

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 19002 от 30 июля 2025 г.

Срок действия до 30 июля 2030 г.

Наименование типа средств измерений:

Весы электронные платформенные HRP

Производитель:

«RADWAG WAGI ELEKTRONICZNE Witold Lewandowski», Польша

Выдан:

«RADWAG WAGI ELEKTRONICZNE Witold Lewandowski», Польша

Документ на поверку:

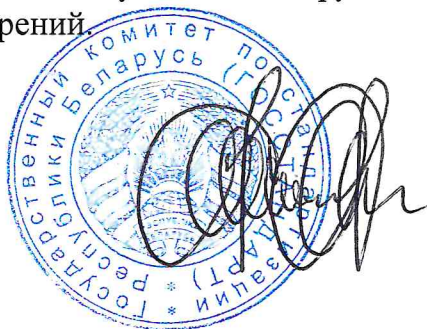
ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания»

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 30.07.2025 № 90

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя



И.А.Кисленко

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений
от 30 июля 2025 г. № 19002

Наименование типа средств измерений и их обозначение:
Весы электронные платформенные HRP

Назначение и область применения:

Весы электронные платформенные HRP (далее – весы) предназначены для статического измерения массы различных грузов.

Область применения – пищевая, фармацевтическая и другие отрасли промышленности, сельское хозяйство и торговля.

Описание:

В основе конструкции весов применяются принципы действия, основанные на компенсации веса груза электромагнитной силой, создаваемой системой автоматического уравнивания.

Далее электрический сигнал поступает на вход электронного весоизмерительного терминала, где сигнал преобразуется в цифровой код и значение массы груза индицируется на цифровом табло весоизмерительного терминала.

Информация о массе взвешиваемого груза может быть передана на внешние устройства (ПК, принтер) через интерфейсы RS 232, 485, USB, Ethernet, 4IN/4OUT, Profibus (DP SLAVE), PROFINET (RJ45), аналоговые выходы, 12IN/12OUT (в зависимости от исполнения, используемого весоизмерительного терминала).

Весоизмерительный терминал выполняет функции: включение или выключение питания весов, обнуление, тарирование во всем диапазоне измерений массы, отправка результата на принтер или компьютер, функциональная клавиша для перехода к меню весов, выбор режима работы (программируемая клавиша), выбор профиля (программируемая клавиша), внутренняя калибровка (программируемая клавиша).

Модификации весов отличаются максимальной и минимальной нагрузкой, дискретностью отсчета, видом и функционалом терминала, вариантом размещения терминала, типом калибровки (внутренняя или внешняя), размерами грузоприемной платформы, наличием одного или трех диапазонов взвешивания.

Конструктивно весы состоят из грузоприемной платформы и весоизмерительного терминала, закрепленного на стойке или на корпусе грузоприемной платформы, терминал может также размещаться произвольно относительно грузоприемной платформы.

Грузоприемные платформы выпускаются в исполнении, на основе моноблока или с встроенной ячейкой с электромагнитной компенсацией.

В зависимости от модификации и назначения (области применения) весы могут выполнять функции: взвешивание, подсчет количества взвешиваемых грузов, контрольное взвешивание, контроль массы образца по пороговым значениям, дозирование, рецептурное взвешивание, процентное взвешивание (отклонение от массы образца, выраженное в процентах), статистика, суммирование, регистрация

(фиксация) пиковых значений массы, память результатов взвешиваний без возможности удаления, с автоматическим замещением (память алиби), разграничение уровней доступа с парольной защитой, базы данных, поддержка работы со считывателем штрих-кода, ПЭВМ, принтером, внешними клавишами, дополнительным дисплеем, статистический контроль качества, рецептурное взвешивание, подключение дополнительной платформы.

Весоизмерительные терминалы выпускаются в следующих исполнениях: PUE CY10, PUE 7.1, PUE 7.1P, PUE 5.15R, PUE 5.15IR, PUE 5.15C, PUE 5.19R, PUE 5.19IR, PUE 5.19C, PUE HY/10, PUE HX5, PUE HX7, PUE HX5EX.

Питание весов может осуществляться как через адаптер сетевого питания, так и от встроенной аккумуляторной батареи.

