



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

4600

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

1 января 2008 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения Научно-технической комиссии по метрологии (№ 04-07 от 19.04.2007 г.) утвержден тип

Пипетки 2-1-2-0,1, 2-1-2-0,2, 2-1-2-1, 2-1-2-2,

ООО "МиниМедПром", г. Дятьково Брянской обл.,
Российская Федерация (RU),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 07 3343 07** и допущен к применению в Республике Беларусь с 19 апреля 2007 г.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета



С.А. Ивлев

19 апреля 2007 г.

" _____ 20__ г.

НТК по метрологии Госстандарта

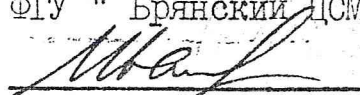
№

19 АПР 2007

секретарь НТК

СОГЛАСОВАНО

Заместитель Генерального директора
ФГУ " Брянский ЦСМ "



А.С.ИВАНОВ

" " _____ 2002г.

ПИПЕТКИ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>24174-02</u> Взамен № _____
2-I-2-0,1	
2-I-2-0,2	
2-I-2-1	
2-I-2-2	

Выпускаются по ГОСТ 29227-91 " Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Общие требования", ГОСТ 29228-91 " Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные без установленного времени ожидания".

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пипетки предназначены для измерения объемов жидкостей при проведении химических анализов в различных отраслях промышленности, сельском хозяйстве, учебных заведениях.

ОПИСАНИЕ

Пипетка представляет собой прямую стеклянную трубку, сливной кончик которой оттянут, а верхний, с уменьшенным наружным диаметром, оплавлен.

Вдоль оси пипетки нанесена градуировочная шкала. Схема градуировки по ГОСТ 29227-91.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

Наименование	: Обозначение	: Количество, шт.
Пипетка	2-1-2-0,1	500
Пипетка	2-1-2-0,2	500
Пипетка	2-1-2-1	500
Пипетка	2-1-2-2	500
Этикетка	МИДП.725237.001ЭТ	1
Методика поверки		

ПОВЕРКА

Поверку проводят по ГОСТ 8.234-77 "ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки." и методике поверки "Пипетки 2-1-2" МИДП.725237.001МП, согласованной ФГУ "Брянский ЦСМ в июне 2002 г.

При проведении поверки применяют следующие средства:

- линейка 0-500мм, ЦД-1мм ГОСТ 427-75;
- штангенциркуль ШЦ-1-125-0,1 ГОСТ 166-89;
- лупа измерительная ЛИЗ-10^X ГОСТ 25706-83;
- образцовые пипетки вместимостью 0,1 ; 0,2; 1; 2мл
- термометр 0-100^oC , ЦД-0.5^oC ТУ 25-11.663-76

Поверка - первичная

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29227-91 "Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Общие требования", ГОСТ 29228-91 "Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные без установленного времени ожидания".

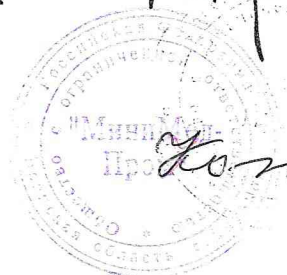
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Пипетки соответствуют требованиям НД.

Изготовитель: ООО "МиниМедПром", 242600, г. Дятьково
Брянской обл., ул. Ленина, 182, кор.5
тел. (08333)2-44-05, факс (08333) 2-27-02

Директор ООО "МиниМедПром"

К.В. АХРАМЕЕВ



Копия верна
Уфимцев

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики	Пипетки			
	2-1-2-0,1	2-1-2-0,2	2-1-2-1	2-1-2-2
Наименьшая вместимость, мл	0,1	0,2	1	2
Цена наименьшего деления шкалы, мл	0,001	0,002	0,01	0,02
Пределы допускаемой погрешности объема пипетки, мл	$\pm 0,001$	$\pm 0,002$	$\pm 0,01$	$\pm 0,02$
Расстояние от верхней до нижней оцифрованной отметки, мм,				
не более	150	140	220	220
не менее	95	100	140	140
Расстояние от верхней отметки до верхней части пипетки, мм,				
не менее	100	100	100	100
Длина трубки ниже нижней отметки, имеющей неизменный диаметр, мм,				
не менее	10	10	10	10
Общая длина, мм	300 ± 10	300 ± 10	360 ± 10	360 ± 10
Ширина штрихов шкалы, мм, не более	4	4	6	6

Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха, °C от 10 до 35
- относительная влажность при 25°C, %, не более 80

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на пипетки методом вжигания и на первый лист этикетки методом печати.



Юлия Верна
М.С.С.С.