

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ДЗЯРЖАЎНЫ КАМІТЭТ
ПА СТАНДАРТЫЗАЦЫІ
РЭСПУБЛІКІ БЕЛАРУСЬ

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 18102 от 8 октября 2024 г.

Срок действия: бессрочный

Наименование типа средств измерений:

**Машина комбинированная JW-НС361405 в составе с дозатором JW-AS14
№ 20231115013**

Производитель:

«Guangdong Kenwei Intellectualized Machinery Co., Ltd», Китай

Выдан:

НПООО «СИНЕРГИЯ», Щомыслицкий с/с, Минская обл., Республика Беларусь

Документ на поверку:

**ГОСТ 8.523-2014 «Государственная система обеспечения единства измерений.
Дозаторы весовые автоматические дискретного действия. Методика поверки»**

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 08.10.2024 № 106

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя



А.А.Бурак

Handwritten signature in blue ink.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений
от 8 октября 2024 г. № 18102

Наименование типа средств измерений и их обозначение:

Машина комбинированная JW-НС361405 в составе с дозатором JW-AS14 № 20231115013.

Назначение и область применения:

Машина комбинированная JW-НС361405 в составе с дозатором JW-AS14 № 20231115013 (далее по тексту – машина комбинированная) предназначена для дозирования и упаковки сыпучих материалов.

Область применения – пищевая промышленность.

Описание:

Конструктивно машина комбинированная состоит из рамы, дозатора весового JW-AS14, установленного на упаковочную машину H3220 VFFS, Z-образного ковшового элеватора JW-D1, выходного конвейера JW-D3.

Не упакованный материал поступает в приемный бункер Z-образного ковшового элеватора JW-D1 (далее подающий транспортер). Из приемного бункера материал попадает на подающий транспортер, который равномерно подает материал на дозатор JW-AS14. Дозатор взвешивает 14 независимых порций из которых в последующем автоматически формирует одну дозу заданной массы. По результату формирования необходимая доза сбрасывается в упаковочную машину H3220 VFFS, которая формирует пакет с материалом внутри. Далее сформированный пакет падает на выходной конвейер JW-D3.

Принцип действия дозатора JW-AS14 основан на преобразовании деформации упругих элементов тензорезисторных датчиков, возникающих под действием силы тяжести взвешиваемого груза в электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Аналоговый электрический сигнал с тензорезисторных датчиков поступает в блок аналого-цифрового преобразования, где сигнал преобразуется в цифровой код и поступает на табло индикации системы управления и контроля.

Обработка, анализ и отображение результатов измерения осуществляется с помощью программного обеспечения, загруженного производителем.

Фотографии общего вида средств измерений представлены в приложении 1.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений представлена в приложении 2.

Обязательные метрологические требования представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Значение
1	2
Класс точности по ГОСТ 8.610-2012	X(1)
Номинальное значение класса точности по ГОСТ 8.610-2012	Ref(1)
Минимальная нагрузка (Min), г	3
Максимальная нагрузка (Max), г	200

Продолжение таблицы 1

1	2
Номинальная минимальная доза (Minfill), г	3
Номинальная максимальная доза (Maxfill), г	200
Цена деления шкалы d, г	0,1

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: представлены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Значение
Условия эксплуатации: диапазон температуры окружающего воздуха, °С верхнее значение относительной влажности окружающего воздуха при температуре 25 °С и более низких температурах без конденсации влаги, %	от 15 до 25 80
Параметры электрического питания: * номинальное напряжение переменного тока, В: номинальная частота, Гц	220 50
Габаритные размеры, мм, не более*	1325×1071×2125
Масса, кг, не более*	600
* Согласно технической документации производителя, при проведении метрологической экспертизы проверка указанных характеристик не проводилась	

Комплектность: представлена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество
Машина комбинированная JW-НС361405 в составе:	1
Дозатор весовой JW-AS14	1
Рама	1
Упаковочная машина H3220 VFFS	1
Z-образный ковшовый элеватор JW-D1	1
Выходной конвейер JW-D3	1
Руководство по эксплуатации	1

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знак утверждения типа средств измерений наносится на титульный лист «Руководство по эксплуатации».

Поверка осуществляется по ГОСТ 8.523-2014 «Государственная система обеспечения единства измерений. Дозаторы весовые автоматические дискретного действия. Методика поверки».

Сведения о методиках (методах) измерений: отсутствуют.

Технические нормативные правовые акты и технические документы устанавливающие:

требования к типу средств измерений:

техническая документация (руководство по эксплуатации) «Guangdong Kenwei Intellectualized Machinery Co., Ltd», Китай;

технический регламент Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011);

технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011);

методику поверки:

ГОСТ 8.523-2014 «Государственная система обеспечения единства измерений. Дозаторы весовые автоматические дискретного действия. Методика поверки».

Перечень средств поверки: представлен в таблице 4.

Таблица 4

Наименование и тип средств поверки
Весы неавтоматического действия среднего класса точности по ГОСТ OIML R 76-1-2011
Гири класса точности M ₁ по ГОСТ OIML R 111-1-2009
Термогигрометр UNITESS THB 1
Примечание – Допускается применять другие средства поверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик с требуемой точностью.

Идентификация программного обеспечения: представлена в таблице 5.

