

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ДЗЯРЖАЎНЫ КАМІТЭТ
ПА СТАНДАРТЫЗАЦЫІ
РЭСПУБЛІКІ БЕЛАРУСЬ

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 18873 от 10 июня 2025 г.

Срок действия: бессрочный

Наименование типа средств измерений:

Дозатор весовой ленточный автоматический ДВЛ-А-1000-1400-9000 № 5182

Производитель:

УП «ФЕРРИТ», г. Минск, Республика Беларусь

Выдан:

УП «ФЕРРИТ», г. Минск, Республика Беларусь

Документ на поверку:

**МРБ МП.3329-2022 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь.
Дозаторы весовые ленточные автоматические непрерывного действия ДВЛ-А.
Методика поверки» в редакции изменения № 1**

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 10.06.2025 № 72

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Первый заместитель Председателя



А.А.Бурак

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений
от 10 июня 2025 г. № 18873

Наименование типа средств измерений и их обозначение:

Дозатор весовой ленточный автоматический ДВЛ-А-1000-1400-9000 № 5182

Назначение и область применения:

Дозатор весовой ленточный автоматический ДВЛ-А-1000-1400-9000 № 5182 (далее по тексту – дозатор) предназначен для воспроизведения и точного поддержания заданных значений массы дозы сыпучих материалов в единицу времени (производительности).

Область применения – технологическая линия горнодобывающей промышленности.

Описание:

Принцип действия дозатора основан на использовании физического свойства тензопреобразователя (тензодатчика весового типа) индуцировать напряжение при механических нагрузках на него. Сила тяжести объекта измерений (материала) вызывает деформацию чувствительного элемента - тензодатчика, которая преобразуется в электрический аналоговый сигнал, пропорциональный массе объекта измерений. Этот сигнал подвергается аналого-цифровому преобразованию, математической обработке электронными вычислительными устройствами средства измерений с дальнейшим определением значения массы объекта измерений. На основе информации об измеренном значении массы в соответствии с предварительно заданной программой осуществляется автоматическое регулирование скорости движения конвейерной ленты для поддержания заданного значения производительности.

Результаты измерения отображаются на дисплее дозатора или передаются в виде цифрового электрического сигнала через цифровой интерфейс связи или в виде аналогового сигнала 4-20 мА.

С помощью встроенного программного обеспечения (далее по тексту ПО) происходит учет отгруженной массы продукта за различные периоды времени: текущий период отгрузки и общую массу. ПО отображает текущие значения массы материала на весовом столе, производительности, а также действующую погонную нагрузку и ошибку дозирования. ПО формирует служебные и аварийные сообщения о состоянии дозатора, позволяет проводить калибровку дозатора в автоматическом режиме, обеспечивает защиту от несанкционированного изменения параметров работы дозатора.

Фотографии общего вида средства измерений представлены в приложении 1.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений представлена в приложении 2.

Обязательные метрологические требования: представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Значение
Наибольший предел производительности, т/ч	1000,0
Наименьший предел производительности, т/ч	100,0
Пределы допускаемой приведенной погрешности дозатора, % от наибольшего предела производительности	$\pm 0,5$

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: представлены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Значение
Условия эксплуатации:*	от минус 10 до плюс 45
диапазон температуры окружающего воздуха, °С	
верхнее значение относительной влажности окружающего воздуха при температуре 25 °С и более	85
низких температурах без конденсации влаги, %	
Параметры электрического питания:*	400
номинальное напряжение переменного тока, В	
номинальная частота, Гц	50
Расстояние транспортировки дозируемого материала, мм*	9000
Ширина конвейерной ленты, мм*	1400
Габаритные размеры, мм, не более*	10200×2400×2500
Масса, кг, не более*	4000
* Согласно технической документации производителя, при проведении метрологической экспертизы проверка указанных характеристик не проводилась	

Комплектность: представлена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество
Дозатор весовой ленточный автоматический ДВЛ-А-1000-1400-9000 № 5182	1
Паспорт	1
Руководство по эксплуатации	1
Роликовая дорожка*	1
* В соответствии с заказом	

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знак утверждения типа средств измерений наносится на титульный лист руководства по эксплуатации.

Поверка осуществляется по МРБ МП.3329-2022 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Дозаторы весовые ленточные автоматические непрерывного действия ДВЛ-А. Методика поверки» в редакции изменения № 1.

Сведения о методиках (методах) измерений: отсутствуют.

Технические нормативные правовые акты и технические документы устанавливающие:

требования к типу средств измерений:

ТУ ВУ 100338939.029-2021 «Дозатор весовой ленточный автоматический ДВЛ-А»;
технический регламент Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011)

технический регламент Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011);

технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)

методику поверки:

МРБ МП.3329-2022 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Дозаторы весовые ленточные автоматические непрерывного действия ДВЛ-А. Методика поверки» в редакции изменения № 1.

Перечень средств поверки: представлен в таблице 4.

Таблица 4

Наименование и тип средств поверки
Весы неавтоматического действия среднего класса точности по ГОСТ OIML R 76-1-2011
Штангенциркуль по ГОСТ 166-89
Рулетка измерительная металлическая по ГОСТ 7502-98
Секундомер электронный «Интеграл С-01»
Роликовая дорожка, входящая в комплект поставки
Эталонные гири класса точности М ₁ , ГОСТ OIML R 111-1-2009
Термогигрометр электронный Ivit-1
Примечание – Допускается применять другие средства поверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик с требуемой точностью.

Идентификация программного обеспечения: представлена в таблице 5

Таблица 5

Идентификационное наименование ПО	Номер версии ПО (идентификационный номер)
-	контроллера: v.1.02.01 интерфейсной панели: v.1.01.10

Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и технической документации производителя а так же техническому заданию заявителя на метрологическую экспертизу в отношении единичного экземпляра средств измерений: дозатор весовой ленточный автоматический ДВЛ-А-1000-1400-9000 № 5182 соответствует требованиям ТУ ВУ 100338939.029-2021 «Дозатор весовой ленточный автоматический ДВЛ-А», УП «Феррит», Республика Беларусь, г. Минск, с учетом технического задания УП «Феррит», Республика Беларусь, г. Минск, ТР ТС 004/2011, ТР ТС 020/2011, ТР ТС 010/2011.

Производитель средств измерений

УП «Феррит», Минск.

Адрес: Республика Беларусь, 220072, г. Минск, ул. П. Бровки, 19 б

Телефон: +(017) 378-11-65

e-mail: info@ferrit.by

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений/метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений Республиканское унитарное предприятие «Белорусский государственный институт метрологии» (БелГИМ)

Республика Беларусь, 220053, г. Минск, Старовиленский тракт, 93

Телефон: +375 17 374-55-01

Факс: +375 17 244-99-38

e-mail: info@belgim.by

Приложения: 1. Фотографии общего вида средства измерений на 1 листе.
2. Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений на 1 листе.

Заместитель директора БелГИМ



Ю.В. Козак

Приложение 1
(обязательное)
Фотографии общего вида средства измерений



Рисунок 1.1 – Фотография общего вида дозатора весового ленточного автоматического ДВЛ-А-1000-1400-9000 № 5182



Рисунок 1.2 – Маркировка дозатора весового ленточного автоматического ДВЛ-А-1000-1400-9000 № 5182

Приложение 2 (обязательное)

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений.



Место для нанесения
знака поверки