

Государственный комитет по стандартизации,
метрологии и сертификации Республики Беларусь
(ГОССТАНДАРТ)

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENTS



№ 1025

Действителен до
30 сентября 2004 г.

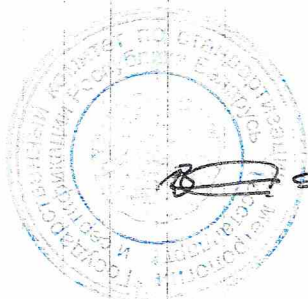
Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании результатов Государственных испытаний утвержден тип

**весов конвейерных серии М,
фирмы "MILLTRONICS", Великобритания (GB),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № РБ 03 02 0949 99 и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к настоящему сертификату.

Председатель Госстандарта



В.Н. Корешков
В.Н. КОРЕШКОВ
18 октября 1999 г.

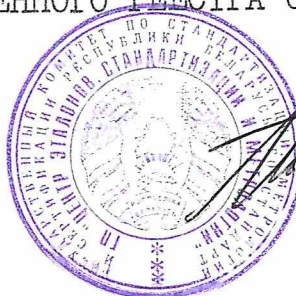
Продлено до " _____ " _____ г.

Председатель Госстандарта

В.Н. КОРЕШКОВ
_____ 20__ г.

УЛТК № 7-99 от 30.09.99
М. Д. Мехово

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА СИ РБ



УТВЕРЖДАЮ
Директор ГП ЦЭСМ
Жагора Н.А.
30 ноября 1999г.

МП

Весы конвейерные серии М	Внесены в Государственный реестр средств измерений, прошедших государственные испытания Регистрационный № РБСЗ 02 094988
--------------------------	---

Выпускаются по технической документации фирмы "MILLTRONICS" Великобритания.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы конвейерные серии М (далее весы) предназначены для измерения массы сыпучих материалов, транспортируемых конвейером.
Весы применяются в промышленности, строительстве, сельском хозяйстве, горнодобывающей и перерабатывающей промышленности и транспорте.

ОПИСАНИЕ

Весы состоят из одного (модификация MUS и MSI) или двух (модификация MMI) грузоприемных устройств, каждый с двумя весоизмерительными тензорезисторными преобразователями TRO 190 или 64TBSP фирмы "Group FOUR Transducer inc.", или эквивалентными по своим техническим характеристикам, датчика скорости, поставляемого по заказу, интегратора COMPU-M, Accumass BW100 или Accumass BW500 и набора калибровочных грузов. Масса сыпучего материала определяется как интегральное во времени значение произведения его линейной плотности и скорости движения конвейерной ленты.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование характеристики	Значение характеристики для модификации		
		MUS	MSI	MMI
	1	2	3	4
1	Наименьший предел взвешивания	0.1 массы материала взвешиваемого на конвейерных весах в течение 1 часа при наибольшей линейной плотности.		
2	Класс точности согласно рекомендации МОЗМ №50* *конкретный класс гарантируется изготовителем в зависимости от длины конвейера, состояния конвейерной ленты, а также с свойств взвешиваемого материала и указывается им в эксплуатационной документации.	1;2	1;2	0.5;1;2
3	Пределы допускаемой погрешности, % от измеряемой величины, при первичной поверке для весов класса точности: 0.5 1 2 Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации равны удвоенным пределам допускаемой погрешности при первичной поверке.	- +/- 0.5 +/- 1.0	- +/- 0.5 +/- 1.0	+/- 0.25 +/- 0.5 +/- 1.0
4	Количество разрядов индикации значений массы	8		
5	Дискретность, кг *значение дискретности зависит от значений максимальной линейной плотности материала, скорости ленты и класса точности.	1 – 100*		
6	Аналоговый выходной сигнал, мА	4 – 20		
7	Частотный выходной сигнал, не более, Гц	15		
8	Характеристики взвешиваемого материала: - максимальный размер, мм - максимальная насыпная плотность, т/м ³ - максимальная линейная плотность, кг/м - минимальная линейная плотность, % от максимальной линейной плотности	300 5 250 5	500 5 420 2.5	
9	Скорость конвейерной ленты, не более, м/с	3	3	5
10	Ширина конвейерной ленты, мм	300 - 1400	300 - 2200	
11	Расчетная длина платформы, м	0.3 – 1.5		0.6 – 3.0
12	Угол наклона конвейерной ленты, град	(-20) – (+20) для слабо сыпучих материалов эти значения могут быть увеличены		

	1	2	3	4
13	Максимальное удаление интегратора от каждого грузоприемного устройства, м При использовании: без компенсации падения напряжения в линии с компенсацией падения напряжения в линии		150 300	
14	Диапазоны рабочих температур, С ⁰ - для грузоприемных устройств и датчика скорости - для интегратора		от (-40) до (+65) от (-20) до (+50)	
15	Питание от сети переменного тока Напряжение, В Частота, Гц		100/115/200/230 (+ \ -15%) 50 +/- 5	
16	Потребляемая мощность, ВА не более		15	
17	Масса грузоприемных устройств, кг	21	67-220	134-440

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак государственного реестра наносится на эксплуатационную и техническую документацию

КОМПЛЕКТНОСТЬ

№	Состав комплекта	Модификация		
		MUS	MSI	MMI
1	Грузоприемное устройство с двумя преобразователями, комплект	1	1	2
2	Датчик скорости, шт	1	1	1
3	Интегратор, шт	1	1	1
4	Эксплуатационная документация, комп.	1	1	1
5	Методика поверки	1	1	1

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с "Методикой поверки весов конвейерных" МП.МН 737-99, разработанной ГП ЦЭСМ.

Основное поверочное оборудование:

- весы для статического взвешивания ГОСТ 29329
- калибровочная цепь
-

Межповерочный интервал -1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы, рекомендация МОЗМ № 50,
ГОСТ 30124

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы конвейерные серии М соответствуют требованиям НД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма MILLTRONICS Ltd., Century House, Bridgwater Road, Worcester,
England WR4 9ZQ

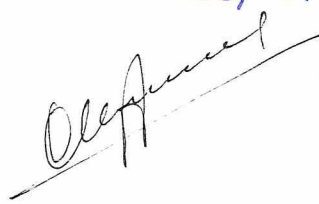
Управляющий отделом
технической поддержки



Carl Pinches

26/08/99

Начальник отдела
испытаний СИ



Курганский С.В.