Таблица 5

Идентификационное наименование ПО	Номер версии ПО (идентификационный номер)
Plc. Ver.	2.01

Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и/или технической документации производителя, а также техническому заданию заявителя на метрологическую экспертизу: машина комбинированная JW-NC361405 в составе с дозатором JW-AS14 № 20231115013 соответствует требованиям технической документации (руководство по эксплуатации) «Guangdong Kenwei Intellectualized Machinery Co., Ltd», Китай, с учетом технического задания НПООО «СИНЕРГИЯ», Республика Беларусь, Минская область, Минский район, с/с Щомыслицкий, ТР ТС 010/2011, ТР ТС 020/2011.

Производитель средств измерений

«Guangdong Kenwei Intellectualized Machinery Co., Ltd»,

No.34 Zhenlian Road, Fusha Town, Zhongshan City, Guangdong, China

тел: + 0760-22626231

e-mail: kenwei@multiweigh.com.cn

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений/метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений
Республиканское унитарное предприятие «Белорусский государственный институт метрологии» (БелГИМ)

Республика Беларусь, 220053, г. Минск, Старовиленский тракт, 93

Телефон: +375 17 374-55-01

факс: +375 17 244-99-38

e-mail: info@belgim.by

- Приложения: 1. Фотографии общего вида средств измерений на 1 листе.
2. Схема с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений на 1 листе.

Заместитель директора БелГИМ



Ю.В. Козак

Приложение 1
(обязательное)
Фотографии общего вида средств измерений



Рисунок 1.1 – Внешний вид машины комбинированной JW-HC361405 в составе с дозатором JW-AS14 № 20231115013

Kenwei			
GUANGDONG KENWEI INTELLECTUALIZED MACHINERY Co., LTD			
No.34 Zhenlian Road, Fusha Town, Zhongshan City, Guangdong, China			
Model	JW-HC 361405		
Serial No.	20231115013		
Year of production	2024		
Power supply	6.3 kW	220V	~50 Гц Hz
Air	6-8 Mbar		
Single Weighing Range	3-200g		

Kenwei			
GUANGDONG KENWEI INTELLECTUALIZED MACHINERY Co., LTD			
No.34 Zhenlian Road, Fusha Town, Zhongshan City, Guangdong, China			
Model	JW-AS14		
Serial No.	20231115013		
Year of production	2024		
Power supply	1 kW	220V	~50 Гц Hz
Air	6-8 Mbar		
Single Weighing Range	3-200g		
Measurement division value (d)	0.1g		
Minimum load (Min)	3 g	Minfill	3 g
Maximum load (Max)	200 g	Maxfill	200 g
Accuracy class	X(1)	Ref(1)	

Рисунок 1.2 – Фотографии маркировки машины комбинированной JW-HC361405 в составе с дозатором JW-AS14 № 20231115013

Приложение 2
(обязательное)

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений

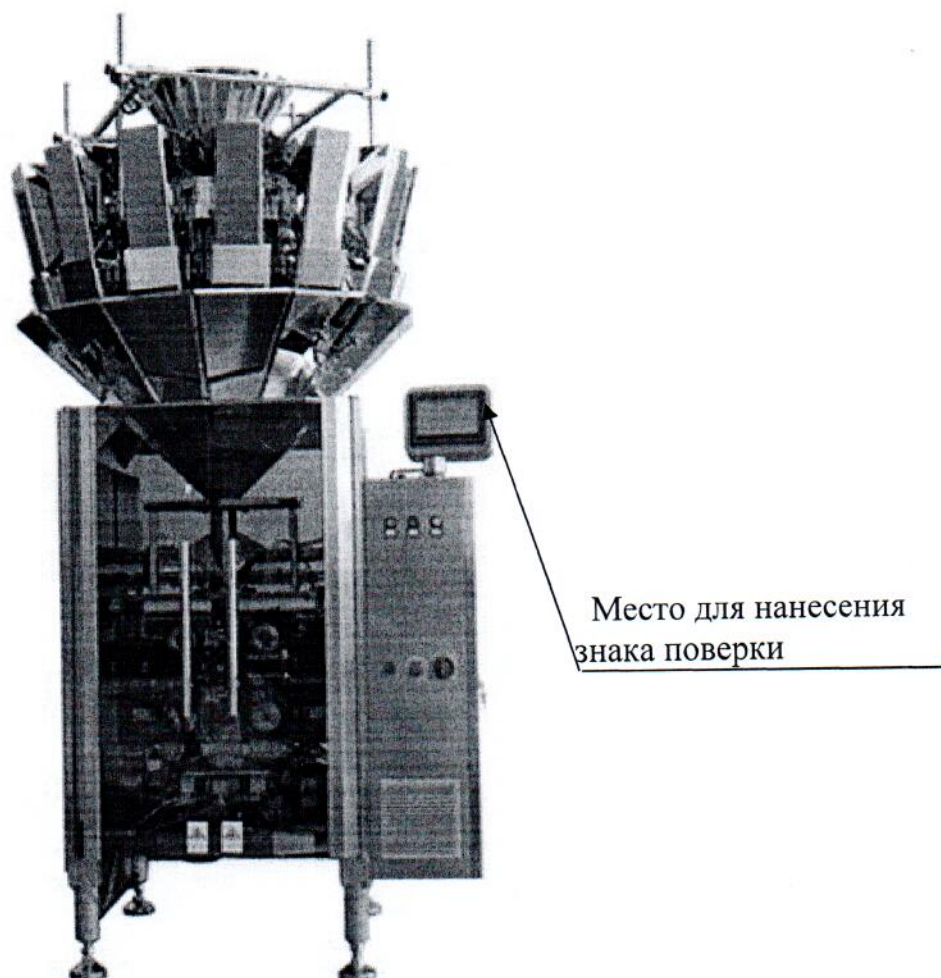


Рисунок 2.1 – Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки