

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 17828 от 6 августа 2024 г.

Срок действия: бессрочный

Наименование типа средств измерений:
Дозатор химических добавок 40 № 999-3

Производитель:
ООО «Златоустовский Завод Бетоносмесительного Оборудования», г. Златоуст,
Российская Федерация

Выдан:
ООО «КРОВЛЯ», г. Гомель, Республика Беларусь

Документ на поверку:
ГОСТ 8.523-2014 «Государственная система обеспечения единства измерений.
Дозаторы весовые автоматические дискретного действия. Методика поверки»

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 06.08.2024 № 86
Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя



А.А.Бурак

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений
от 6 августа 2024 г. № 14828

Наименование типа средств измерений и их обозначение
Дозатор химических добавок 40 № 999-3

Назначение и область применения

Дозатор химических добавок 40 № 999-3 (далее – дозатор) предназначен для набора и выдачи доз химических добавок в ручном и автоматическом режимах.

Область применения: производство строительных материалов.

Описание

Дозатор состоит из узла дозирования и устройства управления. Узел дозирования представляет собой грузоприемное устройство (далее – ГПУ) выполненное в виде бака, подвешенного на один тензометрический датчик.

Устройство управления выполнено в виде пульта управления (далее – ПУ) и шкафа коммутации (далее – ШК). ПУ, оснащенный кнопками и переключателями для управления основными режимами работы средства измерений, совмещает функции показывающего устройства и клавиатуры управления средством измерений. Контроллер программируемый логический (далее – КПЛ) в составе ШК выполняет функции управления процессом дозирования на основе принятых дискретных входных сигналов, хранения параметров настройки средства измерений и результатов измерений в энергонезависимом запоминающем устройстве и их передачу по цифровым интерфейсам связи.

Принцип действия дозатора основан на преобразовании возникающей под действием силы тяжести дозируемого материала деформации упругого элемента датчика в аналоговый электрический сигнал, пропорциональный его массе, с последующим аналого-цифровым преобразованием, математической обработкой и выдачей сформированной дозы материала (в соответствии с предварительно заданным в программе номинальным значением массы дозы), а также результатов измерений в визуальной форме на экране терминала.

Обязательные метрологические требования: представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Значение
Класс точности по ГОСТ 8.610-2012	X(2)
Номинальное значение класса точности по ГОСТ 8.610-2012	Ref(1)
Максимальная нагрузка (Max), кг	40
Минимальная нагрузка (Min), кг	0,5
Максимальная номинальная доза (Maxfill), кг	40
Минимальная номинальная доза (Minfill), кг	0,5
Цена деления шкалы (d), кг	0,01

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: представлены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Значение
Условия эксплуатации: Диапазон температуры окружающего воздуха, °С *	от 5 до 45
Номинальное напряжение питания сетевого адаптера от сети переменного тока номинальной частотой 50 Гц, В *	380
Максимальное время разгрузки, с *	20
Рекомендуемое давление для пневмозаслонок, МПа *	0,6
Масса, кг *, не более	610
Габаритные размеры (высота×ширина×длина), мм *, не более	2060×1875×3230
*Согласно документации производителя. При проведении метрологической экспертизы, проверка указанных характеристик не проводилась.	

Комплектность: представлена в таблице 3.

Таблица 3

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Количество
1	Дозатор химических добавок 40 № 999-3	шт.	1
2	Паспорт	экз.	1

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знак утверждения типа средств измерений наносится на титульный лист руководства по эксплуатации.

Поверка осуществляется по ГОСТ 8.523-2014 «Государственная система обеспечения единства измерений. Дозаторы весовые автоматические дискретного действия. Методика поверки».

Сведения о методиках (методах) измерений (при наличии).

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие:

требования к типу средств измерений:

- ГОСТ 8.610-2012 «Государственная система обеспечения единства измерений. Дозаторы весовые автоматические дискретного действия. Часть 1. Метрологические требования и технические требования. Методы испытаний».
- техническая документация фирмы «ООО Златоустовский завод бетоносмесительного оборудования» (руководство по эксплуатации).

- требованиям технического регламента ТР ТС 004/2011 Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования»;
- требованиям технического регламента ТР ТС 020/2011 Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств»;

методику поверки:

ГОСТ 8.523-2014 «Государственная система обеспечения единства измерений. Дозаторы весовые автоматические дискретного действия. Методика поверки».

Перечень средств поверки: представлен в таблице 4.

Таблица 4

Наименование и тип средств поверки
Гири класса точности M_1 по ГОСТ OIML R 111-1-2009 «Гири классов $E_1, E_2, F_1, F_2, M_1, M_{1-2}, M_2, M_{2-3}$ и M_3 . Метрологические и технические требования»
Весы неавтоматического действия или взвешивающий узел поверяемого дозатора.

Идентификация программного обеспечения: программное обеспечение (ПО) прибора состоит из встроенного ПО, которая устанавливается при изготовлении прибора. Конструкция прибора исключает возможность несанкционированного влияния на ПО и измерительную информацию.

Идентификационные данные программного обеспечения дозатора хим. добавок 40 № 999-3 указаны в таблице 5.

Таблица 5

Идентификационное наименование программного обеспечения	Номер версии программного обеспечения (идентификационный номер)
Для дозатора химических добавок 40 № 999-3	V 0.9.10.56

Разработчик программного обеспечения: ООО «Златоустовский завод бетоносмесительного оборудования», Российская Федерация

Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и/или технической документации производителя:

дозатор хим. добавок 40 № 999-3 соответствует требованиям ТР ТС 004/2011, ТР ТС 020/2011, ГОСТ 8.610-2012 и технической документации ООО «Златоустовский завод бетоносмесительного оборудования» (руководство по эксплуатации).

Производитель средств измерений:

Фирма: ООО «Златоустовский завод бетоносмесительного оборудования»

Адрес: ул. Суворова, 57, 456207, Челябинская обл., г. Златоуст, Российская Федерация.

Тел.: +7(351) 200-35-68

Электронный адрес: info@zzbo.ru.

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений Республиканское унитарное предприятие «Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации»

Адрес: ул. Лепешинского, 1, 246015, г. Гомель, Республика Беларусь.

Телефон/факс (+375 232) 26-33-00, приемная 26-33-01.

Электронный адрес: mail@gomelcsms.by.

Приложение: 1. Фотографии общего вида средства измерений на 2 листах;
2. Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений на 1 листе.

Заместитель директора



О.А. Борович

Приложение 1
(обязательное)
Фотографии общего вида средства измерений

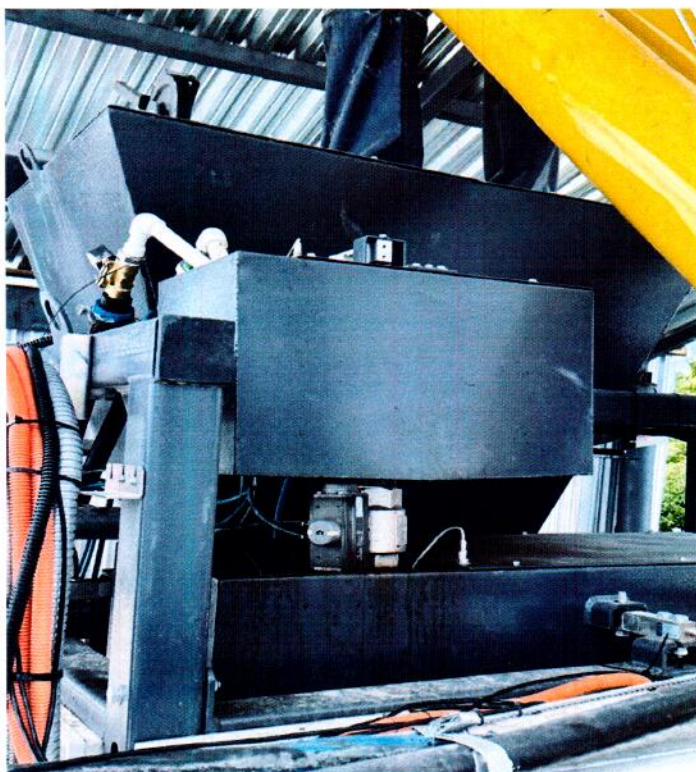


Рисунок 1.1 – Фотография общего вида дозатора химических добавок 40 № 999-3

zzbo

бетонные заводы

Тел.: +7(351)200-36-68

456207, Челябинская область,
г. Златоуст, ул. Суворова, 57

info@zzbo.ru www.zzbo.ru

CE
EAC

Дозатор химических добавок 40

Серийный номер: 999-3

Дозируемый материал: хим. добавки

Класс точности: X(2), Ref(1)

Ном. мин. доза Minfill (Min): 0,5 кг

Ном. макс. доза Minfill (Max): 40 кг

Цена деления шкалы: 0,01 кг

Диапазон температур: от +5°C до +45°C

Напряжение питания: 380 В

Частота питания: 50 Гц

Дата изготовления: 08.12.2023

Рисунок 1.2 – Маркировка дозатора химических добавок 40 № 999-3

Приложение 2
(обязательное)

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака(ов)
поверки средств измерений

Знак поверки наносится на свидетельство о государственной поверке.