

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ДЗЯРЖАЎНЫ КАМІТЭТ
ПА СТАНДАРТЫЗАЦЫІ
РЭСПУБЛІКІ БЕЛАРУСЬ

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 19169 от 26 сентября 2025 г.

Срок действия: бессрочный

Наименование типа средств измерений:

**Расходомер электромагнитный фланцевый HLSLD – 150F23232011EN21TBG
№ 25030604**

Производитель:

«Kaifeng Kamboda Industrial Instrument Co., Ltd», Китай

Выдан:

ООО «Буссот», г. Минск, Республика Беларусь

Документ на поверку:

МРБ МП.Гр 1113 – 2025 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Расходомер электромагнитный фланцевый HLSLD – 150F23232011EN21TBG. Методика поверки»

Интервал времени между государственными поверками: **24 месяца**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 26.09.2025 № 120

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя



И.А.Кисленко

Handwritten signature in blue ink.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений
от 26 сентября 2025 г. № 19169

Наименование типа средств измерений и их обозначение:

Расходомер электромагнитный фланцевый HLSLD – 150F23232011EH21TBG
№ 25030604.

Назначение и область применения:

Расходомер электромагнитный фланцевый HLSLD – 150F23232011EH21TBG

№ 25030604 (далее – расходомер) предназначен для измерения объемного расхода (объема) потока электропроводящих жидкостей.

Область применения – предприятия химической, нефтехимической, пищевой и фармацевтической промышленности, системы учета, контроля и автоматического управления технологическими процессами в различных отраслях хозяйственной деятельности, в том числе для коммерческого учета.

Описание:

Принцип измерения расхода основан на законе электромагнитной индукции Фарадея. При протекании электропроводящей жидкости в магнитном поле в ней индуцируется ЭДС, пропорциональная расходу жидкости. Между средней скоростью потока и величиной ЭДС существует линейная зависимость.

В расходомере применяется встроенное программное обеспечение (далее - ПО) для управления режимами работы, вывода информации на экран, обеспечения интерфейсных функций и обработки измерительной информации.

Фотографии общего вида средства измерения представлены в приложении 1.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерения представлена в приложении 2.

Обязательные метрологические требования представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование характеристики, единица величины	Значение характеристики
Диапазон измерений объемного расхода, м ³ /ч	от 0 до 270
Пределы допускаемой относительной погрешности измерений объемного расхода (объема), %	± 0,5

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям, представлены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование характеристики, единица величины	Значение
Диапазон температуры окружающей среды в условиях эксплуатации*, °C	от минус 34 до 40
Напряжения питания: - постоянное напряжение (DC)*, В	от 16 до 36
Выходные сигналы*	от 4 до 20 мА импульсный/HART
Номинальный диаметр DN * (ГОСТ 28338-89), мм	150
* Согласно документации производителя. При проведении метрологической экспертизы проверка указанных характеристик не проводилась.	

Комплектность представлена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество
Расходомер электромагнитный фланцевый HLSLD – 150F23232011EH21TBG № 25030604	1
Руководство по эксплуатации	1
Паспорт «Расходомер электромагнитный фланцевый HLSLD – 150F23232011EH21TBG № 25030604»	1

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знак утверждения типа средств измерений наносится на титульный лист паспорта.

Поверка осуществляется по МРБ МП.ГР 1113-2025 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Расходомер электромагнитный фланцевый HLSLD – 150F23232011EH21TBG. Методика поверки».

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие:

требования к типу средств измерений:

паспорт «Расходомер электромагнитный фланцевый HLSLD – 150F23232011EH21TBG № 25030604»;

спецификация «Расходомер электромагнитный фланцевый HLSLD – 150F23232011EH21TBG № 25030604»;

техническое задание «Расходомер электромагнитный фланцевый HLSLD – 150F23232011EH21TBG № 25030604»;

технический регламент Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011);

технический регламент Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011);

технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011);

методику поверки:

МРБ МП.ГР 1113-2025 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Расходомер электромагнитный фланцевый HLSLD – 150F23232011EH21TBG. Методика поверки».

Перечень средств поверки представлен в таблице 4.

Таблица 4

Наименование и тип средств поверки
Установка расходомерная весовая УПР-200
Калибратор DPI 620
Термометр лабораторный ЛТ-300
Регистратор температуры и относительной влажности testo 174H
Барометр М67
<i>Примечание – Допускается применять другие средства поверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик с требуемой точностью.</i>

Идентификация программного обеспечения представлена в таблице 5.

