

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 17938 от 5 сентября 2024 г.

Срок действия до 5 сентября 2029 г.

Наименование типа средств измерений:

Рулетки измерительные РИ

Производитель:

ЗАО «ЗВО», г. Молодечно, Минская обл., Республика Беларусь

Документ на поверку:

МИ 1780-87 «Методические указания. Государственная система обеспечения единства измерений. Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки»

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 05.09.2024 № 96

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя



А.А.Бурак

Handwritten signature in blue ink.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений
от 5 сентября 2024 г. № 17938

Наименование типа средств измерений и их обозначение:

Рулетки измерительные РИ

Назначение и область применения:

Рулетки измерительные РИ предназначены для измерения линейных размеров, расстояний путем непосредственного сравнения со шкалой рулетки.

Область применения – в лабораториях различных областей промышленности, строительства, сельского хозяйства, предприятиях сферы оказания услуг и торговли и других областях хозяйственной деятельности.

Описание:

Рулетки изготавливаются в закрытом пластмассовом или стальном корпусе. Измерительная лента рулеток изготавливается из стали с нанесенной измерительной шкалой с миллиметровыми, сантиметровыми и метровыми интервалами. Вытяжные концы рулеток изготавливаются с держателем для закрепления на объекте измерений (в условном обозначении – буква «Д») либо с кольцом (в условном обозначении – буква «К»).

Рулетки имеют автоматический и/или ручной механизм сматывания измерительной ленты.

Рулетки выпускаются следующих модификаций: РИ-3-2-Д; РИ-3-3-Д; РИ-5-2-Д; РИ-5-3-Д; РИ-10-2-Д; РИ-10-3-Д; РИ-30-2-К; РИ-30-3-К; РИ-50-2-К; РИ-50-3-К.

Структура условного обозначения:

Рулетка измерительная РИ-[1]-[2]-[3].

Расшифровка индексов приведена в таблице 1.

Таблица 1

Индекс	Значение	Расшифровка
[1]	3; 5; 10; 30; 50	Номинальная длина, м
[2]	2; 3	Класс точности по ГОСТ 7502-98
[3]	Д; К	Исполнение вытяжного конца рулетки измерительной: Д – с держателем; К – с кольцом

Пример обозначения: Рулетка измерительная РИ-3-2-Д

Рулетка измерительная РИ с измерительной лентой длиной 3 метра, класс точности 2 по ГОСТ 7502-98, с держателем.

Внешний вид рулеток приведен в приложении 1.

Схема с указанием места нанесения знака поверки приведена в приложении 2.

Обязательные метрологические требования: представлены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование характеристики	Значение	
Номинальная длина, м	3; 5; 10; 30; 50	
Класс точности по ГОСТ 7502-98	2	3
Допускаемое отклонение действительной длины для интервалов шкалы, при температуре окружающего воздуха 20 °С, мм:		
- миллиметрового	±0,15	±0,20
- сантиметрового	±0,20	±0,30
- дециметрового	±0,30	±0,40
- метрового и более	±[0,30+0,15(L*-1)]	±[0,40+0,20(L*-1)]
* - L – число полных и неполных метров		

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: представлены в таблице 3.

Таблица 3

Наименование характеристики	Значение
Ширина ленты, мм, не более	
РИ-3	16,5
РИ-5	19,0
РИ-10	25,0
РИ-30 и РИ-50	12,5
Габаритные размеры, мм, не более	240 × 200 × 60
Масса, кг, не более	1,0
Условия эксплуатации: - диапазон температуры окружающего воздуха, °С - относительная влажность окружающего воздуха при 25 °С, %, не более	от минус 30 до плюс 50 от 0 до 95

Комплектность: представлена в таблице 3

Таблица 3

Наименование	Количество
Рулетка измерительная РИ	1 шт.
Паспорт	1 экз.

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знак утверждения типа наносится на рулетку и титульный лист паспорта.

Поверка осуществляется по МИ 1780-87 «Методические указания. Государственная система обеспечения единства измерений. Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки».

Сведения о методиках (методах) измерений: отсутствуют.

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие: требования к типу средств измерений:

техническая документация (паспорт);

ТУ ВУ 691357099.010-2024 «Рулетки измерительные РИ. Технические условия»

методику поверки:

МИ 1780-87 «Методические указания. Государственная система обеспечения единства измерений. Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки».

Перечень средств поверки: представлен в таблице 4.

