

Государственный комитет по стандартизации,  
метрологии и сертификации Республики Беларусь  
(ГОССТАНДАРТ)

## СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE

OF MEASURING INSTRUMENTS



№ 1276

Действителен до  
01 декабря 2004 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании результатов  
Государственных испытаний утвержден тип

**ареометров для молока АМ, АМТ,  
ОАО "Химлаборприбор", г. Клин Московской обл.,  
Российская Федерация (RU),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под  
№ РБ 03 08 1148 00 и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к  
настоящему сертификату.

Председатель Госстандарта



В.Н. КОРЕШКОВ  
17 июля 2000 г.

Продлено до " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ г.

Председатель Госстандарта

В.Н. КОРЕШКОВ  
\_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

*Продлено МК 05-00  
от 6.07.00*



С О Г Л А С О В А Н О

Директор Клинского ЦСМ

О.В. Ургант

18 " 10 1999 год

ОПИСАНИЕ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Ареометры  
для молока АМ, АМТ.

Внесены в государственный реестр  
средств измерений  
Регистрационный N 9296-83

Выпускаются по ГОСТ 18481-81.

Назначение и область применения.

Ареометры для молока предназначены для измерения плотности цельного и обезжиренного молока, пахты и сыворотки.

Описание.

Ареометры для молока представляют собой полый стеклянный сосуд цилиндрической формы, запаянный с обеих сторон.

К верхней части корпуса ареометра припаян стеклянный, закрытый сверху, полый, как и корпус ареометра, стержень цилиндрической формы, внутри которого приклеена бумажная полоска с нанесенной на ней ареометрической шкалой.

Нижняя часть корпуса ареометра заполнена балластом, придающим ареометру вертикальное положение при погружении его в жидкость. Балласт залит сверху слоем смолки с температурой плавления не ниже 80 °С.

У ареометров для молока АМТ внутри корпуса установлен жидкостной термометр.

Принцип действия ареометра для молока основан на использовании закона Архимеда.

Основные технические характеристики ареометров.

Тип ареометра	Диапазон измерения плотности кг/м <sup>3</sup>	Цена деления шкалы, кг/м <sup>3</sup>	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, кг/м <sup>3</sup>	Общая длина, мм
АМ	1020-1040	0,5	0,5	350
АМТ	1015-1040	1,0	1,0	330

Основные технические характеристики встроенных термометров в ареометрах для молока АМТ.

Диапазон измерения температуры, °С - 0 - 35  
Цена деления шкалы, °С - 1,0  
Пределы допускаемой абсолютной погрешности, °С - ± 0,5

Знак утверждения типа.

Знак утверждения типа наносится на сопроводительной документации /паспорте/ и на индивидуальном упаковочном футляре.

Комплектность.

В комплект поставки входят: ареометр для молока, паспорт и индивидуальный упаковочный футляр.

Поверка.

Поверка ареометров для молока проводится по методическим указаниям МИ 1914-88 "Ареометры стеклянные. Методика поверки." с использованием рабочих эталонов 1 разряда.

Межповерочный интервал - 1 год.

Нормативные документы.

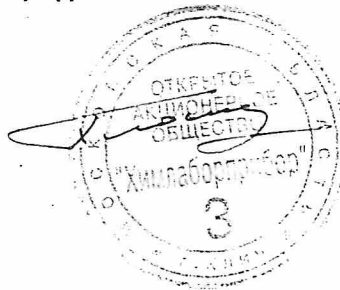
- ГОСТ 18481-81 - "Ареометры и цилиндры стеклянные. Технические условия."
- МИ 1914-88 - "Методические указания. Ареометры стеклянные. Методика поверки."

Заключение.

Ареометры для молока АМ, АМТ соответствуют нормативной документации.

Изготовитель: ОАО "Химлаборприбор", г.Клин, Московской обл., ул. Папивина, д.3.

Генеральный директор  
ОАО "Химлаборприбор"



М.С. Гинзбург