Таблица 5

Идентификационные данные	Номер версии ПО (идентификационный номер)
v1.0	BM1Y17 NFE23

Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и/или технической документации производителя: расходомер электромагнитный фланцевый HLSLD – 150F23232011EH21TBG № 25030604 соответствуют требованиям технической документации:

паспорт «Расходомер электромагнитный фланцевый HLSLD – 150F23232011EH21TBG № 25030604»;

спецификация «Расходомер электромагнитный фланцевый HLSLD – 150F23232011EH21TBG № 25030604»;

техническое задание «Расходомер электромагнитный фланцевый HLSLD – 150F23232011EH21TBG № 25030604»;

технический регламент Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011);

технический регламент Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011);

технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011);

Производитель средства измерения:

Kaifeng Kamboda Industrial Instrument Co., Ltd

No. 2, South Section of Gongye Road, Xiangfu District, Kaifeng City Henan Province, 475000, China, www.kfkamboda.com

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений: Республиканское унитарное предприятие «Гродненский центр стандартизации, метрологии и сертификации»

Республика Беларусь, 230003, г. Гродно, ул. Обухова, 3.

Телефон: +375 152 64-31-41

факс: +375 152 64-31-29

e-mail: csms@csmsgrodno.by

- Приложения:
1. Фотография общего вида расходомера электромагнитного фланцевого HLSLD – 150F23232011EH21TBG № 25030604 на 1 листе.
 2. Фотография маркировки расходомера электромагнитного фланцевого HLSLD – 150F23232011EH21TBG № 25030604 на 1 листе.
 3. Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений на 1 листе.

Главный инженер – начальник отдела
электрических измерений и наладки

В.А. Маскевич

Приложение 1
(обязательное)

Фотография общего вида расходомера электромагнитного фланцевого
HLSLD – 150F23232011EH21TBG
№ 25030604



Рисунок 1.1 – Фотография общего вида расходомера электромагнитного фланцевого
HLSLD – 150F23232011EH21TBG № 25030604

Приложение 2
(обязательное)

Фотография маркировки расходомера электромагнитного фланцевого
HLSLD – 150F23232011EH21TBG
№ 25030604

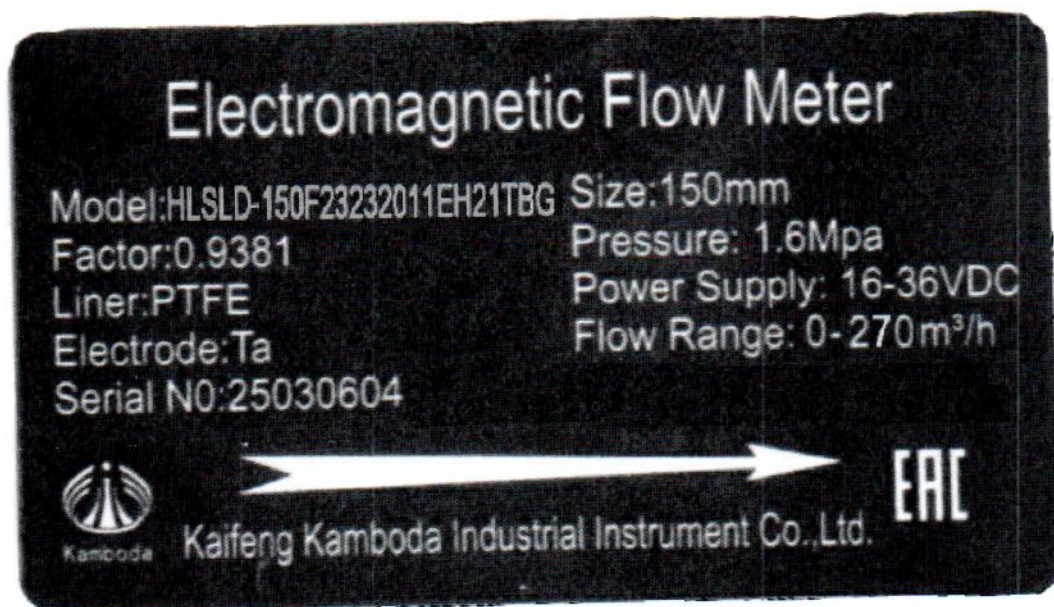


Рисунок 2.1 – Фотография маркировки расходомера электромагнитного фланцевого
HLSLD – 150F23232011EH21TBG
№ 25030604

Приложение 3 (обязательное)

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений



Рисунок 3.1 – Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки