

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 18750 от 21 мая 2025 г.

Срок действия до 21 мая 2030 г.

Наименование типа средств измерений:
Весы электронные платформенные WP

Производитель:
«RADWAG WAGI ELEKTRONICZNE Witold Lewandowski», Польша

Выдан:
«RADWAG WAGI ELEKTRONICZNE Witold Lewandowski», Польша

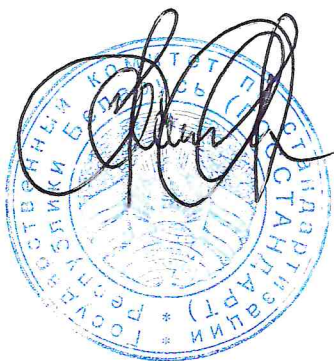
Документ на поверку:
ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания»

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 21.05.2025 № 62

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя



И.А.Кисленко

Решеткин

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений
от 21 мая 2025 г. № 18750

Наименование типа средств измерений и их обозначение:

Весы электронные платформенные WP

Назначение и область применения:

Весы электронные платформенные WP (далее – весы) предназначены для статического измерения массы различных грузов.

Область применения – пищевая, фармацевтическая и другие отрасли промышленности, сельское хозяйство и торговля.

Описание:

В основе конструкции весов применяются принципы действия, основанные на преобразовании деформации упругого элемента тензорезисторного датчика, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе взвешиваемого груза. Далее электрический сигнал поступает на вход электронного весоизмерительного терминала, где сигнал преобразуется в цифровой код и значение массы груза индицируется на цифровом табло весоизмерительного терминала.

Информация о массе взвешиваемого груза может быть передана на внешние устройства (ПК, принтер) через интерфейсы RS 232, RS 485, USB, Ethernet, 4IN/4OUT, Profibus (DP SLAVE), PROFINET (RJ45), аналоговые выходы, 12IN/12OUT (в зависимости от исполнения, используемого весоизмерительного терминала).

Весоизмерительный терминал выполняет функции: включение или выключение питания весов, обнуление, тарирование во всем диапазоне измерений массы, отправка результата на принтер или компьютер, функциональная клавиша для перехода к меню весов, выбор режима работы (программируемая клавиша), выбор профиля (программируемая клавиша), внутренняя калибровка (программируемая клавиша).

Модификации весов отличаются максимальной и минимальной нагрузкой, дискретностью отсчета, видом терминала, вариантом размещения терминала, типом калибровки (внутренняя или внешняя), размерами грузоприемной платформы, наличием одного или двух диапазонов взвешивания.

Весы состоят из грузоприемной платформы и весоизмерительного терминала, закрепленного на стойке или на корпусе грузоприемной платформы, терминал может также размещаться произвольно относительно грузоприемной платформы.

Грузоприемные платформы выпускаются в исполнении на одном, двух или четырех тензорезисторных датчиках.

В зависимости от модификации и области применения весы могут выполнять функции: взвешивание, подсчет количества взвешиваемых грузов, контрольное взвешивание, контроль массы образца по пороговым значениям, дозирование, рецептурное взвешивание, процентное взвешивание (отклонение от массы образца, выраженное в процентах), взвешивание животных, статистика, суммирование, регистрация (фиксация) пиковых значений массы, память результатов взвешиваний без возможности удаления, с автоматическим замещением (память алиби), разграничение уровней доступа с парольной защитой, базы данных, поддержка работы со считывателем штрих-кода, ПЭВМ, принтером, внешними клавишами, дополнительным дисплеем, статистический контроль качества, рецептурное взвешивание, вывод показаний в Ньютонах, подключение дополнительной платформы.

Питание весов может осуществляться как через адаптер сетевого питания, так и от встроенной аккумуляторной батареи.

Весоизмерительные терминалы выпускаются в следующих исполнениях: PUE CY10, PUE C32, PUE C315, PUE H315, PUE 7.1, PUE 7.1P, PUE 5.15R, PUE 5.15IR, PUE 5.15C, PUE 5.19R, PUE 5.19IR, PUE 5.19C, PUE HY/10, PUE HX5, PUE HX7, PUE HX5EX.

Структура обозначения возможных модификаций весов WP:

WP	/x1	x2	x3	x4	x5	x6	/x7
----	-----	----	----	----	----	----	-----

где:

x1 – количество тензорезисторных датчиков. Обозначается только как «/4» (дробь 4) или «/2» (дробь 2). Весы на одном тензорезисторном датчике не обозначаются.

x2 – вариант исполнения весов (определяется при заказе) представлен в таблице 1. Обозначается только совместно с полем x1.

