

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 18816 от 26 мая 2025 г.

Срок действия: бессрочный

Наименование типа средств измерений:

Машина разрывная горизонтальная автоматическая BN-8062A № BN202411-81

Производитель:

«Wuhan Bonnin Technology Limited», Китай

Выдан:

ООО «Сигма Микрон Бел», г. Минск, Республика Беларусь

Документ на поверку:

СТБ 8034-2011 «Система обеспечения единства измерений Республика Беларусь. Машины для испытания материалов на растяжение, сжатие и изгиб. Методика поверки»

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 26.05.2025 № 63

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя



И.А.Кисленко

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений
от 26 июля 2025 г. № 18816

Наименование типа средств измерений и их обозначение:

Машина разрывная горизонтальная автоматическая BN-8062A № BN202411-81

Назначение и область применения:

Машина разрывная горизонтальная автоматическая BN-8062A № BN202411-81 (далее по тексту – машина разрывная) предназначена для определения прочностных характеристик образцов при растяжении.

Область применения – целлюлозно-бумажная промышленность и другие отрасли промышленности.

Описание:

Принцип действия машины разрывной заключается в измерении силы при деформации испытуемых образцов, возникающей при перемещении захватного устройства с заданной скоростью. Тензорезисторный датчик преобразует силоизмерительную нагрузку, воздействующую на образец, в электрический сигнал, изменяющийся пропорционально этой нагрузке. Электрический сигнал передается в электронный блок управления и обработки данных. Результаты измерений отображаются на дисплее.

Конструктивно машина разрывная состоит из двух блоков: нагружения, выполняющего процесс воспроизведения нагрузки, и блока обработки данных, предназначенного для управления циклом нагружения и перемещения захвата. Блок нагружения состоит из механизма фиксации образца и воспроизведения нагрузки, включающего в себя датчик силы. Блок обработки данных состоит из преобразователя сигналов и жидкокристаллического дисплея с набором функциональных клавиш. Машина разрывная оснащена печатающим устройством, предназначенным для распечатывания результатов измерений на бумажной ленте.

Управление работой машины разрывной, обработка, анализ и отображение результатов измерений осуществляется встроенным программным обеспечением, установленным в блок управления.

Фотографии общего вида средства измерений представлены в приложении 1.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений представлена в приложении 2.

Обязательные метрологические требования: представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Значение
1	2
Диапазон измерений силы, кН	от 1 до 500
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения силы, %	$\pm 1,0$
Диапазон перемещения траверсы, мм	от 1 до 300
Пределы допускаемой абсолютной погрешности перемещения траверсы, мм	$\pm 0,1$

Продолжение таблицы 1

1	2
Диапазон скорости перемещения траверсы, мм/мин	от 1 до 400
Пределы допускаемой относительной погрешности скорости перемещения траверсы, %	$\pm 1,0$

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: представлены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Значение
Условия эксплуатации: диапазон температуры окружающего воздуха, °С верхнее значение относительной влажности окружающего воздуха при температуре 25 °С и более низких температурах без конденсации влаги, %	от 15 до 25 80
Параметры электрического питания: * номинальное напряжение переменного тока, В номинальная частота, Гц	220 50
Габаритные размеры, мм, не более*	650×500×400
Масса, кг, не более*	50
* Согласно технической документации производителя, при проведении метрологической экспертизы проверка указанных характеристик не проводилась	

Комплектность: представлена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество
Машина разрывная горизонтальная автоматическая BN-8062A № BN202411-81*	1
Кабель сетевой с разъёмами (Евро)*	1
Приспособление для определения влагопрочности	1
Набор приспособлений для калибровки силоизмерителя*	1
Термолента для принтера	2
Руководство по эксплуатации*	1
Сертификат производителя	1
* Сдается на поверку	

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знак утверждения типа средств измерений наносится на титульный лист руководства по эксплуатации.

Поверка осуществляется по СТБ 8034-2011 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Машины для испытания материалов на растяжение, сжатие и изгиб. Методика поверки».

Сведения о методиках (методах) измерений: отсутствуют.

Технические нормативные правовые акты и технические документы устанавливающие:

требования к типу средств измерений:

техническая документация «Wuhan Bonnin Technology Limited», Китай (Руководство по эксплуатации);

технический регламент Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011)

технический регламент Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011);

технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)

методику поверки:

СТБ 8034-2011 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Машины для испытания материалов на растяжение, сжатие и изгиб. Методика поверки».

Перечень средств поверки: представлен в таблице 4.

Таблица 4

Наименование и тип средств поверки
Термогигрометр UNITESS THB 1
Эталонные меры силы
Головка электронная измерительная ИЧЦ-10
Линейка измерительная металлическая -1000 мм
Секундомер электронный Интеграл С-01
Примечание – Допускается применять другие средства поверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик с требуемой точностью.

Идентификация программного обеспечения: представлена в таблице 5

Таблица 5

Идентификационное на именование ПО	Номер версии ПО (идентификационный номер)
-	240612

Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и технической документации производителя а так же техническому заданию заявителя на метрологическую экспертизу в отношении единичного экземпляра средств измерений: машина разрывная горизонтальная автоматическая BN-8062A № BN202411-81 соответствует требованиям технической документации (руководство по эксплуатации) «Wuhan Bonnin Technology Limited», Китай, с учетом технического задания ООО «Сигма Микрон Бел», Республика Беларусь, г. Минск, ТР ТС 004/2011, ТР ТС 020/2011, ТР ТС 010/2011.

Производитель средств измерений

«Wuhan Bonnin Technology Limited», Китай

26/F Tower One Time Square 1 Matheson street Causeway Bay, Hong Kong, China

Телефон: + 86 133 0863 9527

e-mail: aimee@bonnintech.com

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений/метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений
Республиканское унитарное предприятие «Белорусский государственный институт метрологии» (БелГИМ)

Республика Беларусь, 220053, г. Минск, Старовиленский тракт, 93

Телефон: +375 17 374-55-01

Факс: +375 17 244-99-38

e-mail: info@belgim.by

- Приложения:
1. Фотографии общего вида средства измерений на 1 листе.
 2. Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений на 1 листе.

Директор БелГИМ

А.В. Казачок

Приложение 1
(обязательное)
Фотографии общего вида средства измерений

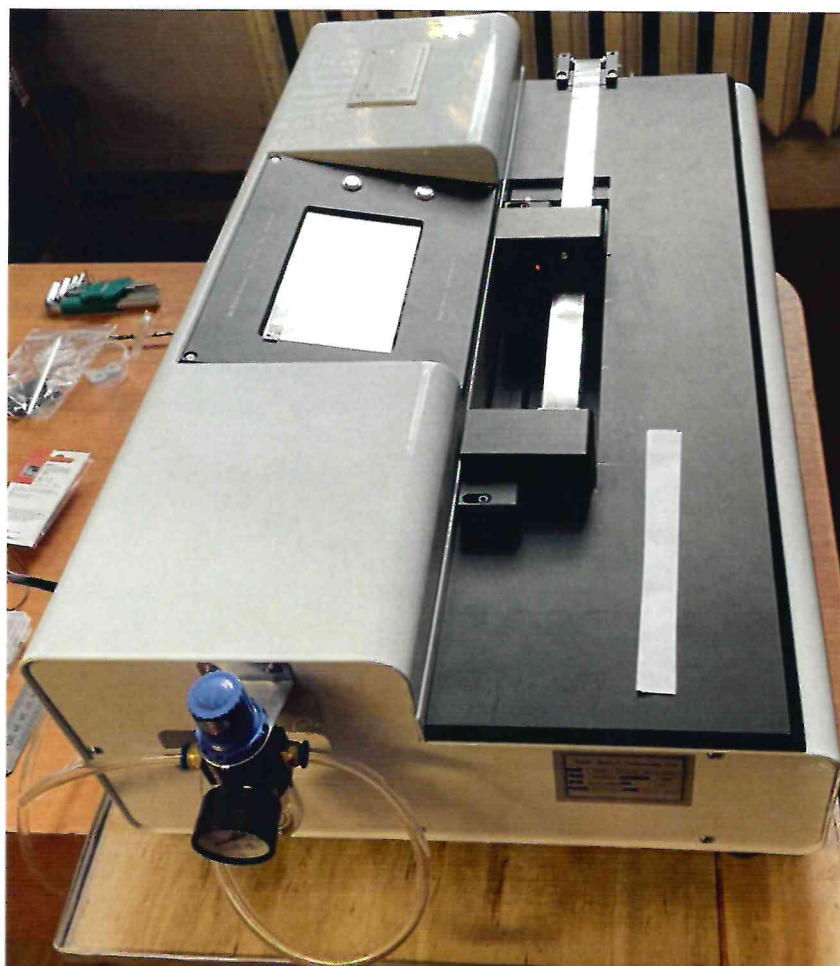


Рисунок 1.1 – Фотография общего вида машины разрывной горизонтальной автоматической BN-8062A № BN202411-81



Рисунок 1.2 – Маркировка машины разрывной горизонтальной автоматической BN-8062A № BN202411-81

Приложение 2 (обязательное)

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений.



Место для нанесения
знака поверки