

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 17823 от 6 августа 2024 г.

Срок действия до 6 августа 2029 г.

Наименование типа средств измерений:

Линейки поверочные типа ШМ-ТК

Производитель:

УП «АНТОК», г. Минск, Республика Беларусь

Документ на поверку:

МРБ МП.3995-2024 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Линейки поверочные типа ШМ-ТК. Методика поверки»

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 06.08.2024 № 86

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя



А.А.Бурак

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений
от 6 августа 2024 г. № 17823

Наименование типа средств измерений и их обозначение:
Линейки поверочные типа ШМ-ТК

Назначение и область применения:

Линейки поверочные типа ШМ-ТК (далее – линейки) предназначены для определения отклонений от плоскостности и прямолинейности поверхностей при проведении поверочных и иных работ.

Область применения: машиностроение, приборостроение и другие отрасли промышленности.

Описание:

Линейки изготавливаются по ГОСТ 8026-92 из твердокаменных пород. Принцип действия основан на измерении отклонений плоскостности и прямолинейности контролируемой поверхности методом сличений. Представляют собой линейки с широкой рабочей поверхностью.

В зависимости от номинальной длины, линейки изготавливаются в следующих модификациях: ШМ-ТК-630, ШМ-ТК-1000, ШМ-ТК-1600, ШМ-ТК-2000, ШМ-ТК-2500, ШМ-ТК-3000.

Фотографии общего вида средств измерений представлены в приложении 1.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений представлена в приложении 2.

Обязательные метрологические требования: представлены в таблицах 1, 2.

Таблица 1

Обозначение линеек	Допуск плоскостности рабочей поверхности для классов точности по ГОСТ 8026-92, мкм		
	00	0	01
ШМ-ТК-630	2	3	5
ШМ-ТК-1000	2,5	4	6
ШМ-ТК-1600	4	6	10
ШМ-ТК-2000	5	8	12
ШМ-ТК-2500	6	10	16
ШМ-ТК-3000	8	12	20

Таблица 2

Наименование	Значение
Шероховатость рабочей поверхности по параметру Ra, мкм, не более	0,32
Шероховатость поверхностей прилегающих к рабочей поверхности по параметру Ra, мкм, не более	2,5

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: представлены в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Значение					
	ШМ-ТК-630	ШМ-ТК-1000	ШМ-ТК-1600	ШМ-ТК-2000	ШМ-ТК-2500	ШМ-ТК-3000
Номинальная длина, мм, не менее	630	1000	1600	2000	2500	3000
Номинальное значение ширины, мм	50	50	60	80	120	160
Диапазон температуры окружающего воздуха в условиях эксплуатации, °С: для классов точности 0, 00 для класса точности 01	от 17 до 23 от 15 до 25					
Скорость изменения температуры окружающей среды, °С/ч, не более	0,5					
Верхнее значение относительной влажности при температуре 25 °С, %, не более	80					

Комплектность: представлена в таблице 4.

Таблица 4

Наименование	Количество
Линейки поверочные типа ШМ-ТК	1
Паспорт	1

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знак утверждения типа средств измерений наносится на титульный лист паспорта и маркировочную табличку линейки.

Поверка осуществляется по МРБ МП.3995-2024 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Линейки поверочные типа ШМ-ТК. Методика поверки».

Сведения о методиках (методах) измерений: отсутствуют.

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие: требования к типу средств измерений:

ГОСТ 8026-92 «Линейки поверочные». Технические условия»; методику поверки:

МРБ МП.3995-2024 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Линейки поверочные типа ШМ-ТК. Методика поверки».

Перечень средств поверки: представлен в таблице 5.

Таблица 5

Наименование и тип средств поверки
Термогигрометр ИВА-6Н-Д
Плита 3-0-1000×630 ГОСТ 10905-86
Рулетка измерительная металлическая тип V16

продолжение таблицы 5

Уровень брусковый 200-0,02 ГОСТ 9392-89
Профилометр модель 296 по ГОСТ 19300-86
Автоколлиматор АК-0,25
Головка измерительная пружинная 02ИГПВ по ГОСТ 28798-90
Уровень электронный BlueLEVEL
Пластина для интерференционных измерений ПИ-120 по ГОСТ 2923-75
Образец шероховатости по ГОСТ 9378-93
Примечание – Допускается применять другие средства поверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик установок с требуемой точностью.

Идентификация программного обеспечения: программное обеспечение отсутствует.

Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и/или технической документации производителя: линейки поверочные типа ШМ-ТК соответствуют требованиям ГОСТ 8026-92, технической документации производителя (паспорт).

Производитель средств измерений

УП «АНТОК»

220053, г. Минск, Старовиленский тракт, д. 28, корп.1, пом. 8Н, Республика Беларусь

e-mail: antok@list.ru

сайт: www.antok.by

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений/метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений Республиканское унитарное предприятие «Белорусский государственный институт метрологии» (БелГИМ)

Республика Беларусь, 220053, г. Минск, Старовиленский тракт, 93

Телефон: +375 17 374-55-01

факс: +375 17 244-99-38

e-mail: info@belgim.by

- Приложения:
1. Фотографии общего вида средств измерений на 1 листе.
 2. Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений на 1 листе.

Директор БелГИМ



А.В. Казачок

Приложение 1
(обязательное)
Фотографии общего вида средств измерений

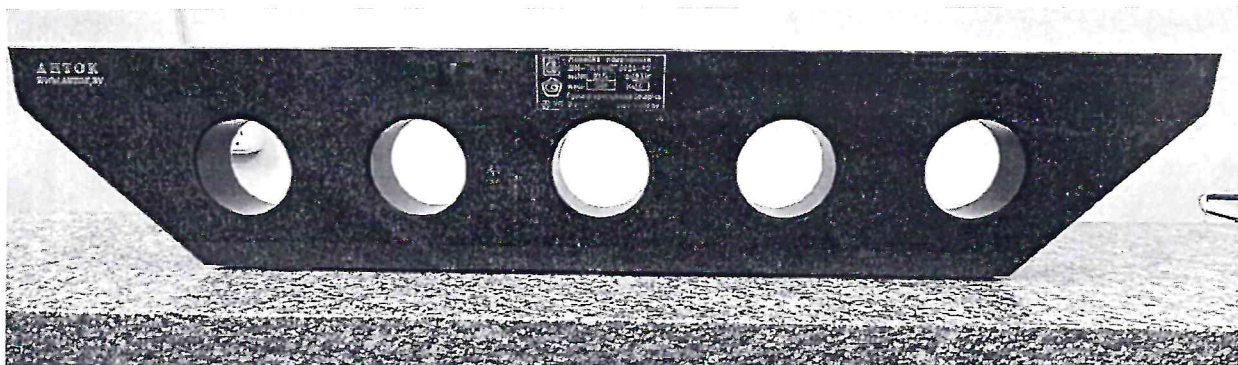


Рисунок 1.1 – Фотография общего вида линейки поверочной типа ШМ-ТК
(изображение носит иллюстративный характер)



Рисунок 1.2 Фотографии маркировки линейки поверочной типа ШМ-ТК

Приложение 2
(обязательное)

Место для
нанесения
знака поверки

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений

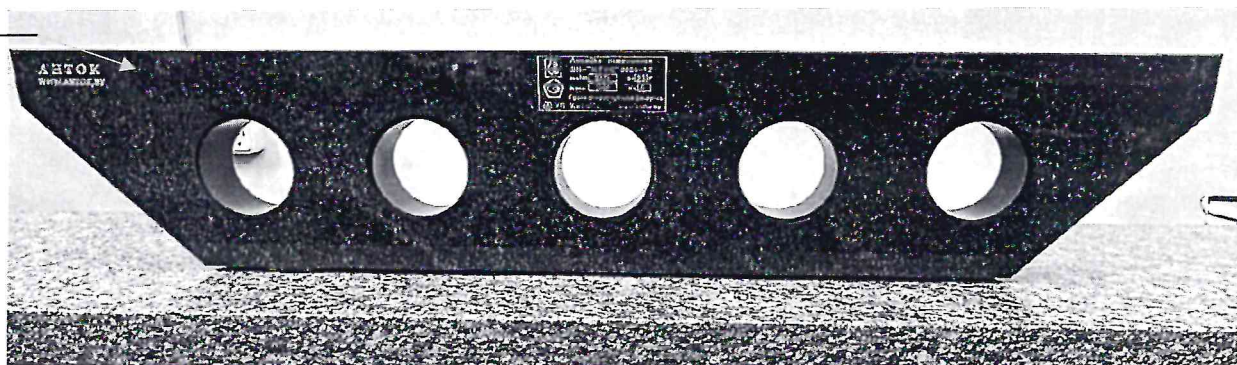


Рисунок 2 – Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений