

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 18742 от 7 мая 2025 г.

Срок действия: бессрочный

Наименование типа средств измерений:

Комплекс автоматический весовой этикетировочный GWX.AS2 Plus № 0542024

Производитель:

«R.S. BILANCE S.r.l.» Италия

Выдан:

ООО «ИЛПРА РУС», г. Москва, Российская Федерация

Документ на поверку:

МРБ МП.МН 4273-2025 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Комплекс автоматический весовой этикетировочный GWX.AS2 Plus. Методика поверки»

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 07.05.2025 № 57

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя



И.А.Кисленко

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений
от 7 мая 2025 г. № 18742

Наименование типа средств измерений и их обозначение:

Комплекс автоматический весовой этикетировочный GWX.AS2 Plus № 0542024

Назначение и область применения:

Комплекс автоматический весовой этикетировочный GWX.AS2 Plus № 0542024 (далее по тексту – комплекс весовой) предназначен для взвешивания и этикетирования продукции в автоматическом режиме.

Область применения – пищевая промышленность.

Описание:

Комплекс весовой состоит из следующих функциональных узлов:

взвешивающий модуль, включающий в себя грузоприемное и грузопередающее устройства; грузопередающее устройство выполнено в виде ленточного транспортера для подачи и перемещения взвешиваемого груза; весоизмерительное устройство, представляющее собой весоизмерительный тензорезисторный датчик со встроенным аналогово-цифровым преобразователем;

показывающее устройство с сенсорной панелью управления, в состав которого входит устройство обработки цифровых данных (микропроцессор), определяющее измеренное значение массы товара (далее - терминал);

устройство для печати этикеток и их нанесения на упаковки товара.

Принцип действия комплекса весового основан на преобразовании деформации упругого элемента тензорезисторного весоизмерительного датчика, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе взвешиваемого груза. Далее электрический сигнал преобразуется в цифровую форму с помощью аналого-цифрового преобразователя. Результаты взвешивания выводятся на дисплей терминала и могут быть переданы на внешние периферийные устройства через различные интерфейсы (Ethernet, USB и др.).

Обработка, анализ и отображение результатов измерения осуществляется с помощью внутреннего программного обеспечения, установленного производителем.

Фотографии общего вида средства измерений представлены в приложении 1.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений представлена в приложении 2.

Схема пломбировки от несанкционированного доступа приведена в приложении 3.

Обязательные метрологические требования: представлены в таблицах 1 – 3.

Таблица 1

Наименование	Значение
1	2
Класс точности	Y(a)
Максимальная нагрузка Max, г	3000

Продолжение таблицы 1

1	2
Минимальная нагрузка Min, г	20
Поверочное деление (e) действительная цена деления (шкалы) (d), e = d, г	1
Диапазон выборки массы тары (максимальное значение массы тары), г	от 0 до 1200

Таблица 2 – Пределы допускаемой погрешности комплекса весового в неавтоматическом (статическом) режиме работы

Нагрузка, г	Пределы допускаемой погрешности, г
от 20 до 500 включ.	$\pm 0,5$
св. 500 до 2000 включ.	$\pm 1,0$
св. 2000 до 3000 включ.	$\pm 1,5$

Таблица 3 – Пределы допускаемой погрешности комплекса весового в автоматическом режиме работы

Нагрузка, г	Пределы допускаемой погрешности, г
от 20 до 500 включ.	$\pm 1,0$
св. 500 до 2000 включ.	$\pm 1,5$
св. 2000 до 3000 включ.	$\pm 2,0$

Указанные в таблицах 1 – 3 характеристики соответствуют требованиям OIML R 51-1:2006 для классов точности Y(a).

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: представлены в таблице 4.

Таблица 4

Наименование	Значение
Максимальная скорость линии, м/с*	0,667
Условия эксплуатации: * диапазон температуры окружающей среды, °C верхнее значение относительной влажности окружающего воздуха при температуре 25 °C и более низких температурах без конденсации влаги, %	от 0 до 40 85
Напряжение питания от сети переменного тока, частотой 50 Гц, В*	230
Габаритные размеры, мм, не более *	3190×1200×500
Масса, кг, не более *	400
* Согласно технической документации производителя, при проведении метрологической экспертизы проверка указанных характеристик не проводилась	

Комплектность: представлена в таблице 6.

Таблица 6

Наименование	Количество
Комплекс автоматический весовой этикетировочный GWX.AS2 Plus № 0542024	1
Руководство по эксплуатации и обслуживанию (user and maintenance manual)	1

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знак утверждения типа средств измерений наносится на титульный лист руководства по эксплуатации и обслуживанию (user and maintenance manual).

Поверка осуществляется по МРБ МП.МН 4273-2025 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Комплекс автоматический весовой этикетировочный GWX.AS2 Plus. Методика поверки».

Сведения о методиках (методах) измерений: отсутствуют.

Технические нормативные правовые акты и технические документы устанавливающие:

требования к типу средств измерений:

техническая документация «R.S. BILANCE S.r.l.», Италия (руководство по эксплуатации и обслуживанию (user and maintenance manual));

технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011);

технический регламент Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011);

методику поверки:

МРБ МП.МН 4273-2025 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Комплекс автоматический весовой этикетировочный GWX.AS2 Plus. Методика поверки».

Перечень средств поверки: представлен в таблице 7.

Таблица 7

Наименование и тип средств поверки
Весы неавтоматического действия высокого или специального класса точности по ГОСТ OIML R 76-1-2011
Гири класса точности M ₁ по ГОСТ OIML R 111-1-2009
Регистратор температуры и влажности testo 175H1
Примечание – Допускается применять другие средства поверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик с требуемой точностью.

Идентификация программного обеспечения: представлена в таблице 8

Таблица 8

Идентификационное наименование ПО	Номер версии ПО (идентификационный номер)
-	GWX.AS2 Plus_0542024RS_r5_13

Закключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и технической документации производителя а так же техническому заданию заявителя на метрологическую экспертизу в отношении единичного экземпляра средств измерений: комплекс автоматический весовой этикетировочный GWX.AS2 Plus № 0542024 соответствует требованиям технической документации (руководство по эксплуатации и обслуживанию (user and maintenance manual)) «R.S. BILANCE S.r.l.», Италия, с учетом технического задания ООО «ИЛПРА РУС», Российская Федерация, г. Москва, ТР ТС 010/2011, ТР ТС 020/2011.

Производитель средств измерений

«R.S. BILANCE S.r.l.», Италия

Via Dionisio, 26/A - 95030 Mascali (CT) Italy

телефон: +39 095 3523283

e-mail: commerciale@rsbilance.com

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений/метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений Республиканское унитарное предприятие «Белорусский государственный институт метрологии» (БелГИМ)

Республика Беларусь, 220053, г. Минск, Старовиленский тракт, 93

Телефон: +375 17 374-55-01

факс: +375 17 244-99-38

e-mail: info@belgim.by

- Приложения:
1. Фотографии общего вида средства измерений на 1 листе.
 2. Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений на 1 листе.
 3. Схема пломбировки от несанкционированного доступа на 1 листе.

Директор БелГИМ



А.В. Казачок

Приложение 1
(обязательное)
Фотографии общего вида средства измерений



Рисунок 1.1 – Фотографии общего вида комплекса автоматического весового этикетировочного GWX.AS2 Plus № 0542024



Рисунок 1.2 – Маркировка комплекса автоматического весового этикетировочного GWX.AS2 Plus № 0542024

Приложение 2
(обязательное)

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки.



Рисунок 2.1 – Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки.