

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 17681 от 11 июня 2024 г.

Срок действия: бессрочный

Наименование типа средств измерений:

Координатно-измерительная машина YIHUI 7106 № YF0011959

Производитель:

«DOGGUAN YIHUI OPTOELECTRONICS TECHNOLOGY CO., LTD», Китай

Выдан:

ООО «ОЛМИСЕРВИС», г. Минск, Республика Беларусь

Документ на поверку:

МРБ МП.МН 3952-2024 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Координатно-измерительная машина YIHUI 7106. Методика поверки»

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 11.06.2024 № 63

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя



А.А.Бурак

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений
от 11 июня 2024 г. № 17681

Наименование типа средств измерений и их обозначение:
Координатно-измерительная машина YIHUI 7106 № YF0011959

Назначение и область применения:
Координатно-измерительная машина YIHUI 7106 № YF0011959 (далее – координатно-измерительная машина) предназначена для измерения параметров деталей.
Область применения – машиностроение.

Описание:

Принцип действия координатно-измерительной машины основан на поочередном измерении координат определенного числа точек поверхности детали и последующих расчетах линейных и угловых размеров, отклонений размера, формы и расположения в соответствующей системе координат.

Конструкция координатно-измерительной машины порталная, с неподвижным измерительным столом. Три направляющие координатно-измерительной машины образуют декартову базовую систему координат X, Y, Z, в которой расположена подвижная трехмерная измерительная головка. Перемещение центра щупа датчика измеряются цифровыми измерительными системами, установленными вдоль каждой из осей.

Измерения производятся в ручном и автоматическом режимах. В ручном режиме управления перемещение головки осуществляется при помощи пульта управления, имеющего возможность переключения режимов хода (нормальный, ускоренный). В автоматическом режиме – с помощью программного обеспечения, установленного на компьютер, по заранее составленной программе

Координатно-измерительная машина оснащена контактным датчиком RENISHAW SP25M.

Дата изготовления указывается на маркировочной табличке.

Фотографии общего вида средств измерений представлены в приложении 1.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений представлена в приложении 2.

Обязательные метрологические требования: представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Значение
Диапазон измерений длины по координатным осям, мм: ось X ось Y ось Z	от 0 до 700 от 0 до 1000 от 0 до 600
Пределы допускаемой абсолютной погрешности при измерении длины, мкм	$\pm(2,0 + 3,3 \cdot L/1000)$
Пределы допускаемой абсолютной погрешности при измерении внутреннего диаметра, мкм	$\pm(2,0 + 3,3 \cdot L/1000)$
Примечание – L – числовое значение, соответствующее измеренной длине в миллиметрах	

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: представлены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Значение
Габаритные размеры*, мм, не более	1492×2089×2626
Масса*, кг, не более	1200
Номинальное напряжение питающей сети*, В	220
Номинальная частота питающей сети*, Гц	50
Условия эксплуатации*: диапазон температуры окружающего воздуха, °С относительная влажность окружающего воздуха, %, не более	от 15 до 25 80
* Согласно документации производителя, при проведении метрологической экспертизы характеристики не подтверждались	

Комплектность: представлена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество
Координатно-измерительная машина YINUI 7106 № YF0011676	1
Программное обеспечение	1
Калибровочная сфера	1
Персональный компьютер с монитором	1
Руководство пользователя	1

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знак утверждения типа средств измерений наносится на титульный лист руководства пользователя.

Поверка осуществляется по МРБ МП.МН 3952-2024 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Координатно-измерительная машина YINUI 7106. Методика поверки»

Сведения о методиках (методах) измерений: отсутствуют.

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие:

требования к типу средств измерений:

техническая документация производителя (руководство пользователя);

технический регламент Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011);

технический регламент Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011);

методику поверки:

МРБ МП.МН 3952-2024 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Координатно-измерительная машина YINUI 7106. Методика поверки».

Перечень средств поверки: представлен в таблице 4.

Таблица 4

Наименование и тип средств поверки
Термогигрометр UNITESS THB 1
Меры длины концевые плоскопараллельные 3 разряда
Кольцо эталонное диаметром 50 мм
Термометр контрактный
Примечание – Допускается применять другие средства поверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик с требуемой точностью.

Идентификация программного обеспечения: представлена в таблице 5.

