

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER: 2591

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL: 01 декабря 2007 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения НТК по метрологии (протокол № 11-2003 от 29 октября 2003 г.) утвержден тип

цилиндры 2-го класса точности,

ОАО "Химлаборприбор", г. Клин, Российская Федерация (RU),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 07 1141 03** и допущен к применению в Республике Беларусь с 6 июля 2000 года.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



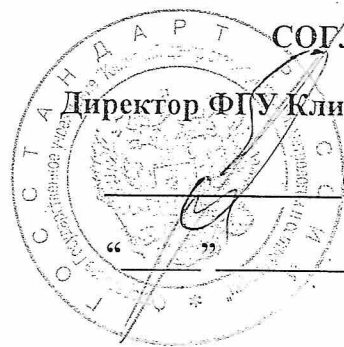
В.Н. Корешков
29 октября 2003 г.

" ___ " _____ 20__ г.

Председатель Комитета

В.Н. Корешков
" ___ " _____ 20__ г.

*РБ 11-03 от 29.10.2003
Синяков Я.В.*



СОГЛАСОВАНО

Директор ФГУ Клинский ЦСМ

О. В. Ургант

2002 г.

Цилиндры 2-го класса точности	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № _____ Взамен № <u>4784-97</u>
-------------------------------	--

Выпускаются по ГОСТ 1770-74.

Назначение и область применения

Цилиндры предназначены для измерения объема вливаемой в них жидкости. Изготавливаются для нужд народного хозяйства.

Описание

Цилиндры представляют собой градуированные стеклянные сосуды цилиндрической формы с носиком или конусной горловиной под пробку и стеклянным или пластмассовым основанием.

У цилиндров числовые обозначения шкалы наносятся на восходящем от дна порядке, т.е. число, равное номинальной вместимости, указывается сверху.

Шкала наносится на цилиндры в соответствии с приложением 1 ГОСТ 1770-74.

Основные технические характеристики

Таблица 1

Вместимость цилиндров, мл	Исполнение	Цена наименьшего деления, мл	Объем, соответствующий нижней отметке, мл	Предел допускаемой абсолютной погрешности, мл	Высота цилиндров, не более, мм	Обозначение конуса по ГОСТ 8682-70
10	1	0,2	1,0	$\pm 0,2$	140	-
25	1	0,5	3,0	$\pm 0,5$	170	-
50	1	1,0	5,0	$\pm 1,0$	200	-
100	1	1,0	10,0	$\pm 1,0$	260	-
250	1	2,0	20,0	$\pm 2,0$	335	-
500	1	5,0	50,0	$\pm 5,0$	390	-
1000	1	10,0	100,0	$\pm 10,0$	470	-
2000	1	20,0	200,0	$\pm 20,0$	570	-
10	2	0,2	1,0	$\pm 0,2$	140	10/19
25	2	0,5	3,0	$\pm 0,5$	170	14/23
50	2	1,0	5,0	$\pm 1,0$	200	14/23
100	2	1,0	10,0	$\pm 1,0$	260	19/26
250	2	2,0	20,0	$\pm 2,0$	335	19/26
25	4	0,5	3,0	$\pm 0,5$	170	14/23
50	4	1,0	5,0	$\pm 1,0$	200	14/23
100	4	1,0	10,0	$\pm 1,0$	260	19/26

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на цилиндры методом клишевания.

Комплектность

В комплект входят:

- Цилиндры – в количестве по требованию заказчика,
- Коробка из гофрокартона.

Поверка

Поверка цилиндров производится по РД 92-7179-93 «РД. Методические указания. Поверка лабораторной мерной посуды и приборов», согласованной с ГЦИ СИ ВНИИР.

Средства поверки: пипетки - рабочие эталоны 1 разряда.

Поверка производится при выпуске из производства. В эксплуатации цилиндры периодической поверке не подлежат.

Нормативные и технические документы

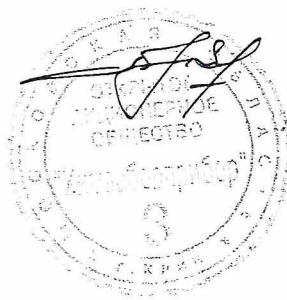
ГОСТ 1770-74 – «Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Цилиндры 2-го класса точности исполнения 1,2,4 ГОСТ 1770-74 соответствуют НТД.

Изготовитель: ОАО «Химлаборприбор», г. Клин, Московская область, ул. Папивина, д. 3.

Главный инженер
ОАО «Химлаборприбор»



П.Н.Яковлев