

Государственный Комитет по стандартизации,
метрологии и сертификации Республики Беларусь
(ГОССТАНДАРТ)

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENTS



№ 777

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании результатов Государственных испытаний утвержден тип

ключа динамометрического электронного ЭДК,
НПО "Велкап", г. Минск, Республика Беларусь (BY),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № РБ 03 03 0738 98 и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к настоящему сертификату.

Председатель Госстандарта



В.Н. КОРЕШКОВ
15 октября 1998 г.

ЭДК № 8 от 08.10.98

Копия Н.В. Корева

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЯ
ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГП ЦЭСМ

Н. А. Жагора

2 10 1998г.



Ключ динамометрический электронный ЭДК

Внесен в Государственный реестр средств измерений, прошедших государственные испытания
Регистрационный № РБ0303043898

Выпускается по ТУ РБ 28609932. 001 - 98

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначен для закручивания резьбовых соединений заданным крутящим моментом. Область применения - промышленная, сельскохозяйственная и другие отрасли.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия ключа динамометрического электронного ЭДК основан на преобразовании приложенного крутящего момента в упругую деформацию кручения упругого элемента, регистрируемую оптико-электронной системой. Ключ оснащен устройством цифровой индикации, включающим микропроцессор, цифровой индикатор, два сигнальных светодиода и четыре кнопки управления, а также световой и звуковой сигнализацией, указывающей на достижение заданного уровня величины крутящего момента или его превышение.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Диапазон измерения и установки крутящего момента, Н*м.... 0...200
2. Предел допускаемой приведенной погрешности, при неисключенной случайной составляющей не более 0,3%, % (Н*м)..... $\pm 1,5\%$ ($\pm 3Н*м$)
3. Класс точности 1,5
4. Дискретность индикации, Н*м 1
5. Питание ЭДК осуществляется от аккумуляторов или батарей напряжением 3,5 - 5,0 В, максимальная потребляемая мощность - 0,05 Вт
6. ЭДК должен быть устойчив к воздействию температуры окружающего воздуха от плюс 5° до плюс 35°С.

7. ЭДК должен выдерживать кратковременную перегрузку моментом, превышающим верхний предел диапазона измерения не более чем на 25%.
8. Масса ЭДК, кг не более 2,2
9. Габаритные размеры, мм: длина 550
ширина 45
высота 70

Знак Государственного реестра наносится на металлическую бирку (шильдик), закрепленную на нижней стороне корпуса ЭДК.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки должен соответствовать указанному в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование	Количество	Примечание
Ключ электронный динамометрический ЭДК	1 шт.	
Паспорт	1 экз.	
Футляр	1 шт.	

ПОВЕРКА

Поверка ЭДК производится в соответствии с методической инструкцией "СОЕИ. Ключи динамометрические. Методика поверки." МИ 55-93. Первичная поверка производится при выпуске ключей из производства и после ремонта. Межповерочный интервал - 1 год. Место установки клейма поверки показано на рис 1.

Перечень основного оборудования, необходимого для поверки ЭДК

Наименование средств поверки	Нормативно-технические характеристики
1	2
Устройство для поверки динамометрических ключей	Расстояние от оси вращения ключа до точки приложения силы 1000 мм
Линейка измерительная металлическая ГОСТ 427-75	Длина до 1000 мм Цена деления 1,0 мм

1	2
Штангенциркуль ШЦ-11-250-0,05 ГОСТ 166-89 Меры, силы подогнанные с точностью образцовых мер массы IY разряда по ГОСТ 7328	Предел измерения 0-250 мм Цена деления 0,05 мм Масса мер силы: 5, 10, 50, 100, 200 Н 0,5096; 1,0191; 5,0956; 10,191; 20,382 кг

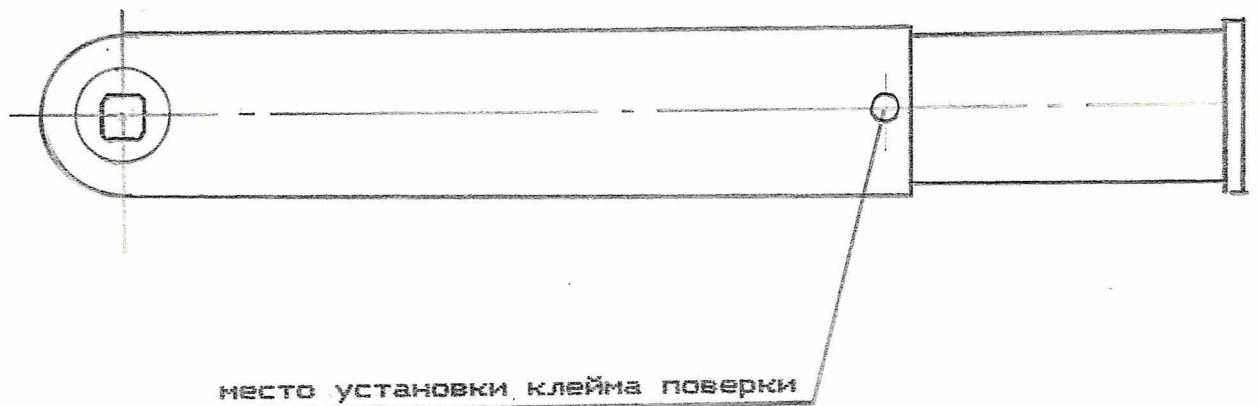


Рисунок 1.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Ключ электронный динамометрический ЭДК должен удовлетворять техническим условиям ТУ РБ 28609932. 001-98.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Ключ электронный динамометрический ЭДК соответствует требованиям ТУ РБ 28609932. 001-98.

ИЗГОТОВИТЕЛИ: НПО "ВЕЛКАП" Института надежности машин АНБ;
НПФ "РИФТЕК".

Директор НПО "ВЕЛКАП"

 Г.А. Велигурский

14 июля 1998 г.