Таблица 1

Обозначение	Исполнение весов
без обозначения	Весы в исполнении грузоприемной платформы с одним тензорезисторным датчиком
N	Весы в исполнении штатной комплектации с пандусом
P	Весы платформенные паллетные
P2	Весы платформенные балочные
K	Весы монорельсовые
I	Весы платформенные для взвешивания скота

x3 – максимальная нагрузка в килограммах (для двухдиапазонных весов, через дробь указываются значения максимальной нагрузки для первого и второго диапазона взвешивания);

x4 – габаритный размер платформы в зависимости от исполнения представлено в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение	Габаритные размеры платформы, мм
D2	195 × 195
F1	300 × 300
H0, HR0	100 × 100
H1, HR1	200 × 150
H2, HR2	250 × 300
H2/3, HR2/3, C2/3	280 × 360
H3, HR3	410 × 410
H3/5, HR3/5	400 × 600
C2	400 × 500
H4, HR4, C4	500 × 500
C3	500 × 700
H5, HR5, C5	600 × 600
H5/6, HR5/6, C5/6	600 × 800
H6, HR6, C6	800 × 800
H6/7, HR6/7, C6/7	800 × 1000
H7, HR7, C7	1000 × 1000
H7/8, HR7/8, C7/8	1000 × 1200
H8, HR8, C8	1200 × 1200
H9, HR9, C9, H4	1500 × 1500
H8/9, HR8/9, C8/9, H3	1200 × 1500
H10, HR10, C10	1500 × 2000
H11, HR11, C11	2000 × 2000
H1	840 × 860
H2	1100 × 1200
C14	2300 × 5000
L	Размер под заказ в диапазоне от 200 × 200 до 1000 × 1000
M	Размер под заказ в диапазоне от 1000 × 1000 до 5000 × 5000
Паллетные весы исполнения WP /4P:	
Нет обозначения	860 × 1200
Балочные весы исполнения WP /4P2:	
C, H	1200 × 5000
C1, H1	2000 × 5000
C2, H2	2500 × 5000
Весы для взвешивания скота исполнения WP /4I:	
S1, H1	1000 × 2000 × 1100
S2, H2	1000 × 2000 × 1800
S3, H3	1000 × 2500 × 1800

x5 – конструкционное исполнение (необязательное поле, определяется при заказе) представлено в таблице 3.

Таблица 3

Обозначение	Конструкционное исполнение
K	Весоизмерительный терминал может произвольно размещаться относительно платформы весов
R	Весовой терминал жестко прикреплен к платформе весов
M	Весовой терминал закреплён к платформе весов на стойке
Z	Крышка весов поднимается с помощью демпферов

x6 – исполнение весоизмерительного терминала представлены в таблице 4.

Таблица 4

Обозначение	Исполнение весоизмерительного терминала
PUE Y	CY10
C32	PUE C32
C315	PUE C315
H315	PUE H315
PUE 7	PUE 7.1, PUE 7.1P
PUE 5	PUE 5.15R, PUE 5.15IR, PUE 5.15C, PUE 5.19R, PUE 5.19IR, PUE 5.19C
HY/10	PUE HY/10
HX5	PUE HX5
HX5EX	PUE HX5EX
HX7	PUE HX7

x7 – материалы изготовления (необязательное поле, определяется при заказе) представлены в таблице 5.

Таблица 5

Обозначение	Материалы изготовления
H	Полностью из нержавеющей стали марки не хуже AISI 304
HR	Полностью из кислотостойкой стали марки AISI 316L
C	Рама из окрашенной или оцинкованной конструкционной стали, для весов на одном тензодатчике крышка из нержавеющей стали марки не хуже AISI 304, для весов на трех и четырех тензодатчиках крышка из окрашенной или оцинкованной конструкционной стали.
S	Весы изготовлены из конструкционной стали, крышка весов из алюминия с противоскользящим покрытием

Дата изготовления, заводской номер указаны на заводской табличке, расположенной на боковой стороне корпуса весов.

Фотографии общего вида средств измерений представлены в приложении 1.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений представлена в приложении 2.

Схемы пломбировки от несанкционированного доступа приведена в приложении 3.

Обязательные метрологические требования:

Значения максимальной нагрузки (Max), минимальной нагрузки (Min), поверочного интервала (e), действительной цены деления (d), класса точности весов по ГОСТ OIML R 76-1-2011, пределов допускаемой погрешности, в соответствующих интервалах взвешивания в зависимости от модификации весов приведены в таблице 6.

Таблица 6

Max, кг	Min, кг	d, г	e, г	Класс точности	Интервалы взвешивания, кг	Пределы допускаемой погрешности при поверке, г	Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации, г
1	2	3	4	5	6	7	8
0,6	0,002	0,1	0,1	средний	от Min до 0,05 вкл. св. 0,05 до 0,2 вкл. св. 0,2 до 0,6	$\pm 0,05$ $\pm 0,1$ $\pm 0,15$	$\pm 0,1$ $\pm 0,2$ $\pm 0,3$
0,6	0,004	0,2	0,2	средний	от Min до 0,1 вкл. св. 0,1 до 0,4 вкл. св. 0,4 до 0,6	$\pm 0,1$ $\pm 0,2$ $\pm 0,3$	$\pm 0,2$ $\pm 0,4$ $\pm 0,6$
1,5	0,01	0,5	0,5	средний	от Min до 0,25 вкл. св. 0,25 до 1 вкл. св. 1 до 1,5	$\pm 0,25$ $\pm 0,5$ $\pm 0,75$	$\pm 0,5$ $\pm 1,0$ $\pm 1,5$
0,6/1,5	0,004	0,2	0,2	средний	от Min до 0,1 вкл. св. 0,1 до 0,4 вкл. св. 0,4 до 0,6	$\pm 0,1$ $\pm 0,2$ $\pm 0,3$	$\pm 0,2$ $\pm 0,4$ $\pm 0,6$
	0,01	0,5	0,5		от Min до 0,25 вкл. св. 0,25 до 1 вкл. св. 1 до 1,5	$\pm 0,25$ $\pm 0,5$ $\pm 0,75$	$\pm 0,5$ $\pm 1,0$ $\pm 1,5$
3	0,01	0,5	0,5	средний	от Min до 0,25 вкл. св. 0,25 до 1 вкл. св. 1 до 3	$\pm 0,25$ $\pm 0,5$ $\pm 0,75$	$\pm 0,5$ $\pm 1,0$ $\pm 1,5$
3	0,02	1	1	средний	от Min до 0,5 вкл. св. 0,5 до 2 вкл. св. 2 до 3	$\pm 0,5$ $\pm 1,0$ $\pm 1,5$	$\pm 1,0$ $\pm 2,0$ $\pm 3,0$
1,5/3	0,01	0,5	0,5	средний	от Min до 0,25 вкл. св. 0,25 до 1 вкл. св. 1 до 1,5	$\pm 0,25$ $\pm 0,5$ $\pm 0,75$	$\pm 0,5$ $\pm 1,0$ $\pm 1,5$
	0,02	1	1		от Min до 0,5 вкл. св. 0,5 до 2 вкл. св. 2 до 3	$\pm 0,5$ $\pm 1,0$ $\pm 1,5$	$\pm 1,0$ $\pm 2,0$ $\pm 3,0$
6	0,02	1	1	средний	от Min до 0,5 вкл. св. 0,5 до 2 вкл. св. 2 до 6	$\pm 0,5$ $\pm 1,0$ $\pm 1,5$	$\pm 1,0$ $\pm 2,0$ $\pm 3,0$
6	0,04	2	2	средний	от Min до 1 вкл. св. 1 до 4 вкл. св. 4 до 6	$\pm 1,0$ $\pm 2,0$ $\pm 3,0$	$\pm 2,0$ $\pm 4,0$ $\pm 6,0$
3/6	0,02	1	1	средний	от Min до 0,5 вкл. св. 0,5 до 2 вкл. св. 2 до 3	$\pm 0,5$ $\pm 1,0$ $\pm 1,5$	$\pm 1,0$ $\pm 2,0$ $\pm 3,0$
	0,04	2	2		от Min до 1 вкл. св. 1 до 4 вкл. св. 4 до 6	$\pm 1,0$ $\pm 2,0$ $\pm 3,0$	$\pm 2,0$ $\pm 4,0$ $\pm 6,0$

Max, кг	Min, кг	d, г	e, г	Класс точности	Интервалы взвешивания, кг	Пределы допускаемой погрешности при поверке, г	Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации, г
1	2	3	4	5	6	7	8
3/6	0,01	0,5	0,5	средний	от Min до 0,25 вкл. св. 0,25 до 1 вкл. св. 1 до 3	±0,25 ±0,5 ±0,75	±0,5 ±1,0 ±1,5
	0,02	1	1		от Min до 0,5 вкл. св. 0,5 до 2 вкл. св. 2 до 6	±0,5 ±1,0 ±1,5	±1,0 ±2,0 ±3,0
12	0,04	2	2	средний	от Min до 1 вкл. св. 1 до 4 вкл. св. 4 до 12	±1,0 ±2,0 ±3,0	±2,0 ±4,0 ±6,0
6/12	0,02	1	1	средний	от Min до 0,5 вкл. св. 0,5 до 2 вкл. св. 2 до 6	±0,5 ±1,0 ±1,5	±1,0 ±2,0 ±3,0
	0,04	2	2		от Min до 1 вкл. св. 1 до 4 вкл. св. 4 до 12	±1,0 ±2,0 ±3,0	±2,0 ±4,0 ±6,0
15	0,1	5	5	средний	от Min до 2,5 вкл. св. 2,5 до 10 вкл. св. 10 до 15	±2,5 ±5,0 ±7,5	±5,0 ±10,0 ±15,0
15	0,2	10	10	средний	от Min до 5 вкл. св. 5 до 15 вкл.	±5,0 ±10,0	±10,0 ±20,0
6/15	0,04	2	2	средний	от Min до 1 вкл. св. 1 до 4 вкл. св. 4 до 6	±1,0 ±2,0 ±3,0	±2,0 ±4,0 ±6,0
	0,1	5	5		от Min до 2,5 вкл. св. 2,5 до 10 вкл. св. 10 до 15	±2,5 ±5,0 ±7,5	±5,0 ±10,0 ±15,0
30	0,1	5	5	средний	от Min до 2,5 вкл. св. 2,5 до 10 вкл. св. 10 до 30	±2,5 ±5,0 ±7,5	±5,0 ±10,0 ±15,0
30	0,2	10	10	средний	от Min до 5 вкл. св. 5 до 20 вкл. св. 20 до 30	±5,0 ±10,0 ±15,0	±10,0 ±20,0 ±30,0
12/30	0,04	2	2	средний	от Min до 1 вкл. св. 1 до 4 вкл. св. 4 до 12	±1,0 ±2,0 ±3,0	±2,0 ±4,0 ±6,0
	0,1	5	5		от Min до 2,5 вкл. св. 2,5 до 10 вкл. св. 10 до 30	±2,5 ±5,0 ±7,5	±5,0 ±10,0 ±15,0
15/30	0,1	5	5	средний	от Min до 2,5 вкл. св. 2,5 до 10 вкл. св. 10 до 15	±2,5 ±5,0 ±7,5	±5,0 ±10,0 ±15,0
	0,2	10	10		от Min до 5 вкл. св. 5 до 20 вкл. св. 20 до 30	±5,0 ±10,0 ±15,0	±10,0 ±20,0 ±30,0
60	0,2	10	10	средний	от Min до 5 вкл. св. 5 до 20 вкл. св. 20 до 60	±5,0 ±10,0 ±15,0	±10,0 ±20,0 ±30,0
60	0,4	20	20	средний	от Min до 10 вкл. св. 10 до 40 вкл. св. 40 до 60	±10,0 ±20,0 ±30,0	±20,0 ±40,0 ±60,0

Max, кг	Min, кг	d, г	e, г	Класс точности	Интервалы взвешивания, кг	Пределы допускаемой погрешности при поверке, г	Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации, г
1	2	3	4	5	6	7	8
30/60	0,1	5	5	средний	от Min до 2,5 вкл. св. 2,5 до 10 вкл. св. 10 до 30	±2,5 ±5,0 ±7,5	±5,0 ±10,0 ±15,0
	0,2	10	10		от Min до 5 вкл. св. 5 до 20 вкл. св. 20 до 60	±5,0 ±10,0 ±15,0	±10,0 ±20,0 ±30,0
30/60	0,2	10	10	средний	от Min до 5 вкл. св. 5 до 20 вкл. св. 20 до 30	±5,0 ±10,0 ±15,0	±10,0 ±20,0 ±30,0
	0,4	20	20		от Min до 10 вкл. св. 10 до 40 вкл. св. 40 до 60	±10,0 ±20,0 ±30,0	±20,0 ±40,0 ±60,0
120	0,4	20	20	средний	от Min до 10 вкл. св. 10 до 40 вкл. св. 40 до 120	±10,0 ±20,0 ±30,0	±20,0 ±40,0 ±60,0
60/120	0,2	10	10	средний	от Min до 5 вкл. св. 5 до 20 вкл. св. 20 до 60	±5,0 ±10,0 ±15,0	±10,0 ±20,0 ±30,0
	0,4	20	20		от Min до 10 вкл. св. 10 до 40 вкл. св. 40 до 120	±10,0 ±20,0 ±30,0	±20,0 ±40,0 ±60,0
150	1	50	50	средний	от Min до 25 вкл. св. 25 до 100 вкл. св. 100 до 150	±25,0 ±50,0 ±75,0	±50,0 ±100,0 ±150,0
60/150	0,4	20	20	средний	от Min до 10 вкл. св. 10 до 40 вкл. св. 40 до 60	±10,0 ±20,0 ±30,0	±20,0 ±40,0 ±60,0
	1	50	50		от Min до 25 вкл. св. 25 до 100 вкл. св. 100 до 150	±25,0 ±50,0 ±75,0	±50,0 ±100,0 ±150,0
300	1	50	50	средний	от Min до 25 вкл. св. 25 до 100 вкл. св. 100 до 300	±25,0 ±50,0 ±75,0	±50,0 ±100,0 ±150,0
300	2	100	100	средний	от Min до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл. св. 200 до 300	±50,0 ±100,0 ±150,0	±100,0 ±200,0 ±300,0
120/300	0,4	20	20	средний	от Min до 10 вкл. св. 10 до 40 вкл. св. 40 до 120	±10,0 ±20,0 ±30,0	±20,0 ±40,0 ±60,0
	1	50	50		от Min до 25 вкл. св. 25 до 100 вкл. св. 100 до 300	±25,0 ±50,0 ±75,0	±50,0 ±100,0 ±150,0
150/300	1	50	50	средний	от Min до 25 вкл. св. 25 до 100 вкл. св. 100 до 150	±25,0 ±50,0 ±75,0	±50,0 ±100,0 ±150,0
	2	100	100		от Min до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл. св. 200 до 300	±50,0 ±100,0 ±150,0	±100,0 ±200,0 ±300,0
400	2	100	100	средний	от Min до 50 вкл. св. 50 до 200 св. 200 до 400	±50,0 ±100,0 ±150,0	±100,0 ±200,0 ±300,0

