

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

3305

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании
положительных результатов государственных испытаний утвержден тип

манометры технические тракторные МТТ,

ОАО "Минский часовой завод", г. Минск, Республика Беларусь (BY),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений
под номером **РБ 03 04 0012 01** и допущен к применению в Республике
Беларусь с 10 сентября 1993 года.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и
является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
28 апреля 2005 г.

910-2005-04-28
10.09.2005

10.09.2005 от 28.04.2005
В.Н. Корешков

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

УТВЕРЖДАЮ
Директор РУП Бел ГИМ
Н. А. Жагора



2005

Манометры технические тракторные МТТ	Внесены в Государственный реестр средств измерений, прошедших Государ- ственные испытания. Регистрационный № 03 04 0012 01
---	---

Выпускают по техническим условиям ТУ 307-171.018-93

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Манометры МТТ технические тракторные (далее – манометры) предназначены для измерения избыточного давления в пневмо- и гидросистемах тракторов.

Область применения – предприятия машиностроения и других отраслей промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия манометров основан на уравнивании измеряемого давления силой упругой деформации чувствительного элемента (трубчатой пружины), один конец которой запаян в держатель, а другой через тягу связан с трибо-секторным механизмом, преобразующим линейное перемещение упругого чувствительного элемента в круговое движение стрелки манометра.

Расположение штуцера осевое.

Шкала манометра двухцветная. Красный сектор шкалы обозначает аварийный режим работы трактора, зеленый – рабочий.

Манометры могут иметь подсветку шкалы циферблата.

Внешний вид манометра МТТ приведен на рисунке 1.

Оттиск поверительного клейма наносится на задней стенке корпуса манометра.





Рисунок 1 – Внешний вид манометра МТТ

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условное обозначение манометров, диапазон измерений, класс точности приведен в таблице 1.

Таблица 1

Условное обозначение манометров	Диапазон измерений, кПа	Класс точности
МТТ-6, МТТ-6А	0 - 600	4,0
МТТ-10, МТТ-10А	0 - 1000	4,0
МТТ-16, МТТ-16А	0 - 1600	4,0

Основная погрешность измерений - не более $\pm 4,0$ % от верхнего предела измерений манометров.

По защищенности от воздействия окружающей среды манометры имеют общеклиматическое исполнение 0 по ГОСТ 15150 - 69 для работы в умеренном и тропическом климате по категориям размещения: 2 – для манометра в целом и 1 – для части манометра, выступающей над приборной панелью.

Степень защиты манометров от проникновения воды и пыли со стороны циферблата – IP 54, с тыльной стороны – IP 5X по ГОСТ 14254- 96.

Манометры устойчивы к воздействию температуры окружающего воздуха от минус 60° С до плюс 60° С.

Манометры выдерживают воздействие вибрации синусоидальной формы с ускорением (15 ± 3) м/с² в диапазоне частот от 20 до 100 Гц. При этом амплитуда колебаний стрелки (за исключением резонансной частоты) не превышает ± 5 % длины шкалы.

Масса манометров не более 0,25 кг.

Гамма – процентная наработка манометров до отказа – не менее 12000 моточасов работы трактора с $\gamma = 90$ %.



ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Наносится типографским способом в паспорте на манометры.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- манометр – 1 шт;
- чехол – 1 шт;
- паспорт – 1экз. на 10 шт.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ 307-171.018-93 “Манометр технический тракторный”.

ГОСТ 1701 – 75 “Манометры автомобильные и указатели давления автотракторные”.

МИ 2124-90 “Рекомендация. Государственная система обеспечения единства измерений. Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры показывающие и самопишущие. Методика поверки ”.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Манометры МТТ соответствуют ТУ 307-171.018-93, ГОСТ 1701-75.

Межповерочный интервал – 1 год.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОАО “Минский часовой завод”,
г. Минск, пр-т Ф. Скорины, 95, тел. 280-19-30, факс 280-45-21,
e-mail: luch@luch.by

Генеральный директор
ОАО “Минский часовой завод”

Л. Н. Мелеш

Начальник исследовательского центра
испытаний средств измерений и техники

С. В. Курганский



“06” “06” 2005

“06” “06” 2005

