

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 17830 от 6 августа 2024 г.

Срок действия: бессрочный

Наименование типа средств измерений:
Дозирующий комплекс ДКМ-60 № 1008

Производитель:
**ООО «Златоустовский Завод Бетоносмесительного Оборудования», г. Златоуст,
Российская Федерация**

Выдан:
ООО «КРОВЛЯ», г. Гомель, Республика Беларусь

Документ на поверку:
**ГОСТ 8.523-2014 «Государственная система обеспечения единства измерений.
Дозаторы весовые автоматические дискретного действия. Методика поверки»**

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 06.08.2024 № 86
Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя



А.А.Бурак

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений
от 6 августа 2024 г. № 14830

Наименование типа средств измерений и их обозначение
Дозирующий комплекс ДКМ-60 № 1008

Назначение и область применения

Дозирующий комплекс ДКМ-60 № 1008 (далее - дозирующий комплекс) предназначен для дозирования и загрузки инертных материалов (щебня, песка, отсева) удельным весом до 2000 кг/м^3 в процессе приготовления смесей заданными порциями в смесительный агрегат, как в ручном, так и в автоматическом режиме, в составе системы автоматического или ручного управления.

Область применения: производство строительных материалов.

Описание

Дозирующий комплекс из узла дозирования, взвешивания и устройства управления. Узел дозирования и взвешивания представляет собой грузоприемное устройство (далее – ГПУ) выполненное в виде конвейера, подвешенного на три тензометрических датчика.

Устройство управления выполнено в виде пульта управления (далее – ПУ) и шкафа коммутации (далее – ШК). ПУ, оснащенный кнопками и переключателями для управления основными режимами работы средства измерений, совмещает функции показывающего устройства и клавиатуры управления средством измерений. Контроллер программируемый логический (далее – КПЛ) в составе ШК выполняет функции управления процессом дозирования на основе принятых дискретных входных сигналов, хранения параметров настройки средства измерений и результатов измерений в энергонезависимом запоминающем устройстве и их передачу по цифровым интерфейсам связи.

Принцип действия дозирующего комплекса основан на преобразовании возникающей силы тяжести дозируемого инертного материала деформации упругого элемента датчика в аналоговый электрический сигнал, пропорциональный его массе, с последующим аналого-цифровым преобразованием, математической обработкой и выдачей в соответствии с предварительно заданной программой сформированной дозы материала.

Обязательные метрологические требования: представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Значение
Класс точности по ГОСТ 8.610-2012	X(2)
Номинальное значение класса точности по ГОСТ 8.610-2012	Ref(1)
Максимальная нагрузка (Max), кг	3000
Минимальная нагрузка (Min), кг	200
Максимальная номинальная доза (Maxfill), кг	3000

Продолжение таблицы 1

Минимальная номинальная доза (Minfill), кг	200
Цена деления шкалы (d), кг	2

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: представлены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Значение
Условия эксплуатации: Диапазон температуры окружающего воздуха, °С *	от минус 10 до плюс 40
Номинальное напряжение питания сетевого адаптера от сети переменного тока номинальной частотой 50 Гц, В *	380
Общий объем бункеров, м ³ *	60
Объем одного бункера, м ³ *	20
Количество бункеров (секций), шт. *	3
Давление в пневмосистеме, МПа *	от 0,6 до 0,8
Общая установленная мощность, кВт *	20,3
Масса, кг *, не более	8625
Габаритные размеры (высота×ширина×длина), мм *, не более	4350×3600×9375
*Согласно документации производителя. При проведении метрологической экспертизы, проверка указанных характеристик не проводилась.	

Комплектность: представлена в таблице 3.

Таблица 3

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Количество
1	Дозирующий комплекс ДКМ-60 № 1008	шт.	1
2	Паспорт	экз.	1

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знак утверждения типа средств измерений наносится на титульный лист руководства по эксплуатации.

Поверка осуществляется по ГОСТ 8.523-2014 «Государственная система обеспечения единства измерений. Дозаторы весовые автоматические дискретного действия. Методика поверки».

Сведения о методиках (методах) измерений (при наличии).

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие:

требования к типу средств измерений:

- ГОСТ 8.610-2012 «Государственная система обеспечения единства измерений. Дозаторы весовые автоматические дискретного действия. Часть 1. Метрологические требования и технические требования. Методы испытаний».
- техническая документация фирмы «ООО Златоустовский завод бетоносмесительного оборудования» (руководство по эксплуатации).
- требованиям технического регламента ТР ТС 004/2011 Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования»;
- требованиям технического регламента ТР ТС 020/2011 Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств»;

методику поверки:

ГОСТ 8.523-2014 «Государственная система обеспечения единства измерений. Дозаторы весовые автоматические дискретного действия. Методика поверки».

Перечень средств поверки: представлен в таблице 4.

Таблица 4

Наименование и тип средств поверки
Гири класса точности M_1 по ГОСТ OIML R 111-1-2009 «Гири классов $E_1, E_2, F_1, F_2, M_1, M_{1-2}, M_2, M_{2-3}$ и M_3 . Метрологические и технические требования»
Весы неавтоматического действия или взвешивающий узел поверяемого дозатора.

Идентификация программного обеспечения: программное обеспечение (ПО) прибора состоит из встроенного ПО, которая устанавливается при изготовлении прибора. Конструкция прибора исключает возможность несанкционированного влияния на ПО и измерительную информацию.

Идентификационные данные программного обеспечения дозирующего комплекса ДКМ-60 № 1008 указаны в таблице 5.

Таблица 5

Идентификационное наименование программного обеспечения	Номер версии программного обеспечения (идентификационный номер)
Для дозирующего комплекса ДКМ-60 № 1008	V 0.9.10.56

Разработчик программного обеспечения: ООО «Златоустовский завод бетоносмесительного оборудования», Российская Федерация

Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и/или технической документации производителя:

дозировочный комплекс ДКМ-60 №1008 соответствует требованиям ТР ТС 004/2011, ТР ТС 020/2011, ГОСТ 8.610-2012 и технической документации ООО «Златоустовский завод бетоносмесительного оборудования» (руководство по эксплуатации)

Производитель средств измерений:

Фирма: ООО «Златоустовский завод бетоносмесительного оборудования»
Адрес: ул. Суворова, 57, 456207, Челябинская обл., г. Златоуст, Российская Федерация.

Тел.: +7(351) 200-35-68

Электронный адрес: info@zzbo.ru.

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений Республиканское унитарное предприятие «Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации»

Адрес: ул. Лепешинского, 1, 246015, г. Гомель, Республика Беларусь.

Телефон/факс (+375 232) 26-33-00, приемная 26-33-01.

Электронный адрес: mail@gomelcsms.by.

- Приложение: 1. Фотографии общего вида средства измерений на 2 листах;
2. Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений на 1 листе.

Заместитель директора



О.А. Борович

Приложение 1
(обязательное)
Фотография общего вида средства измерений



Рисунок 1.1 – Фотография общего вида дозирующего комплекса ДКМ-60 № 1008



Рисунок 1.2 – Маркировка дозирующего комплекса ДКМ-60 № 1008

Приложение 2
(обязательное)

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака(ов)
поверки средств измерений

Знак поверки наносится на свидетельство о государственной поверке.