

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 17766 от 10 июля 2024 г.

Срок действия до 1 февраля 2029 г.

Наименование типа средств измерений:

Станки балансировочные СБМП

Производитель:

ООО НПО «Компания СИВИК», г. Омск, Российская Федерация

Документ на поверку:

СБ МП.000.01 МП-РБ «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Станки балансировочные СБМП. Методика поверки» с изменением № 1

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 10.07.2024 № 77

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя



А.А.Бурак

Handwritten signature in blue ink.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений

от 10 июня 2024 г. № 17766

Наименование типа средств измерений и их обозначение: станки балансировочные СБМП

Назначение и область применения: в соответствии с разделом «Назначение средства измерений» Приложения.

Описание: в соответствии с разделом «Описание средства измерений» Приложения.

Обязательные метрологические требования: диапазон измерений дисбаланса; пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений дисбаланса; диапазон измерений углового положения компенсирующей массы; пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений углового положения компенсирующей массы, значения приведены в таблице 2 Приложения.

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: радиальное и торцевое биение контрольных роторов; масса контрольных грузов, значения приведены в таблице 2 Приложения, в соответствии с таблицей 3 Приложения.

Комплектность: в соответствии с таблицей 4 Приложения.

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: на средстве измерений и/или на эксплуатационных документах.

Поверка осуществляется по СБ МП.000.01 МП-РБ «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Станки балансировочные СБМП. Методика поверки» с изменением № 1, согласованным с БелГИМ в 2019 г.

Сведения о методиках (методах) измерений: в соответствии с разделом «Сведения о методиках (методах) измерений» Приложения.

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие:

требования к типу средств измерений: в соответствии с разделом «Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к типу средств измерений» Приложения.

Перечень средств поверки: отсутствует.

Идентификация программного обеспечения: в соответствии с таблицей 1 Приложения.

Производитель средств измерений: в соответствии с разделом «Изготовитель» Приложения.

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений: в соответствии с разделом «Испытательный центр» Приложения.

Приведенные по тексту Приложения ссылки на документы «Р 50.2.077-2014», Государственная поверочная схема для средств измерений плоского угла, утвержденная Приказом Росстандарта № 2482 от 26.11.2018, Государственная поверочная схема для средств измерений массы, утвержденная Приказом Росстандарта № 2818 от 29.12.2018, Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм, утвержденная Приказом Росстандарта № 2840 от 29.12.2018 для Республики Беларусь носят справочный характер.

Фотографии общего вида средств измерений носят иллюстративный характер и представлены на рисунках 1 – 13 Приложения.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака(ов) поверки средств измерений: на свидетельство о поверке и (или) на средство измерений или при отсутствии такой возможности на эксплуатационную документацию.

Схема пломбировки от несанкционированного доступа: отсутствует.

Приложение: описание типа средств измерений, регистрационный номер:
№ 26937-09, на 13 листах.

Директор БелГИМ



А.В. Казачок

УТВЕРЖДЕНО
приказом Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «25» января 2021 г. №30

Лист № 1
Всего листов 13

Регистрационный № 26937-09

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Станки балансировочные СБМП

Назначение средства измерений

Станки балансировочные СБМП (далее по тексту – станки), предназначены для измерений остаточного дисбаланса и балансировки колес легковых автомобилей на автотранспортных предприятиях, на станциях технического обслуживания и ремонта автомобилей, станциях и пунктах диагностики автомобилей и авторемонтных заводах.

Описание средства измерений

Принцип действия станков основан на вычислении массы корректирующих грузов на определенном плече по значению момента сил, воздействующих на вал вращающимся колесом, с последующим устранением дисбалансов колеса корректирующими грузами в двух плоскостях коррекции при динамической балансировке и в одной плоскости – при статической балансировке.

Станки представляют собой стационарные установки и состоят из корпуса, на поверхности которого помещен сетевой выключатель. Балансируемое колесо закрепляется на приводном валу при помощи зажимной гайки с центрирующим конусом или планшайбой. Привод вала осуществляется электродвигателем. Включение электродвигателя – кнопкой или закрытием кожуха. Для ускорения ввода диаметра и расстояния до диска станки могут быть укомплектованы встроенной электромеханической линейкой или ультразвуковым датчиком. Ввод данных в станки осуществляется с помощью клавиатуры или энкодера. Информация о вводимых в станки данных, положении и массах корректирующих грузов отображается на дисплее или мониторе (внешнем или встроенном).

