

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER: 2423

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL: 26 июня 2008 г.

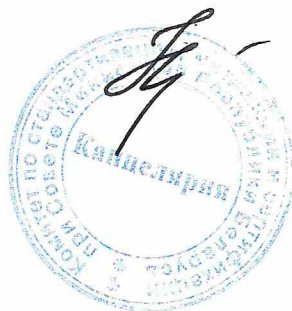
Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов государственных испытаний утвержден тип

датчики весовые тензометрические ВСМ, ВСА, ВСС, НВВ, ВСА,
WBK; SBA, BCL, BCH, HBS, SBS, CC, CT, CTS, LS, MNC, MNT,
фирмы "CAS Corporation Ltd", Корея (KR),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 02 0591 03** и допущен к применению в Республике Беларусь с 10 февраля 1998 года.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
27 июня 2003 г.

ИТН 06.2003. от 26.06.03
Сидяков А.В.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

УТВЕРЖДАЮ

Директор Белорусского
государственного института
метрологии

Н.А. Жагора
2003 г.



Весовые тензометрические датчики
BCM, BCA, BSS, HBB,
BSA, WBK, SBA, BCL, BCH, HBS,
SBS, CC, CT, CTS, LS, MHC, MNT

Внесены в Государственный реестр
средств измерений

Регистрационный номер № Р50302059103

Взамен № _____

Выпускаются по документации фирмы "CAS CORPORATION LTD",
Корея.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весовые тензометрические датчики BCM, BCA, BSS, HBB, BSA, WBK, SBA, BCL, BCH, HBS, SBS, CC, CT, CTS, LS, MHC, MNT предназначены для преобразования усилий от взвешиваемой массы в электрический сигнал и применяются в средствах измерений массы и силы как в статике, так и в динамике.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весовых тензометрических датчиков основан на преобразовании усилий от взвешиваемой массы в электрический сигнал.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Классы точности по МОЗМ Р 60

C3 (BCM, BCA, BSS, BSA,
WBK, SBA, BCL (6~30 кг), HBS);

D3 (BCM, BCA, BSS, BSA, WBK, SBA, BCL (6~30 кг), HBS);

D1 (MNT).

Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке, в интервалах взвешивания для класса точности C3:

- до 500 v включительно

$\pm 0,35v$;

- свыше 500 v до 2000 v включительно

$\pm 0,7v$;

- свыше 2000 v

$\pm 1,05v$



для класса точности D3 и D1:

- до 50 v включительно $\pm 0,35v$;
- свыше 50 v до 200 v включительно $\pm 0,7v$;
- свыше 200 v $\pm 1,05v$

где v - поверочный интервал шкалы весоизмерительных или дозирующих устройств, в которых применяется данный тип тензодатчика.

Значения номинальных нагрузок и других характеристик для различных модификаций тензодатчиков приведены в таблице 1.

Таблица 1

Модель	Номинальная нагрузка	Рабочий коэффициент передачи РКП, мВ/В	Нелинейность, % РКП, не более	Напряжение питания, В	Диапазон температур, °С	Габаритные размеры, мм
ВСМ	50, 150, 200, 300, 500 кг	$2,0 \pm 10$	0,03 (0,02)	10-15	-10 - +40	191x75,4x76,2
ВСА	5, 10, 15, 20, 30, 50, 75, 100 кг	$2,0 \pm 10$	0,03 (0,02)	10-15	-10 - +40	150x40x25
ВСС	500 кг, 1,2,3,5 т	$2,0 \pm 0,25$	0,03	10-15	-10 - +40	130x32x32-171,5x38x38
НВВ	20 – 100 кг, 200, 500 кг, 1,2 т	$2,0 \pm 0,25$	0,03	10-15	-10 - +40	130xØ38-210xØ60
ВСА	250, 500 кг, 1, 2, 3,5 т	$3,0 \pm 0,25$	0,03 (0,025)	10- 15	-10 - +40	130x32x32-171,5x38x38
WBK	10, 25, 50 т	$2,0 \pm 0,25$	0,02	10- 15	-40 - +50	194x200x150-254x200x150
SBA	50, 100, 200, 500 кг, 1, 2, 3,4 т	$3,0 \pm 0,25$	0,03 (0,02)	10-15	-10 - +40	63,5x51x20-108x77x33
BCL	1-3, 6, 10,	1- 3 кг:	0,03	10-15	-10 - +40	22 x 22 x 70



	15, 20, 30, 60, 100, 200 кг	1,0 ± 10 6 - 30 кг: 2,0 ± 10				~ 22 × 30 × 130
BCH	1; 1,5; 2 т	2,0 ± 10	0,03	10-15	-10 - +40	176 × 76 × 125
HBS	20, 50, 100, 200 кг	2,0 ± 0,25	0,02/0 ,03	10-15	-10 - +40	φ40 × 120
SBS	500 кг, 1, 2, 5 т	2.0±0.002	0,05	10-15	-10 - +40	φ92×32 ~ φ130× 45
CC	50, 100, 200, 500 кг; 1, 2, 3, 5, 10, 20 т	3,0 ± 0,1	0,05 (0,02)	10-15	-10 - +40	φ89×115 ~ φ165× 290
CT						
CTS	200 кг; 1, 2, 3, 5 т	3,0 ± 0,1	0,05 (0,02)	10-15	-10 - +40	φ88×115 ~ φ88× 148
LS	2, 5, 10, 20 т	2,0 ± 0,005	0,05 (0,02)	10-15	-10 - +40	φ112×46 ~ φ184× 80
MHC	50, 100, 200, 500 кг; 1, 2, 5, 10, 20 т	2.0±0.005	0,15	10-15	-10 - +40	φ50×25 ~ φ118× 50
MNT	50, 100, 200, 500 кг	2.0±0.005	0,15	10-15	-10 - +40	φ50×70

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Государственного реестра наносится на эксплуатационную документацию типографским способом.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки весовых тензометрических датчиков - по технической документацией фирмы-изготовителя.

ПОВЕРКА

Поверку весовых тензометрических датчиков осуществляют в комплекте с весами, в которых они применяются.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "CAS CORPORATION LTD", Корея.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ



Весовые тензометрические датчики BCM, BCA, BSS, HBB, BSA, WBK, SBA, BCL, BCH, HBS, SBS, CC, CT, CTS, LS, MHC, MNT соответствуют требованиям технической документации фирмы "CAS CORPORATION LTD", Корея.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ – фирма "CAS CORPORATION LTD", Корея

Начальник НИЦИСИиТ



С.В. Курганский