Таблица 5

Идентификационное наименование ПО	Номер версии ПО (идентификационный номер)
RationalDMIS	2023.1 [1/16/2023]
RENISHAW UCCserver	5.70.02

Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и/или технической документации производителя: координатно-измерительная машина YIHUI 7106 № YF0011959 соответствует требованиям технической документации производителя (руководство пользователя), TP TC 020/2011, TP TC 004/2011.

Производитель средств измерений

«DOGGUAN YIHUI OPTOELECTRONICS TECHNOLOGY CO., LTD», Китай
Office 1602, Unit 1, Taishang Building, No. 11, Dongguan Avenue, Huolianshu Community,
Dongcheng Street, Dongguan, Guangdong province, China.

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений/метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений Республиканское унитарное предприятие «Белорусский государственный институт метрологии» (БелГИМ)

Республика Беларусь, 220053, г. Минск, Старовиленский тракт, 93

Телефон: +375 17 374-55-01

факс: +375 17 244-99-38

e-mail: info@belgim.by

- Приложения:
1. Фотографии общего вида средств измерений на 1 листе.
 2. Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений на 1 листе.

Директор БелГИМ

А.В. Казачок

Приложение 1
(обязательное)
Фотографии общего вида средств измерений

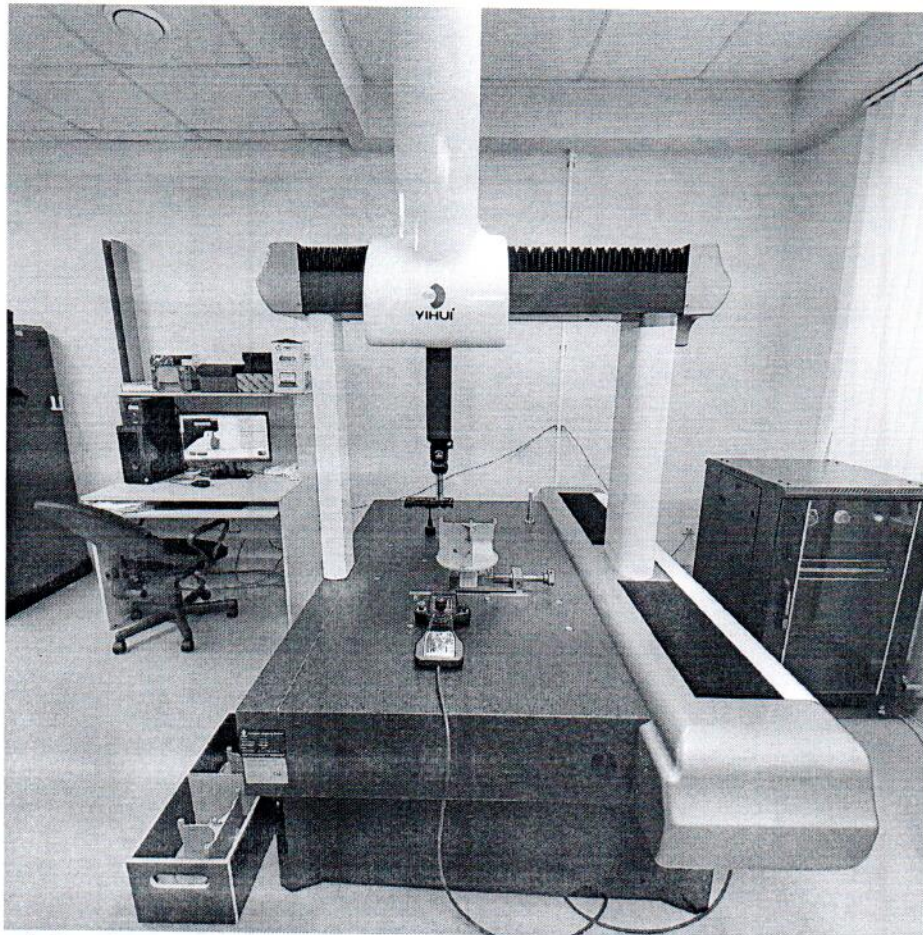


Рисунок 1.1 – Фотография общего вида координатно-измерительной машины YIHUI 7106 № YF0011959



Рисунок 1.2 – Фотография маркировки координатно-измерительной машины YIHUI 7106 № YF0011959

Приложение 2
(обязательное)

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений

Знак поверки наносится в свидетельство о государственной поверке.