Станки выпускаются в следующих модификациях:

- СБМП-60/ХТ (общий вид станков представлен на рисунке 1);
- СБМП-60/ХТ Lite (общий вид станков представлен на рисунке 2);
- СБМП-60/3D (общий вид станков представлен на рисунках 3-9);
- СБМП-60/3D Lite (общий вид станков представлен на рисунке 10);
- СБМП-200 (общий вид станков представлен на рисунке 11-13);

которые отличаются диапазоном измерений дисбаланса, пределами допускаемой абсолютной погрешности измерений дисбаланса, диапазоном масс и наибольшим наружным диаметром балансируемых колес.

Станки модификации СБМП-60/3D выпускаются в тринадцати комплектациях:

- СБМП-60/3D – базовая комплектация (общий вид станков представлен на рисунке 3);
- СБМП-60/3D Л – комплектация Люкс (общий вид станков представлен на рисунке 4);
- СБМП-60/3D Plus – комплектация Plus с электромеханической линейкой (общий вид станков представлен на рисунке 5);
- СБМП-60/3D Plus (УЗ) – комплектация Plus с ультразвуковым датчиком (общий вид станков представлен на рисунке 6);
- СБМП-60/3D Plus (УЗ,ТЛУ) – комплектация Plus с ультразвуковым датчиком и точечным лазерным указателем (общий вид станков представлен на рисунке 6);
- СБМП-60/3D Plus (ЭМВ) – комплектация Plus с электромеханической линейкой и электромеханическим валом (общий вид станков представлен на рисунке 7);

- СБМП-60/3D Plus (УЗ,ЭМВ) – комплектация Plus с ультразвуковым датчиком и электромеханическим валом (общий вид станков представлен на рисунке 8);

- СБМП-60/3D Plus (УЗ,ЭМВ,ТЛУ) – комплектация Plus с ультразвуковым датчиком, электромеханическим валом и точечным лазерным указателем (общий вид станков представлен на рисунке 8);

- СБМП-60/3D Pro (УЗ,БСИ) – комплектация Pro с ультразвуковым датчиком и устройством бесконтактного ввода диаметра и дистанции до диска (общий вид станков представлен на рисунке 9);

- СБМП-60/3D Pro (УЗ,ТЛУ) – комплектация Pro с ультразвуковым датчиком и точечным лазерным указателем (общий вид станков представлен на рисунке 9);

- СБМП-60/3D Pro (УЗ,ЭМВ,БСИ) – комплектация Pro с ультразвуковым датчиком, электромеханическим валом и устройством бесконтактного ввода диаметра и дистанции до диска (общий вид станков представлен на рисунке 9);

- СБМП-60/3D Pro (УЗ,ЭМВ) – комплектация Pro с ультразвуковым датчиком и электромеханическим валом (общий вид станков представлен на рисунке 9);

- СБМП-60/3D Pro (УЗ,ЭМВ,ТЛУ) – комплектация Pro с ультразвуковым датчиком, электромеханическим валом и точечным лазерным указателем (общий вид станков представлен на рисунке 9).

Станки модификации СБМП-200 выпускаются в трех комплектациях:

- СБМП-200 – базовая комплектация (общий вид станков представлен на рисунке 11);

- СБМП-200 Ст – комплектация Стандарт (общий вид станков представлен на рисунке 12);

- СБМП-200 Л – комплектация Люкс (общий вид станков представлен на рисунке 13).