Таблица 4

Наименование и тип средства поверки
Микрометр МК-25
Штангенциркуль ШЦЦ-I-150-0,01
Лента измерительная эталонная 3 разряда
Лупа ЛИ-3-10 ^x
Микроскоп измерительный универсальный
Примечание – Допускается применять другие средства поверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик с требуемой точностью.

Идентификация программного обеспечения: отсутствует

Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и/или технической документации производителя: рулетки измерительные РИ соответствуют ТУ ВУ 691357099.010-2024 «Рулетки измерительные РИ. Технические условия»

Производитель средств измерений:

Закрытое акционерное общество «Завод весоизмерительного оборудования» (ЗАО «ЗВО»),

Адрес: 222310, Республика Беларусь, Минская область, Молодечненский район, г. Молодечно, ул. Либаво-Роменская, д. 153А, к. 10

Телефон: +375 (17) 555-10-30; +375 (33) 370-10-30

факс: +375 (17) 555-10-30

e-mail: info@zvo.by

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений/ метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений:

Республиканское унитарное предприятие «Могилевский центр стандартизации, метрологии и сертификации» (Могилевский ЦСМС)

Республика Беларусь, 212011, г. Могилев, ул. Белинского, 33

Телефон: +375 (222) 72 16 58;

факс: +375 (222) 72 16 58

<http://mcsms.by/>

e-mail: csms_mogilev@mogilev.by

Приложение: 1. Фотографии общего вида и маркировки средства измерений на 1 листе.
2. Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений на 1 листе.

Директор Могилевского ЦСМС

С.С. Денисенко

Приложение 1
(обязательное)
Фотографии общего вида и маркировки средства измерений



Рулетка измерительная
РИ-3



Рулетка измерительная
РИ-5



Рулетка измерительная
РИ-10



Рулетка измерительная РИ-50



Рулетка измерительная РИ-30

Рисунок 1.1 - Фотографии общего вида



Рисунок 1.2 – Фотографии маркировки рулеток измерительных

Приложение 2
(обязательное)

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений

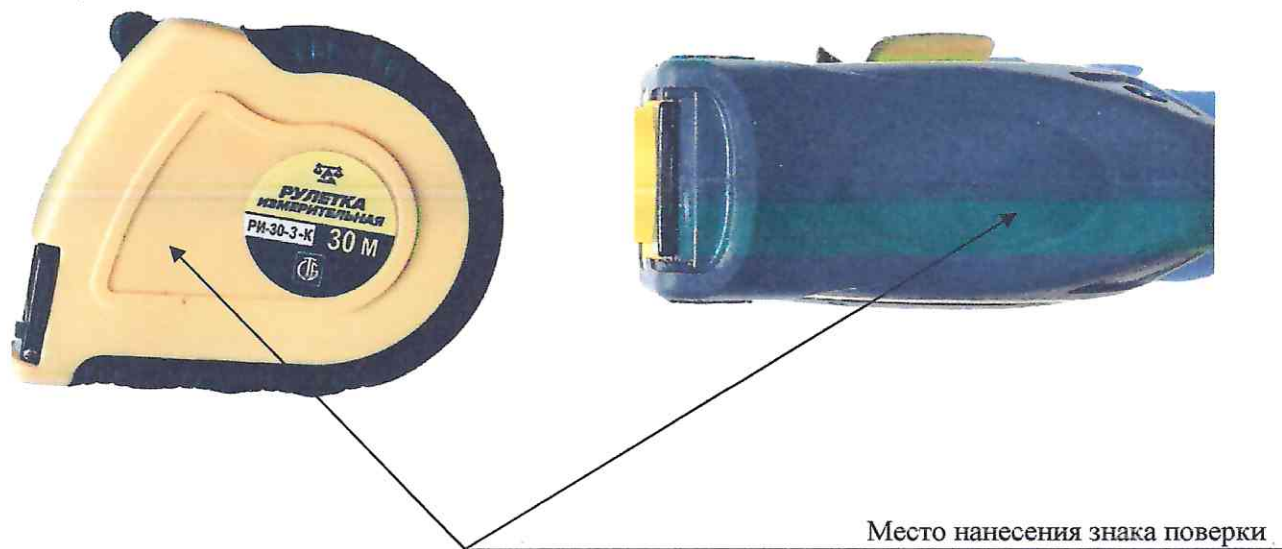


Рисунок 2.1 – Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки