

СЕРТИФИКАТ  
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 17875 от 6 августа 2024 г.

Срок действия до 6 июля 2027 г.

Наименование типа средств измерений:

**Весы вагонные ВЕСТА**

Производитель:

**ООО «ИЦ «АСИ», г. Кемерово, Российская Федерация**

Документ на поверку:

**ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания» (для весов, предназначенных для статического взвешивания); ГОСТ 8.647-2015 «Государственная система обеспечения единства измерений. Весы вагонные автоматические. Часть 1. Метрологические и технические требования. Методы испытаний» (для весов, предназначенных для взвешивания в движении)**

Интервал времени между государственными поверками:

**12 месяцев (для весов, предназначенных для статического взвешивания),  
6 месяцев (для весов, предназначенных для взвешивания в движении)**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 06.08.2024 № 86

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя



А.А.Бурак

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений

от 6 августа 2024 г. № 17875

Наименование типа средств измерений и их обозначение: весы вагонные  
ВЕСТА

Назначение и область применения: в соответствии с разделом «Назначение средства измерений» Приложения.

Описание: в соответствии с разделом «Описание средства измерений» Приложения.

Обязательные метрологические требования: в соответствии с таблицами 4 – 12 Приложения.

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: в соответствии с таблицей 13 Приложения.

Комплектность: в соответствии с таблицей 14 Приложения.

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: на средстве измерений и/или на эксплуатационных документах.

Поверка весов, предназначенных для статического взвешивания, осуществляется по ГОСТ OIML R 76-1-2011 «ГСИ. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания» (приложение ДА «Методика поверки весов»);

поверка весов, предназначенных для взвешивания в движении, осуществляется по ГОСТ 8.647-2015 «Государственная система обеспечения единства измерений. Весы вагонные автоматические. Часть 1. Метрологические и технические требования. Методы испытаний» (приложение А «Методика поверки вагонных автоматических весов»).

Сведения о методиках (методах) измерений: в соответствии с разделом «Сведения о методиках (методах) измерений» Приложения.



Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие:

требования к типу средств измерений: в соответствии с разделом «Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к типу средств измерений» Приложения.

Перечень средств поверки: в соответствии с разделом «Поверка» Приложения.

Перечень средств поверки: отсутствует.

Идентификация программного обеспечения: в соответствии с таблицами 2, 3 Приложения.

Производитель средств измерений: в соответствии с разделом «Изготовитель» Приложения.

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений: в соответствии с разделом «Испытательный центр» Приложения.

Приведенная по тексту Приложения ссылка на документ «Р 50.2.077-2014» для Республики Беларусь носит справочный характер.

Фотографии общего вида средств измерений носят иллюстративный характер и представлены на рисунках 1, 2 Приложения.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака(ов) поверки средств измерений: на свидетельство о поверке и (или) на средство измерений или при отсутствии такой возможности на эксплуатационную документацию.

Схема пломбировки от несанкционированного доступа в соответствии с рисунками 3, 4 Приложения.

Приложение: описание типа средств измерений, регистрационный номер: № 68006-17, на 12 листах.

Директор БелГИМ



А.В. Казачок

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Весы вагонные ВЕСТА

#### Назначение средства измерений

Весы вагонные ВЕСТА предназначены для:

- повагонного или потележечного статического измерения массы порожних и груженых железнодорожных вагонов с сухими сыпучими, твердыми, а также жидкими грузами;
- повагонного или потележечного измерения массы в движении порожних и груженых вагонов и/или целых поездов с сухими сыпучими, твердыми, а также жидкими грузами.

#### Описание средства измерений

Принцип действия весов вагонных ВЕСТА основан на преобразовании нагрузки в электрический аналоговый сигнал с последующим его преобразованием в цифровой и выводом результатов измерений на устройства для их отображения и/или регистрации.

Весы вагонные ВЕСТА (далее – весы) состоят из грузоприемного устройства (далее – ГПУ), которое включает в себя от 1 до 4 весовых платформ, установленных на цифровые или аналоговые датчики (далее – датчик), подключаемые посредством устройства обработки аналоговых данных (далее – УОАД) – прибора весоизмерительного ПВ-15 или терминала(ов) со встроенным УОАД к программно-техническому комплексу (далее – ПТК), выполненному на базе персонального компьютера или контроллера.

В весах предусмотрены следующие основные устройства:

а) при статическом взвешивании:

- полуавтоматическое устройство установки на нуль (ГОСТ OIML R 76-1-2011, п. Т.2.7.2.2);

- устройство первоначальной установки нуля (ГОСТ OIML R 76-1-2011, п. Т.2.7.2.4);

- устройство слежения за нулем (ГОСТ OIML R 76-1-2011, п. Т.2.7.3);

- устройство выборки массы тары (ГОСТ OIML R 76-1-2011, п. Т.2.7.4);

б) при взвешивании в движении:

- устройство первоначальной установки нуля;

- устройство автоматической установки нуля;

- устройство распознавания вагонов;

- устройство отображения результатов взвешивания (массы вагона, состава) и печати;

- устройство автоматического определения положения локомотива и исключение его массы из результатов взвешивания при взвешивании вагонов без расцепки;

- устройство автоматического определения направления движения;

- устройство сигнализации о превышении предела допускаемой скорости движения.

Маркировочная табличка изготавливается из пластины или наклейки и устанавливается на ГПУ весов и/или УОАД. От снятия маркировочной таблички предусмотрена защита несъемным контрольным знаком.

На табличке нанесена следующая маркировка:

- торговая марка изготовителя и его полное наименование;

- обозначение типа весов;

- серийный номер;

- направление движения (если взвешивание возможно только в одном направлении);

- напряжение питания, В;

- частота, Гц;

- диапазон температур, °С;

- идентификатор программного обеспечения;

- знак утверждения типа;

- класс точности по ГОСТ OIML R 76-1-2011;



- класс точности при взвешивании вагонов ГОСТ 8.647-2015;
- класс точности при взвешивании состава из вагонов в целом ГОСТ 8.647-2015;
- максимальная нагрузка в виде:  $Max = \dots \text{ т}$ ;
- максимальная нагрузка на платформу в виде:  $Max_{п} = \dots \text{ т}$ ;
- минимальная нагрузка в виде:  $Min = \dots \text{ т}$ ;
- минимальная нагрузка на платформу в виде  $Min_{п} = \dots \text{ т}$ ;
- цена деления при взвешивании в движении в виде:  $d = \dots \text{ кг}$ ;
- поверочный интервал весов при статическом взвешивании в виде:  $e = \dots \text{ кг}$ ;
- максимальная рабочая скорость в виде:  $v_{max} = \dots \text{ км/ч}$ ;
- минимальная рабочая скорость в виде:  $v_{min} = \dots \text{ км/ч}$

Весы вагонные ВЕСТА выпускаются в следующих модификациях ВЕСТА-[1]([2/3]-[4]-[5]/[6])-([7])/[8][9][10], которые отличаются значением максимальных нагрузок при разных режимах взвешивания, ценой деления, классами точности, количеством интервалов взвешивания, количеством весовых платформ, типом используемых терминалов, УОАД или их отсутствием и типом используемых датчиков. Расшифровка обозначений приведена в таблице 1.

Таблица 1 - Модификации средства измерений

Позиция	Обозначение	Расшифровка
[1]	С; Д; СД	Режим взвешивания: С – только статическое взвешивание; Д – только взвешивание в движении; СД – статическое взвешивание и взвешивание в движении
[2]	25; 50; 60; 75; 100; 120; 150; 200; 250; Х – применяется к весам для взвешивания в движении	Максимальная нагрузка в режиме статического взвешивания, т
[3]	25; 50; 100; 120; 150; 200; 250; Х – применяется к весам для статического взвешивания	Максимальная нагрузка при взвешивании в движении, т
[4]	25; 50; 100; 120; 150; 200; 250; Х – применяется к весам для статического взвешивания	Цена деления при взвешивании в движении, (кг)
[5]	0,5; 1; 2	Классы точности при взвешивании в движении вагона
[6]	0,2; 0,5; 1; 2	Классы точности при взвешивании в движении состава
[7]	1; 2; Х – применяется к весам для взвешивания в движении	В режиме статического взвешивания 1 - однодиапазонные; 2 - двухинтервальные
[8]	1; 2; 3; 4	Количество весовых платформ в ГПУ, шт.