Структура обозначения возможных модификаций весов HRP:

HRP

x1	/x2	/x3	x4
----	-----	-----	----

где:

x1 – максимальная нагрузка в килограммах, (для трех диапазонных весов, через дробь указываются значения максимальной нагрузки для первого, второго и третьего диапазона взвешивания);

x2 – цена деления в граммах (необязательное поле, только для модификаций, в которых применяется несколько вариантов цены деления);

x3 – тип весоизмерительного терминала представлен в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	Исполнение весоизмерительного терминала
PUE Y	CY10
PUE 7	PUE 7.1, PUE 7.1P
PUE 5	PUE 5.15R, PUE 5.15IR, PUE 5.15C, PUE 5.19R, PUE 5.19IR, PUE 5.19C
HY10	PUE HY/10
HX5EX	PUE HX5EX
HX7	PUE HX7

x4 – материалы изготовления (необязательное поле, определяется при заказе) представлены в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение *	Материалы изготовления *
L	чаша из нержавеющей стали марки которая по своим характеристикам не уступает, классифицированной по стандарту AISI, конструкция платформы из крашеной конструкционной стали классифицированной по стандарту AISI 304 или алюминия
H	полностью из нержавеющей стали марки которая по своим характеристикам не уступает, классифицированной по стандарту AISI 304
HQ	чаша из кислотостойкой стали марки классифицированной по стандарту AISI 316L, конструкция платформы из нержавеющей стали марки которая по своим характеристикам не уступает, классифицированной по стандарту AISI 304
* Согласно документации производителя.	

Дата изготовления, заводской номер указаны на маркировочной табличке, расположенной на корпусе грузоприемной платформы и/или на корпусе терминала.

Фотографии общего вида средств измерений представлены в приложении 1.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений представлена в приложении 2.

Схемы пломбировки от несанкционированного доступа приведена в приложении 3.

Обязательные метрологические требования:

Значения максимальной нагрузки (Max), минимальной нагрузки (Min), поверочного интервала (e), действительной цены деления (d), класса точности весов по ГОСТ OIML R 76-1-2011, пределов допускаемой погрешности, в соответствующих интервалах взвешивания в зависимости от модификации весов приведены в таблице 3.

Таблица 3

Max, кг	Min, кг	d, г	e, г	Класс точности весов	Диапазоны взвешивания, кг	Пределы допускаемой погрешности при поверке, г	Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации, г
1	2	3	4	5	6	7	8
10	0,001	0,02	0,2	высокий	от Min до 1,0 вкл. св. 1,0 до 4,0 вкл. св. 4,0 до 10,0 вкл.	$\pm 0,1$ $\pm 0,2$ $\pm 0,3$	$\pm 0,2$ $\pm 0,4$ $\pm 0,6$
16	0,005	0,1	1	высокий	от Min до 5,0 вкл. св. 5,0 до 16,0 вкл.	$\pm 0,5$ $\pm 1,0$	$\pm 1,0$ $\pm 2,0$
16	0,05	1	1	высокий	от Min до 5,0 вкл. св. 5,0 до 16,0 вкл.	$\pm 0,5$ $\pm 1,0$	$\pm 1,0$ $\pm 2,0$
5/10/16	0,01	0,5	0,5	средний	от Min до 0,25 вкл. св. 0,25 до 1,0 вкл. св. 1,0 до 5,0 вкл.	$\pm 0,25$ $\pm 0,5$ $\pm 0,75$	$\pm 0,5$ $\pm 1,0$ $\pm 1,5$
	5,0	1	1		св. 5,0 до 10,0 вкл.	$\pm 1,5$	$\pm 3,0$
	10,0	2	2		св. 10,0 до 16,0 вкл.	$\pm 3,0$	$\pm 6,0$
32	0,005	0,1	1	высокий	от Min до 5,0 вкл. св. 5,0 до 20,0 вкл. св. 20,0 до 32,0 вкл.	$\pm 0,5$ $\pm 1,0$ $\pm 1,5$	$\pm 1,0$ $\pm 2,0$ $\pm 3,0$
32	0,1	2	2	высокий	от Min до 10,0 вкл. св. 10,0 до 32,0 вкл.	$\pm 1,0$ $\pm 2,0$	$\pm 2,0$ $\pm 4,0$
10/20/32	0,02	1	1	средний	от Min до 0,5 вкл. св. 0,5 до 2,0 вкл. св. 2,0 до 10,0 вкл.	$\pm 0,5$ $\pm 1,0$ $\pm 1,5$	$\pm 1,0$ $\pm 2,0$ $\pm 3,0$
	10,0	2	2		св. 10,0 до 20,0 вкл.	$\pm 3,0$	$\pm 6,0$
	20,0	5	5		св. 20,0 до 32,0 вкл.	$\pm 7,5$	$\pm 15,0$
62	0,025	0,5	5	высокий	от Min до 25,0 вкл. св. 25,0 до 62,0 вкл.	$\pm 2,5$ $\pm 5,0$	$\pm 5,0$ $\pm 10,0$
62	0,05	1	10	высокий	от Min до 50,0 вкл. св. 50,0 до 62,0 вкл.	$\pm 5,0$ $\pm 10,0$	$\pm 10,0$ $\pm 20,0$

