

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

2452

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

01 октября 2005 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения НТК по метрологии (протокол № 07-2003 от 31 июля 2003 г.) утвержден тип

машины разрывные ИР 5145-500,

ОАО "Точприбор", г. Иваново, Российская Федерация (RU),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 03 1952 03** и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
31 июля 2003 г.

Продлен до "___" _____ 20__ г.

Председатель Комитета

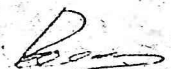
В.Н. Корешков
"___" _____ 20__ г.

*НТК 07.2003 от 31.07.03
С. Суматов С.В.*

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Заместитель генерального
директора ГП "ВНИИФТРИ"

 Д.Р. ВАСИЛЬЕВ

" 30 " 08 2000 г.

Машины разрывные ИР 5145-500	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 20229-00 Взамен № _____
---------------------------------	---

Выпускаются по техническим условиям ТУ 4271-148-05784963-99.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Машины разрывные ИР 5145-500 (далее – машины) универсальны по назначению и позволяют проводить механические испытания в режиме растяжения или сжатия образцов материалов (металлы, сплавы) и изделий.

Машины могут быть использованы в производственных и лабораторных условиях в машиностроении, металлургии, энергетике, нефтегазовой и других отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип работы машин основан на принудительном деформировании образца с регистрацией нагрузки и соответствующей ей деформации образца.

Машины изготовлены по классической схеме и состоят из двух основных узлов: испытательной установки и приборной стойки.

Привод машин – электромеханический, силоизмерение – электрическое.

Определяемые по ГОСТ 1497-84 упруго-прочностные характеристики:

- модификация ИР 5145-500-10 - временное сопротивление, относительное удлинение, относительное сужение, истинное сопротивление разрыву;

- модификация ИР 5145-500-11 - временное сопротивление, относительное удлинение, относительное сужение, истинное сопротивление разрыву, физический предел текучести, условный предел текучести;

- модификация ИР 5145-500-12 - временное сопротивление, относительное удлинение, относительное сужение, истинное сопротивление разрыву, физический предел текучести, условный предел текучести, модуль упругости, предел пропорциональности.

Основные технические характеристики:

Диапазон испытательных нагрузок, кН	0 - 500
Диапазон измерений испытательных нагрузок, кН	20 - 500
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения испытательных нагрузок при прямом и обратном ходе (от измеряемой нагрузки) , %	
- в режиме растяжения	± 1
- в режиме сжатия	± 2
Диапазон скоростей перемещения подвижной траверсы, мм	0,05 - 200
Наибольший ход подвижной траверсы, мм, не менее	800
Ширина рабочего пространства, мм, не менее	750
Габаритные размеры, мм, не более	
установка испытательная	1340
- длина	1175
- ширина	2710
- высота	
стойка приборная	1500
- длина	750
- ширина	895
- высота	
Масса, кг, не более	1840
- установка испытательная	260
- стойка приборная	
Питание от сети переменного тока,	
- напряжение, В	380/220
- частота, Гц	50,0 \pm 1,0
Потребляемая мощность, ВА, не более	5300
Вероятность безотказной работы за 250 ч, не менее	0,9
Рабочие условия применения:	
температура окружающего воздуха, °С	10 ... 35
относительная влажность воздуха, при 25 °С, %	45 ... 80
атмосферное давление, кПа	84...106,7

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта Гб 2.773.266 ПС типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование составных частей	Модификация		
	ИР 5145-500-10	ИР 5145-500-11	ИР 5145-500-12
1	2	3	4
Испытательная установка.	+	+	+
Приборная стойка.	+	+	+
Захваты для закрепления образцов при испытании на растяжение.	+	+	+

Приспособления для испытания образцов при работе измерителя силы в режиме сжатия (сжатие, изгиб, сплющивание)*.	+	+	+
Программно-технический комплекс	-	+	+
Измеритель продольной деформации	-	-	+
Программное обеспечение, Версия 01	+	-	-
Программное обеспечение, Версия 02	-	+	-
Программное обеспечение, Версия 03	-	-	+
Запасные части и принадлежности	+	+	+
Паспорт	+	+	+

* - поставляются по дополнительному заказу

ПОВЕРКА

Поверка проводится в соответствии с разделом "Методика поверки" паспорта Гб 2.773.266 ПС, согласованным ГП "ВНИИФТРИ".

Основные средства поверки: образцовые динамометры типов ДОСМ и ДОРМ по ГОСТ 9500-75 "Динамометры образцовые переносные. Общие технические требования".

Межповерочный период - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 28840-90 "Машины для испытания материалов на растяжение, сжатие и изгиб. Общие технические требования".

ТУ 4271-148-05784963-99 "Машины разрывные ИР 5113-100, ИР 5143-200 и ИР 5145-500. Технические условия".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Машины разрывные ИР 5145-500 соответствуют требованиям нормативно-технической документации.

Изготовитель: ОАО "Точприбор"

Адрес: Россия, 153582, г. Иваново, ул. Лежневская, 183.

Директор
ОАО "Точприбор"



А. Н. Горбунов