Продолжение таблицы 1

1	2	3
[9]	1; 2; 3; 4; 0	Тип терминала: 1 – ПВ, модификации ПВ-22, ПВ-24 (ООО «ИЦ «АСИ», Россия); 2 – WE, модификация WE2110, WE2111 («Hottinger Baldwin Messtechnik GmbH», Германия, регистрационный номер 61808-15); 3 – CI, модификация CI-6000A («CAS Corporation Ltd.», Корея, регистрационный номер 50968-12) или тип УОАД: 4 – ПВ-15 (ООО «ИЦ «АСИ», Россия); 0 – отсутствует (при использовании цифровых датчиков)
[10]	1; 2; 3; 4; 5; 6	Тип используемых датчиков: 1 – C16A («Hottinger Baldwin Messtechnik GmbH», Германия, регистрационный номер 60480-15); 2 – C16i («Hottinger Baldwin Messtechnik GmbH», Германия, регистрационный номер 60480-15); 3 – ТЕМ-251 (ООО «ИЦ «АСИ»», Россия, регистрационный номер 66556-17); 4 – RTN («Hottinger Baldwin Messtechnik GmbH», Германия, регистрационный номер 21175-13); 5 – WBK («CAS Corporation Ltd», Корея, регистрационный номер 56685-14); 6 – ZS («Keli Sensing Technology, Co., Ltd», Ningbo регистрационный номер 57674-14)

Пример записи при заказе весов - ВЕСТА-СД(100/100-50-0,5/0,2)-(1)/143:

Весы для статического взвешивания и взвешивания в движении, максимальная нагрузка 100 т при статическом взвешивании и 100 т при взвешивании в движении, цена деления при взвешивании в движении 50 кг; класс точности при взвешивании в движении вагона 0,5, состава 0,2; весы однодиапазонные, с одной весовой платформой; тип используемого УОАД ПВ-15, тип используемых датчиков ТЕМ-251.

Общий вид средства измерений представлен на рисунках 1 и 2.

Схемы пломбировки УОАД и терминалов от несанкционированного доступа представлены на рисунках 3 и 4.



Рисунок 1 – Общий вид ГПУ весов с одной колеей



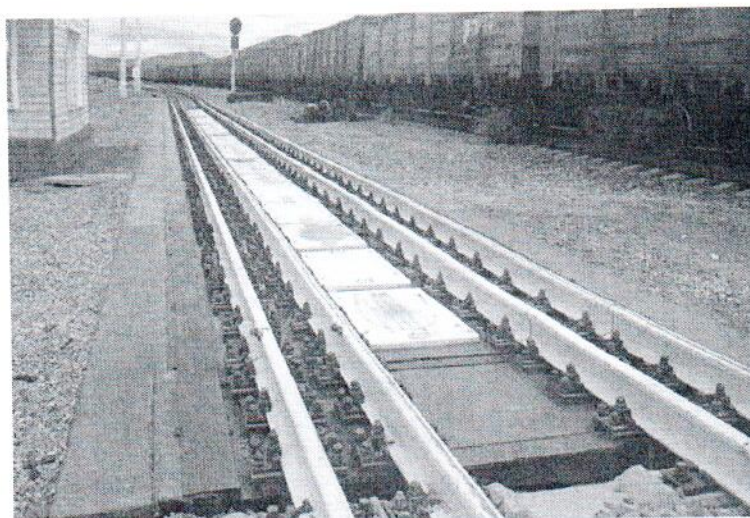
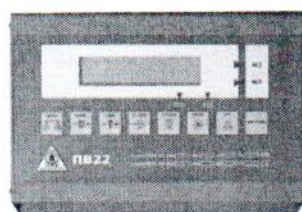


Рисунок 2 – Общий вид ГПУ весов с двумя колеями



Место для нанесения знака поверки или знака поверки в виде разрушаемой наклейки

Рисунок 3 – Схема пломбировки УОАД ПВ-15 от несанкционированного доступа



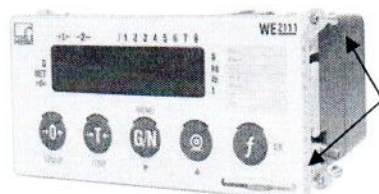
Место для нанесения знака поверки в виде пломбы или разрушаемой наклейки

