

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER CABINET COUNCIL
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

2001

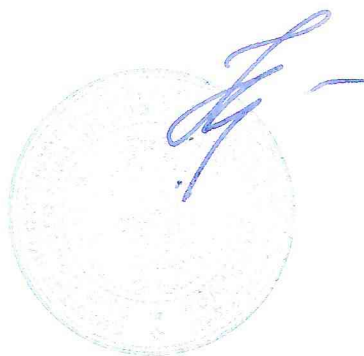
Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов государственных испытаний утвержден тип

**манометры МТ, мановакуумметры МВТ,
НП ООО "МЦ-Багория", г. Минск, Республика Беларусь (BY),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 04 1652 02** и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
23 июля 2002 г.


РБ 03-02 от 23.07.02
(Симонюк)

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

УТВЕРЖДАЮ:



Директор РУП «Белорусский
Государственный институт
Метрологии»


Н.А. Жагора


2002 г.

Манометры МТ и мановакуумметры МВТ	Внесены в Государственный реестр средств измерений, прошедших государственные испытания. Регистрационный № <u>РБ0304165202</u>
------------------------------------	---

Выпускаются по техническим условиям ТУ РБ 101472320.001-2002

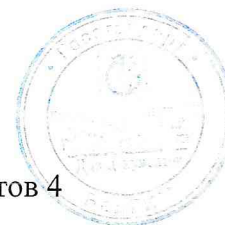
НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Манометры МТ и мановакуумметры МВТ предназначены для измерения избыточного и вакуумметрического давления жидкости, газа и пара в промышленности, энергетике, технологических системах транспортировки жидкости и газа, тепло и газоснабжении, различных механизмах и машинах.

ОПИСАНИЕ

Манометры МТ и мановакуумметры МВТ (в дальнейшем – приборы) конструктивно состоят из цилиндрического корпуса со шкалой закрытой предохранительным стеклом и со штуцером в нижней части для присоединения их к месту отбора давления. Внутри корпуса находится чувствительный элемент. Чувствительный элемент с помощью поводка связан с трибосекторным механизмом, на оси которого закреплена стрелка. Под воздействием измеряемой среды, поступающей в чувствительный элемент, он деформируется и с помощью трибосекторного механизма поворачивает стрелку относительно шкалы прибора на определенный угол, пропорционально измеряемому давлению.

Корпус приборов изготавливается в виде цилиндра диаметром 50, 63 или 100 мм из стали или полистирола.



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1 Тип, диапазон измерений и класс точности приборов должны соответствовать приведенным в таблице 1.

Таблица 1

Тип прибора	Верхнее значение диапазона показаний				Класс точности
	Избыточного давления		Вакуумметрического давления		
	кПа	МПа	кПа	МПа	
MT-50	400	0,4			2,5
	600	0,6			
		1,0			
		1,6			
		2,5			
MT-63		4,0			4,0
		6,0			
		10,0			
		16,0			
		25,0			
MBT-100	300	0,3	-100	-0,1	1,5
	500	0,5	-100	-0,1	
		0,9		-0,1	
		1,5		-0,1	
		2,4		-0,1	
MT-100	400	0,4			1,5
	600	0,6			
		1,0			
		1,6			
		2,5			
		4,0			
		6,0			
		10,0			
		16,0			
25,0					

2 Диаметр корпуса и масса приборов должны соответствовать указанным в таблице 2.

Таблица 2

Тип прибора	Диаметр корпуса, мм.	Масса, кг, не более
MT-50	50	0,15
MT-63	63	0,20
MT-100, MBT-100	100	0,60

Описание типа средств измерений

- 3 Приборы предназначены для работы при температуре окружающего воздуха от минус 50 до плюс 50 С
- 4 Полный срок службы приборов не менее 10 лет.
- 5 Пределы допускаемой приведенной погрешности приборов должны соответствовать указанным в таблице 3.

Таблица 3

Класс точности	Предел допускаемой приведенной погрешности, %
1,5	$\pm 1,5$
2,5	$\pm 2,5$
4,0	$\pm 4,0$

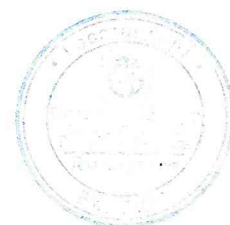
- 6 Вариации показаний приборов не более абсолютного значения пределов допускаемой погрешности.
- 7 Степень защиты оболочки IP40 по ГОСТ 14256-96.

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра наносится методом штемпельной печати на шкалу или корпус, а также в паспорт прибора.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	Количество	Примечание
Прибор	МТ или МВТ	1	
Паспорт	БАГ 101472320.001 ПС	1	По согласованию с заказчиком может поставляться 1 паспорт на групповую упаковку.
Руководство по эксплуатации	БАГ 101472320.001 РЭ	1	Поставляется по требованию заказчика.
Упаковка	--	—	Допускается использовать групповую упаковку



Описание типа средств измерений

ПОВЕРКА

Манометры МТ и мановакуумметры МВТ поверяются по МИ 2124-90 «Рекомендация. ГСИ. Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры показывающие и самопишущие. Методика поверки».

Основные средства измерения, необходимые для проведения поверки: образцовые грузопоршневые манометры МП-6, МП-60, МП-600, вакуумметры образцовые ВО и манометры образцовые МО, с пределом допускаемой основной погрешности не более 0,25 предела допускаемого значения основной погрешности поверяемых приборов.

Оттиск поверительного клейма наносится на корпус прибора.

Межповерочный интервал один год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 2405-88 «Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры. Общие технические условия».

ТУ РБ 101472320.001-2002 «Манометры МТ и мановакуумметры МВТ. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Манометры МТ и мановакуумметры МВТ соответствуют требованиям технических условий ТУ РБ 101472320.001-2002 и ГОСТ 2405-88.

Изготовитель: НП ООО «МЦ-БАГОРИЯ»

Адрес изготовителя: 220141, г. Минск, Староборисовский тракт, 51.

Тел.: 285-96-49

Факс: 285-96-47

Директор НП ООО «МЦ-БАГОРИЯ»

Н.А. Здоровец

Начальник НИЦИСИиТ

С.В. Курганский