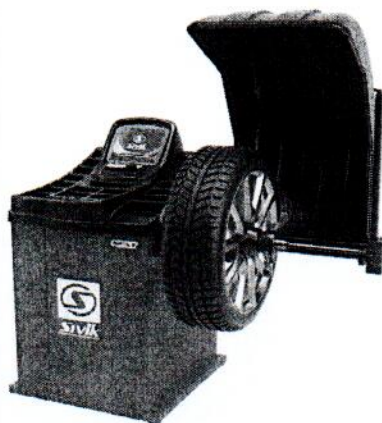


Рисунок 1 – Общий вид станков СБМП-60/ХТ



Рисунок 2 – Общий вид станков СБМП-60/ХТ Lite

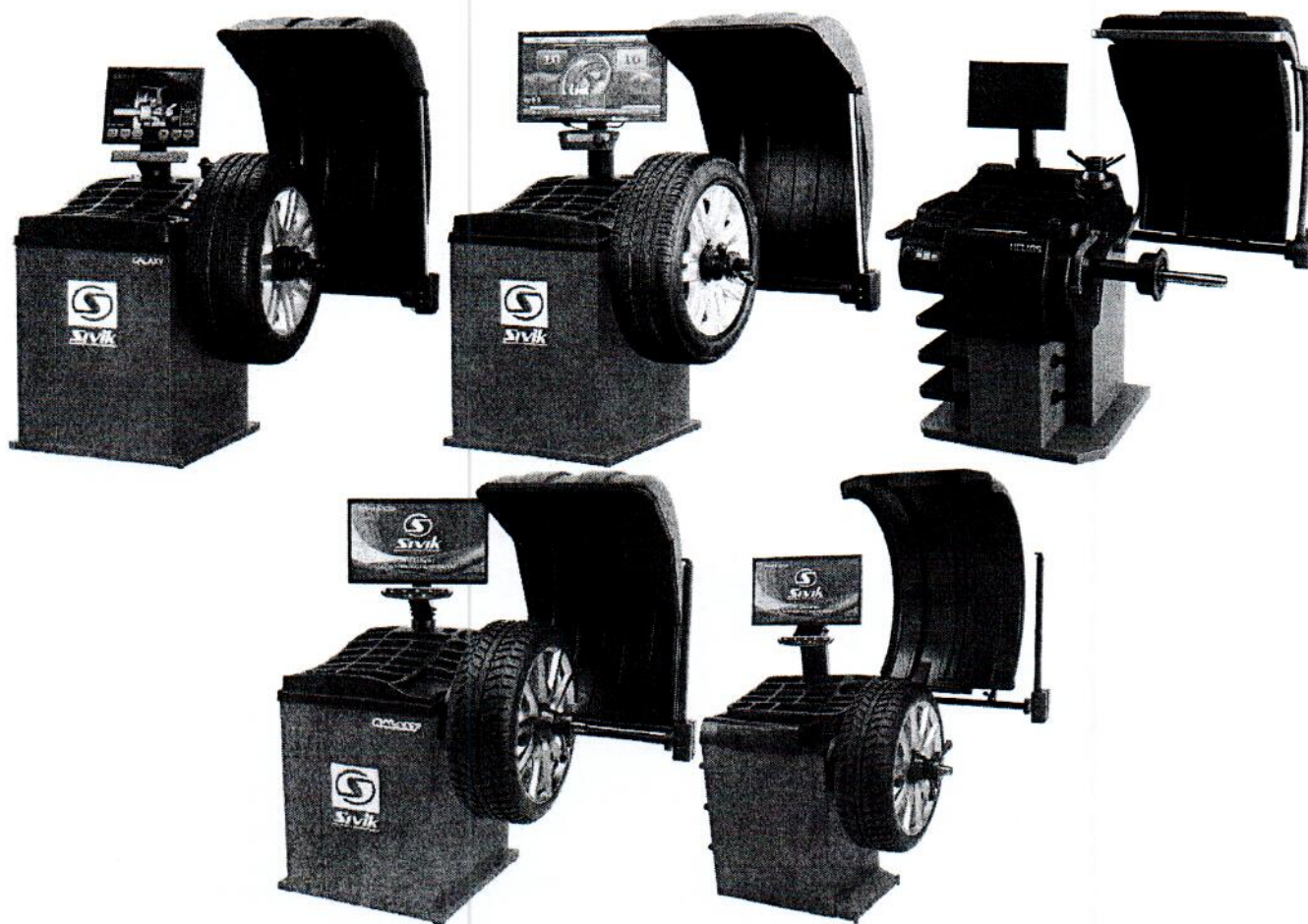


Рисунок 3 – Общий вид станков СБМП-60/3D

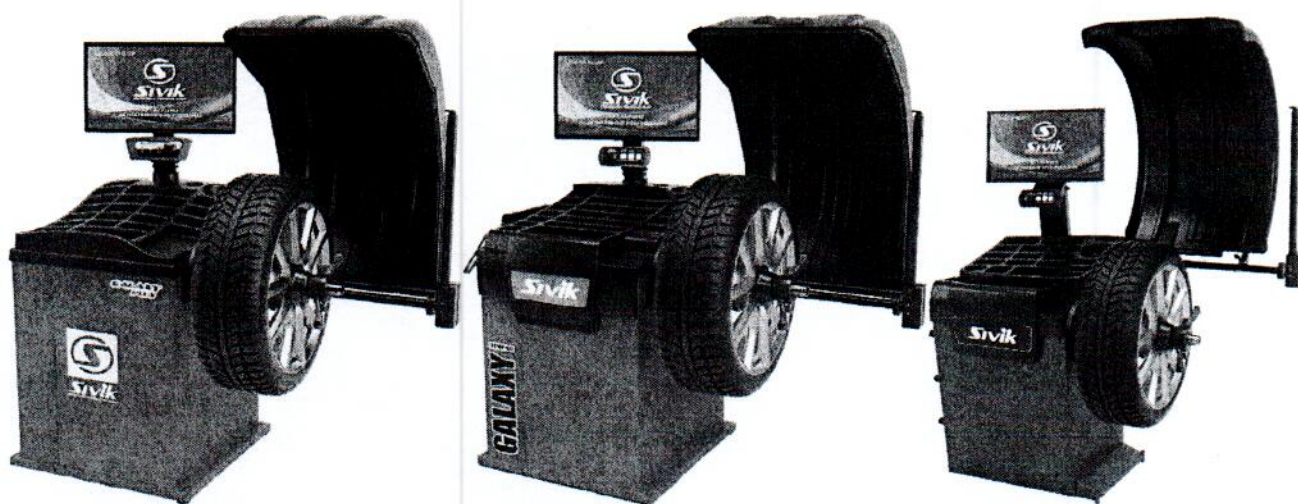


Рисунок 4 – Общий вид станков СБМП-60/3D Л



Рисунок 5 – Общий вид станков СБМП-60/3D Plus

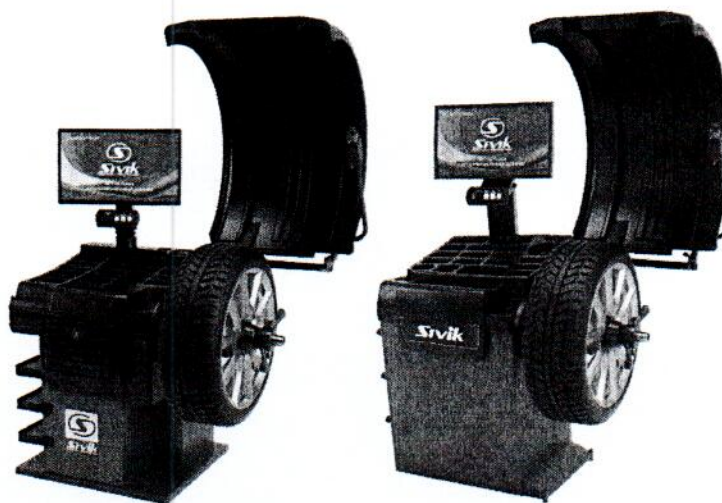


