

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER: 3499

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL: 28 июля 2010 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов государственных испытаний утвержден тип

**весы конвейерные серии М,
фирма "Siemens-Milltronics", Канада (СА),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 07 0949 05** и допущен к применению в Республике Беларусь с 30 сентября 1999 года.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя Комитета



А.С. Клименков
5 августа 2005 г.

№ 03-07-0949-05 от 28.07.2005
Сидяков

**ОПИСАНИЕ ТИПА
СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА**



Весы конвейерные MUS, MSI , MMI	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <i>Р503 07 0949 05</i>
--	--

Выпускают по технической документации фирмы "Siemens-Milltronics", Канада

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы конвейерные MUS, MSI, MMI предназначены для измерения массы сыпучих материалов, транспортируемых конвейером.

Весы применяются в различных отраслях промышленности, строительстве, сельском хозяйстве, горнодобывающей и перерабатывающей промышленности и транспорте.

ОПИСАНИЕ

Весы состоят из грузоприемного устройства с одним (модификации MUS и MSI) или двумя (модификация MMI) тензометрическими датчиками, датчика скорости и интегратора типа Accumass BW100 или Accumass BW500.

Принцип работы весов основан на преобразовании механического воздействия силы тяжести конвейерной ленты с нагрузкой на тензометрические датчики в электрический сигнал. Аналоговый сигнал от тензодатчиков пропорционален нагрузке на ленту конвейерных весов.

По сигналам от тензодатчиков и датчика скорости движения ленты конвейера интегратор Accumass BW100 осуществляет расчет суммарной массы перемещенного сыпучего материала .

Внешний вид грузоприемного устройства весов модификации MMI и интегратора BW100 приведен на рисунке 1.



MMI



BW 100

Рисунок 1



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование характеристики	Модификации весов		
	MUS	MSI	MMI
Наименьший предел взвешивания	0.1 от массы материала, взвешиваемого на конвейерных весах в течение 1 часа при наибольшей линейной плотности		
Класс точности согласно рекомендации МОЗМ Р 50*	1 и 2	1 и 2	0.5; 1 и 2
Пределы допускаемой погрешности, % от измеряемой величины, для весов класса точности : 0,5			
1	-	-	±0,25
2	±0,5	±0,5	±0,5
	±1,0	±1,0	±1,0
Количество разрядов индикации значений массы	8		
Дискретность, кг	1 – 100**		
Аналоговый выходной сигнал, мА	0 – 20 или 4 – 20		
Диапазон линейной плотности взвешиваемого материала, кг/м	15-250	10 – 450	
Скорость конвейерной ленты, м/с, не более	3	4	4
Максимальная производительность, тонн в час	5000		
Ширина конвейерной ленты, мм	до 1000	500 – 2000	
Расчетная длина платформы, м	0,6- 1,5	0,5 – 1,5	
Угол наклона конвейерной ленты, град	±20 ±30 при пониженной точности		
Максимальное удаление интегратора от каждого грузоприемного устройства, м : - кабель 6-ти жильный экранированный (18AWG) - кабель 8-ми жильный экранированный (от 18 до 22AWG)	150 300		
Диапазоны рабочих температур, °С - для грузоприемных устройств и датчика скорости	от -40 до +65	от -40 до +85	
- для интегратора	от -20 до +50		
*конкретный класс гарантируется изготовителем в зависимости от длины конвейера, состояния конвейерной ленты, а также от свойств взвешиваемого материала и указывается в эксплуатационной документации. **значение дискретности зависит от значений максимальной линейной плотности материала, скорости ленты и класса точности весов.			

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак государственного реестра наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки весов указан в таблице 2.

Таблица 2

Состав комплекта	Модификация		
	MUS	MSI	MMI
Грузоприемное устройство с двумя преобразователями, комплект	1	1	2
Датчик скорости, шт	1	1	1
Интегратор, шт	1	1	1
Эксплуатационная документация, комп.	1	1	1
Методика поверки	1	1	1

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "Siemens Milltronics".

ГОСТ 30124 "Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования".

Рекомендация МОЗМ Р 50 "Суммирующие автоматические взвешивающие приборы непрерывного действия (Конвейерные весы)".

МП.МН. 737-99 "Весы конвейерные серии М". Методика поверки.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы конвейерные MUS, MSI, MMI соответствует требованиям технической документации фирмы "Siemens Milltronics", ГОСТ 30124 "Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования", Рекомендации МОЗМ Р 50 "Суммирующие автоматические взвешивающие приборы непрерывного действия (конвейерные весы)".

Межповерочный интервал – 12 месяцев

Научно-исследовательский
испытательный центр БелГИМ
г. Минск, Старовиленский тракт, 93,
тел. (017) 234-98-13
Аттестат аккредитации № ВУ 112.02.1.0.0025

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «Siemens Milltronics» (Канада)
P.O. Box 4225, 1954 Technology Drive
Peterborough, Ontario, Canada K9J 7B1
Тел.: +17057452431
Факс: +17057410466

Начальник НИЦИСИиТ БелГИМ

С.В.Курганский

Технический директор фирмы "PROMTEX"

З.А. Черняк