

Государственный комитет по стандартизации,
метрологии и сертификации Республики Беларусь
(ГОССТАНДАРТ)

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE

OF MEASURING INSTRUMENTS



№ 1655

Действителен до
29 августа 2006 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании результатов Государственных испытаний утвержден тип
газоанализаторов MGT5,
фирмы "МАНА Maschinenbau Haldenwang GmbH", Германия (DE),
который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № РБ 03 09 1390 01 и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к настоящему сертификату.

Председатель Госстандарта



В.Н. КОРЕШКОВ
20 сентября 2001 г.

Продлено до _____ г.

Председатель Госстандарта

В.Н. КОРЕШКОВ
_____ 20__ г.

*Уточнение № 04-2001 от 29.08.01.
Шеню - О.В. Шенюмова*

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ для Государственного реестра

УТВЕРЖДАЮ

Директор РУП «Белорусский

государственный институт метрологии»



Н.А. Жагора

июль 2002 г.

Газоанализатор MGT 5	Внесены в Государственный реестр средств измерений Республики Беларусь, прошедших государственные испытания Регистрационный № <u>РБ0309 139001</u>
---------------------------------	---

Выпускаются по технической документации фирмы "MANA Maschinenbau Haldenwang GmbH", Германия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Газоанализатор MGT 5 (4/5 компонентный) предназначен для определения содержания двуокси углерода (CO_2), окиси углерода (CO), суммы углеводородов (CH), кислорода (O_2), окислов азота (NO_x) в выхлопных газах двигателей внутреннего сгорания, работающих на бензине и газе, с вычислением значения Lambda.

Газоанализатор MGT 5 может быть использован на автотранспортных предприятиях, автомобильных заводах и на станциях технического обслуживания автотранспортных средств.

ОПИСАНИЕ

Газоанализатор MGT 5 определяет содержание $CO/CO_2/CH$ на основе принципа селективной абсорбции каждого газа в зоне инфракрасного излучения. Поток излучения характерных областей спектра выделяется оптическими фильтрами и преобразуется в электрические сигналы, пропорциональные концентрациям CO и CH.

Регистрация содержания кислорода осуществляется электрохимическим датчиком, сигнал которого пропорционален процентному содержанию кислорода. Содержание NO_x является справочным.

Имеется функция определения температуры масла двигателя, частоты вращения вала двигателя.

Газоанализатор является автоматическим переносным прибором. Оснащен интерфейсом RS 232 для соединения его с ручным блоком управления и возможности подключения к PC-«EUROSYSTEM» с использованием программного обеспечения. Просмотр результатов измеряемых величин осуществляется на ЖК-дисплее или внешнем мониторе с последующим выводом их на печать.



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица

1	2	3	4	5	6
Измеряемый газ	СО	СО ₂	СН	О ₂	NO _x
Диапазон измерений	0-15 % об.	0-20 % об.	0-2000 ppm (гексан) 0-4000 ppm (пропан)	0-25 % об.	0-5000 ppm
Предел допустимой основной приведенной погрешности измерений	±5 %	±5 %	±5 %	±5 %	±5 %
Принцип измерений	инфракрасн.	инфракрасн.	инфракрасн.	электрохим.	электрохим..
Время установления рабочего режима	от 30 сек. до 10 мин. (в зависимости от температуры окружающей среды)				
Расход измеряемого газа*	~3 л/мин.				
Параметры электропитания	Однофазная сеть переменного тока с напряжением от 187 до 242 В, 50 Гц или источник постоянного тока с напряжением от 10 до 42 В				
Потребляемая мощность, Вт, не более	65				
Диапазон показаний частоты вращения коленчатого вала*	от 0 до 10000 мин ⁻¹				
Температура окружающего воздуха при эксплуатации	от 5 до 40°С				
Температура окружающего воздуха при хранении и транспортировании	от минус 10 до плюс 60°С				
Диапазон показаний температуры масла двигателя	от 0 до 150°С				
Проверка наличия остаточных газов	Автоматическая				
Установка нуля	автоматическая				
Габаритные размеры прибора, мм, не более	565x245x305				
Масса прибора, кг, не более	12				
Уровень шума, дБ, не более	75				

* Справочный параметр

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра средств измерений Республики Беларусь наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.



КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят газоанализатор MGT 5 с принадлежностями в соответствии с заказом и комплектом технической документации.

ПОВЕРКА

Поверка газоанализатора MGT 5 осуществляется в соответствии с методикой поверки "Газоанализатор MGT 5", МП.МН 1072-2002.

Межповерочный интервал – 6 месяцев

Основное оборудование, необходимое для поверки:

ПГС-ГСО с пределом абсолютной погрешности не более $\pm 2\%$

ПЛОМБИРОВАНИЕ

Место нанесения поверительного клейма на газоанализатор MGT 5 приводится в приложении 1.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы МАНА Maschinenbau Haldenwang GmbH", Германия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Газоанализатор MGT 5 соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя и ГОСТ 25176-82.

*Изготовитель : фирма МАНА Maschinenbau Haldenwang GmbH & Co. KG. ",
Hoyen 20, D-87490 Haldenwang (Allgau).*

Начальник научно-исследовательского центра
испытаний СИ и техники

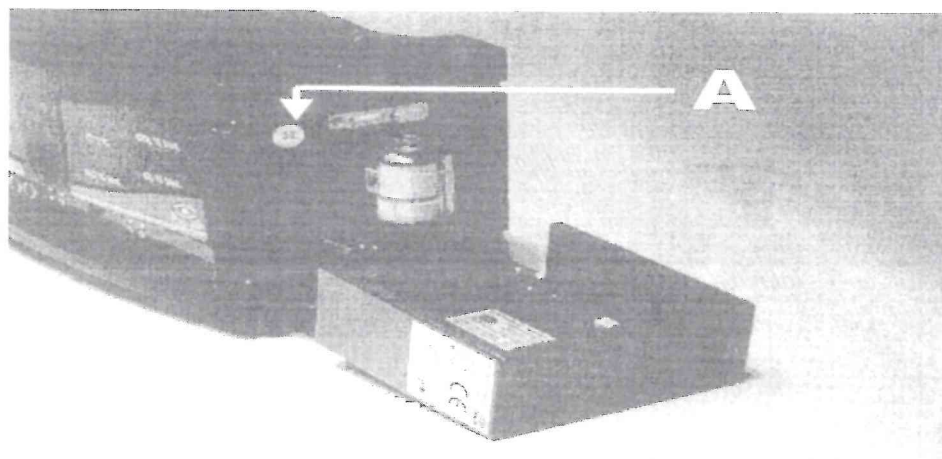
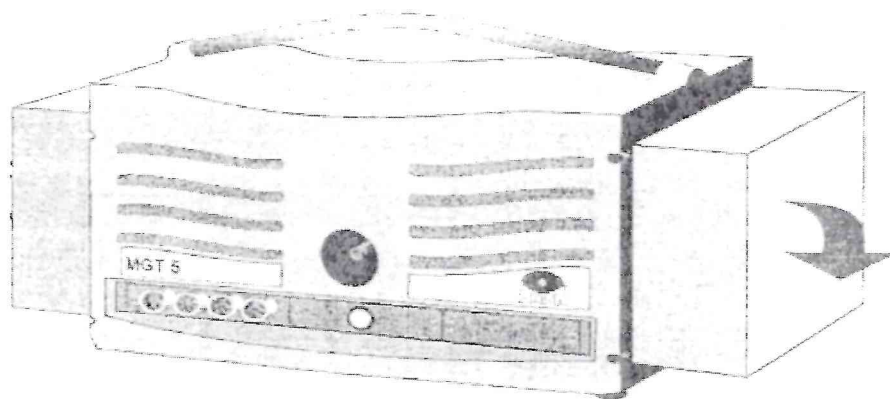
Начальник производственного отдела

С.В. Курганский

И.В.Войтек



Схема пломбировки газоанализатора MGT 5



A – место нанесения поверительного клейма-наклейки, ограничивающего доступ к регулировочным устройствам.

