

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,  
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,  
METROLOGY AND CERTIFICATION  
UNDER COUNCIL OF MINISTERS  
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

# СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE  
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:  
CERTIFICATE NUMBER: 3245

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:  
VALID TILL: 06 сентября 2007 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения НТК по метрологии (протокол № 02-2005 от 25 февраля 2005 г.) утвержден тип

**мановакуумметры двухтрубные,**

**ОАО "Стеклоприбор", г. Червонозаводское, Украина (UA),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 04 2162 05** и допущен к применению в Республике Беларусь с 26 февраля 2004 года.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков  
25 февраля 2005 г.

"\_\_" \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Председатель Комитета

В.Н. Корешков  
"\_\_" \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

10711 02-05 от 25.02.2005  
Сурганов

Подлежит публикации  
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО:

Зам. Генерального директора  
по метрологии



В.А.Подорожний

2004 г.

## МАНОВАКУУММЕТРЫ ДВУХТРУБНЫЕ

внесено в Государственный реестр  
средств измерительной техники,  
допущенных к применению в Украине  
Регистрационный номер №У1350-04  
Взамен № У 1350-03

Выпускаются по техническим условиям ТУ 3 Украины 14307481.015-95.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Мановакуумметры двухтрубные предназначены для измерения избыточного и предельного давления в газовых системах.

### ОПИСАНИЕ

Мановакуумметр двухтрубный представляет собой прибор, который состоит из стеклянной U-образной трубки и металлического основания с нанесенной на него шкалой. Стеклянная U-образная трубка крепится к основанию металлическими скобами.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИ

Основные параметры и размеры, выпускаемых мановакуумметров приведены в таблице 1.

Таблица 1

Предел измерения, Мм вод.ст. (Па)	Габаритные размеры, мм,	Длина открытой трубки, мм	Масса, кг, не более
От 0 до 250 (от 0 до 2500)	398x53x17	383 ±5	0,3
От 0 до 360 (от 0 до 3600)	508x90x25	488±5	0,4
От 0 до 360 (от 0 до 3600)	505x53x17	490±5	0,510
От 0 до 500 (от 0 до 5000)	651x90x25	631 ±5	0,72
От 0 до 500 (от 0 до 5000)	648x53x17	633±5	0,713
От 0 до 600 (от 0 до 6000)	748x90x25	731±5	1,018
От 0 до 600 (от 0 до 6000)	748x53x17	733±5	1,018
От 0 до 1000 (от 0 до 10000)	1146x90x25	1131±5	1,66
От 0 до 1000 (от 0 до 10000)	1148x53x17	1133±5	1,66

Цена деления шкалы мановакуумметров, приведена в таблице 2.

Таблица 2

Предел измерения, мм вод.ст. (Па)	Цена деления шкалы, мм (Па)
От 0 до 360 (от 0 до 3600) От 0 до 500 (от 0 до 5000)	2 (20)
От 0 до 250 (от 0 до 2500) От 0 до 360 (от 0 до 3600) От 0 до 500 (от 0 до 5000) От 0 до 600 (от 0 до 6000) От 0 до 1000 (от 0 до 10000)	1 (10)

Предел допустимой основной погрешности показаний мановакуумметров при температуре  $20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$  должен быть  $\pm 4$  мм вод. ст. ( $\pm 40$  Па) или  $\pm 2$  мм вод. ст. ( $\pm 20$  Па) в зависимости от исполнения.

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на мановакуумметр и на титульный лист паспорта.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Мановакуумметр двухтрубный - 1 шт.  
Паспорт - 1 экз.  
Коробка - 1 шт.

### ПОВЕРКА

Поверка мановакуумметров двухтрубных проводится согласно МПУ 04-003-99 «Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напорометры, тягомеры и тягонапорометры показывающие и самописные. Методика поверки».

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ 3 Украины 14307481.015-95 «Мановакуумметры двухтрубные. Технические условия».

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Мановакуумметры двухтрубные отвечают требованиям ТУ 3 Украины 14307481.015-95.

Изготовитель: ОАО «Стеклоприбор», г. Чсрвонозаводское,  
Лохвицкий р-н, Полтавская обл., Украина.

Председатель  
ОАО «СТЕКЛОПРИБОР»



В.Н.Севастьянов