

СЕРТИФИКАТ  
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

---



№ 17985 от 12 сентября 2024 г.

Срок действия: бессрочный

Наименование типа средств измерений:

**Набор щупов № 2023099184**

Производитель:

**«MICRONTTOOLS S.P.O.», Чехия**

Выдан:

**ООО «Джей Групп», г. Нижний Новгород, Российская Федерация**

Документ на поверку:

**МРБ МП.МН 4039-2024 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Набор щупов. Методика поверки»**

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 12.09.2024 № 97

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя



А.А.Бурак

*Handwritten signature in blue ink.*

**ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ**  
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений  
от 12 сентября 2024 г. № 17985

Наименование типа средств измерений и их обозначение:  
Набор щупов №2023099184

Назначение и область применения:

Набор щупов №2023099184 (далее – набор) предназначен для измерений и контроля величин зазоров между отдельными поверхностями.

Область применения – различные отрасли промышленности, энергетика, строительство.

Описание:

Набор представляет собой мерные пластины длиной до 300 мм. Пластины в наборе располагают в порядке возрастания толщины, за исключением наибольшей по толщине, которую помещают первой для предохранения тонких пластин от поломки. Принцип действия основан на измерении величины зазора, путем поочередного введения пластины по одной или по две до тех пор, пока большая по толщине пластина не заполнит собой полностью весь зазор

Фотографии общего вида средств измерений представлены в приложении 1.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений представлена в приложении 2.

Обязательные метрологические требования: представлены в таблице 1.

Таблица 1

Номинальная толщина щупа, мм	Допускаемое отклонение толщины от номинального значения, мкм	
	верхнее	нижнее
0,05	+5	-3
0,10	+6	-4
0,15	+8	-4
0,20	+9	-5
0,25		
0,30		
0,35	+11	-6
0,40		
0,45		
0,50		
0,55	+13	-7
0,60		
0,65	+14	-8
0,70		
0,75		
0,80		
0,85	+16	-9
0,90		
0,95		
1,00		

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: представлены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Значение
Толщина пластинок, мм	13
Условия эксплуатации: диапазон температуры окружающего воздуха, °С	от 15 до 25
относительная влажность воздуха, %, не более	80

Комплектность: представлена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество
Набор щупов №2023099184	1
Паспорт	1
Мягкий футляр	1

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знак утверждения типа средств измерений наносится на титульный лист паспорта.

Поверка осуществляется по МРБ МП.МН 4039-2024 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Набор щупов. Методика поверки».

Сведения о методиках (методах) измерений: отсутствуют.

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие: требования к типу средств измерений:

техническая документация производителя (паспорт);

методику поверки:

МРБ МП.МН 4039-2024 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Набор щупов. Методика поверки».

Перечень средств поверки: представлен в таблице 4.

Таблица 4

Наименование и тип средств поверки
Термогигрометр UNITESS THB1
Микрометр гладкий МК25-1
Примечание – Допускается применять другие средства поверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик с требуемой точностью.

Идентификация программного обеспечения: программное обеспечение отсутствует.

Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и/или технической документации производителя, а также техническому заданию заявителя на метрологическую экспертизу: Набор щупов соответствует требованиям технической документации

производителя (паспорт) с учетом технического задания заявителя на метрологическую экспертизу (ООО «Джей Групп», Российская Федерация).

Производитель средств измерений  
MICRONTTOOLS S.P.O., Чехия  
Dvoakova 4, Ceske Budejovice. PSC: 370 01. Czech Republic  
тел: +420 387 415 073  
e-mail: mt@microntools.cz.

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений/метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений Республиканское унитарное предприятие «Белорусский государственный институт метрологии» (БелГИМ)  
Республика Беларусь, 220053, г. Минск, Старовиленский тракт, 93  
Телефон: +375 17 374-55-01  
факс: +375 17 244-99-38  
e-mail: info@belgim.by

Приложения: 1. Фотографии общего вида средств измерений на 1 листе.  
2. Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений на 1 листе.

Директор БелГИМ



А. В. Казачок

Приложение 1  
(обязательное)  
Фотографии общего вида средств измерений



Рисунок 1.1 – Фотография общего вида набора щупов №2023099184

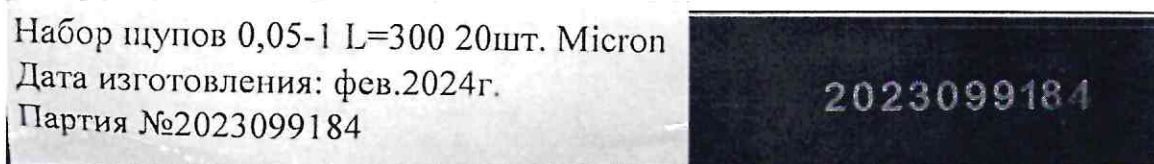


Рисунок 1.2 – Фотография маркировки набора щупов №2023099184

Приложение 2  
(обязательное)

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений

Знак поверки наносится в свидетельство о государственной поверке.