Max, кг	Min, кг	d, г	e, г	Класс точности	Интервалы взвешивания, кг	Пределы допускаемой погрешности при поверке, г	Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации, г
1	2	3	4	5	6	7	8
400	4	200	200	средний	от Min до 100 вкл. св. 100 до 400	±100,0 ±200,0	±200,0 ±400,0
600	2	100	100	средний	от Min до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл. св. 200 до 600	±50,0 ±100,0 ±150,0	±100,0 ±200,0 ±300,0
600	4	200	200	средний	от Min до 100 вкл. св. 100 до 400 вкл. св. 400 до 600	±100,0 ±200,0 ±300,0	±200,0 ±400,0 ±600,0
300/ 600	1	50	50	средний	от Min до 25 вкл. св. 25 до 100 вкл. св. 100 до 300	±25,0 ±50,0 ±75,0	±50,0 ±100,0 ±150,0
	2	100	100		от Min до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл. св. 200 до 600	±50,0 ±100,0 ±150,0	±100,0 ±200,0 ±300,0
300/ 600	2	100	100	средний	от Min до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл. св. 200 до 300	±50,0 ±100,0 ±150,0	±100,0 ±200,0 ±300,0
	4	200	200		от Min до 100 вкл. св. 100 до 400 вкл. св. 400 до 600	±100,0 ±200,0 ±300,0	±200,0 ±400,0 ±600,0
800	4	200	200	средний	от Min до 100 вкл. св. 100 до 400 св. 400 до 800	±100,0 ±200,0 ±300,0	±200,0 ±400,0 ±600,0
800	10	500	500	средний	от Min до 250 вкл. св. 250 до 800	±250,0 ±500,0	±500,0 ±1000,0
400/800	2	100	100	средний	от Min до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл. св. 200 до 400	±50,0 ±100,0 ±150,0	±100,0 ±200,0 ±300,0
	4	200	200		от Min до 100 вкл. св. 100 до 400 св. 400 до 800	±100,0 ±200,0 ±300,0	±200,0 ±400,0 ±600,0
400/800	4	200	200	средний	от Min до 100 вкл. св. 100 до 400	±100,0 ±200,0	±200,0 ±400,0
	10	500	500		от Min до 250 вкл. св. 250 до 800	±250,0 ±500,0	±500,0 ±1000,0
1200	4	200	200	средний	от Min до 100 вкл. св. 100 до 400 вкл. св. 400 до 1200	±100,0 ±200,0 ±300,0	±200,0 ±400,0 ±600,0
600/ 1200	2	100	100	средний	от Min до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл. св. 200 до 600	±50,0 ±100,0 ±150,0	±100,0 ±200,0 ±300,0
	4	200	200		от Min до 100 вкл. св. 100 до 400 вкл. св. 400 до 1200	±100,0 ±200,0 ±300,0	±200,0 ±400,0 ±600,0
1500	10	500	500	средний	от Min до 250 вкл. св. 250 до 1000 вкл. св. 1000 до 1500	±250,0 ±500,0 ±750,0	±500,0 ±1000,0 ±1500,0
600/ 1500	4	200	200	средний	от Min до 100 вкл. св. 100 до 400 вкл. св. 400 до 600	±100,0 ±200,0 ±300,0	±200,0 ±400,0 ±600,0

