

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 17673 от 11 июня 2024 г.

Срок действия до 11 июня 2029 г.

Наименование типа средств измерений:

Рулетки измерительные металлические РНГ

Производитель:

ЗАО «ОПИКА», г. Молодечно, Минская обл., Республика Беларусь

Выдан:

ЗАО «ОПИКА», г. Молодечно, Минская обл., Республика Беларусь

Документ на поверку:

МИ 1780-87 «Методические указания. Государственная система обеспечения единства измерений. Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки» (для модификаций: Р5Н2 ГОСТ 7502, Р5Н3 ГОСТ 7502, Р10Н2 ГОСТ 7502, Р10Н3 ГОСТ 7502, Р15Н2 ГОСТ 7502, Р15Н3 ГОСТ 7502, Р20Н2 ГОСТ 7502, Р20Н3 ГОСТ 7502, Р25Н2 ГОСТ 7502, Р25Н3 ГОСТ 7502, Р30Н2 ГОСТ 7502, Р30Н3 ГОСТ 7502, Р50Н2 ГОСТ 7502, Р50Н3 ГОСТ 7502),

МРБ МП.2423-2014 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Рулетки измерительные металлические РНГ. Методика поверки» в редакции изменения № 2 (для модификаций: Р5Н СТБ ИСО 4512, Р10Н СТБ ИСО 4512, Р15Н СТБ ИСО 4512, Р20Н СТБ ИСО 4512)

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 11.06.2024 № 63

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений (с 26.05.2025 действует в редакции с изменением № 1, утвержденным постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 26.05.2025 № 63).

Заместитель Председателя

И.А.Кисленко



ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
(в редакции изменения № 1 от 26.05.2025)
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений
от 11 июня 2024 г. № 17673

Наименование типа средств измерений и их обозначение:

Рулетки измерительные металлические РНГ

Назначение и область применения:

Рулетки измерительные металлические РНГ (далее – рулетки) предназначены для измерения линейных размеров, расстояний путем непосредственного сравнения со шкалой. Область применения: геодезия, лесное хозяйство, строительство, энергетика (топливно-энергетический комплекс), промышленность.

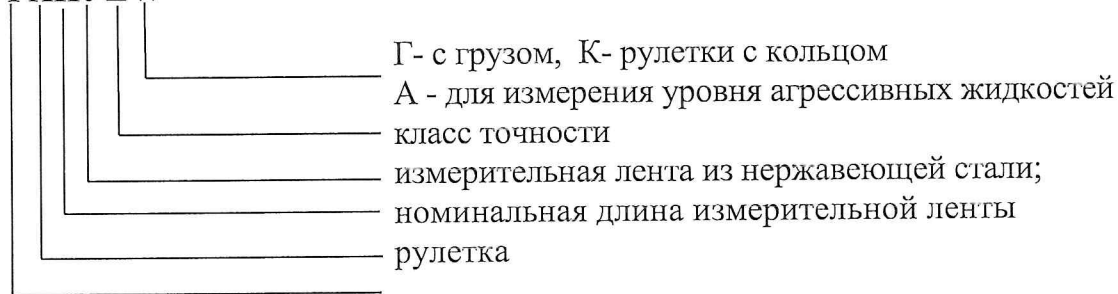
Описание:

Рулетки состоят из корпуса, измерительной ленты и груза в зависимости от исполнения. Корпус представляет собой каркас из двух скрепленных между собой пластин, между которыми помещен барабан с намотанной лентой. К оси барабана прикреплена откидная рукоятка, служащая для вращения и фиксации барабана в пределах одного оборота. Рулетки изготавливаются в следующих модификациях: Р5Н2 ГОСТ 7502, Р5Н3 ГОСТ 7502, Р10Н2 ГОСТ 7502, Р10Н3 ГОСТ 7502, Р15Н2 ГОСТ 7502, Р15Н3 ГОСТ 7502, Р20Н2 ГОСТ 7502, Р20Н3 ГОСТ 7502, Р25Н2 ГОСТ 7502, Р25Н3 ГОСТ 7502, Р30Н2 ГОСТ 7502, Р30Н3 ГОСТ 7502, Р50Н2 ГОСТ 7502, Р50Н3 ГОСТ 7502, Р5Н СТБ ИСО 4512, Р10Н СТБ ИСО 4512, Р15Н СТБ ИСО 4512, Р20Н СТБ ИСО 4512. Принцип действия рулеток основан на непосредственном сравнении шкалы рулеток с линейными размерами объекта.