Рисунок 6 – Общий вид станков СБМП-60/3D Plus (УЗ) и СБМП-60/3D Plus (УЗ,ТЛУ)

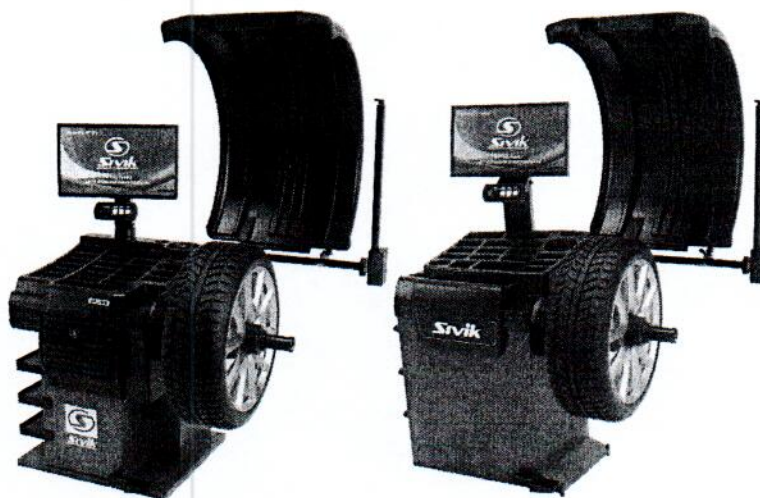


Рисунок 7 – Общий вид станков СБМП-60/3D Plus (ЭВМ)



Рисунок 8 – Общий вид станков СБМП-60/3D Plus (УЗ,ЭМВ) и СБМП-60/3D Plus (УЗ,ЭМВ,ТЛУ)



Рисунок 9 – Общий вид станков СБМП-60/3D Pro (УЗ,БСИ), СБМП-60/3D Pro (УЗ,ЭМВ,БСИ)
СБМП-60/3D Pro (УЗ,ТЛУ), СБМП-60/3D Pro (УЗ,ЭМВ) и СБМП-60/3D Pro (УЗ,ЭМВ,ТЛУ)



Рисунок 10 – Общий вид станков СБМП-60/3D Lite



Рисунок 11 – Общий вид станков СБМП-200

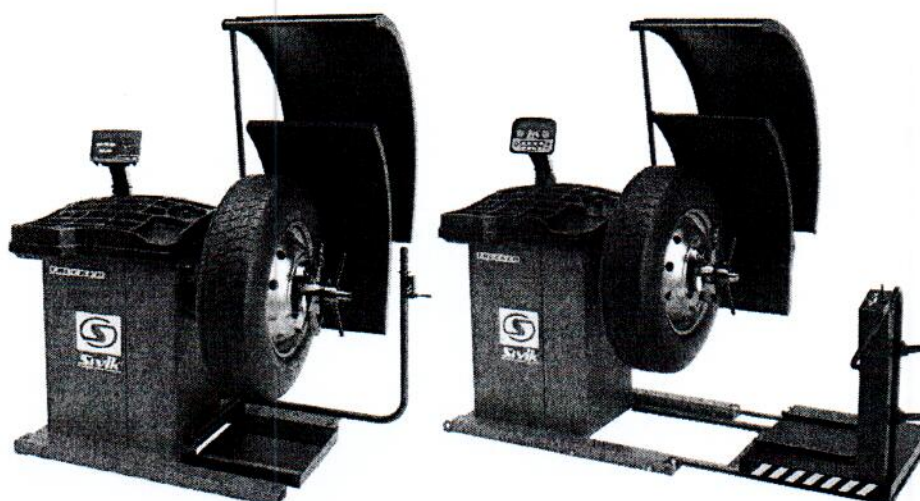


Рисунок 12 – Общий вид станков СБМП-200 Ст

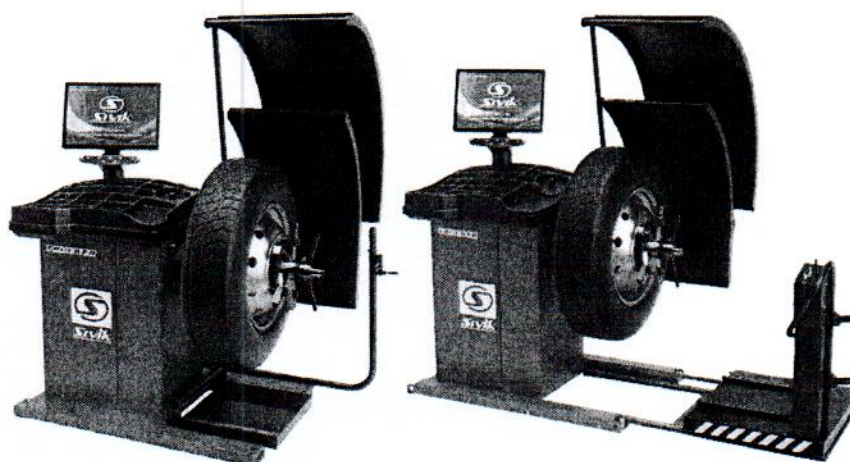


Рисунок 13 – Общий вид станков СБМП-200 Л

Пломбирование станков не предусмотрено.

Программное обеспечение

Программное обеспечение станков (далее по тексту – ПО) по аппаратному обеспечению является полностью встроенным (у всех модификаций и комплектаций за исключением модификации СБМП-60/3D комплектации Pro) или частично встроенным (у модификации СБМП-60/3D комплектации Pro).

У модификации СБМП-60/3D комплектации Pro метрологически значимая часть ПО является встроенной.

Программное окружение встроенного ПО в виде операционной системы, среды исполнения, драйверов и т.п. отсутствует.

Измерение аппаратного окружения встроенного ПО не предусмотрено конструкцией и не требуют дополнительных проверок.

Нормирование метрологических характеристик проведено с учетом влияния ПО.

Уровень защиты программного обеспечения «средний» в соответствии с Р 50.2.077-2014.

