	50	105			
4	100	155			
5	150	205			
6	200	255			
7	250	305			
8	300	360			

Пределы допускаемых погрешностей		°С	
Диапазон измеряемых температур	I класс	II класс	
от минус 30 до 0	± 0,5	± 1,0	
св. 0 до 100	± 0,5	± 1,0	
св. 100 до 200	± 0,5	± 1,0	
св. 200 до 300	± 1,0	± 1,5	
св. 300 до 360	± 1,0	± 2,0	

Вероятность безотказной работы термометров соответствует значению 0,96 за 2000 часов.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа средства измерения наносится на эксплуатационную документацию.

Комплектность

1. Термометры.
2. Паспорт СИ.
3. Футляр (один на термометр или один на комплект).

Поверка

Поверка производится по ГОСТ 8.279 . «Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методы и средства поверки»

Оборудование, необходимое для поверки СИ :

1. Термометры ртутные стеклянные – рабочие эталоны.
2. Полярископ-поляриметр.
3. Термостаты: минусовой, водяной, масляный, селитровый.
4. Штангенциркуль.
5. Лупа.

Межповерочный интервал - 3 года.

Нормативные и технические документы

ТУ 25-2021.003-88 «Термометры ртутные стеклянные лабораторные. Технические условия». ГОСТ 28498–90 «Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний».

Заключение

Тип, термометры ртутные стеклянные лабораторные ТЛ – 6М, утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ОАО «Термоприбор», г. Клин, Московской области, Волоколамское шоссе, 44.

Главный инженер ОАО «Термоприбор»



С. Г. Иткин