Max, кг	Min, кг	d, г	e, г	Класс точности весов	Диапазоны взвешивания, кг	Пределы допускаемой погрешности при поверке, г	Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации, г
1	2	3	4	5	6	7	8
62	0,1	2	2	высокий	от Min до 10,0 вкл. св. 10,0 до 40,0 вкл. св. 40,0 до 62,0 вкл.	±1,0 ±2,0 ±3,0	±2,0 ±4,0 ±6,0
62	0,005	0,1	1	высокий	от Min до 5,0 вкл. св. 5,0 до 20,0 вкл. св. 20,0 до 62,0 вкл.	±0,5 ±1,0 ±1,5	±1,0 ±2,0 ±3,0
20/50/62	0,04	2	2	средний	от Min до 1,0 вкл. св. 1,0 до 4,0 вкл. св. 4,0 до 20,0 вкл.	±1,0 ±2,0 ±3,0	±2,0 ±4,0 ±6,0
	20,0	5	5		св. 20,0 до 50,0 вкл.	±7,5	±15,0
	50,0	10	10		св. 50,0 до 62,0 вкл.	±15,0	±30,0
120	0,025	0,5	5	высокий	от Min до 25 вкл. св. 25 до 100,0 вкл. св. 100,0 до 120,0 вкл.	±2,5 ±5,0 ±7,5	±5,0 ±10,0 ±15,0
120	0,05	1	10	высокий	от Min до 50,0 вкл. св. 50,0 до 120,0 вкл.	±5,0 ±10,0	±10,0 ±20,0
120	0,25	5	5	высокий	от Min до 25,0 вкл. св. 25,0 до 100,0 вкл. св. 100,0 до 120,0 вкл.	±2,5 ±5,0 ±7,5	±5,0 ±10,0 ±15,0
50/100/120	0,1	5	5	средний	от Min до 2,5 вкл. св. 2,5 до 10,0 вкл. св. 10,0 до 50,0 вкл.	±2,5 ±5,0 ±7,5	±5,0 ±10,0 ±15,0
	50,0	10	10		св. 50,0 до 100,0 вкл.	±15,0	±30,0
	100,0	20	20		св. 100,0 до 120,0 вкл.	±30,0	±60,0
150	0,05	1	10	высокий	от Min до 50,0 вкл. св. 50,0 до 150,0 вкл.	±5,0 ±10,0	±10,0 ±20,0
150	0,25	5	5	высокий	от Min до 25,0 вкл. св. 25,0 до 100,0 вкл. св. 100,0 до 150,0 вкл.	±2,5 ±5,0 ±7,5	±5,0 ±10,0 ±15,0
50/100/150	0,1	5	5	средний	от Min до 2,5 вкл. св. 2,5 до 10,0 вкл. св. 10,0 до 50,0 вкл.	±2,5 ±5,0 ±7,5	±5,0 ±10,0 ±15,0
	50,0	10	10		св. 50,0 до 100,0 вкл.	±15,0	±30,0
	100,0	20	20		св. 100,0 до 150,0 вкл.	±30,0	±60,0
200	0,025	0,5	5	высокий	от Min до 25,0 вкл. св. 25,0 до 100,0 вкл. св. 100,0 до 200,0 вкл.	±2,5 ±5,0 ±7,5	±5,0 ±10,0 ±15,0
200	0,4	20	20	средний	от Min до 10,0 вкл. св. 10,0 до 40,0 вкл. св. 40,0 до 200,0 вкл.	±10,0 ±20,0 ±30,0	±20,0 ±40,0 ±60,0
500	1	50	50		от Min до 25,0 вкл. св. 25,0 до 100,0 вкл. св. 100,0 до 500,0 вкл.	±25,0 ±50,0 ±75,0	±50,0 ±100,0 ±150,0
1000	2	100	100		от Min до 50,0 вкл. св. 50,0 до 200,0 вкл. св. 200,0 до 1000,0 вкл.	±50,0 ±100,0 ±150,0	±100,0 ±200,0 ±300,0