Терминал ПВ-22



Место для нанесения знака поверки в виде пломбы или разрушаемой наклейки

Терминал ПВ-24



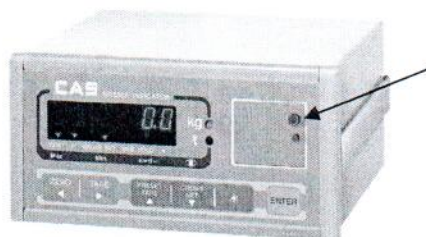
Место для нанесения знака поверки в виде разрушаемой наклейки

Терминал WE2111



Место для нанесения знака поверки в виде пломбы или разрушаемой наклейки

Терминал WE2110



Место для нанесения знака поверки в виде пломбы или разрушаемой наклейки

Терминал CI-6000A

Рисунок 4 – Схемы пломбировки терминалов ПВ-22, ПВ-24, WE2110, WE2111, CI-6000A от несанкционированного доступа



### Программное обеспечение

Программное обеспечение (далее – ПО) весов представлено встроенным ПО терминалов и ПТК, используемым в стационарной (закрепленной) аппаратной части с определенными программными средствами и автономным ПО АРМ «Весы вагонные» или ПО АРМ «Весы статические».

В терминалах ПВ-22, ПВ-24, WE2110, WE2111, CI-6000А защита от несанкционированного доступа к настройкам и данным измерений обеспечивается невозможностью изменения ПО без применения специализированного оборудования производителя. Идентификационные данные ПО терминалов отображаются на их дисплеях при включении и представлены в таблице 2.

Автономное ПО АРМ «Весы статические» и ПО АРМ «Весы вагонные» состоит из метрологически значимой и метрологически незначимой части. Метрологически значимая часть в ПО АРМ «Весы статические» и ПО АРМ «Весы вагонные» защищена от преднамеренных и непреднамеренных изменений путём автоматического контроля идентификационных признаков при запуске программы, в том числе с использованием электронного ключа, путём использования системы разграничения прав доступа, использования для информационного обмена защищённого интерфейса, шифрования сохраняемых на диске данных и ведения журнала событий. Идентификационные данные АРМ «Весы статические» и АРМ «Весы вагонные» доступны для просмотра в меню «Справка – О программе».

Изменение ПО весов через интерфейс пользователя невозможно. Кроме того, доступ к параметрам юстировки и настройки возможен только при нарушении пломбы.

Автономное ПО позволяет реализовывать следующие функции:

- отображения результатов взвешивания (массы вагона и поезда);
  - исключения возможности корректировки результатов взвешивания;
  - вычисления значения перегруза или недогруза вагона относительно массы, указанной в перевозочных документах или трафаретного значения его грузоподъемности, вводимого оператором;
  - привязки результатов взвешивания к дате и времени, а также их хранение в защищённой локальной базе данных;
  - автоматического определения положения локомотива и исключение его массы из результатов взвешивания при взвешивании в движении вагонов без расцепки;
  - простановки отметок о несоблюдении скоростного режима;
  - идентификации типа вагонов по количеству осей при взвешивании в движении;
  - автоматического определения направления движения и скорости каждого вагона при взвешивании в движении;
  - определения разности нагрузок по бортам и по тележкам вагона;
  - определения нагрузки от тележки и оси вагона;
  - расчёта и отображения проекции центра масс взвешиваемого вагона;
  - формирования и печати стандартных протоколов с результатами взвешивания по различным параметрам запроса;
  - диагностики оборудования весов с оперативным информированием о неисправностях.
- Нормирование метрологических характеристик проведено с учетом применения ПО. Конструкция весов исключает возможность несанкционированного влияния на ПО и измерительную информацию.

Уровень защиты ПО «высокий» в соответствии с Р 50.2.077-2014.