Таблица 1 – Идентификационные данные ПО

Идентификационные данные (признаки)	Значение для модификации				
	СБМП-60/ХТ	СБМП-60/ХТ Lite	СБМП-60/3D	СБМП-60/3D Lite	СБМП-200
Идентификационное наименование ПО	СБМП-60/ХТ	СБМП-60/ХТ Lite	СБМП-60/3D	СБМП-60/3D Lite	СБМП-200
Номер версии (идентификационный номер) ПО	5.X.X	5.X.X	5.X.X	5.X.X	5.X.X
Цифровой идентификатор	недоступен				

Метрологические и технические характеристики

Таблица 2 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение для модификации	
	СБМП-60/ХТ СБМП-60/ХТ Lite СБМП-60/3D СБМП-60/3D Lite	СБМП-200
Диапазон измерений дисбаланса, г·мм	от 0 до 31000	от 0 до 90000
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений дисбаланса, г·мм: - для колес легковых автомобилей - для колес грузовых автомобилей	±800 —	±1080 ±4200
Диапазон измерений углового положения компенсирующей массы, °	от 0 до 360	
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений углового положения компенсирующей массы, °	±6	
Радиальное и торцевое биение контрольных роторов КС 009.000.00-01 СБ, мм, не более	0,5	
Масса контрольных грузов, г: - КС 009.010.01-04 - КС 009.010.00-01 СБ - КС 009.010.00-00 СБ	от 4,8 до 5,2 от 49,8 до 50,2 от 99,8 до 100,2	

Таблица 3 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение для модификации				
	СБМП-60/ХТ	СБМП-60/ХТ Lite	СБМП-60/3D	СБМП-60/3D Lite	СБМП-200
Тип станка	стационарный				
Привод	электрохимический с ременной передачей				
Диапазон масс балансируемых колес, кг	от 10 до 70				от 10 до 200
Наибольший наружный диаметр балансируемых колес, мм	900				1200
Частота вращения балансируемого колеса, об/мин: - при измерениях колеса легкового автомобиля - при измерениях колеса грузового автомобиля	165 —				от 150 до 200 100
Параметры электрического питания: - напряжение переменного тока, В - частота переменного тока, Гц	от 187 до 242 от 49 до 51				
Потребляемая мощность, Вт, не более	350				
Габаритные размеры (с поднятым кожухом), мм, не более: - длина	1050 (1210)	1050 (1210)	1090 (1210) ¹ 1080 (1075) ² 1180 (1180) ³ 1180 (830) ⁴	1050 (1210)	1420(1970)
- ширина	1360	1360	1360 (1370) ^{1,2} 1405 (1335) ^{3,4}	1290	1480(1320) ¹ 2150(2150) ²
- высота	1300 (1590)	1300 (1590)	1450 (1590) ^{1,2} 1850 (1850) ^{3,4}	1450 (1590)	1690(1420) ¹ 1460(1720) ²
Масса, кг, не более	140	140	140 ^{1,2} 155 ^{3,4}	135	280
Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °С	от 10 до 35				
Исполнение по ГОСТ 15150-69	УХЛ4.2				
Средняя наработка на отказ, ч	1920				

Продолжение таблицы 3

Наименование характеристики	Значение для модификации				
	СБМП-60/ХТ	СБМП-60/ХТ Lite	СБМП-60/3D	СБМП-60/3D Lite	СБМП-200
Сервисные функции	автоматический поворот к месту установки груза; система самодиагностики; речевое сопровождение				автоматический поворот к месту установки груза; система самодиагностики; пневматический лифт
Примечания: ¹ – базовая комплектация; ² – комплектация Люкс; ³ – комплектации Plus; Plus (УЗ); Plus (УЗ,ТЛУ); Plus (ЭМВ); Plus (УЗ, ЭМВ); Plus (УЗ, ЭМВ,ТЛУ); ⁴ – комплектации Pro (УЗ, БСИ); Pro (УЗ, ЭМВ, БСИ); Pro (УЗ, ТЛУ); Pro (УЗ, ЭМВ); Pro (УЗ,ЭМВ,ТЛУ)					

Знак утверждения типа

наносится на маркировочную табличку, на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 4 – Комплектность средства измерений

Наименование и обозначение	Количество для модификации, шт. (экз.)				
	СБМП-60/ХТ	СБМП-60/ХТ Lite	СБМП-60/3D	СБМП-60/3D Lite	СБМП-200
Станок	1	1	1	1	1
Монитор	–	–	1	1	1 ³ _{–2}
Кабель DVI	–	–	1	1	1 ³ _{–2}
Кабель питания монитора	–	–	1	1	1 ³ _{–2}
Кожух	1	1	–	1	1
Кожух со второй линейкой	–	–	1 ^{1,3,4,7} _{–5,6,8-14}	–	–
Линейка электромеханическая вторая	1	–	–	–	1
Устройство бесконтактного ввода	1 ¹⁵	–	1 ^{10,11}	–	–

Продолжение таблицы 4

Наименование и обозначение	Количество для модификации, шт. (экз.)				
	СБМП-60/ХТ	СБМП-60/ХТ Lite	СБМП-60/3D	СБМП-60/3D Lite	СБМП-200
Ключ разблокирования колеса	–	–	1 ^{7,8,9,11,12,13} – _{1,3,4,5,6,10,14}	–	–
Пластина калибровочная с опорой	–	–	1 ^{6,9,14} – _{1,3,4,5,7,8,10-13}	–	–
Кожух с УЗ датчиком	–	–	1 ^{5,6,8-14} – _{1,3,4,7}	–	–
Вал резьбовой с болтом	1	1	1 ^{1,3-6,10,14} – _{7,8,9,11-13}	1	1
Переходник шестигранный	1	1	1 ^{1,3-6,10,14,16} – _{7,8,9,11-13}	1	1
Конус ø78÷114	1	1	1	1	1 ¹⁵
Конус ø62÷82	1	1	1	1	1 ¹⁵
Конус ø43÷70	1	1	1	1	1 ¹⁵
Комплект «Джип» (Конус ø97÷160 с кольцом)	1 ¹⁵	1 ¹⁵	1 ¹⁵	1 ¹⁵	1 ¹⁵
Конус двухсторонний □108-174 с кольцом	1	1	1	1	1 ¹⁵
Фланец в сборе Адаптер фланцевый	1 ¹⁵	1 ¹⁵	1 ¹⁵	1 ¹⁵	1 ¹⁵
Гайка с кольцом и чашкой	1	1	1 ^{1,3-6,10,14} – _{7-9,11-13}	1	1 ¹⁵
Гайка с кольцом	–	–	–	–	1
Втулка прижимная с кольцом и чашкой	–	–	1 ^{7-9,11-13} – _{1,3-6,10,14}	–	–
Шнур сетевой	1	1	1	1	1
Калибр линейек	1	1	1	1	–
Калибр линейки	–	–	–	–	1
Клещи для установки и снятия грузов	1	1	1	1	1
Упаковка	1	1	1	1	1
Кронциркуль	–	1	1 ^{5,6,8-14} – _{1,3,4,7}	1	1
Сербок для снятия липких грузов Скребок для липких грузов STR-40	1	–	1	1	1 ¹⁵
Кольцо дистанционное	1	1	1	1	–
Винт М4	–	–	4	4	4 ³ – ₂
Винт М6х14	–	–	2	2	–
Комплект для крепления основных частей конструкции	–	–	–	–	1
Винт М6 с шайбой	–	–	5	5	–

Продолжение таблицы 4

Наименование и обозначение	Количество для модификации, шт. (экз.)				
	СБМП- 60/ХТ	СБМП- 60/ХТ Lite	СБМП- 60/3D	СБМП- 60/3D Lite	СБМП- 200
Болт М12х35 Болт М12 с шайбой	1	1	1 ^{1,3} - ₄₋₁₄	1	-
Болт М10 с шайбой и шайбой пружинной	4 - ₁₆	-	-	-	-
Болт М6 с шайбой (для крепления стойки)	-	-	-	-	2 ³ - ₂
Болт М4 с шайбой	-	-	-	-	- ₂ 4 ³
Гайка М8 с шайбой	-	-	2 ⁴⁻¹⁴ - _{1,3}	-	-
Кронштейн монитора Стойка монитора	-	-	1	1	1 ³ - ₂
Комплект конусов малой конустности	1 ¹⁵	1 ¹⁵	1 ¹⁵	1 ¹⁵	1 ¹⁵
Адаптер 5 рычажный	-	-	-	-	1
Адаптер 4 рычажный	-	-	-	-	1
Кольцо упорное в сборе	-	-	-	-	1
Болт упорный в сборе	-	-	-	-	9
Болт Болт М10 (для крепления кольца упорного)	-	-	-	-	2
Клещи отжимные	1 ¹⁵	1 ¹⁵	1 ¹⁵	1 ¹⁵	1 ¹⁵
Устройство подачи ленточных грузов	-	-	1 ¹⁵	-	-
Ролик	-	-	1 ^{3-14,16} - ₁	-	-
Рукоятка управления	-	-	-	-	1
Приспособление Ротор контрольный	1 ¹⁵	1 ¹⁵	1 ¹⁵	1 ¹⁵	1 ¹⁵
Контрольный ротор КС 009.000.00-01 СБ	1 ¹⁵	1 ¹⁵	1 ¹⁵	1 ¹⁵	1 ¹⁵
Контрольный ротор КС 022.000.00 СБ	-	-	-	-	1 ¹⁵
Контрольные грузы КС 009.010.00-01 СБ	2 ¹⁵	2 ¹⁵	2 ¹⁵	2 ¹⁵	2 ¹⁵
Контрольные грузы КС 009.010.00-00 СБ	-	2 ¹⁵	1 ¹⁵	1 ¹⁵	2 ¹⁵

