

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,  
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,  
METROLOGY AND CERTIFICATION  
UNDER COUNCIL OF MINISTERS  
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

# СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE  
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:  
CERTIFICATE NUMBER: 2738

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:  
VALID TILL: 17 августа 2004 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения НТК по метрологии (протокол № 02-2004 от 26 февраля 2004 г.) утвержден тип

**колбы мерные 2-го класса точности исполнения 1, 3,  
ОАО "Стеклоприбор", г. Червонозаводское, Украина (UA),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 07 2164 04** и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков  
26 февраля 2004 г.

Продлен до "21" июня 2007 г.

Председатель Комитета

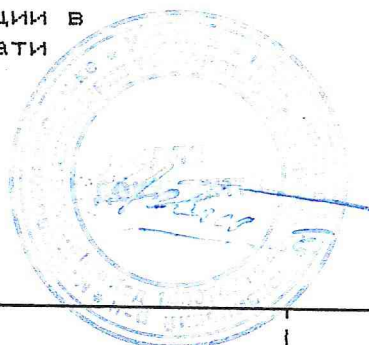


В.Н. Корешков  
27 января 2005 г.

НТК 01-05 от 27.01.2005  
Суматов СК

НТК 02-04 от 26.02.04  
Суматов СК

Подлежит публикации в  
открытой печати



Колбы мерные исполнения 1,3 2-го класса точности	Внесены в Государственный реестр средств измерительной, которые прошли государственные испытания. Реестрационный номер У 678-96
---	---

Выпускаются за ГОСТ 1770-74.

#### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Колбы предназначены для потребностей народного хозяйства.

#### ОПИСАНИЕ

Являют собой мерную посуду с горловиной. Колбы изготавливают  
следующих исполнений:

1-с одной меткой;

3-с двумя метками;

из химико-лабораторного стекла групп ХС2 и ХС3 за ГОСТ  
21400-75.

#### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Колба исп. 1

Таблица 1

Номинальная вместимость мл	Габаритные размеры		Внутренний диаметр горловины	Толщина стенки не менее	Допустимое отклонение мл
	высота	диаметр			
25	110	40	от 8 до 10	0.8	+0.08
50	140	50	от 10 до 12		+0.12
100	170	60	от 12 до 14		+0.20
200	210	75	от 14 до 17	0.9	+0.30
250	220	80	от 14 до 17		+0.30
500	260	100	от 17 до 21		+0.50

## Колба исп. 3

Таблица 2

Номинальная емкость мл	Допустимое отклонение	Габаритные размеры		Внутренний диаметр горловины	Толщина стенки, не менее
		высота	диаметр		
50; 55	+0.12	185	50	от 10 до 12	0.8
100; 110	+0.20	235	60	от 12 до 14	0.8
200; 220	+0.30	265	75	от 14 до 17	0.9

## ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Госреестра наносится на колбу.

## ПОВЕРКА

ГОСТ В.234-77. ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки.

Для поверки используют образцовые пипетки 1-го разряда.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 1770-74. Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Технические условия.

## ВЫВОД

Колбы исп. 1, 3 соответствуют требованиям ГОСТ 1770-74.

Изготовитель: АО "Стеклоприлад"; г. Червонозаводское.

Генеральный директор



О.В.Коваленко