

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 17577 от 22 апреля 2024 г.

Срок действия до 22 апреля 2029 г.

Наименование типа средств измерений:
Рулетки измерительные ATLAS

Производитель:
«Ningbo Hongdi Measuring Tape Industry Co. Ltd.», Китай

Документ на поверку:
МИ 1780-87 «Методические указания. Государственная система обеспечения единства измерений. Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки»

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 22.04.2024 № 36
Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя комитета



А.А.Бурак

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
 приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений
 от 22 апреля 2024 г. № 17577

Наименование типа средств измерений и их обозначение:

Рулетки измерительные ATLAS

Назначение и область применения:

Рулетки измерительные ATLAS (далее – рулетки) предназначены для измерения линейных размеров, расстояний путем непосредственного сравнения со шкалой.

Область применения: геодезия, лесное хозяйство, строительство, промышленность.

Описание:

Рулетки состоят из корпуса и измерительной ленты. Принцип действия рулеток основан на непосредственном сравнении шкалы рулеток с линейными размерами объекта. Рулетки модификаций Компакт имеют устройства для фиксации измерительной ленты. Рулетки имеют автоматический или ручной механизм сматывания ленты. Рулетки модификаций Компакт и МИНИ выпускаются в закрытом корпусе. Рулетки ПРОФИ и ГЕО-05Н и ГЕО-Н выпускаются в открытом корпусе.

Рулетки изготавливаются 2-го и 3-го классов точности (ГОСТ 7502-98), следующих модификаций:

Компакт (3 м × 16 мм, 5 м × 25 мм, 7.5 м × 25 мм, 10 м × 25 мм);

МИНИ (10 м × 10 мм, 20 м × 10 мм);

ПРОФИ (30 м × 13 мм, 50 м × 13 мм);

ГЕО-05Н (30 м × 13 мм, 50 м × 13 мм);

ГЕО-Н (30 м × 13 мм, 50 м × 13 мм).

На корпусе каждой рулетки должны быть нанесены товарный знак предприятия-изготовителя или его наименование, условное обозначение рулетки (модель), заводской номер.

Информация о дате изготовления и классе точности рулеток вносится в технический паспорт.

Фотографии общего вида средств измерений представлены в приложении 1.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений представлена в приложении 2.

Обязательные метрологические требования: представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Значение							
	Компакт				МИНИ		ГЕО-05Н, ГЕО-Н, ПРОФИ	
Диапазон измерений, м	от 0 до 3	от 0 до 5	от 0 до 7,5	от 0 до 10	от 0 до 10	от 0 до 20	от 0 до 30	от 0 до 50
Ширина ленты, мм, не более	16	25			10		13	

Продолжение таблицы 1

Наименование	Значение
Допускаемое отклонение действительной длины, не более:	
миллиметровые интервалы	$\pm 0,15 (\pm 0,20)^*$
сантиметровые интервалы	$\pm 0,20 (\pm 0,30)^*$
дециметровые интервалы	$\pm 0,30 (\pm 0,40)^*$
отрезок шкалы 1 м и более	$\pm [0,30 + 0,15 \cdot (L-1)] (\pm [0,40 + 0,20 \cdot (L-1)])^*$
Примечание – L- число полных и неполных метров в отрезке	
*- Для 2-го класса точности (для 3-го класса точности)	

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: представлены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Значение				
	Компакт	МИНИ	ПРОФИ	ГЕО-05Н	ГЕО-Н
Ширина штрихов для рулеток, мм					
для миллиметрового отрезка	$0,30 \pm 0,05$	$0,30 \pm 0,05$	$0,30 \pm 0,05$	$0,30 \pm 0,05$	$0,30 \pm 0,05$
для сантиметрового отрезка	$0,40 \pm 0,05$				
Толщина ленты, мм, не более	0,2	0,2	0,3	0,5	0,2
Пределы допускаемого отклонения от перпендикулярности штрихов шкалы к рабочей кромке ленты	$\pm 30'$				
Условия эксплуатации: Диапазон температуры окружающего воздуха, °С	от минус 30 до плюс 50				
Относительная влажность окружающего воздуха при температуре 25 °С, %, не более	80				
Условия хранения: Диапазон температуры окружающего воздуха, °С	от плюс 5 до плюс 40				
Относительная влажность окружающего воздуха при температуре 25 °С, %, не более	80				

Комплектность: представлена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество
Рулетка измерительная ATLAS	1
Технический паспорт	1

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знак утверждения типа средств измерений наносится на титульный лист технического паспорта.

Проверка осуществляется по МИ 1780-87 «Методические указания. Государственная система обеспечения единства измерений. Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки».

Сведения о методиках (методах) измерений: отсутствуют.

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие: требования к типу средств измерений:

техническая документация производителя (технический паспорт);

методику поверки:

МИ 1780-87 «Методические указания. Государственная система обеспечения единства измерений. Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки».

Перечень средств поверки: представлен в таблице 4.

