

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 18352 от 17 января 2025 г.

Срок действия: бессрочный

Наименование типа средств измерений:

Шаблоны радиусные (набор тип № 3) № 1217

Производитель:

ООО «АЗ ИНЖИНИРИНГ», г. Москва, Российская Федерация

Выдан:

ООО «Джей Групп», г. Нижний Новгород, Российская Федерация

Документ на поверку:

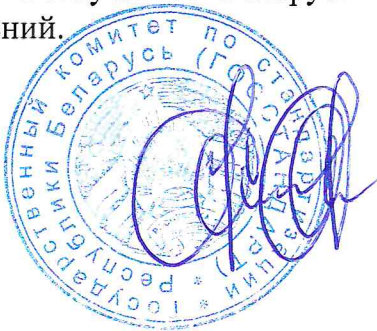
МРБ МП.МН 4164-2024 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Шаблоны радиусные (набор тип № 3). Методика поверки»

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 17.01.2025 № 4

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя



И.А.Кисленко

Handwritten signature in blue ink.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений
от 17 января 2025 г. № 18352

Наименование типа средств измерений и их обозначение:
Шаблоны радиусные (набор тип № 3) № 1217

Назначение и область применения:

Шаблоны радиусные (набор тип № 3) (далее – набор) предназначен для измерений и контроля геометрических размеров элементов сварного шва.

Область применения – различные отрасли промышленности, энергетика, строительство.

Описание:

Принцип действия основан на совмещении измеряемых элементов изделия с измерительными лепестками внутренних/наружных радиусов шаблона

Фотографии общего вида средств измерений представлены в приложении 1.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений представлена в приложении 2.

Обязательные метрологические требования: представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Значение
Допускаемые отклонения действительных значений для выпуклых радиусов 7,013 мм; 8,015 мм; 9,003 мм; 10,028 мм, мм	$\pm 0,029$
Допускаемые отклонения действительных значений для выпуклых радиусов 10,998 мм; 11,997 мм; 13,991 мм; 16,011 мм; 17,970 мм, мм	$\pm 0,035$
Допускаемые отклонения действительных значений для выпуклых радиусов 20,022 мм; 22,040 мм; 24,960 мм, мм	$\pm 0,040$
Допускаемые отклонения действительных значений для вогнутых радиусов 7,020 мм; 7,995 мм; 8,971 мм; 10,094 мм, мм	$\pm 0,029$
Допускаемые отклонения действительных значений для вогнутых радиусов 11,045 мм; 12,066 мм; 14,086 мм; 16,088 мм; 18,153 мм, мм	$\pm 0,035$
Допускаемые отклонения вогнутых значений для вогнутых радиусов 19,945 мм; 22,189 мм; 25,315 мм, мм	$\pm 0,040$

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: представлены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Значение
Номинальные значения радиусов, мм	7; 8; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 25
Масса, кг*	0,22
Габаритные размеры, мм, не более* длина×ширина×высота	90×25×15

Продолжение таблицы 2

Наименование	Значение
Условия эксплуатации: диапазон температуры окружающего воздуха, °С относительная влажность воздуха, %, не более	от 15 до 25 80
*Согласно документации производителя. При проведении метрологической экспертизы, проверка указанных характеристик не проводилась.	

Комплектность: представлена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество
Шаблоны радиусные (набор тип № 3)	1
Паспорт	1
Футляр	1

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знак утверждения типа средств измерений наносится на титульный лист паспорта.

Поверка осуществляется по МРБ МП.МН 4164-2024 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Шаблоны радиусные (набор тип № 3). Методика поверки».

Сведения о методиках (методах) измерений: отсутствуют.

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие: требования к типу средств измерений:

техническая документация производителя (паспорт);
методику поверки:

МРБ МП.МН 4164-2024 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Шаблоны радиусные (набор тип № 3). Методика поверки».

Перечень средств поверки: представлен в таблице 4.

Таблица 4

Наименование и тип средств поверки
Термогигрометр UNITESS THB1
Микроскоп MahrVision MM320
Примечание – Допускается применять другие средства поверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик с требуемой точностью.

Идентификация программного обеспечения: программное обеспечение отсутствует.

Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и/или технической документации производителя, а также техническому заданию заявителя на метрологическую экспертизу: Шаблоны радиусные (набор тип № 3) № 1217 соответствует требованиям технической документации производителя (паспорт), с учетом технического задания заявителя на метрологическую экспертизу (ООО «Джей Групп», Российская Федерация).

Производитель средств измерений
ООО «АЗ ИНЖИНИРИНГ», Российская Федерация
117105, Российская Федерация, г. Москва, Нагорный проезд, д. 7, строение 1, офис 1501
тел: +7 (800) 500-59-46
e-mail: info@az-eng.com.

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений/метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений
Республиканское унитарное предприятие «Белорусский государственный институт метрологии» (БелГИМ)

Республика Беларусь, 220053, г. Минск, Старовиленский тракт, 93

Телефон: +375 17 374-55-01

факс: +375 17 244-99-38

e-mail: info@belgim.by

- Приложения:
1. Фотографии общего вида средств измерений на 1 листе.
 2. Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений на 1 листе.

Директор БелГИМ

А. В. Казачок

Приложение 1
(обязательное)
Фотографии общего вида средств измерений

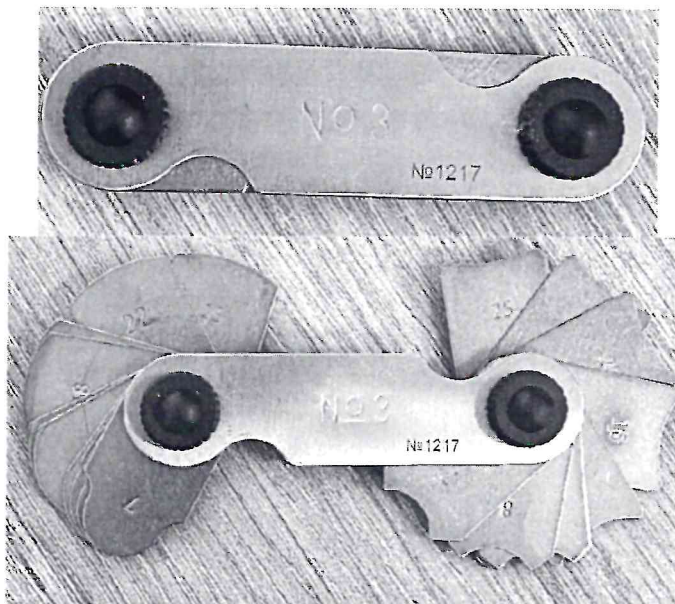


Рисунок 1.1 – Фотография общего вида шаблонов радиусных (набор тип № 3)
№ 1217

Шаблоны радиусные (набор тип № 3)

Дата изготовления: сентябрь 2024 г.

Зав. № 1217

Производитель: ООО «АЗ ИНЖИНИРИНГ»

Рисунок 1.2 – Фотография маркировки шаблонов радиусных (набор тип № 3)
№ 1217

Приложение 2

(обязательное)

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений

Знак поверки наносится в свидетельство о государственной поверке.