

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 18284 от 20 декабря 2024 г.

Срок действия: бессрочный

Наименование типа средств измерений:

Микрометр окулярный винтовой МОВ-1-16^X № 200214

Производитель:

ООО «ЛОМО-Микроанализ», г. Санкт-Петербург, Российская Федерация

Выдан:

ЗАО «Галилей», г. Минск, Республика Беларусь

Документ на поверку:

МРБ МП.МН 4135-2024 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Микрометр окулярный винтовой МОВ-1-16^X. Методика поверки»

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 20.12.2024 № 139

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя



А.А.Бурак

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений
от 20 декабря 2024 г. № 18284

Наименование типа средств измерений и их обозначение:
Микрометр окулярный винтовой МОВ-1-16^X № 200214

Назначение и область применения:

Микрометр окулярный винтовой МОВ-1-16^X № 200214 (далее – микрометр) предназначен для линейных измерений величин изображения объектов, рассматриваемых в микроскоп.

Область применения – машиностроение.

Описание:

Микрометр состоит из отсчетного барабана, микровинта, окуляра с механизмом диоптрийной наводки. В фокальной плоскости окуляра расположены неподвижная шкала с делениями от 0 до 8 мм и подвижные перекрестие и индекс в виде биштриха двух штрихов. При вращении микрометрического винта, перекрестие и биштрих перемещаются в поле зрения окуляра относительно неподвижной шкалы. Следовательно, неподвижная шкала в поле зрения служит для отсчета полных оборотов барабана винта, т.е. целых миллиметров перемещения перекрестия. Полный отсчет по шкалам окулярного микрометра складывается из отчета по неподвижной шкале и отчета по барабану микровинта.

Фотографии общего вида средств измерений представлены в приложении 1.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений представлена в приложении 2.

Обязательные метрологические требования: представлены в таблицах 1.

Таблица 1

Наименование	Значение
Диапазон измерений, мм	от 0 до 8
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения микрометра на всем диапазоне измерений, мкм	±10
Наибольшая разность погрешностей микрометра, мкм: на любом участке длиной 1 мм	5
на всем диапазоне измерений	10

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: представлены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Значение
Цена деления неподвижной шкалы, мм	1
Увеличение окуляра, крат	16
Цена деления шкалы барабана микрометрического винта, мм	0,01
Масса, кг, не более*	0,35

Продолжение таблицы 2

Габаритные размеры, мм*	85×40×65
Диапазон фокусировки окуляра, дптр	±5
Поле зрения, мм*	11
Условия эксплуатации: диапазон температуры окружающего воздуха, °С	20 ± 2
диапазон относительной влажности воздуха, %	80
*Согласно документации производителя. При проведении метрологической экспертизы проверка указанных характеристик не проводилась.	

Комплектность: представлена в таблице 4.

Таблица 4

Наименование	Количество
Микрометр окулярный винтовой МОВ-1-16 ^Х № 200214	1
Упаковка	1
Техническое описание и инструкция по эксплуатации микрометра	1
Паспорт	1

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знак утверждения типа средств измерений наносится на титульный лист паспорта.

Поверка осуществляется по МРБ МП.МН 4135-2024 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Микрометр окулярный винтовой МОВ-1-16^Х. Методика поверки».

Сведения о методиках (методах) измерений: отсутствуют.

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие:

требования к типу средств измерений:

техническая документация производителя (техническое описание и инструкция по эксплуатации микрометра, паспорт);

методику поверки:

МРБ МП.МН 4135-2024 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Микрометр окулярный винтовой МОВ-1-16^Х. Методика поверки».

Перечень средств поверки: представлен в таблице 5.

Таблица 5

Наименование и тип средств поверки
Термогигрометр UNITESS THB1
Прибор измерительный двухкоординатный ДИП
Примечание – Допускается применять другие средства поверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик с требуемой точностью.

Идентификация программного обеспечения: программное обеспечение отсутствует.

Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и/или технической документации производителя, а также техническому заданию заявителя на метрологическую экспертизу: микрометр окулярный

винтовой МОВ-1-16^X № 200214 соответствует требованиям технической документации производителя (техническое описание и инструкция по эксплуатации микрометра, паспорт), техническому заданию заявителя на метрологическую экспертизу.

Производитель средств измерений
ООО «ЛОМО-Микроанализ», Российская Федерация
194044, г. Санкт-Петербург, ул. Чугунная, д. 20.
Телефон: (812) 292 50 97
e-mail: lomo@lomo.sp.ru

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений/метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений
Республиканское унитарное предприятие «Белорусский государственный институт метрологии» (БелГИМ)
Республика Беларусь, 220053, г. Минск, Старовиленский тракт, 93
Телефон: +375 17 374-55-01
факс: +375 17 244-99-38
e-mail: info@belgim.by

- Приложения:
1. Фотографии общего вида средств измерений на 1 листе.
 2. Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений на 1 листе.

Заместитель директора БелГИМ



Ю.В. Козак

Приложение 1
(обязательное)
Фотографии общего вида средств измерений



Рисунок 1.1 – Фотография общего вида микрометра окулярного винтового
МОВ-1-16X № 200214

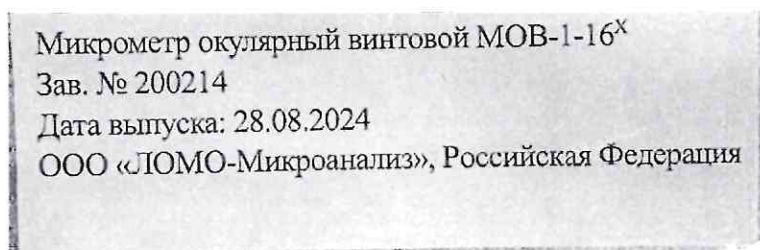


Рисунок 1.2 – Фотография маркировки микрометра окулярного винтового
МОВ-1-16X № 200214

Приложение 2
(обязательное)

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений

Знак поверки наносится в свидетельство о государственной поверке.