

Государственный комитет по стандартизации,  
метрологии и сертификации Республики Беларусь  
(ГОССТАНДАРТ)

**СЕРТИФИКАТ**

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE

OF MEASURING INSTRUMENTS



№ 895

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании результатов Государственных испытаний утвержден тип

**манометров МП, мановакуумметров МВП показывающих,  
СП "БАГОРИЯ-ТЕХНО", г.Минск, Республика Беларусь (BY),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № РБ 03 04 0404 99 и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к настоящему сертификату.

Председатель Госстандарта



В.Н. КОРЕШКОВ  
15 апреля 1999 г.

*ЗКК № 3-99 от 02.04.99*

*Удст Н.В. Михалева*

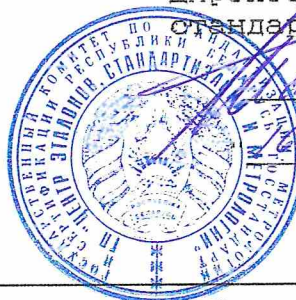
ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИИ  
ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ГП "Центр эталонов,  
стандартизации и метрологии"

Н.А. Жагора

12.08.99 1999 г.



Манометры МП, мановакуумметры МВП показывающие	Внесены в Государственный реестр средств измерений, прошедших государственные испытания Регистрационный N <i>РБ0304 0404 99</i>
--	--

Выпускаются по техническим условиям ТУ РБ 37388602.002-96.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Манометры показывающие МП и мановакуумметры показывающие МВП предназначены для измерения избыточного и вакуумметрического давления неагрессивных некристаллизирующихся жидкостей, пара и газа.

Возможные области применения: Тепло- и газоснабжение, энергетика, технологические системы транспортировки различных жидкостей, газов, пара.

ОПИСАНИЕ

Манометры показывающие МП и мановакуумметры показывающие МВП состоят из цилиндрического корпуса с предохранительным стеклом и со штуцером в нижней части для присоединения к месту отбора давления. Внутри корпуса находится манометрическая трубка, а за предохранительным стеклом шкала и стрелка для считывания показаний. Манометрическая трубка с одной стороны припаяна к штуцеру, а с другой, с помощью тяги, связана с трибкосекторным механизмом на оси которого закреплена стрелка. Под воздействием измеряемой среды, поступающей в манометрическую трубку, она деформируется и с помощью трибкосекторного механизма поворачивает стрелку на соответствующий угол относительно циферблата пропорционально измеряемому давлению.

Корпус манометров МП изготавливается в виде цилиндра диаметром 40, 50, 63, 100 или 160 мм, а мановакуумметров показывающих МВП в виде цилиндра диаметром 100 или 160 мм из стали или полистирола.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1 Диапазон показаний и класс точности манометров и мановакуумметров МП, МВП должны соответствовать приведенным в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование прибора	Тип прибора	Верхнее значение диапазона показаний				Класс точности
		избыточного давления		вакуумметрического давления		
		кПа	МПа	кПа	МПа	
Манометр	МП-40	250				2,5 4,0
	МП-50	400				
	МП-63	600	1,0 1,6 2,5 4,0			
Манометр	МП-100	100	0,1			1,0 1,5 2,5
		160	0,16			
		250	0,25			
Манометр	МП-160	400	0,4			1,5 2,5
		600	0,6			
			1,0 1,6 2,5 4,0			
Манометр	МП-160	100	0,1			1,0 2,5
		160	0,16			
		250	0,25			
Манометр	МП-160	400	0,4			1,0 2,5
		600	0,6			
			1,0 1,6 2,5 4,0 6,0			
Мановакуумметр	МВП-100	300		100		1,5 2,5
	МВП-160	500	0,9 1,5 2,4	100	0,1 0,1 0,1	

2. Диаметр корпуса и масса приборов должны соответствовать указанным в таблице 2.

Таблица 2.

Обозначение прибора	Диаметр корпуса, мм.	Масса, не более, кг.
МП - 40	40	0,15
МП - 50	50	0,15
МП - 63	63	0,15
МП-100, МВП-100	100	0,60
МП-160, МВП-160	160	1,0

3. Манометры показывающие МП и мановакуумметры показывающие МВП предназначены для работы при температурах окружающего воздуха от минус 50 до плюс 50 °С.

4. Полный срок службы манометров и мановакуумметров не менее 10 лет.

5. Пределы допускаемой приведенной погрешности манометров и мановакуумметров должны соответствовать указанным в таблице 3.

Таблица 3

Класс точности	Пределы допускаемой приведенной погрешности, %
1.0	+ - 1.0
1.5	+ - 1.5
2.5	+ - 2.5
4.0	+ - 4.0

6. Вариации показаний манометров и мановакуумметров не должны превышать абсолютного значения пределов допускаемой приведенной погрешности.

7. Исполнение манометров и мановакуумметров по защищенности от воздействия окружающей среды IP40.

### ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак государственного реестра наносится методом штемпельной печати в паспорт прибора, его шкалу или корпус.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	Количество	Примечание
Манометр (Мановакуумметр)	МП (МВП) — _____	1	По требованию заказчика.
Паспорт	ФИУШ.406121.002 ПС	1	
Техническое описание Упаковка	ФИУШ.406121.003 ТО	1	

ПОВЕРКА

Манометры показывающие МП, мановакуумметры показывающие МВП поверяются по методике поверки МИ 2124-90.

Основными средствами измерений, необходимыми для проведения поверки манометров и мановакуумметров, являются образцовые грузопоршневые манометры МП-6, МП-60, МП-600 и мановакуумметр МВП-2,5 класса точности 0,05 или манометры и вакуумметры образцовые предел допускаемого значения основной погрешности которых составляет не более 0,25 предела допускаемого значения основной погрешности поверяемых приборов.

Оттиски поверительных клейм наносятся в паспорт и на корпус приборов.

Межповерочный интервал один год.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Манометры показывающие МП и мановакуумметры показывающие МВП соответствуют требованиям технических условий ТУ РБ 37388602.002-96 и ГОСТ 2405-88.

Изготовитель: СП "Багория-техно"

Адрес изготовителя: 220040 г.МИНСК, ул. ГАЛО, 146 А.  
Тел: 262-10-31  
Факс: 285-64-24

Генеральный директор СП "Багория-техно"

Начальник отдела гос. испытаний и сертификации СИ ГП "ЦЭСИ"



*Handwritten signature in blue ink.*

Н.А.Здоровец

С.В.Курганский

*Handwritten mark or signature at the bottom left.*