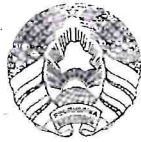


КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER CABINET COUNCIL
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER: 1806

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL: 01 ноября 2003 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения НТК по метрологии (протокол № 11-2001 от 21 декабря 2001 г.) утвержден тип

станков балансировочных "Мастер" модели СБМ-40,

ООО "Компания СИВИК", г. Омск, Российская Федерация (RU),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 19 1499 01** и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
22 января 2002 г.

Продлен до "___" _____ 20__ г.

Председатель Комитета

В.Н. Корешков
"___" _____ 20__ г.

УТВЕРЖЕНО № 11-2001 от 21.12.01

ОМЕТУ - О.В. Машакова

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Директор СНИИМ



В.Я. Черепанов

1998 г.

Станок балансировочный
«Мастер» модель СБМ-40

Внесен в Государственный
реестр измерений

Регистрационный № 17865-98

Выпускается по техническим условиям СБМ-40.000.00ТУ.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станок балансировочный «Мастер», модель СБМ-40 (в дальнейшем - станок), предназначен для балансировки автомобильных колес с дисками диаметром от 12 до 16 дюймов.

Станок применяется на автотранспортных предприятиях, на станциях технического обслуживания и ремонта автомобилей, станциях и пунктах диагностики автомобилей и авторемонтных заводах.

ОПИСАНИЕ

Станок представляет собой стационарную установку и состоит из корпуса, на боковой поверхности которого размещены сетевой выключатель и кнопка запуска электродвигателя. Балансируемое колесо закрепляется на приводном валу с помощью быстросъемной зажимной гайки с центрирующим конусом или диском. Измерение диаметра и расстояний до плоскостей коррекции производится встроенной электронной линейкой. Ввод данных в станок осуществляется с помощью клавиатуры, расположенной на панели управления. Информация о вводимых в станок данных, положении и массах корректирующих грузов отражается на панели индикации и контролируется визуально.

Работа станка основана на вычислении массы корректирующих грузов по величине сил, воздействующих на вал вращающимся колесом, с последующим устранением дисбалансов колеса корректирующими грузами в двух плоскостях коррекции при динамической балансировке и в одной плоскости при статической балансировке.

Копия верна



Взлов С.Н.

**Основные параметры и характеристики балансировочного станка
«Мастер» модели СБМ-40**

тип станка	стационарный, с электромеханическим приводом	
масса балансируемых колес, кг		10...40
наибольший наружный диаметр балансируемых колес, мм		800
минимальный достижимый остаточный дисбаланс, г·мм		800
наименьшая единица коррекции, г		1
максимальное расстояние, измеряемое электронной линейкой, мм, не менее		130
погрешность измерения электронной линейки, мм		3
рабочий диапазон измерителя диаметра, дюйм		12...16
дискретность измерения измерителя диаметра, дюйм		1
погрешность измерителя диаметра, дюйм		0,5
продолжительность измерительного цикла, с, не более		12
питание	от сети однофазного переменного тока напряжением (220±10%) В, частотой (50±1)Гц	
потребляемая мощность, ВА, не более		250
масса станка, кг, не более		60
габаритные размеры, мм, не более		
длина		625
ширина		465
высота		870
средний полный срок службы, лет, не менее		8
средняя наработка на отказ, ч, не менее		1250
частота вращения балансируемого колеса при измерении, об/мин		90...200

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа средства измерения наносится на Руководство по эксплуатации и на корпус, метод нанесения - типографский.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки приведен в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Кол., шт.	Примечание
СБМ-40.000.00	Станок балансировочный «Мастер» модель СБМ-40	1	
СБМ-40.000.00РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
СБМ-40.300.00	Вал в сборе	1	
СБМ-40.800.06	Болт	1	
	Шестигранник	1	
СБМ-40.800.01	Конус	1	

Обозначение	Наименование	Кол., шт.	Примечание
СБМ-40.800.01-01	Конус	1	
СБМ-40.800.01-02	Конус	1	
СБМ-40.810.00	Удлинитель	1	
СБМ-40.900.00	Упаковка	1	
	Быстросъемная гайка с кольцом и чашкой	1	
	Шнур сетевой	1	
СБМ-40.800.10	Фланец	1	
СБМ-40.800.04	Болт	5	по заказу
СБМ-40.800.02	Конус	1	по заказу
СБМ-40.800.03	Кольцо	1	по заказу
СБМ-40.830.00	Зажим	1	по заказу
	Клеши для установки и снятия грузов	1	по заказу
СБМ-40.840.00	Кронциркуль	1	по заказу

ПОВЕРКА

Поверка проводится в соответствии с утвержденной методикой поверки балансировочного станка «Мастер», модель СБМ-40.

Средства поверки указаны в таблице 2.

Межповерочный интервал - 1 год.

Таблица 2

№ п/п	Наименование средства поверки	Нормативный документ	Технические характеристики
1.	Рулетка измерительная	ГОСТ 7502-89	Диапазон до 3 м, цена деления 1мм
2.	Секундомер	ГОСТ 5072-79	
3.	Ампервольтметр	ТУ 25-04-814-75	
4.	Контрольный ротор с пальцами	КС009.000.00 КС009.000.03 КС009.000.04	
5.	Линейка	ГОСТ 427-75	Цена деления 1 мм, длина 300 мм
6.	Тахометр	ГОСТ 21339-82	

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

СБМ-40.000.00ТУ, «Методика поверки балансировочного станка «Мастер», модель СБМ-40»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Станок балансировочный «Мастер», модель СБМ-40 соответствует требованиям нормативно-технической документации.

Изготовитель: ООО «Компания СИВИК»
Россия, 644105, г. Омск-105,
ул. 22 Партсъезда, 51-В,
ООО «Компания СИВИК»
тел./факс: (3812) 23-65-57,
21-30-34, 21-42-26

Генеральный директор
ООО «Компания СИВИК»



С.Н.Валов
С.Н.Валов

«14» августа 1998 г.

СОГЛАСОВАНО:

Старший научный сотрудник СНИИМ

В.В.Копытов