Таблица 4

Наименование и тип средств поверки
Термогигрометр UNITESS THB1
Лента измерительная эталонная, 3 разряд
Луна ЛИ-3–10 ⁸ ГОСТ 25706-83
Измерительный микроскоп MarVision MM320
Головка измерительные рычажно-зубчатая ИИГ (ортотест), ГОСТ 18833-73
Штангенциркуль ШЦЦ-1-150-0,01
Примечание – Допускается применять другие средства поверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик установок с требуемой точностью.

Идентификация программного обеспечения: программное обеспечение отсутствует.

Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и/или технической документации производителя: рулетки измерительные ATLAS соответствуют требованиям технической документации производителя (технический паспорт).

Производитель средств измерений

Ningbo Hongdi Measuring Tape Industry Co. Ltd., Китай

CW4 Fareast Industrial City, Yuyao, Zhejiang

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений/метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений
Республиканское унитарное предприятие «Белорусский государственный институт метрологии» (БелГИМ)

Республика Беларусь, 220053, г. Минск, Старовиленский тракт, 93

Телефон: +375 17 374-55-01

факс: +375 17 244-99-38

e-mail: info@belgim.by

- Приложения:
1. Фотографии общего вида средств измерений на 1 листе.
 2. Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений на 1 листе.

Директор БелГИМ



А.В. Казачок

Приложение 1

(обязательное)

Фотографии общего вида средств измерений



Рисунок 1.1 – Фотография общего вида рулетки измерительной ATLAS Компакт (изображение носит иллюстративный характер)



Рисунок 1.2 – Фотография общего вида рулетки измерительной ATLAS МИНИ (изображение носит иллюстративный характер)



Рисунок 1.3 Фотография общего вида рулетки измерительной ATLAS ПРОФИ (изображение носит иллюстративный характер)



Рисунок 1.4 – Фотография общего вида рулетки измерительной ATLAS ГЕО-Н
(изображение носит иллюстративный характер)

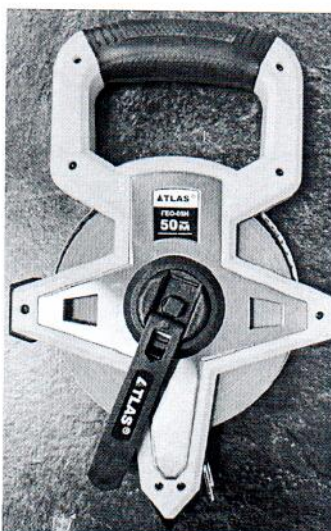


Рисунок 1.5 – Фотография общего вида рулетки измерительной ATLAS ГЕО-Н
(изображение носит иллюстративный характер)



Фотография маркировки рулетки измерительной ATLAS
(изображение носит иллюстративный характер)

Приложение 2
(обязательное)

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений

Место для нанесения
знака поверки

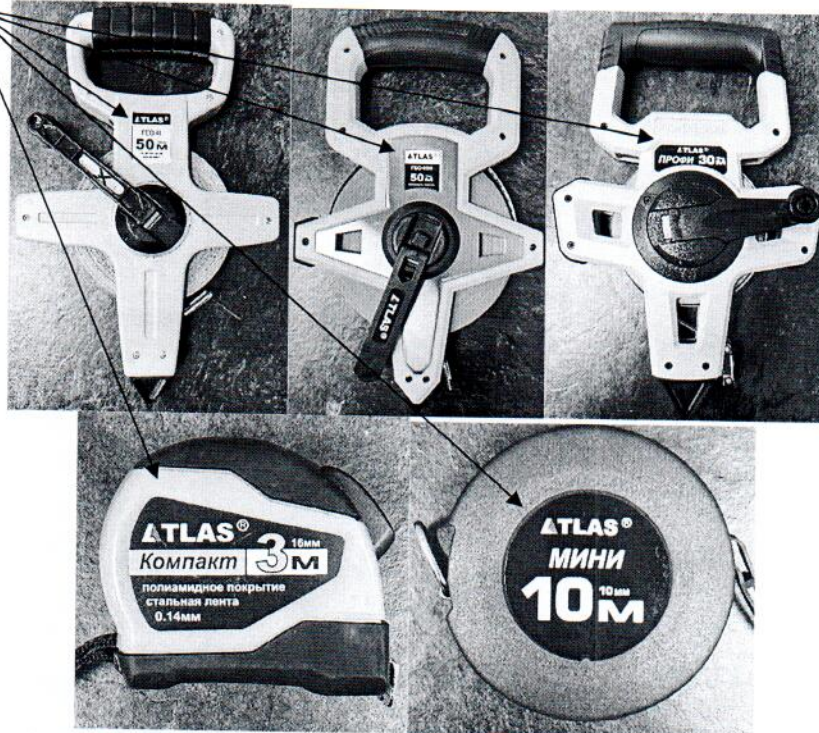


Рисунок 2 – Схемы (рисунки) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений