

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

2744

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

05 сентября 2006 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения НТК по метрологии (протокол № 02-2004 от 26 февраля 2004 г.) утвержден тип

**бюретки 2-го класса точности типа I исполнения 1, 2, 3, 4, 5,
ОАО "Стеклоприбор", г. Червонозаводское, Украина (UA),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 07 2170 04** и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
26 февраля 2004 г.

Продлен до "___" _____ 20__ г.

Председатель Комитета

В.Н. Корешков
"___" _____ 20__ г.

*КМ 02-04 от 26.02.04
Сурмагов*

Подлежит публикации
в открытой печати



СОГЛАСОВАНО

И.о. директора Полтавского ЦСМС

Ваша О.А.Лазебна

« ___ » _____ 2001г.

Бюретки 2-го класса точности типа 1 исполнения 1,2,3,4,5	Внесены в Госреестр средств измерительной техники, допущенных к использованию в Украине Регистрационный номер У554-95
---	--

Выпускаются по ГОСТ 29251-91

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Бюретки предназначены для измерения объема жидкости при определенном времени истечения (кроме жидкостей, которые вступают в химическую реакцию со стеклом) за время проведения химических анализов в лабораторных условиях.

Бюретки используются в химических, биологических и медицинских лабораториях.

ОПИСАНИЕ

Бюретка являет собой стеклянную меру вместимости цилиндрической формы с шкалой нанесенной механическим способом.

Бюретки изготавливаются таких исполнений:

- 1 - с одноходовым краном;
- 2 - с боковым краном;
- 3 - без крана;
- 4 - с двухходовым краном;
- 5 - с двухходовым краном и автоматическим нулем.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры бюреток должны соответствовать приведенным в таблице 1.

Таблица 1

Номинальная вместимость см ³ (мл)	Цена наименьшего деления, см ³ (мл)	Длина шкалы, мм		Общая длина, мм
		min	max	
1	0,01	150	200	575
2	0,01	200	250	650
5	0,02	500	600	800
10	0,02	500	600	820
	0,05	250	450	570
25	0,05	500	600	820
	0,1	300	450	620
50	0,1	500	600	820
100	0,2	550	650	870

Погрешность измерений выливаемой жидкости не должна превышать значений, приведенных в таблице 2.

Таблица 2

Номинальная вместимость, см ³ (мл)	Цена наименьшего деления, см ³ (мл)	Границы погрешности, см ³ (мл)
1	0,01	±0,02
2	0,01	±0,02
5	0,02	±0,02
10	0,02 0,05	±0,05 ±0,05
25	0,03 0,1	±0,1 ±0,1
50	0,1	±0,1
100	0,2	±0,2

Время слива для бюреток приведены в таблице 3.

Таблица 3

Номинальная вместимость, см ³ (мл)	Цена наименьшего деления, см ³ (мл)	Время слива, с	
		min	max
1	0.01	20	45
2	0.01	25	70
5	0.02	40	95
10	0.02	45	45
10	0.05	35	100
25	0.05	35	100
25	0.1	25	75
50	0.1	30	100
100	0.2	30	100

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на бюретку методом травления.

ПОВЕРКА ИЛИ КАЛИБРОВКА

ГОСТ 8.234-77 «ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки».

Для поверки используют рабочие эталонные пипетки 1-го разряда.

ВЫВОДЫ

Бюретки исполнения 1,2,3,4,5 отвечают требованиям ГОСТ 29251-91.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: АО «Стеклоприбор», Полтавская обл., Лохвицкий район, г.Червонозаводское.

В.о.генерального директора
АО «Стеклоприбор» _____ для документов О.В.Коваленко