Max, кг	Min, кг	d, г	e, г	Класс точности	Интервалы взвешивания, кг	Пределы допускаемой погрешности при поверке, г	Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации, г
1	2	3	4	5	6	7	8
600/ 1500	10	500	500	средний	от Min до 250 вкл. св. 250 до 1000 вкл. св. 1000 до 1500	±250,0 ±500,0 ±750,0	±500,0 ±1000,0 ±1500,0
2000	10	500	500	средний	от Min до 250 вкл. св. 250 до 1000 св. 1000 до 2000	±250,0 ±500,0 ±750,0	±500,0 ±1000,0 ±1500,0
2000	20	1000	1000	средний	от Min до 500 вкл. св. 500 до 2000	±500,0 ±1000,0	±1000,0 ±2000,0
3000	10	500	500	средний	от Min до 250 вкл. св. 250 до 1000 вкл. св. 1000 до 3000	±250,0 ±500,0 ±750,0	±500,0 ±1000,0 ±1500,0
3000	20	1000	1000	средний	от Min до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл. св. 2000 до 3000	±500,0 ±1000,0 ±1500,0	±1000,0 ±2000,0 ±3000,0
1200/ 3000	4	200	200	средний	от Min до 100 вкл. св. 100 до 400 вкл. св. 400 до 1200	±100,0 ±200,0 ±300,0	±200,0 ±400,0 ±600,0
	10	500	500		от Min до 250 вкл. св. 250 до 1000 вкл. св. 1000 до 3000	±250,0 ±500,0 ±750,0	±500,0 ±1000,0 ±1500,0
1500/ 3000	10	500	500	средний	от Min до 250 вкл. св. 250 до 1000 вкл. св. 1000 до 1500	±250,0 ±500,0 ±750,0	±500,0 ±1000,0 ±1500,0
	20	1000	1000		от Min до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл. св. 2000 до 3000	±500,0 ±1000,0 ±1500,0	±1000,0 ±2000,0 ±3000,0
4000	20	1000	1000	средний	от Min до 500 вкл. св. 500 до 2000 св. 2000 до 4000	±500,0 ±1000,0 ±1500,0	±1000,0 ±2000,0 ±3000,0
4000	40	2000	2000	средний	от Min до 1000 вкл. св. 1000 до 4000	±1000,0 ±2000,0	±2000,0 ±4000,0
2000/ 4000	10	500	500	средний	от Min до 250 вкл. св. 250 до 1000 вкл. св. 1000 до 2000	±250,0 ±500,0 ±750,0	±500,0 ±1000,0 ±1500,0
	20	1000	1000		от Min до 500 вкл. св. 500 до 2000 св. 2000 до 4000	±500,0 ±1000,0 ±1500,0	±1000,0 ±2000,0 ±3000,0
2000/ 4000	20	1000	1000	средний	от Min до 500 вкл. св. 500 до 2000	±500,0 ±1000,0	±1000,0 ±2000,0
	40	2000	2000		от Min до 1000 вкл. св. 1000 до 4000	±1000,0 ±2000,0	±2000,0 ±4000,0
6000	20	1000	1000	средний	от Min до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл. св. 2000 до 6000	±500,0 ±1000,0 ±1500,0	±1000,0 ±2000,0 ±3000,0
6000	40	2000	2000	средний	от Min до 1000 вкл. св. 1000 до 4000 вкл. св. 4000 до 6000	±1000,0 ±2000,0 ±3000,0	±2000,0 ±4000,0 ±6000,0
3000/ 6000	10	500	500	средний	от Min до 250 вкл. св. 250 до 1000 вкл. св. 1000 до 3000	±250,0 ±500,0 ±750,0	±500,0 ±1000,0 ±1500,0

Мах, кг	Min, кг	d, г	e, г	Класс точности	Интервалы взвешивания, кг	Пределы допускаемой погрешности при поверке, г	Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации, г
1	2	3	4	5	6	7	8
3000/ 6000	20	1000	1000	средний	от Min до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл. св. 2000 до 6000	±500,0 ±1000,0 ±1500,0	±1000,0 ±2000,0 ±3000,0
3000/ 6000	20	1000	1000	средний	от Min до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл. св. 2000 до 3000	±500,0 ±1000,0 ±1500,0	±1000,0 ±2000,0 ±3000,0
	40	2000	2000		от Min до 1000 вкл. св. 1000 до 4000 вкл. св. 4000 до 6000	±1000,0 ±2000,0 ±3000,0	±2000,0 ±4000,0 ±6000,0

Пределы допускаемой погрешности весов после выборки массы тары соответствуют пределам допускаемой погрешности для массы нетто в допустимом диапазоне выборки массы тары.

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: представлены в таблице 7.

Таблица 7

Наименование характеристик	Значение характеристик
Диапазон выборки массы тары, г	от 0 до Мах
Диапазон температуры окружающего воздуха при эксплуатации весов (с терминалом PUE Y, C315, H315, C32, PUE 7, HX7, HY/10, HX5, HX5EX), °C	от минус 10 до плюс 40
Диапазон температуры окружающего воздуха при эксплуатации весов (с терминалом PUE 5), °C	от 0 до 40
Диапазон относительной влажности окружающего воздуха при эксплуатации весов, %	от 10 до 80
Номинальное напряжение питания сетевого адаптера от сети переменного тока номинальной частотой 50 Гц, В	230
Допускается питание весов от внешнего источника постоянного тока, В	12
Габаритные размеры весоизмерительных терминалов (Д × Ш × В) в исполнении:	
- PUE Y, мм, не более	249 × 170 × 85
- HY/10, мм, не более	357 × 275 × 120
- H315, мм, не более	208 × 145 × 80
- C32, мм, не более	206 × 140 × 71
- C315, мм, не более	181 × 136 × 60
- PUE 5, мм, не более	524 × 420 × 200
- PUE 7, мм, не более	215 × 156 × 120
- PUE HX5, мм, не более	329 × 231 × 220
- PUE HX7, мм, не более	340 × 231 × 120

Продолжение таблицы 7

Наименование характеристик	Значение характеристик
Масса весоизмерительных терминалов в исполнении:	
- PUE Y, кг, не более	2,0
- PUE HY/10, кг, не более	5,7
- PUE 7, кг, не более	0,8
- H315, кг, не более	1,9
- C32, кг, не более	0,7
- C315, кг, не более	0,6
- PUE 5, кг, не более	14,0
- PUE HX5, кг, не более	7,8
- PUE HX7, кг, не более	4,7

Комплектность: представлена в таблице 8.

Таблица 8

Наименование	Количество	Примечание
Весы электронные платформенные WP	1 шт.	Согласно структуре обозначения возможных модификаций весов
Адаптер сетевого питания	1 шт.	
Руководство по эксплуатации	1 экз.	На электронном носителе, в комплекте с руководством по эксплуатации на весоизмерительный терминал в зависимости от заказа исполнения

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знак утверждения типа средств измерений наносится на титульный лист руководства по эксплуатации на весы.

Поверка осуществляется по ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания» (Приложение ДА).

Сведения о методиках (методах) измерений (при наличии): отсутствуют.

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие:

требования к типу средств измерений:

- технический регламент Таможенного союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»;

- технический регламент Таможенного союза ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»;

- ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания»;

- техническая документация фирмы «RADWAG WAGI ELEKTRONICZNE Witold Lewandowski» (руководство по эксплуатации).

методику поверки:

- ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания» (Приложение ДА).

Перечень средств поверки: представлен в таблице 9.

Таблица 9

Наименование и тип средств поверки
Гири класса точности М ₁ по ГОСТ OIML R 111-1-2009
Прибор комбинированный testo 605-H1
Примечание – Допускается применять другие средства поверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик поверяемых весов с требуемой точностью.

Идентификационные данные программного обеспечения весов указаны в таблице 10.

Таблица 10

Идентификационное наименование ПО	Номер версии (идентификационный номер) программного обеспечения
Для терминала в исполнении PUE Y	LL2.0
Для терминала в исполнении C32	170520
Для терминала в исполнении C315	btLP1.0 или btnP1.0
Для терминала в исполнении H315	btLA1.0 или btnA1.0
Для терминала в исполнении PUE 7	191001
Для терминала в исполнении PUE 5	240202
Для терминала в исполнении PUE HY/10	191001
Для терминала в исполнении HX5EX	170726
Для терминала в исполнении HX7	181212

Доступ к программному обеспечению имеет только производитель и защищен его кодами. Сервисные настройки, не влияющие на обязательные метрологические требования весов, осуществляются при помощи аппаратного ключа, и (или) ключевого кода, которые предоставляется только авторизованному производителем сервисному центру.

Разработчик программного обеспечения: Фирма «RADWAG WAGI ELEKTRONICZNE Witold Lewandowski».

Заключение о соответствии утвержденного типа требованиям технических нормативных правовых актов и/или технической документации производителя: Весы электронные платформенные WP соответствуют требованиям ТР ТС 004/2011, ТР ТС 020/2011, ГОСТ OIML R 76-1-2011 и технической документации фирмы «RADWAG WAGI ELEKTRONICZNE Witold Lewandowski» (руководство по эксплуатации).

Производитель средств измерений:

Фирма «RADWAG WAGI ELEKTRONICZNE Witold Lewandowski»

Адрес: Radom 26-600, Torunska 5 Street, Poland (Польша)

Тел.: +48 48 3866000

Электронный адрес: export@radwag.com

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений/метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений:

Республиканское унитарное предприятие «Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации»

Адрес: ул. Лепешинского, 1, 246015, г. Гомель, Республика Беларусь.

Тел./факс (+375 232) 26-33-00, приемная 26-33-01.

Электронный адрес: mail@gomelcsms.by.

- Приложения:
1. Фотографии общего вида средств измерений на 3 листах;
 2. Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знаков поверки средств измерений на 1 листе.
 3. Схема пломбировки от несанкционированного доступа на 1 листе.

Заместитель директора



О.А.Борович

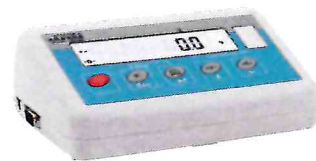
Приложение 1
(обязательное)
Фотография общего вида средств измерений



Исполнение PUE Y



Исполнение H315



Исполнение C315



Исполнение C32



Исполнение PUE 7



Исполнение HX5



Исполнение HX7

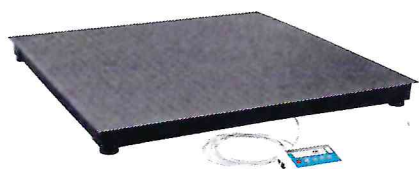


Исполнение HY/10



Исполнение PUE 5

Рисунок 1.1 – Фотографии общего вида исполнения терминалов для весов электронных платформенных WP



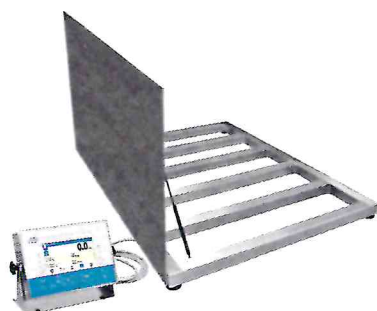
Весы платформенные



Весы платформенные для
взвешивания скота



Весы платформенные



Весы платформенные с
поднимающей крышкой с
помощью демпферов



Весы платформенные в
исполнении штатной
комплектации с пандусом



Весы платформенные с жестко
закрепленным весовым
терминалом к платформе весов



Весы платформенные балочные



Весы платформенные
паллетные

Рисунок 1.2 – Фотографии общего вида весов электронных платформенных WP



Рисунок 1.3 – Маркировка весов электронных платформенных WP
(изображение носит иллюстративный характер)

Приложение 2 (обязательное)

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки
средств измерений



Рисунок 2.1 – Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки на
весы электронные платформенные WP

Приложение 3
(обязательное)
Схема пломбировки от несанкционированного доступа

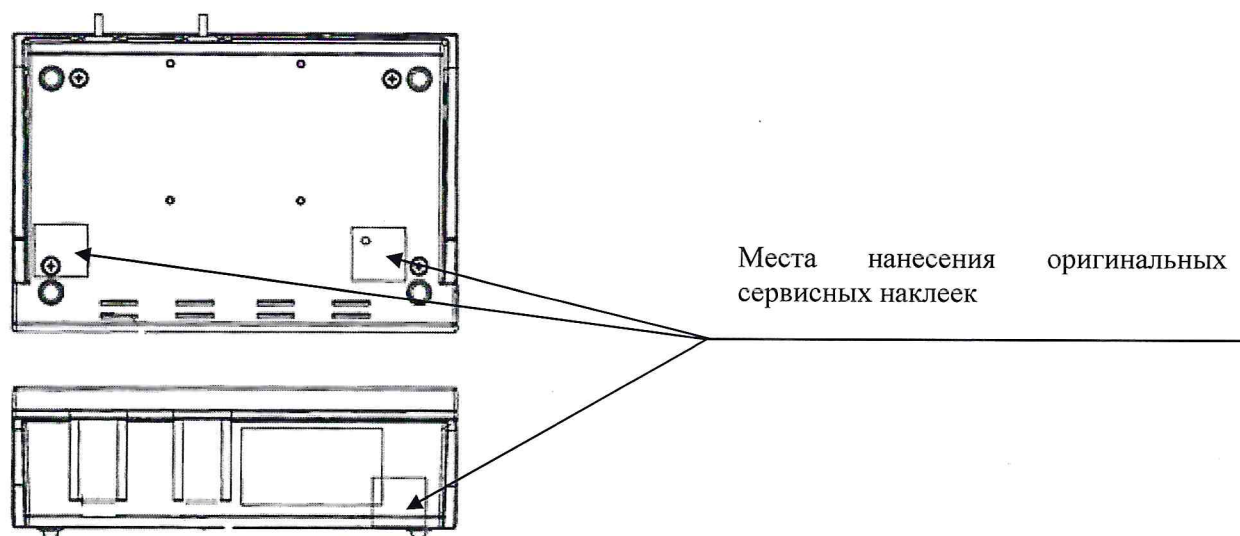


Рисунок 3.1 – Схема пломбировки весов от несанкционированного доступа