Таблица 2 - Идентификационные данные ПО терминалов весов

Идентификационные данные (признаки)	Значение				
	ПВ-22	ПВ-24	WE2110	WE2111	CI-6000A
Идентификационное наименование ПО	—	—	—	—	CI-6000 series firmware
Номер версии (идентификационный номер) ПО	Vt 220X <sup>1)</sup>	Vt 400X <sup>1)</sup>	P5X <sup>1)</sup>	V 1.0X <sup>1)</sup> ; P60Y <sup>1)</sup>	1.01, 1.02, 1.03

где X принимает значения от 0 до 9, Y принимает значения от A до Z  
<sup>1)</sup> - обозначение номера версии метрологически незначимой части ПО

Таблица 3 - Идентификационные данные ПО ПТК весов

Идентификационные данные (признаки)	Значение	
Идентификационное наименование ПО	АРМ «Весы статические» (StaAll32.exe) Метрологически значимая часть StaticWeight Library.dll	АРМ «Весы вагонные» (WinVesy.exe). Метрологически значимая часть DynamicWeightLibrary.dll
Номер версии (идентификационный номер) ПО	1.0.0.1 <sup>1)</sup>	1.0.0.1 <sup>1)</sup>
Цифровой идентификатор ПО	C4BF89F0	A28C19E4
Алгоритм вычисления контрольной суммы исполняемого кода	CRC32	CRC32

где <sup>1)</sup> - обозначение номера версии метрологически значимой части ПО

### Метрологические и технические характеристики

1 Статическое взвешивание  
 Класс точности по ГОСТ OIML R 76-1-2011 ..... средний (III)  
 Значения максимальной нагрузки (Max), минимальной нагрузки (Min), действительной цены деления (d), поверочного интервала (e), интервалов нагрузки (m), пределов допускаемой погрешности (mpe) и числа поверочных интервалов (n) приведены в таблице 4.

Таблица 4 – Метрологические характеристики

Модификация	Max, г	Min, г	d = e, кг	m, г	mpe, кг	n
1	2	3	4	5	6	7
ВЕСТА-[1](25/3)-[4]-[5]/[6]- (1)/[8][9][10]	25	0,2	10	От 0,2 до 5 включ.	± 5	2500
				Св. 5 до 20 включ.	± 10	
				Св. 20 до 25 включ.	± 15	
ВЕСТА-[1](50/3)-[4]-[5]/[6]- (1)/[8][9][10]	50	0,4	20	От 0,4 до 10 включ.	± 10	2500
				Св. 10 до 40 включ.	± 20	
				Св. 40 до 50 включ.	± 30	
ВЕСТА-[1](60/3)-[4]-[5]/[6]- (1)/[8][9][10]	60	0,4	20	От 0,4 до 10 включ.	± 10	3000
				Св. 10 до 40 включ.	± 20	
				Св. 40 до 60 включ.	± 30	
ВЕСТА-[1](75/3)-[4]-[5]/[6]- (1)/[8][9][10]	75	1	50	От 1 до 25 включ.	± 25	2500
				Св. 25 до 75 включ.	± 50	
ВЕСТА-[1](100/3)-[4]-[5]/[6]- (1)/[8][9][10]	100	1	50	От 1 до 25 включ.	± 25	2000
				Св. 25 до 100 включ.	± 50	



Продолжение таблицы 4

1	2	3	4	5	6	7
ВЕСТА-[1](100/3)-[4]-[5]/[6]- (2)/[8][9][10]	60	0,4	20	От 0,4 до 10 включ.	± 10	3000
				Св. 10 до 40 включ.	± 20	
				Св. 40 до 60 включ.	± 30	
	100	60	50	Св. 60 до 100 включ.	± 50	2000
ВЕСТА-[1](120/3)-[4]-[5]/[6]- (1)/[8][9][10]	120	1	50	От 1 до 25 включ.	± 25	2400
				Св. 25 до 100 включ.	± 50	
				Св. 100 до 120 включ.	± 75	
ВЕСТА-[1](120/3)-[4]-[5]/[6]- (2)/[8][9][10]	60	0,4	20	От 0,4 до 10 включ.	± 10	3000
				Св. 10 до 40 включ.	± 20	
				Св. 40 до 60 включ.	± 30	
	120	60	50	Св. 60 до 100 включ.	± 50	2400
			Св. 100 до 120 включ.	± 75		
ВЕСТА-[1](150/3)-[4]-[5]/[6]- (1)/[8][9][10]	150	1	50	От 1 до 25 включ.	± 25	3000
				Св. 25 до 100 включ.	± 50	
				Св. 100 до 150 включ.	± 75	
ВЕСТА-[1](150/3)-[4]-[5]/[6]- (2)/[8][9][10]	60	0,4	20	От 0,4 до 10 включ.	± 10	3000
				Св. 10 до 40 включ.	± 20	
				Св. 40 до 60 включ.	± 30	
	150	60	50	Св. 60 до 100 включ.	± 50	3000
			Св. 100 до 150 включ.	± 75		
ВЕСТА-[1](200/3)-[4]-[5]/[6]- (1)/[8][9][10]	200	2	100	От 2 до 50 включ.	± 50	2000
				Св. 50 до 200 включ.	± 100	
ВЕСТА-[1](200/3)-[4]-[5]/[6]- (2)/[8][9][10]	150	1	50	От 1 до 10 включ.	± 25	3000
				Св. 10 до 40 включ.	± 50	
				Св. 40 до 150 включ.	± 75	
	200	150	100	Св. 150 до 200 включ.	± 100	2000
ВЕСТА-[1](250/3)-[4]-[5]/[6]- (1)/[8][9][10]	250	2	100	От 2 до 50 включ.	± 50	2500
				Св. 50 до 200 включ.	± 100	
				Св. 200 до 250 включ.	± 150	
ВЕСТА-[1](250/3)-[4]-[5]/[6]- (2)/[8][9][10]	150	1	50	От 1 до 10 включ.	± 25	3000
				Св. 10 до 40 включ.	± 50	
				Св. 40 до 150 включ.	± 75	
	250	150	100	Св. 150 до 200 включ.	± 100	2500
			Св. 200 до 250 включ.	± 150		

Пределы допускаемой погрешности весов в эксплуатации равны удвоенному значению пределов допускаемой погрешности при первичной поверке ( $mpe$ ), указанных в таблице 4.

Пределы допускаемой погрешности, после выборки массы тары соответствуют пределам допускаемой погрешности для массы нетто при любом значении массы тары.

Таблица 5 - Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
1	2
Класс точности	III (средний)
Пределы допускаемой погрешности устройства установки на нуль	±0,25e
Диапазон уравнивания тары	100 % Max
Диапазон выборки массы тары (T), % от Max	от 0 до 100
Показания индикации массы, не более	Max+9e



Продолжение таблицы 5

1	2
Диапазон установки на нуль и слежения за нулём (суммарный), % от Max, не более	4
Диапазон первоначальной установки нуля, % от Max, не более	20

2 Взвешивание в движении

Значения максимальной массы вагона, максимальной нагрузки (Max), максимальной нагрузки на платформу (Max<sub>п</sub>), минимальной массы вагона, минимальной нагрузки (Min), минимальной нагрузки на платформу (Min<sub>п</sub>) по ГОСТ 8.647 представлены в таблицах 6 и 7.

Таблица 6 – Нагрузки весов с одной весовой платформой

Модификация	Максимальная масса вагона, Max, Max <sub>п</sub> , т	Минимальная масса вагона, Min, Min <sub>п</sub> , т
ВЕСТА-[1]([2]/25-[4]-[5]/[6])-[7]/[8][9][10]	25	2
ВЕСТА-[1]([2]/50-[4]-[5]/[6])-[7]/[8][9][10]	50	4
ВЕСТА-[1]([2]/100-[4]-[5]/[6])-[7]/[8][9][10]	100	16
ВЕСТА-[1]([2]/120-[4]-[5]/[6])-[7]/[8][9][10]	120	16
ВЕСТА-[1]([2]/150-[4]-[5]/[6])-[7]/[8][9][10]	150	16
ВЕСТА-[1]([2]/200-[4]-[5]/[6])-[7]/[8][9][10]	200	16
ВЕСТА-[1]([2]/250-[4]-[5]/[6])-[7]/[8][9][10]	250	16

Таблица 7 – Нагрузки весов с несколькими весовыми платформами и нагрузка на весовую платформу

Модификация	Максимальная масса вагона, Max, т	Max <sub>п</sub> , т	Минимальная масса вагона, т	Min, т	Min <sub>п</sub> , т
ВЕСТА-[1]([2]/25-[4]-[5]/[6])-[7]/[8][9][10]	25	15	2	1	1
ВЕСТА-[1]([2]/50-[4]-[5]/[6])-[7]/[8][9][10]	50	25	4	2	1
ВЕСТА-[1]([2]/100-[4]-[5]/[6])-[7]/[8][9][10]	100	50	16	8	4
ВЕСТА-[1]([2]/120-[4]-[5]/[6])-[7]/[8][9][10]	120	60	16	8	4
ВЕСТА-[1]([2]/150-[4]-[5]/[6])-[7]/[8][9][10]	150	75	16	8	4
ВЕСТА-[1]([2]/200-[4]-[5]/[6])-[7]/[8][9][10]	200	100	16	8	4
ВЕСТА-[1]([2]/250-[4]-[5]/[6])-[7]/[8][9][10]	250	125	16	8	4

Классы точности весов ГОСТ 8.647-2015 при взвешивании в движении вагона и составов при различных максимальных нагрузках (Max) представлены в таблице 8.

Таблица 8 - Классы точности весов при взвешивании в движении вагона и состава

Класс точности при взвешивании в движении	Max, т				
	25; 50		100; 120; 150; 200; 250		
Вагона	1	2	0,5	1	2
Состава	0,5; 1	1; 2	0,2; 0,5	0,2; 0,5; 1	1; 2



Пределы допускаемой погрешности весов при взвешивании в движении вагона при первичной поверке, в зависимости от класса точности по ГОСТ 8.647-2015 и диапазона взвешивания приведены в таблице 9.

Таблица 9 - Пределы допускаемой погрешности весов при взвешивании в движении вагона

Класс точности	Пределы допускаемой погрешности в диапазоне	
	от Min до 35 % Max включ., % от 35 % Max	св. 35 % Max, % от измеряемой массы
0,5	± 0,25	± 0,25
1	± 0,50	± 0,50
2	± 1,00	± 1,00

Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации соответствуют удвоенным значениям, приведенным в таблице 9.

При взвешивании вагона в составе без расцепки при первичной поверке не более чем 10 % полученных значений погрешности весов могут превышать пределы, приведенные в таблице 9, но не должны превышать пределы допускаемой погрешности в эксплуатации.

Пределы допускаемой погрешности весов при взвешивании в движении состава из вагонов при первичной поверке или калибровке, в зависимости от класса точности по ГОСТ 8.647-2015 и диапазона взвешивания приведены в таблице 10.

Таблица 10 - Пределы допускаемой погрешности весов при взвешивании в движении состава

Класс точности	Пределы допускаемой погрешности в диапазоне	
	от Min·n до 35 % Max·n включ., % от 35 % Max·n	св. 35 % Max·n, % от измеряемой массы
0,2	± 0,10	± 0,10
0,5	± 0,25	± 0,25
1	± 0,50	± 0,50
2	± 1,00	± 1,00

где n – количество контрольных вагонов в составе в соответствии с ГОСТ 8. 647-2015

Цена деления (d) для классов точности весов с одной или более весовыми платформами приведена в таблицах 11 и 12.

Таблица 11 - Цена деления для классов точности весов с одной весовой платформой

Максимальная масса вагона, Max, Max <sub>п</sub> , т	Класс точности		
	0,5	1	2
	Цена деления (d), кг		
25	-	20; 50	50
50	-	50	100
100	50	100	200
120	50	100	200
150	100	200	500
200	100	200	500
250	100	200	500



Таблица 12 - Цена деления для классов точности весов с несколькими весовыми платформами

Max <sub>п</sub> , т	Класс точности		
	0,5	1	2
	Цена деления (d), кг		
15	-	20; 50	50
25	-	50	50
50	50	50	100
60	50	50	100
75	50	100	200
100	50	100	200
125	50	100	500

Таблица 13 - Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Диапазон рабочих температур грузоприемного устройства, °С: - с датчиками С16А, С16i - с датчиками ТЕМ-251, WBK - с датчиками RTN - с датчиками ZS	от -50 до +50 от -40 до +50 от -30 до +50 от -10 до +40
Диапазон рабочих температур УОАД, °С	от -50 до +50
Диапазон рабочих температур терминалов, °С	от -10 до +40
Диапазон рабочих температур ПТК, °С: - с обычным температурным диапазоном - с особым температурным диапазоном	от 10 до 40 от -50 до +50
Максимальная рабочая скорость (V <sub>max</sub> ), км/ч	12
Минимальная рабочая скорость (V <sub>min</sub> ), км/ч	1
Максимальная скорость проезда, км/ч	15
Направление движения при взвешивании	одностороннее/двухстороннее
Максимальное количество вагонов в составе n <sub>wmax</sub> , ед	не ограничено
Минимальное количество вагонов в составе n <sub>wmin</sub> , ед	1
Потребляемая мощность, В·А, не более	1000
Параметры электрического питания: - напряжение переменного тока, В - частота переменного тока, Гц	от 187 до 242 50 ± 1
Габаритные размеры ГПУ, мм, не более - высота - ширина - длина	2000 5000 32000
Масса ГПУ, т, не более	40
Средний срок службы, лет, не менее	15
Средняя наработка на отказ, ч	20000

### Знак утверждения типа

наносится на маркировочную табличку, расположенную на ГПУ, а также на титульные листы эксплуатационной документации.

## Комплектность средства измерений

Таблица 14 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Весы вагонные ВЕСТА	По заказу	1 шт.
Руководство по эксплуатации	УФГИ.404522.006 РЭ	1 экз.
Паспорт	УФГИ.404522.006 ПС	1 экз.

### Поверка

осуществляется при статическом взвешивании по документу ГОСТ OIML R 76-1-2011 «ГСИ. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания» (приложение ДА. Методика поверки весов);  
при взвешивании в движении по документу ГОСТ 8.647-2015 «ГСИ. Весы вагонные автоматические. Часть 1. Метрологические и технические требования. Методы испытаний» (приложение А. Методика поверки вагонных автоматических весов).

Основные средства поверки:

- рабочий эталон единицы массы 4-го разряда по ГОСТ 8.021-2015 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений массы» (гири класса точности  $M_1$  и  $M_{1-2}$  по ГОСТ OIML R 111-1-2009 «ГСИ. Гири классов  $E_1$ ,  $E_2$ ,  $F_1$ ,  $F_2$ ,  $M_1$ ,  $M_{1-2}$ ,  $M_2$ ,  $M_{2-3}$  и  $M_3$ . Часть 1. Метрологические и технические требования»).

- контрольные весы и контрольные вагоны, соответствующие требованиям, изложенным в ГОСТ 8.647-2015 «ГСИ. Весы вагонные автоматические. Часть 1. Метрологические и технические требования. Методы испытаний».

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке и на пломбы, как показано на рисунках 3 и 4.

### Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

### Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к весам вагонным ВЕСТА

ГОСТ OIML R 76-1-2011 Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания

ГОСТ 8.647-2015 Весы вагонные автоматические. Часть 1. Метрологические и технические требования. Методы испытаний

ГОСТ 8.021-2015 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений массы  
ТУ 4274-029-10897043-2016 «Весы вагонные ВЕСТА»

### Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Инженерный центр «АСИ»  
(ООО «ИЦ «АСИ»)

ИНН 4207011969

Адрес: 650000, г. Кемерово, ул. Кузбасская, 31

Телефон (факс): (3842) 36-61-49

Web-сайт: [www.icasi.ru](http://www.icasi.ru)

E-mail: [office@icasi.ru](mailto:office@icasi.ru)



**Испытательный центр**

Закрытое акционерное общество Консалтинго-инжиниринговое предприятие  
«Метрологический центр энергоресурсов» (ЗАО КИП «МЦЭ»)

Адрес: 125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д.88, стр.8

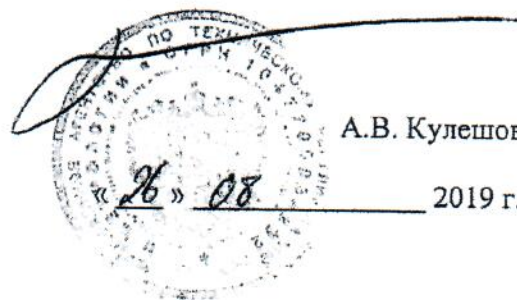
Телефон (факс): (495) 491-78-12

E-mail: sittek@mail.ru

Аттестат аккредитации ЗАО КИП «МЦЭ» по проведению испытаний средств измерений  
в целях утверждения типа № RA.RU.311313 от 09.10.2015 г.

Заместитель  
Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

М.п.



А.В. Кулешов

2019 г.