На корпусе каждой рулетки нанесены товарный знак предприятия-изготовителя или его наименование, условное обозначение рулетки (модель), заводской номер, дата изготовления. Также дата изготовления вносится в паспорт. Информация о классе точности вносится в наименование для рулетки модификации по ГОСТ 7502-98.

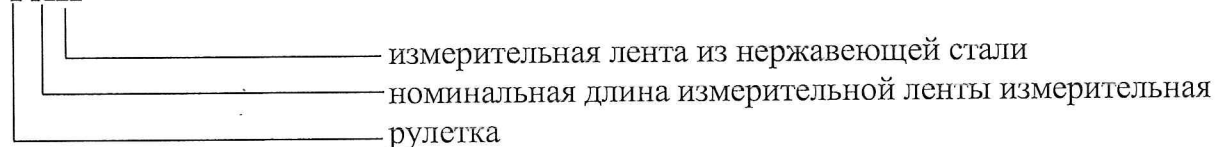
Пример обозначения рулетки модификаций, изготовленных по ГОСТ 7502-98.

PXNUZW



Пример обозначения рулеток модификаций, изготовленных по СТБ ИСО 4512-2007.

PXH



Фотографии общего вида средств измерений представлены в приложении 1.
Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений представлена в приложении 2.
Обязательные метрологические требования: представлены в таблице 1, 2.

Таблица 1

Наименование		Значение													
Номинальная шкалы, мм	длина	P5H2	P10H2	P15H2	P20H2	P25H2	P30H2	P50H2	P5H3	P10H3	P15H3	P20H3	P25H3	P30H3	P50H3
		5000	10000	15000	20000	25000	30000	50000	5000	10000	15000	20000	25000	30000	50000
Значения для класса точности		2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3
Допускаемое отклонение действительной длины: миллиметровые интервалы		±0,15													
сантиметровые интервалы															
дециметровые интервалы															
отрезок шкалы 1 м и более															
		±0,20													
		±0,30													
		±0,40													
		±[0,40+0,20·(L-1)]													
Допускаемые отклонения действительной длины шкалы груза, мм*:		±0,20 ±0,30 ±0,50													
Миллиметровый															
Сантиметровый															
Конечное значение шкалы (200 мм)															
Примечание – L- число полных и неполных метров в отрезке															
*– для рулеток с грузом															

Таблица 2

Наименование	Значение			
	P5H	P10H	P15H	P20H
Номинальная длина шкалы, мм	5000	10000	15000	20000
Допускаемое отклонение длины новой рулетки с грузом, мм	$\pm 1,5$			
Допускаемое отклонение длины рулетки с грузом бывшей в эксплуатации, мм	$\pm 2,0$			
Допускаемые отклонения длины в интервале от нулевой отметки до любой другой отметки шкалы груза, мм	$\pm 0,5$			

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: представлены в таблицах 3, 4, 5.

Таблица 3

Наименование	Значение
Цена деления шкалы, мм	1
Толщина ленты, мм, не более	0,3
Пределы допускаемого отклонения от перпендикулярности к рабочей кромке ленты, не более штрихов шкалы цифр	$\pm 30'$ 3°
Пределы допускаемой абсолютной погрешности соединения измерительной ленты с грузом по ГОСТ 7502-98, мм: для рулеток 2-го класса точности для рулеток 3-го класса точности	$\pm 0,4$ $\pm 0,5$
Ширина ленты, мм, не более	15
Ширина ленты для рулеток СТБ ИСО 4512-2007, мм	$13,0 \pm 0,5$
Ширина штрихов для рулеток по ГОСТ 7502-98, мм	$0,30 \pm 0,05$
Ширина штрихов для рулеток СТБ ИСО 4512-2007, мм, не более	0,3
Условия эксплуатации: Диапазон температуры окружающего воздуха $^\circ\text{C}$ Относительная влажность окружающего воздуха при температуре 25°C , %, не более	от минус 40 до плюс 50 98
Условия транспортирования и хранения: Диапазон температуры окружающего воздуха, $^\circ\text{C}$ Верхнее значение относительной влажности окружающего воздуха при температуре 25°C , %	от минус 50 до плюс 50 100

Таблица 4

Наименование	P5H2 P5H3	P10H2 P10H3	P15H2 P15H3	P20H2 P20H3	P25H2 P25H3	P30H2 P30H3	P50H2 P50H3
	260×90 ×42	260×100 ×42	260×110 ×42	260×120 ×42	260×130 ×42	260×150 ×42	260×180× 42
Габаритные размеры рулетки: длина×ши- рина×высота, не более, мм							

Продолжение таблицы 4

Наименование	P5H2 P5H3	P10H2 P10H3	P15H2 P15H3	P20H2 P20H3	P25H2 P25H3	P30H2 P30H3	P50H2 P50H3
Масса груза, не более, г	2000 ± 100						

Таблица 5

Наименование	P5H	P10H	P15H	P20H
Габаритные размеры рулетки: длина×ширина×высота не более, мм	260×90×42	260×100×42	260×110×42	260×120×42
Масса рулетки, кг, не более	0,6	0,75	0,9	1,05
Габаритные размеры груза: Длина, мм, не более	350			
Диаметр, мм, не более	35			
Масса груза, не более, г	860 ± 50			

Комплектность: представлена в таблице 6.

Таблица 6

Наименование	Количество
Рулетки измерительные металлические РНГ	1
Паспорт ИМЯБ 407613.020.ПС	1
Упаковка	1
Груз*	1
*- Для рулеток по ГОСТ 7502-98 с пометкой «Г», рулеток по СТБ ИСО 4512-2007	

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знак утверждения типа средств измерений наносится на титульный лист паспорта.

Поверка осуществляется по МИ 1780-87 «Методические указания. Государственная система обеспечения единства измерений. Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки» (для рулеток модификаций P5H2 ГОСТ 7502, P5H3 ГОСТ 7502, P10H2 ГОСТ 7502, P10H3 ГОСТ 7502, P15H2 ГОСТ 7502, P15H3 ГОСТ 7502, P20H2 ГОСТ 7502, P20H3 ГОСТ 7502, P25H2 ГОСТ 7502, P25H3 ГОСТ 7502, P30H2 ГОСТ 7502, P30H3 ГОСТ 7502, P50H2 ГОСТ 7502, P50H3 ГОСТ 7502), МРБ МП. 2423-2014 «Система обеспечения единства измерений Республика Беларусь. Рулетки измерительные металлические РНГ. Методика поверки» в редакции изменения №2 (для рулеток модификаций P5H СТБ ИСО 4512, P10H СТБ ИСО 4512, P15H СТБ ИСО 4512, P20H СТБ ИСО 4512).

Сведения о методиках (методах) измерений: отсутствуют.

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие: требования к типу средств измерений:

ТУ ВУ 600199222.004-2009 «Рулетки измерительные металлические РНГ».

Технические условия;

ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия» (для рулеток модификаций P5H2 ГОСТ 7502, P5H3 ГОСТ 7502, P10H2 ГОСТ 7502, P10H3 ГОСТ 7502, P15H2 ГОСТ 7502, P15H3 ГОСТ 7502, P20H2 ГОСТ 7502, P20H3 ГОСТ 7502, P25H2

ГОСТ 7502, Р25НЗ ГОСТ 7502, Р30Н2 ГОСТ 7502, Р30НЗ ГОСТ 7502, Р50Н2 ГОСТ 7502, Р50НЗ ГОСТ 7502)

СТБ ИСО 4512-2007 «Нефть и жидкие нефтепродукты. Оборудование для измерения уровня жидкости в резервуарах-хранилищах неавтоматизированными (ручными) методами» (для рулеток модификаций Р5Н СТБ ИСО 4512, Р10Н СТБ ИСО 4512, Р15Н СТБ ИСО 4512, Р20Н СТБ ИСО 4512).

методику поверки:

МИ 1780-87 «Методические указания. Государственная система обеспечения единства измерений. Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки» (для рулеток модификаций Р5Н2 ГОСТ 7502, Р5НЗ ГОСТ 7502, Р10Н2 ГОСТ 7502, Р10НЗ ГОСТ 7502, Р15Н2 ГОСТ 7502, Р15НЗ ГОСТ 7502, Р20Н2 ГОСТ 7502, Р20НЗ ГОСТ 7502, Р25Н2 ГОСТ 7502, Р25НЗ ГОСТ 7502, Р30Н2 ГОСТ 7502, Р30НЗ ГОСТ 7502, Р50Н2 ГОСТ 7502, Р50НЗ ГОСТ 7502);

МРБ МП. 2423-2014 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Рулетки измерительные металлические РНГ. Методика поверки» в редакции изменения №2 (для рулеток модификаций Р5Н СТБ ИСО 4512, Р10Н СТБ ИСО 4512, Р15Н СТБ ИСО 4512, Р20Н СТБ ИСО 4512).

Перечень средств поверки: представлен в таблице 7.

Таблица 7

Наименование и тип средств поверки
Термогигрометр UNITESS THB1
Лента измерительная эталонная, 3 разряда
Луна ЛИ-3-10* ГОСТ 25706-83
Измерительный микроскоп MarVision MM320
Микрометр МТ-25-2
Компаратор
Штангенрейсмас ШР-250-0,05
Примечание – Допускается применять другие средства поверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик установок с требуемой точностью.

Идентификация программного обеспечения: программное обеспечение отсутствует.

Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и/или технической документации производителя: рулетки металлические измерительные РНГ соответствуют требованиям ТУ ВУ 600199222.004-2009 «Рулетки измерительные металлические РНГ». Технические условия».

Производитель средств измерений

ЗАО «Опика»

222310, г. Молодечно, ул. В. Гостинец, 143 «А», Республика Беларусь

сайт: www.opika.by

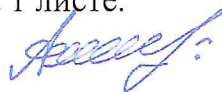
Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений/метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений Республиканское унитарное предприятие «Белорусский государственный институт метрологии» (БелГИМ)

Республика Беларусь, 220053, г. Минск, Старовиленский тракт, 93

Телефон: +375 17 374-55-01
факс: +375 17 244-99-38
e-mail: info@belgim.by

Приложения: 1. Фотографии общего вида средств измерений на 1 листе.
2. Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки
средств измерений на 1 листе.

Директор БелГИМ



А.В. Казачок

 18.04.2015

 Козлов И. В.
12.05.25

Приложение 1
(обязательное)
Фотографии общего вида средств измерений



Рисунок 1.1 – Фотография общего вида рулетки измерительной металлической РНГ модификации по ГОСТ 7502-98
(изображение носит иллюстративный характер)



Рисунок 1.2 Фотография общего вида рулетки измерительной металлической РНГ модификации по СТБ ИСО 4512
(изображение носит иллюстративный характер)



Рисунок 1.3 Фотография общего вида рулетки измерительной металлической РНГ ГОСТ 7502-98

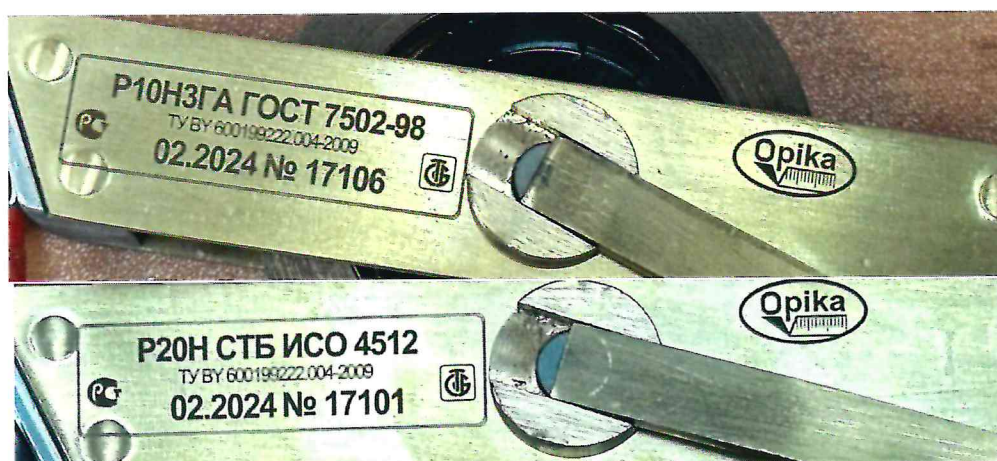


Рисунок 1.4 Фотографии маркировки рулетки измерительной металлической РНГ (изображение носит иллюстративный характер)

Приложение 2 (обязательное)

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений

Место для нанесения
знака поверки



Рисунок 2 – Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений