



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

4478

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

1 ноября 2010 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения Научно-технической комиссии по метрологии (№ 02-07 от 22.02.2007 г.) утвержден тип

Машины разрывные ИР 5143-200,

ОАО "Точприбор", г. Иваново, Российская Федерация (RU),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 03 3249 07** и допущен к применению в Республике Беларусь с 22 февраля 2007 г.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета

С.А. Ивлев
С.А. Ивлев

22 февраля 2007 г.

продлен до " _____ " _____ 20__ г.



НТК по метрологии Госстандарта

№ *02-07*

22 ФЕВ 2007

секретарь НТК *[Signature]*

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



СОГЛАСОВАНО:

Руководитель ГИИ СИ

зам. директора ФГУ "Ивановский ЦСМ"

Н. И. Шляма

24.06. 2005 г.

Машины разрывные ИР 5143–200	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер № 20228–00 Взамен №
---------------------------------	--

Выпускаются по ГОСТ 28840–90 и ТУ 4271–148–05784963–99.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Машины разрывные ИР 5143–200 (далее – машины) универсальны по назначению и позволяют проводить механические испытания в режиме растяжения или сжатия образцов материалов (металлы, сплавы) и изделий; определение силовых характеристик и деформации (прогиба) пружин по ГОСТ 1452–03 и ГОСТ 16118–70.

Машины могут быть использованы в производственных и лабораторных условиях в машиностроении, металлургии, энергетике, нефтегазовой и других отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип работы машин основан на принудительном деформировании образца с регистрацией нагрузки и соответствующей ей деформации образца.

Машины изготовлены по классической схеме и состоят из двух основных узлов: испытательной установки и приборной стойки.

Привод машин – электромеханический, силоизмерение – электрическое.

Определяемые по ГОСТ 1497–84 упруго-прочностные характеристики:

– модификация ИР 5143–200–10 – временное сопротивление, относительное удлинение, относительное сужение, истинное сопротивление разрыву;

– модификация ИР 5143–200–11; ИР; 5143–200–12 – временное сопротивление, относительное удлинение, относительное сужение, истинное сопротивление разрыву, физический предел текучести, условный предел текучести, модуль упругости, предел пропорциональности.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные параметры и размеры	ИР 5143-200		
	-10	-11	-12
1.1. Диапазон испытательных нагрузок, кН	0 – 200		
1.2. Диапазон измерений испытательных нагрузок, кН	8 – 200		
1.3. Пределы допускаемой относительной погрешности измерения испытательных нагрузок при прямом и обратном ходе (от измеряемой нагрузки), % – в режиме растяжения – в режиме сжатия	±1 ±2 ?		
1.4. Диапазон скоростей перемещения подвижной траверсы, мм/мин	0,05 – 100		
1.5. Наибольший ход подвижной траверсы, мм, не менее	800	800	1000
1.6. Ширина рабочего пространства, мм, не менее	650		
1.7. Габаритные размеры, мм, не более установка испытательная – длина – ширина – высота	1200 950 2180	1200 950 2380	
стойка приборная – длина – ширина – высота	1305 585 790		
1.8. Масса, кг, не более – установка испытательная – стойка приборная	1200 100		
1.9. Питание от сети переменного тока, – напряжение, В – частота, Гц	380/220 50,0±1,0		
1.10. Потребляемая мощность, ВА, не более	2100		
1.11. Вероятность безотказной работы за 250 ч, не менее	0,9		
1.12. Полный средний срок службы, лет	15		

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на фирменной табличке фотохимическим способом и указывается или наносится на титульный лист паспорта.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование составных частей	Модификация		
	ИР 5143–200–10	ИР 5143–200–11	ИР 5143–200–12
1	2	3	4
Испытательная установка	+	+	+
Приборная стойка.	+	+	+
Захваты для закрепления образцов при испытании на растяжение.	+	+	+
Приспособления для испытания образцов при работе измерителя силы в режиме сжатия (сжатие, изгиб, в том числе прогиб пружин, сплющивание)*	+	+	+
Программно-технический комплекс	–	+	+
Измеритель продольной деформации	–	+	+
Программное обеспечение. Версия 01	+	–	–
Программное обеспечение. Версия 02	–	+	+
Запасные части и принадлежности	+	+	+
Паспорт	+	+	+

* – поставляются по дополнительному заказу

ПОВЕРКА

Поверка машин производится в соответствии с разделом "Методика поверки" паспорта Гб 2.773.262 ПС, согласованным ГП "ВНИИФТРИ".

Основные средства поверки: образцовые динамометры типов ДОСМ и ДОРМ по ГОСТ 9500–75 "Динамометры образцовые переносные. Общие технические требования".

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 16118-70 "Пружины винтовые цилиндрические сжатия и растяжения из стали круглого сечения. Технические требования".

ГОСТ 28840-90 "Машины для испытания материалов на растяжение, сжатие и изгиб. Общие технические требования".

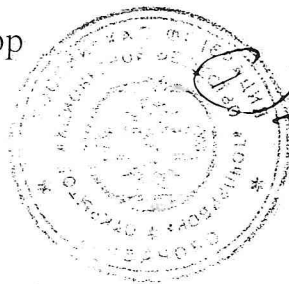
ТУ 4271-148-05784963-99 "Машины разрывные ИР 5113-100, ИР 5143-200 и ИР 5145-500. Технические условия".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип машин разрывных ИР 5143-200 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске и в эксплуатации согласно Государственной поверочной схеме для средств измерений силы по ГОСТ 8.065-85.

Изготовитель – ОАО "ТОЧПРИБОР",
153582, г. Иваново, ул. Лежневская, 183.

Технический директор
ОАО "ТОЧПРИБОР"



В.А. Фомичев