Max, кг	Min, кг	d, г	e, г	Класс точности весов	Диапазоны взвешивания, кг	Пределы допускаемой погрешности при поверке, г	Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации, г
1	2	3	4	5	6	7	8
300	0,05	1	10	высокий	от Min до 50,0 вкл. св. 50,0 до 200,0 вкл. св. 200,0 до 300,0 вкл.	±5,0 ±10,0 ±15,0	±10,0 ±20,0 ±30,0
300	1,0	20	20	высокий	от Min до 100,0 вкл. св. 100,0 до 300,0 вкл.	±10,0 ±20,0	±20,0 ±40,0
100/200/300	0,2	10	10	средний	от Min до 5,0 вкл. св. 5,0 до 20,0 вкл. св. 20,0 до 100,0 вкл.	±5,0 ±10,0 ±15,0	±10,0 ±20,0 ±30,0
	100,0	20	20		св. 100,0 до 200,0 вкл.	±30,0	±60,0
	200,0	50	50		св. 200,0 до 300,0 вкл.	±75,0	±150,0
500	0,025	0,5	5	высокий	от Min до 25,0 вкл. св. 25,0 до 100,0 вкл. св. 100,0 до 500 вкл.	±2,5 ±5,0 ±7,5	±5,0 ±10,0 ±15,0
500	1	50	50	средний	от Min до 25,0 вкл. св. 25,0 до 100,0 вкл. св. 100,0 до 500,0 вкл.	±25,0 ±50,0 ±75,0	±50,0 ±100,0 ±150,0
1000	2	100	100		от Min до 50,0 вкл. св. 50,0 до 200,0 вкл. св. 200,0 до 1000,0 вкл.	±50,0 ±100,0 ±150,0	±100,0 ±200,0 ±300,0
2000	4	200	200		от Min до 100,0 вкл. св. 100,0 до 400,0 вкл. св. 400,0 до 2000,0 вкл.	±100,0 ±200,0 ±300,0	±200,0 ±400,0 ±600,0
600	0,25	5	50	высокий	от Min до 250,0 вкл. св. 250,0 до 600,0 вкл.	±25,0 ±50,0	±50,0 ±100,0
600	0,5	10	100	высокий	от Min до 500,0 вкл. от 500,0 до 600,0 вкл.	±50,0 ±100,0	±100,0 ±200,0
600	1,0	20	20	высокий	от Min до 100,0 вкл. св. 100,0 до 400,0 вкл. св. 400,0 до 600 вкл.	±10,0 ±20,0 ±30,0	±20,0 ±40,0 ±60,0
200/500/600	0,4	20	20	средний	от Min до 10,0 вкл. св. 10,0 до 40,0 вкл. св. 40,0 до 200,0 вкл.	±10,0 ±20,0 ±30,0	±20,0 ±40,0 ±60,0
	200,0	50	50		св. 200,0 до 500,0 вкл.	±75,0	±150,0
	500,0	100	100		св. 500,0 до 600,0 вкл.	±150,0	±300,0
1000	0,05	1	10	высокий	от Min до 50,0 вкл. св. 50,0 до 200,0 вкл. св. 200,0 до 1000 вкл.	±5,0 ±10,0 ±15,0	±10,0 ±20,0 ±30,0
1100	0,5	10	100	высокий	от Min до 500,0 вкл. св. 500,0 до 1100,0 вкл.	±50,0 ±100,0	±100,0 ±200,0
1100	2,5	50	50	высокий	от Min до 250,0 вкл. св. 250,0 до 1000,0 вкл. св. 1000,0 до 1100,0	±25,0 ±50,0 ±75,0	±50,0 ±100,0 ±150,0
200/500/1100	0,4	20	20	высокий	от Min до 100,0 вкл. св. 100,0 до 200,0 вкл.	±10,0 ±20,0	±20,0 ±40,0
	200,0	50	50		св. 200,0 до 250 вкл. св. 250,0 до 500 вкл.	±25,0 ±50,0	±50,0 ±100,0
	500,0	100	100		св. 500,0 до 1100 вкл.	±100,0	±200,0

Max, кг	Min, кг	d, г	e, г	Класс точности весов	Диапазоны взвешивания, кг	Пределы допускаемой погрешности при поверке, г	Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации, г
1	2	3	4	5	6	7	8
2000	0,5	10	100	высокий	от Min до 500,0 вкл. св. 500,0 до 2000,0 вкл.	±50,0 ±100,0	±100,0 ±200,0
2000	1,0	20	100	высокий	от Min до 500,0 вкл. св. 500,0 до 2000,0 вкл.	±50,0 ±100,0	±100,0 ±200,0
2500	2,5	50	100	высокий	от Min до 500,0 вкл. св. 500,0 до 2000,0 вкл. св. 2000,0 до 2500 вкл.	±50,0 ±100,0 ±150,0	±100,0 ±200,0 ±300,0
3000	2,5	50	100	высокий	от Min до 500,0 вкл. св. 500,0 до 2000,0 вкл. св. 2000,0 до 3000 вкл.	±50,0 ±100,0 ±150,0	±100,0 ±200,0 ±300,0

Пределы допускаемой погрешности весов после выборки массы тары соответствуют пределам допускаемой погрешности для массы нетто в допустимом диапазоне выборки массы тары.

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: представлены в таблицах 4-5.

Таблица 4

Наименование характеристик	Значение характеристик
Диапазон выборки массы тары, г	от 0 до Max
Диапазон температуры окружающего воздуха при эксплуатации весов (с терминалом PUE Y, PUE 7, HX7, HY10, HX5EX), °C	от минус 10 до плюс 40
Диапазон температуры окружающего воздуха при эксплуатации весов (с терминалом PUE 5), °C	от 0 до 40
Диапазон относительной влажности окружающего воздуха при эксплуатации весов, %	от 10 до 80
Номинальное напряжение питания весов или сетевого адаптера от сети переменного тока номинальной частотой 50 Гц, В	230
Допускается питание весов с терминалами PUE Y, PUE 7 от внешнего источника постоянного тока, В	12
Габаритные размеры весоизмерительных терминалов (Д × Ш × В) в исполнении:	
- PUE Y, мм, не более	249 × 170 × 85
- PUE HY10, мм, не более	357 × 275 × 120
- PUE 5, мм, не более	524 × 420 × 200
- PUE 7, мм, не более	215 × 156 × 120
- PUE HX5EX, мм, не более	329 × 231 × 220
- PUE HX7, мм, не более	340 × 231 × 120
Масса весоизмерительных терминалов в исполнении:	
- PUE Y, кг, не более	2,0
- PUE HY10, кг, не более	5,7
- PUE 7, кг, не более	0,8
- PUE 5, кг, не более	14,0
- PUE HX5EX, кг, не более	7,8
- PUE HX7, кг, не более	4,7

Габаритный размер платформы в зависимости от значения максимальной нагрузки (Max) весов представлено в таблице 5.

Таблица 5

Max, кг	Габаритные размера платформы, мм, не более
от 10 до 32	360 × 280
от 62 до 150	500 × 500
	500 × 400
	800 × 600
от 150 до 300	800 × 600
от 300 до 1100	1000 × 800
от 1100 до 3000	1250 × 1000

Комплектность: представлена в таблице 6.

Таблица 6

Наименование	Количество	Примечание
Весы электронные платформенные HRP	1 шт.	Согласно структуре обозначения возможных модификаций весов
Адаптер сетевого питания	1 шт.	Только для весов с терминалами в исполнении PUE Y, PUE 7
Руководство по эксплуатации	1 экз.	На электронном носителе, в комплекте с руководством по эксплуатации на весоизмерительный терминал, в зависимости от заказа исполнения

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знак утверждения типа средств измерений наносится на титульный лист руководства по эксплуатации.

Поверка осуществляется по ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания» (Приложение ДА).

Сведения о методиках (методах) измерений (при наличии): отсутствуют.

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие:

требования к типу средств измерений:

- технический регламент Таможенного союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»;
- технический регламент Таможенного союза ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»;
- ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания»;
- техническая документация фирмы «RADWAG WAGI ELEKTRONICZNE Witold Lewandowski» (руководство по эксплуатации).

методику поверки:

- ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания» (Приложение ДА).

Перечень средств поверки: представлен в таблице 7.

Таблица 7

Наименование и тип средств поверки
Гири класса точности F ₁ , F ₂ , M ₁ по ГОСТ OIML R 111-1-2009
Прибор комбинированный testo 605-H1
Примечание – Допускается применять другие средства поверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик поверяемых весов с требуемой точностью.

Идентификационные данные программного обеспечения весов указаны в таблице 8.

Таблица 8

Идентификационное наименование ПО	Номер версии (идентификационный номер) программного обеспечения
Для терминала в исполнении PUE Y	LL2.0
Для терминала в исполнении PUE 7	191001
Для терминала в исполнении PUE 5	240202
Для терминала в исполнении PUE HY/10	191001
Для терминала в исполнении HX5EX	170726
Для терминала в исполнении HX7	181212

Доступ к программному обеспечению имеет только производитель и защищен его кодами. Сервисные настройки, не влияющие на обязательные метрологические требования весов, осуществляются при помощи аппаратного ключа, и (или) ключевого кода, которые предоставляется только авторизованному производителем сервисному центру.

Разработчик программного обеспечения: Фирма «RADWAG WAGI ELEKTRONICZNE Witold Lewandowski».

Заключение о соответствии утвержденного типа требованиям технических нормативных правовых актов и/или технической документации производителя: Весы электронные платформенные HRP соответствуют требованиям ТР ТС 004/2011, ТР ТС 020/2011, ГОСТ OIML R 76-1-2011 и технической документации фирмы «RADWAG WAGI ELEKTRONICZNE Witold Lewandowski» (руководство по эксплуатации).

Производитель средств измерений:

Фирма «RADWAG WAGI ELEKTRONICZNE Witold Lewandowski»

Адрес: Radom 26-600, Torunska 5 Street, Poland (Польша)

Тел.: +48 48 3866000

Электронный адрес: export@radwag.com

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений/метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений:

Республиканское унитарное предприятие «Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации»

Адрес: ул. Лепешинского, 1, 246015, г. Гомель, Республика Беларусь.

Тел./факс (+375 232) 26-33-00, приемная 26-33-01.

Электронный адрес: mail@gomelcsms.by.

- Приложения:
1. Фотографии общего вида средств измерений на 3 листах;
 2. Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знаков поверки средств измерений на 1 листе.
 3. Схема пломбировки от несанкционированного доступа на 1 листе.

Заместитель директора



О.А. Борович

Приложение 1
(обязательное)
Фотография общего вида средств измерений



Исполнение PUE Y



Исполнение PUE 7



Исполнение HX5EX



Исполнение HX7



Исполнение HY10



Исполнение PUE 5

Рисунок 1.1 – Фотографии общего вида исполнения терминалов для весов
электронных платформенных HRP



