

Государственный комитет по стандартизации,
метрологии и сертификации Республики Беларусь
(ГОССТАНДАРТ)

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE

OF MEASURING INSTRUMENTS



№ 1705

Действителен до
01 января 2003 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании результатов Государственных испытаний утвержден тип

весов автомобильных электронных ВА,

**ЗАО "Весоизмерительная компания "Тензо-М", пос. Красково,
Люберецкий р-н Московской обл., Российская Федерация (RU),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № РБ 03 02 0891 01 и допущен к применению в Республике Беларусь с 16 июня 1999 года.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к настоящему сертификату.

Председатель Госстандарта

В.Н. КОРЕШКОВ
22 октября 2001 г.

Продлено до " _____ " _____ г.

Председатель Госстандарта

В.Н. КОРЕШКОВ.
_____ 20__ г.

*УТВЕРЖЕНО N° 08-2001 от 26.09.01.
Шлеуц - Д.В. Шляшкова*

Подлежит публикации
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО
Директор ВНИИМС

А.И. Асташенков

"16" декабря 1997 г.

Весы автомобильные электронные типа ВА	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный
	Взамен <u>16 915-97</u>

Выпускаются по ГОСТ 29329 и технической документации ЗАО "Тензо-М".

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автомобильные электронные типа ВА предназначены для статического взвешивания груженого и порожнего автотранспорта и иных средств транспортирования грузов.

Весы могут применяться в различных отраслях народного хозяйства, в том числе на предприятиях промышленности, транспорта, торговли, сельского хозяйства, в сферах распространения государственного надзора и контроля.

ОПИСАНИЕ

Весы состоят из грузоприемного устройства и весового терминала (ТВ 003/05Д). Грузоприемное устройство представляет собой модульную конструкцию, состоящую из одной или нескольких платформ, одна из которых опирается на четыре силоизмерительных тензорезисторных датчика. Остальные платформы, входящие в грузоприемное устройство, опираются на два датчика.

Весовой терминал имеет законченную конструкцию, на передней панели его размещено цифровое табло и 16-ти клавишная алфавитно-цифровая клавиатура.

Принцип работы весов основан на преобразовании силы тяжести взвешиваемого груза силоизмерительными тензорезисторными датчиками в аналоговый электрический сигнал на их выходе и последующей обработке в микропроцессорном весовом терминале в электрический дискретный код. Результаты взвешивания высвечиваются на цифровом табло. Весовой терминал осуществляет питание датчиков и позволяет производить тарирование весов, автоматическую и полуавтоматическую установку нуля, исключение из результата взвешивания массы тары.

Весовой терминал имеет разъемы (интерфейсы RS-232, RS-485, CENTRONICS, ИРПС и 4-20 мА) для связи с внешними устройствами, например, ПЭВМ, принтер и т.п.

Весы выпускаются в следующих модификациях: ВА Н-Х-У-З,

где Н - наибольший предел взвешивания, т;

Х - общая длина грузоприемного устройства, м;

У - количество платформ грузоприемного устройства, ед.;

З - индекс исполнения.

Порог чувствительности, кг	1,4e
Диапазон выборки массы тары, т	от 0 до НПВ
Время прогрева весов, мин	30
Диапазон рабочих температур, ° C	
• для грузоприемной платформы	от -30 до +40
• для весового терминала	от +10 до +40
Длина линии связи грузоприемной платформы с весовым терминалом, не более, м	50
Электрическое питание - от сети переменного тока с параметрами:	
• напряжение от 187 до 242 В	
• частота от 49 до 51 Гц	
Потребляемая мощность, не более, ВА	200
Габаритные размеры платформы (модуля), не более, мм	6000x3010
Габаритные размеры весового терминала, не более, мм	410x180x320
Масса весового терминала, не более, кг	10
Значение вероятности безотказной работы за 2000 часов	0,95
Средний полный срок службы, лет	8

Весы могут быть снабжены следующими дополнительными сервисными функциями при поставке вместе с ПЭВМ и принтером:

- отображение результатов взвешивания и реквизитов автомобиля и груза на дисплее ПЭВМ;
- распечатка товарно-транспортной накладной;
- архивирование результатов взвешивания и составление отчетных документов по типам взвешенных автомобилей и грузов за определенные промежутки времени и т.п.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Грузоприемное устройство	1 компл.
Силоизмерительные тензорезисторные датчики с силовводящими опорами	1 компл.
Весовой терминал ТВ 003/05Д	1 шт.
Паспорт	1 экз.
Методика поверки	1 экз.

ПОВЕРКА

Первичная и периодическая поверка проводится в соответствии с методикой поверки "Весы автомобильные электронные типа ВА. Методика поверки".

Межповерочный интервал 1 год.

Основное поверочное оборудование - гири образцовые IV разряда по ГОСТ 7328.

Таблица 1

Обозначение	Пределы взвешивания		Дискретность и цена поверочного деления, кг	Общая длина грузоприемного устройства, X, м	Количество платформ грузоприемного устройства, Y, ед.	Число поверочных делений, N
	Наибольший Н, т	Наименьший кг				
1	2	3	4	5	6	7
ВА 10 исполнение 1	10	40	2	5...12	1,2	5000
		100	5			2000
		40	2/5			5000/2000
ВА 15 исполнение 1	15	100	5	5...12	1,2	3000
		200	10			1500
		100	5/10			3000/1500
ВА 20 исполнение 1	20	100	5	6...18	1...3	4000
			10			2000
			5/10			4000/2000
ВА 25 исполнение 1	25	100	5	10...18	2,3	5000
		200	10			2500
		100	5/10			5000/2500
ВА 30 исполнение 1	30	200	10	10...18	2,3	3000
		400	20			1500
		200	10/20			3000/1500
ВА 40 исполнение 1	40	200	10	10...20	2...4	4000
		400	20			2000
		200	10/20			4000/2000
ВА 50 исполнение 1	50	200	10	15...20	3,4	5000
		400	20			2500
		200	10/20			5000/2500
ВА 60 исполнение 1	60	200	10	15...25	3...5	6000
		400	20			3000
		200	10/20			6000/3000
ВА 100 исполнение 1	100	400	20	20...30	4...6	5000
		1000	50			2000
		400	20/50			5000/2000

Предел допускаемой погрешности взвешивания для весов, выпускаемых в исполнении 1 и 2, при первичной поверке, кг:

от НмПВ до 500е	± 1,0е
св. 500е до 2000е	± 1,0е
св. 2000е	± 2,0е

Предел допускаемой погрешности взвешивания для весов, выпускаемых в исполнении 1 и 2, в эксплуатации, кг

от НмПВ до 500e ± 1,0e

св. 500e до 2000e ± 2,0e

св. 2000e ± 3,0e

Предел допускаемой погрешности взвешивания для весов, выпускаемых в исполнении 3, приведен в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение	Пределы взвешивания		Дискретность и цена поверочного деления, кг	Интервалы взвешивания, г	Пределы допускаемой погрешности	
	Наибольший Н, г	Наименьший кг			Значения при первичной поверке, ± кг	Значения при эксплуатации, ± кг
1	2	3	4	5	6	7
ВА 10	10	40	2/5	от 0,04 до 1 вкл.	2	2
				св. 1 до 4,0 вкл.	2	4
				св. 4,0 до 6,0 вкл.	4	6
				св. 6,0	5	10
ВА 15	15	100	5/10	от 0,10 до 2,5 вкл.	5	5
				св. 2,5 до 7,5 вкл.	5	10
				св. 7,5	10	20
ВА 20	20	100	5/10	от 0,10 до 2,5 вкл.	5	5
				св. 2,5 до 7,5 вкл.	5	10
				св. 7,5	10	20
ВА 25	25	100	5/10	от 0,10 до 2,5 вкл.	5	5
				св. 2,5 до 10,0 вкл.	5	10
				св. 10,0 до 20,0 вкл.	10	15
				св. 20,0	20	30
ВА 30	30	200	10/20	от 0,2 до 5,0 вкл.	10	10
				св. 5,0 до 15,0 вкл.	10	20
				св. 15,0	20	40
ВА 40	40	200	10/20	от 0,2 до 5 вкл.	10	10
				св. 5 до 15,0 вкл.	10	20
				св. 15,0	20	40
ВА 50	50	200	10/20	от 0,2 до 5,0 вкл.	10	10
				св. 5,0 до 20,0 вкл.	10	20
				св. 20,0 до 40 вкл.	20	30
				св. 40,0	40	60
ВА 60	60	200	10/20	от 0,2 до 5,0 вкл.	10	10
				св. 5,0 до 20,0 вкл.	10	20
				св. 20,0 до 40,0 вкл.	20	30
				св. 40,0	40	60
ВА 100	100	400	20/50	от 0,4 до 10,0 вкл.	20	20
				св. 10,0 до 40,0 вкл.	20	40
				св. 40,0 до 60,0 вкл.	40	60
				св. 60,0	50	100

Класс точности весов по ГОСТ 29329

средний

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 и техническая документация ЗАО "Тензо-М".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы соответствуют требованиям ГОСТ 29329 и технической документация ЗАО "Тензо-М".

Изготовитель: ЗАО "Тензо-М", 140000, г. Люберцы Московской обл., ул. Волковская, 69.

Директор ЗАО "Тензо-М"



М.В. Сенянский