

Государственный комитет по стандартизации,
метрологии и сертификации Республики Беларусь
(ГОССТАНДАРТ)

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENTS



№ 1706

Действителен до
01 января 2003 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании результатов
Государственных испытаний утвержден тип

весов вагонных электронных РД,
ЗАО "Весоизмерительная компания "Тензо-М", пос. Красково,
Люберецкий р-н Московской обл., Российская Федерация (RU),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под
№ РБ 03 02 0892 01 и допущен к применению в Республике Беларусь
с 16 июня 1999 года.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к
настоящему сертификату.

Председатель Госстандарта



В.Н. КОРЕШКОВ
22 октября 2001 г.

Продлено до " _____ " _____ г.

Председатель Госстандарта

В.Н. КОРЕШКОВ
_____ 20__ г.

*ЖИВР № 08-2001 от 26.09.01.
Шеня - О.В. Шеняголова*

Подлежит публикации
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО
Директор ВНИИМС

А.И.Асташенков

16 декабря 1997 г.

Весы вагонные электронные типа РД	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный 16 914-97.
	Взамен _____.

Выпускаются по ГОСТ 29329 и технической документации ЗАО "Тензо-М".

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы вагонные электронные типа РД предназначены для статического взвешивания четырех-, шести- и восьмиосных порожних и груженых железнодорожных вагонов.

Весы могут применяться в различных отраслях народного хозяйства, в том числе на предприятиях промышленности, транспорта, торговли, сельского хозяйства, в сферах распространения государственного надзора и контроля.

ОПИСАНИЕ

Весы состоят из грузоприемного устройства и весового терминала (ТВ 003/05Д). Грузоприемное устройство представляет собой модульную конструкцию, состоящую из одной или нескольких платформ, каждая из которых опирается на 4...8 силоизмерительных тензорезисторных датчиков. Платформы устанавливаются на металлической раме основания.

Весовой терминал имеет законченную конструкцию, на передней панели его размещено цифровое табло и 16-ти клавишная алфавитно-цифровая клавиатура.

Принцип работы весов основан на преобразовании силы тяжести взвешиваемого груза силоизмерительными тензорезисторными датчиками в аналоговый электрический сигнал на их выходе и последующей обработке в микропроцессорном весовом терминале в электрический дискретный код. Результаты взвешивания высвечиваются на цифровом табло. Весовой терминал осуществляет питание датчиков и позволяет производить тарирование весов, автоматическую и полуавтоматическую установку нуля, исключение из результата взвешивания массы тары.

Весы могут иметь дополнительную функцию определения координат проекций центра тяжести вагонов на горизонтальную плоскость.

Весовой терминал имеет разъемы (интерфейсы RS-232, RS-485, CENTRONICS, ИРПС и 4-20 мА) для связи с внешними устройствами, например, ПЭВМ, принтер и т.п.

Весы выпускаются в следующих модификациях: РД Н-У-Z,
где Н - наибольший предел взвешивания, т;

У - количество платформ грузоприемного устройства, ед.;

Z - индекс исполнения.

Таблица 1

Обозначение	Пределы взвешивания		Дискретность и цена поверочного деления, кг	Общая длина грузоприемного устройства, м	Количество платформ грузоприемного устройства, Y, ед.	Число поверочных делений, N
	Наибольший Н, т	Наименьший т				
1	2	3	4	5	6	7
РД 100	100	0,4	20	12...16	1,2	5000
исполнение 1						
исполнение 2						
исполнение 3	150	0,4	20/50	12...18	1...3	2000
РД 150						
исполнение 1						5000/2000
исполнение 2	200	1	50	18...25	1...4	3000
исполнение 3						
исполнение 1						1500
исполнение 2	200	2	100	18...25	1...4	3000/1500
исполнение 3						
исполнение 1						4000
исполнение 2	200	i	50/100	18...25	1...4	2000
исполнение 3						
исполнение 1						4000/2000

Предел допускаемой погрешности взвешивания для весов, выпускаемых в исполнении 1 и 2, при первичной поверке, кг:

от НмГВ до 500e	± 1,0e
св. 500e до 2000e	± 1,0e
св. 2000e	± 2,0e

Предел допускаемой погрешности взвешивания для весов, выпускаемых в исполнении 1 и 2, в эксплуатации, кг

от НмГВ до 500e	± 1,0e
св. 500e до 2000e	± 2,0e
св. 2000e	± 3,0e

Предел допускаемой погрешности взвешивания для весов, выпускаемых в исполнении 3, приведен в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение	Пределы взвешивания		Дискретность и цена поверочного деления, кг	Интервалы взвешивания, т	Пределы допускаемой погрешности	
	Наибольший Н, т	Наименьший т			Значения при первичной поверке, ± кг	Значения при эксплуатации, ± кг
1	2	3	4	5	6	7
РД 100	100	0,4	20/50	от 0,4 до 10 вкл. св.10 до 40 вкл. св.40 до 60 вкл. св. 60	20 20 40 50	20 40 60 100
РД 150	150	1	50/100	от 1 до 25 вкл. св. 25 до 75 вкл. св. 75	50 50 100	50 100 200
РД 200	200	1	50/100	от 1 до 25 вкл. св. 25 до 75 вкл. св. 75	50 50 100	50 100 200

Класс точности весов по ГОСТ 29329	средний
Порог чувствительности, кг	1,4e
Диапазон выборки массы тары, т	от 0 до НПВ
Время прогрева весов, мин	30
Диапазон рабочих температур, ° С	
• для грузоприемной платформы	от -30 до +40
• для весового терминала	от +10 до +40
Длина линии связи грузоприемной платформы с весовым терминалом, не более, м	50
Электрическое питание - от сети переменного тока с параметрами:	
• напряжение от 187 до 242 В	
• частота от 49 до 51 Гц	
Потребляемая мощность, не более, ВА	200
Габаритные размеры платформы (модуля), м	(4...8) x 2,4
Габаритные размеры весового терминала, не более, мм	410x180x320
Масса весового терминала не более, кг	10
Значение вероятности безотказной работы за 2000 часов	0,95
Средний полный срок службы, лет	8

Весы могут быть снабжены следующими дополнительными сервисными функциями при поставке вместе с ПЭВМ и принтером:

- отображение результатов взвешивания и реквизитов вагонов и груза на дисплее ПЭВМ;
- распечатка товарно-транспортной накладной;

- архивирование результатов взвешивания и составление отчетных документов по типам взвешенных вагонов и грузов за определенные промежутки времени и т.п.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Грузоприемное устройство	1 компл.
Силоизмерительные тензорезисторные датчики с силовводящими опорами	1 компл.
Весовой терминал ТВ 003/05Д	1 шт.
Паспорт	1 экз.
Методика поверки	1 экз.

ПОВЕРКА

Первичная и периодическая поверка проводится в соответствии с методикой поверки "Весы вагонные электронные типа РД. Методика поверки".

Межповерочный интервал 1 год.

Основное поверочное оборудование - гири образцовые IV разряда по ГОСТ 7328.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 и техническая документация ЗАО "Тензо-М".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы соответствуют требованиям ГОСТ 29329 и технической документации ЗАО "Тензо-М".

Изготовитель: ЗАО "Тензо-М", 140000, г. Люберцы Московской обл., ул. Волковская, 69.

Директор ЗАО "Тензо-М"



М.В. Сенянский