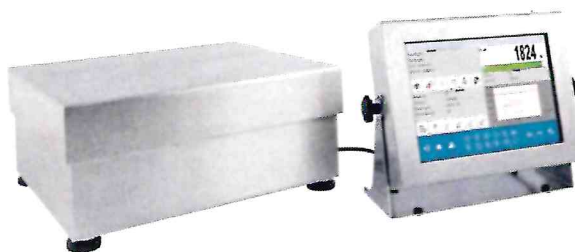


Рисунок 1.2 – Фотографии общего вида весов электронных платформенных HRP

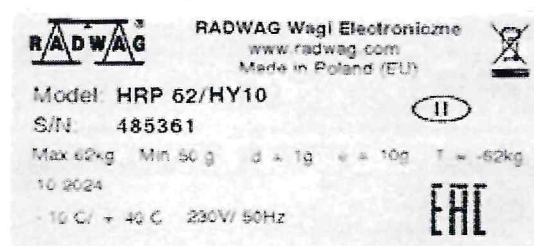
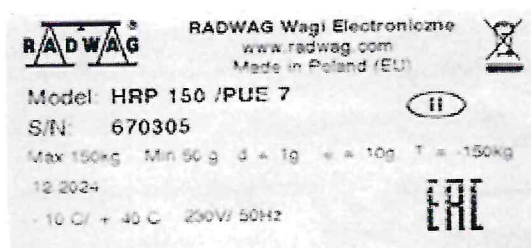
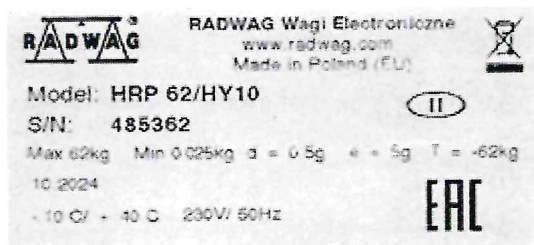


Рисунок 1.3 – Маркировка весов электронных платформенных HRP
(изображение носит иллюстративный характер)

Приложение 2 (обязательное)

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки
средств измерений



Рисунок 2.1 – Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки на
весы электронные платформенные HRP

(обязательное)
Схема пломбировки от несанкционированного доступа

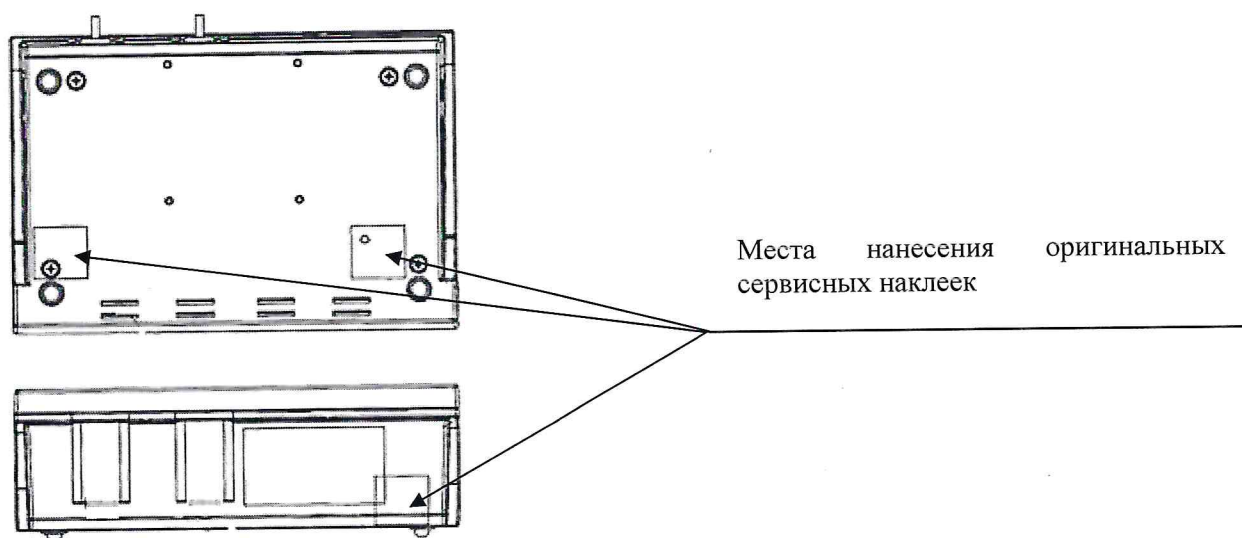


Рисунок 3.1 – Схема пломбировки весов от несанкционированного доступа