Продолжение таблицы 4

Наименование и обозначение	Количество для модификации, шт. (экз.)				
	СБМП-60/ХТ	СБМП-60/ХТ Lite	СБМП-60/3D	СБМП-60/3D Lite	СБМП-200
Руководство по эксплуатации	1	1	1	1	1
Методика поверки СБМП.000.01 МП	1	1	1	1	1
<p>Примечания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 – базовая комплектация; 2 – комплектация Стандарт; 3 – комплектация Люкс; 4 – комплектация Plus с электромеханической линейкой (СБМП-60/3D Plus); 5 – комплектация Plus с ультразвуковым датчиком (СБМП-60/3D Plus (УЗ)); 6 – комплектация Plus с ультразвуковым датчиком и точечным лазерным указателем (СБМП-60/3D Plus (УЗ, ТЛУ)) 7 – комплектация Plus с электромеханической линейкой и электромеханическим валом (СБМП-60/3D Plus (ЭМВ)) 8 – комплектация Plus с ультразвуковым датчиком и электромеханическим валом (СБМП-60/3D Plus (УЗ, ЭМВ)) 9 – комплектация Plus с ультразвуковым датчиком, электромеханическим валом и точечным лазерным указателем (СБМП-60/3D Plus (УЗ, ЭМВ, ТЛУ)) 10 – комплектация Plus с ультразвуковым датчиком и устройством бесконтактного ввода диаметра и дистанции до диска (СБМП-60/3D Plus (УЗ, БСИ)) 11 – комплектация Pro с ультразвуковым датчиком, электромеханическим валом и устройством бесконтактного ввода диаметра и дистанции до диска (СБМП-60/3D Pro (УЗ, ЭМВ, БСИ)) 12 – комплектация Pro с ультразвуковым датчиком, электромеханическим валом (СБМП-60/3D Plus (УЗ, ЭМВ)) 13 – комплектация Pro с ультразвуковым датчиком, электромеханическим валом и точечным лазерным указателем (СБМП-60/3D Pro (УЗ, ЭМВ, ТЛУ)) 14 – комплектация Pro с ультразвуковым датчиком и точечным лазерным указателем (СБМП-60/3D Pro (УЗ, ТЛУ)) 15 – по отдельному заказу 					

Сведения о методиках (методах) измерений
приведены в разделе 5 руководств по эксплуатации

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к станкам балансировочным СБМП

Государственная поверочная схема для средств измерений плоского угла, утвержденная Приказом Росстандарта № 2482 от 26.11.2018 г.

Государственная поверочная схема для средств измерений массы, утвержденная Приказом Росстандарта № 2818 от 29.12.2018 г.

Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм, утвержденная Приказом Росстандарта № 2840 от 29.12.2018 г.

СВТП.404492.002 ТУ Станки балансировочные СБМП-60/ХТ, СБМП-60/ХТ Lite, СБМП-60/3D, СБМП-60/3D Lite, СБМП-60, СБМП-40, СБМК-60, СБР-40, СБМП-200. Технические условия

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью Научно-производственное объединение «Компания СИВИК»

(ООО НПО «Компания СИВИК»)

ИНН 5506057995

Адрес: 644076, г. Омск, пр. Космический, д. 109 А

Тел.: +7 (3812) 55-33-37

Web-сайт: <http://www.sivik.ru>

E-mail: sivik@sivik.ru

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений Федерального государственного унитарного предприятия «Сибирский государственный ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский институт метрологии»

(ГЦИ СИ ФГУП «СНИИМ»)

Адрес: 630004, г. Новосибирск, пр-кт. Дмитрова, д. 4

Телефон (факс): +7 (383) 210-08-14; 2310-13-60

Web-сайт: <http://www.sniim.ru>

E-mail: director@sniim.ru

Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ФГУП «СНИИМ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30007-09 от 12.12.2009 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Подлинник электронного документа, подписанного ЭП,
хранится в системе электронного документооборота
Федеральное агентство по техническому регулированию и
метрологии.

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат: 01B04FD20037AC92B24B8E37DDE2D3F374
Кому выдан: Кулешов Алексей Владимирович
Действителен: с 15.09.2020 до 15.09.2021

А.В.Кулешов

М.п

«27» апреля 2021г.

*Копия верна
Зам. ген. дир.
А. В. Кулешов*