

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER: 2420

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL: 26 июня 2008 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов государственных испытаний утвержден тип

**весы лабораторные MW, ME,
фирмы "CAS Corporation Ltd", Корея (KR),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 02 0588 03** и допущен к применению в Республике Беларусь с 10 февраля 1998 года.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
27 июня 2003 г.

*10/06/2003 от 26.06.03
С.В. Суровиков*

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

УТВЕРЖДАЮ
Директор Белорусского
государственного института
метрологии



Н.А. Жагора
2003 г.

Весы лабораторные MW, ME

Внесены в Государственный реестр
средств измерений

Регистрационный номер № Р50302 0588 03

Взамен № _____

Выпускаются по документации фирмы "CAS CORPORATION LTD",
Корея.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы лабораторные MW, ME предназначены для точного взвешивания в
различных областях.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании усилий от
взвешиваемой массы с помощью тензометрического датчика (MW) или датчика с
электромагнитной компенсацией (ME) в электрический сигнал. Сигнал от
датчика преобразуется в цифровой, соответствующий измеряемой массе, и
высвечивается на дисплее. Весы могут работать как в обычном, так и в счетном
режиме.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности весов по ГОСТ 24104-2001 высокий
Краткие технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Модель	Наиболь- ший предел взвешива- ния, г	Дискретность и цена пове- рочного деле- ния, г	Потребля- емая мощ- ность, ВА	Напряже- ние пита- ния, В	Мас- са, кг	Габаритные размеры, мм
MW-120	120	d = e = 0,01	2,5	220	1,25	180x235x85
MW-1200	1200	d = e = 0,1				
ME-210	210	d = 0,001 e = 0,005	0.75	220 пер / 9 пост.	1,03	190x271x84
ME-310	310					
ME-410	410					



ME-2100	2100	d = 0,01				
ME-3100	3100	e = 0,05				

Диапазон рабочих температур: от минус 5 до плюс 35 °С.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Государственного реестра наносится на эксплуатационную документацию типографским способом.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки весов - по технической документацией фирмы-изготовителя.

ПОВЕРКА

Поверку весов осуществляют в соответствии с МП МН 373-98. Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "CAS CORPORATION LTD", Корея, Рекомендации МОЗМ Р76, ГОСТ 24104.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы лабораторные MW, ME соответствуют требованиям технической документации фирмы "CAS CORPORATION LTD", Корея, рекомендациям МОЗМ Р 76, ГОСТ 24104-2001.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ – фирма "CAS CORPORATION LTD", Корея

Начальник НИЦИСИиТ



С.В. Курганский

