

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER: 3281

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL: 01 августа 2008 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения НТК по метрологии (протокол № 03-2005 от 24 марта 2005 г.) утвержден тип

ареометры для электролита АЭ-1, АЭ-3,

ОАО "Химлаборприбор", г. Клин Московской обл., Российская Федерация (RU),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 08 1147 05** и допущен к применению в Республике Беларусь с 6 июля 2000 года.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
24 марта 2005 г.

Продлен до "___" _____ 20__ г.

Председатель Комитета

В.Н. Корешков
"___" _____ 20__ г.

*1000 03-05 от 24.03.2005
В.Н. Корешков*

СОГЛАСОВАНО

Директор ФГУ «Клинический ЦСМ»

О. В. Ургант

2003 г.



Ареометры для электролита АЭ-1, АЭ-3	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 9295-83 Взамен № _____
---	--

Выпускаются по ГОСТ 18481-81.

Назначение и область применения

Ареометры для электролита АЭ-1, АЭ-3 предназначены для измерения плотности электролита в кислотных и щелочных аккумуляторах.

Описание

Ареометры для электролита представляют собой полый стеклянный сосуд цилиндрической формы.

К верхней части корпуса припаян стеклянный стержень цилиндрической формы, запаянный сверху, внутри которого приклеена бумажная полоска с нанесенной ареометрической шкалой, градуированной в кг/м^3 . Нижняя часть корпуса ареометра заполнена балластом, сообщающим ареометру вертикальное положение при погружении его в жидкость. Балласт сверху залит связующим веществом (смолкой) с температурой плавления не ниже 80°C .

Основные технические характеристики

Таблица 1

Тип ареометра	Диапазон показаний, кг/м^3	Цена деления шкалы, кг/м^3	Предел допускаемой абс. погрешности, кг/м^3	Общая длина, мм, не более
АЭ-1	От 1100 до 1300	10	± 10	115
	Св. 1200 до 1400	10	± 10	
АЭ-3	От 1080 до 1280	5	± 5	185
	Св. 1000 до 1120	5	± 5	
	Св. 1200 до 1280	2	± 2	

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на сопроводительной документации (паспорте) и на упаковочном футляре.

Комплектность

В комплект входят:

- Ареометр для электролита,
- Индивидуальный упаковочный футляр,
- Паспорт.

Поверка

Поверка ареометров для электролита производится по МИ 1914-88 «Методические указания. Ареометры стеклянные. Методика поверки.».

Средства поверки: рабочий эталон 1 разряда.

Межповерочный интервал – 4 года.

Нормативные документы

ГОСТ 18481-81 – «Ареометры и цилиндры стеклянные. Технические условия».

Заключение

Тип ареометры для электролита АЭ-1, АЭ-3 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ОАО «Химлаборприбор», г. Клин, Московская область,
ул. Папивина, д. 3

Главный инженер
ОАО «Химлаборприбор»



П.Н.Яковлев