

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 18364 от 17 января 2025 г.

Срок действия: бессрочный

Наименование типа средств измерений:

Отвертка динамометрическая (моментная) 775/50 № 23Н008

Производитель:

«STANLWILLE EDUARD WILLE GmbH & Co. KG», Германия

Выдан:

ООО «Промсфера», г. Минск, Республика Беларусь

Документ на поверку:

МРБ МП.4042-2024 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Ключи и отвертки динамометрические (моментные). Методика поверки»

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 17.01.2025 № 4
Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя



И.А.Кисленко

Handwritten signature in blue ink.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений
от 17 января 2025 г. № 15364

Наименование типа средств измерений и их обозначение:
Отвертка динамометрическая (моментная) 775/50 № 23Н008

Назначение и область применения:

Отвертка динамометрическая (моментная) 775/50 № 23Н008 (далее – отвертка) для измерения (воспроизведения) крутящего момента при затяжке резьбовых соединений.

Область применения – промышленность, сфера услуг.

Описание:

Отвертка представляет собой динамометрическую (моментную) отвертку «TORSIOMAX» торговой марки «STAHLWILLE» которая состоит из корпуса, рукоятки, шкалы, отградуированной в единицах крутящего момента, присоединительного квадрата. Внутри корпуса отвертки расположен механизм регулирования значения крутящего момента, при котором происходит срабатывание предельного механизма.

Под действием приложенной к рукоятке отвертки силы, при достижении заранее установленного значения крутящего момента, отвертка издает четко слышимый щелчок и прокручивается, что указывает на достижение установленного крутящего момента.

Год изготовления зашифрован в серийном номере – слева направо 1, 2 цифры соответственно.

В отвертке не применяется программное обеспечение.

Фотографии общего вида средств измерений представлены в приложении 1.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений представлена в приложении 2.

Обязательные метрологические требования: представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Значение
Диапазон измерений (воспроизведения) крутящего момента, сН·м	от 100 до 500
Пределы допускаемой относительной погрешности при измерении (воспроизведении) крутящего момента, %	±6,0

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: представлены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Значение
Размер присоединительного квадрата или гнезда, мм (дюйм)	12,7 (1/4)
Цена деления шкалы, сН·м	2,5
Масса*, г, не более	444
Длина*, мм, не более	205
Диапазон температуры окружающего воздуха при эксплуатации, °С	от минус 10 до плюс 50
*Согласно документации производителя. При проведении метрологической экспертизы, проверка указанных характеристик не проводилась.	

Комплектность: представлена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество
Отвертка динамометрическая (моментная) 775/50 № 23H008	1
Сертификат заводской калибровки*	1
Инструкция по применению (Instruction for use)	1
*В поверку не предоставляется	

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знак утверждения типа средств измерений наносится на титульный лист инструкции по применению.

Поверка осуществляется по МРБ МП.4042-2024 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Ключи и отвертки динамометрические (моментные). Методика поверки».

Сведения о методиках (методах) измерений; отсутствуют.

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие:

требования к типу средств измерений:

техническая документация (инструкция по применению) «STAHLWILLE Eduard Wille GmbH & Co. KG», Германия;

методику поверки:

МРБ МП.4042-2024 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Ключи и отвертки динамометрические (моментные). Методика поверки».

Перечень средств поверки: представлен в таблице 4.

Таблица 4

Наименование и тип средств поверки
Термогигрометр UNITESS THB 1
Секундомер электронный «Интеграл С-01»
Установка для измерения крутящего момента ТТТ
Измеритель крутящего момента TruCheck Plus
Примечание – Допускается применять другие средства поверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик с требуемой точностью.

Идентификация программного обеспечения: идентификация программного обеспечения отсутствует.

Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и/или технической документации производителя, а также техническому заданию заявителя на метрологическую экспертизу в отношении единичного экземпляра средства измерений: отвертка динамометрическая (моментная) 775/50 № 23H008 соответствует требованиям технической документации (инструкция по применению) «STAHLWILLE Eduard Wille GmbH & Co. KG», Германия.

Производитель средств измерений
«STAHLWILLE EDUARD WILLE GmbH & Co. KG», Германия
Lindenalle 27, 42349 Wuppertal, Germany.

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений/метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений
Республиканское унитарное предприятие «Белорусский государственный институт метрологии» (БелГИМ)
Республика Беларусь, 220053, г. Минск, Старовиленский тракт, 93
Телефон: +375 17 374-55-01
факс: +375 17 244-99-38
e-mail: info@belgim.by

Приложения: 1. Фотографии общего вида средств измерений на 1 листе.
2. Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений на 1 листе.

Директор БелГИМ



А.В. Казачок

Приложение 1
(обязательное)
Фотографии общего вида средств измерений

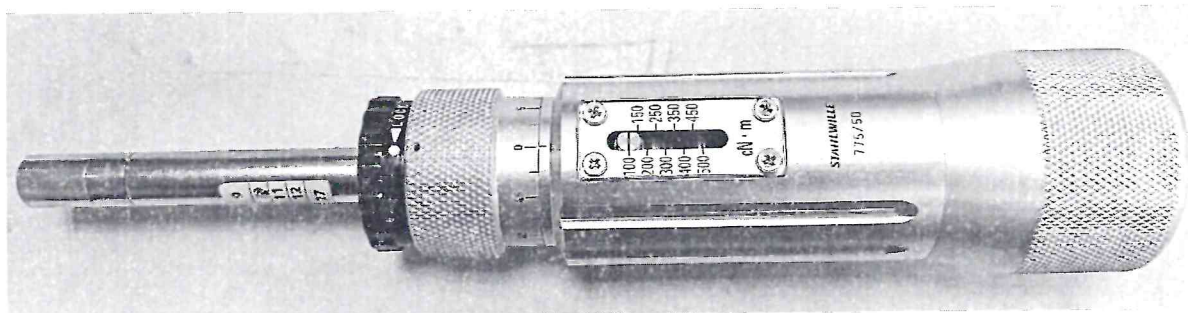


Рисунок 1.1 – Фотографии общего вида отвертки динамометрической (моментной) 775/50 № 23H008



Рисунок 1.2 – Фотография маркировки отвертки динамометрической (моментной) 775/50 № 23H008

Приложение 2
(обязательное)

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений

Место для нанесения
знака поверки

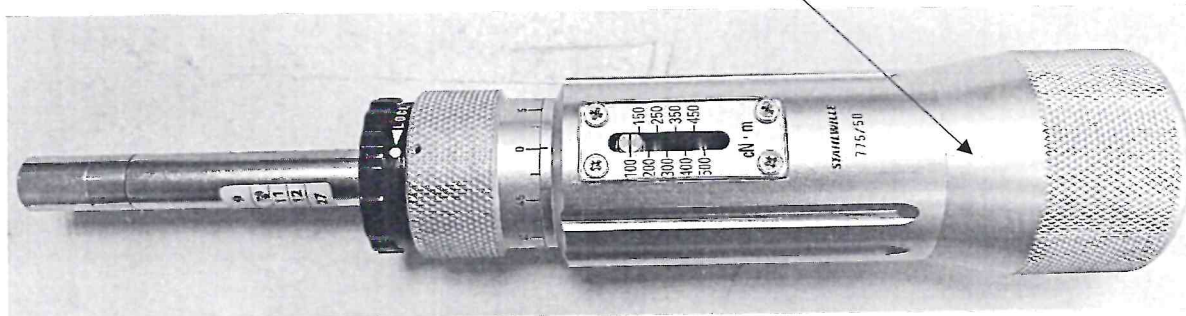


Рисунок 2.1 – Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки