

Государственный Комитет по стандартизации,  
метрологии и сертификации Республики Беларусь  
(ГОССТАНДАРТ)

# СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE

OF MEASURING INSTRUMENTS



N 628

Действителен до  
10 февраля 2003 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании результатов Государственных испытаний утвержден тип весов лабораторных MW, MKC фирмы "CAS CORPORATION LTD", Корея (KR), который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под N РБ 03 02 0588 98 и допущен к применению в Республике Беларусь (BY).

Описание типа средств измерений приведено в приложении к настоящему сертификату.

Председатель Госстандарта



В.Н. КОРЕШКОВ

10 февраля 1998 г.

Продлено до " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ г.

Председатель Госстандарта

В.Н. КОРЕШКОВ

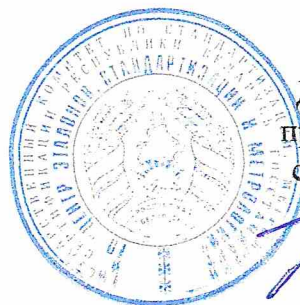
\_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

*Handwritten note: АТЛ - 1/10.02.98г*

*Handwritten signature: Юрова*

# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

УТВЕРЖДАЮ



Директор Государственного  
предприятия "Центр эталонов,  
стандартизации и метрологии"  
Н.А. Жагора

" 8 " февраля 1998 г.

Весы лабораторные MW, MKC	Внесены в Государственный реестр средств измерений, прошедших испытания. Регистрационный N <i>РБ 0302 058899</i>
---------------------------	---

Выпускаются по документации фирмы "CAS CORPORATION LTD", Корея

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы лабораторные MW, MKC предназначены для точного взвешивания в различных областях.

## ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании усилий от взвешиваемой массы с помощью тензометрического датчика в электрический сигнал. Сигнал от тензодатчика преобразуется в цифровой, соответствующий измеряемой массе, и высвечивается на дисплее. Весы могут работать как в обычном, так и в счетном режиме.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности весов по ГОСТ 24104

3 (для модели MKC-600E)  
4 (для всех остальных)

Краткие технические характеристики приведены в таблице

Таблица

Модель	Наибольший предел взвешивания, г	Дискретность, d = e, г	Потребляемая мощность, Вт	Напряжение питания, В	Масса кг	Габаритные размеры мм
MW-120	120	0.01	2.5	220	1.25	180x235x85
MW-1200	1200	0.1	2.5	220	1.25	180x235x85
MKC-60E	60	0.001	3.6	110/220	2.3	260x287x137
MKC-600E	600	0.01	3.6	110/220	2.5	260x287x137

Диапазон рабочих температур от -10 до +35 °C для моделей MW,  
от +10 до +40 °C для моделей MKC.

## ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра наносится на эксплуатационную документацию типографским способом.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки весов по технической документации фирмы-изготовителя.

## ПОВЕРКА

Поверку весов осуществляют в соответствии с МП МН 375-98.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "CAS CORPORATION LTD", Корея, Рекомендации МОЗМ N76, ГОСТ 24104.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы лабораторные MW, МКС соответствуют требованиям технической документации фирмы "CAS CORPORATION LTD", Корея, Рекомендации МОЗМ N76, ГОСТ 24104.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма "CAS CORPORATION LTD", Корея

Начальник отдела госиспытаний и сертификации СИ



С.В.Курганский

