

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 17442 от 7 марта 2024 г.

Срок действия до 4 декабря 2029 г.

Наименование типа средств измерений:

Термометры биметаллические БТ

Производитель:

ЗАО «РОСМА», п. Вырица, Ленинградская обл., Российская Федерация

Документ на поверку:

МП 2411-0162-2018 «Государственная система обеспечения единства измерений. Термометры биметаллические БТ. Методика поверки»

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 07.03.2024 № 16

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя комитета



А.А.Бурак

Handwritten signature

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений

от 7 марта 2024 г. № 17442

Наименование типа средств измерений и их обозначение: термометры биметаллические БТ

Назначение и область применения: в соответствии с разделом «Назначение средства измерений» Приложения.

Описание: в соответствии с разделом «Описание средства измерений» Приложения.

Обязательные метрологические требования: в соответствии с таблицей 1 Приложения.

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: в соответствии с таблицей 2 Приложения.

Комплектность: в соответствии с таблицей 3 Приложения.

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: на средстве измерений и/или на эксплуатационных документах.

Поверка осуществляется по МП 2411-0162-2018 «Государственная система обеспечения единства измерений. Термометры биметаллические БТ. Методика поверки», утвержденной в 2018 г.

Сведения о методиках (методах) измерений: в соответствии с разделом «Сведения о методиках (методах) измерений» Приложения.

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие:

требования к типу средств измерений: в соответствии с разделом «Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к типу средств измерений» Приложения.

Перечень средств поверки: в соответствии с разделом «Поверка» Приложения.

Программное обеспечение: отсутствует.

Производитель средств измерений: в соответствии с разделом «Изготовитель» Приложения.

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений: в соответствии с разделом «Испытательный центр» Приложения.

Фотография общего вида средств измерений носит иллюстративный характер и представлена на рисунке 1 Приложения.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака(ов) поверки средств измерений: в соответствии с рисунком 1 Приложения.

Схема пломбировки от несанкционированного доступа: отсутствует.

Приложение: описание типа средств измерений, регистрационный номер: № 73393-18, на 5 листах.

Директор БелГИМ



А.В. Казачок

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Термометры биметаллические БТ

Назначение средства измерений

Термометры биметаллические БТ (в дальнейшем термометры) предназначены для измерений температуры жидких, газовых, сыпучих и вязких сред, не агрессивных к материалу штока термометра или защитных гильз.

Описание средства измерений

Принцип действия термометра основан на различии температурных коэффициентов линейного расширения двух прочно соединенных между собой и примерно одинаковых по толщине металлов. При изменении температуры биметалл изгибается в сторону материала с меньшим коэффициентом линейного расширения, изгиб передается на указатель шкалы и служит для определения температуры.

Термометры относятся к показывающим стрелочным приборам погружного типа.

Термометры состоят из корпуса, в котором размещается отсчетное устройство и погружаемой части с биметаллическим чувствительным элементом. Для усиления устойчивости к вибрациям корпус термометра может быть заполнен демпфирующей жидкостью. Термометры имеют 6 модификаций 210, 211, 212, 220, 222, 010 отличающиеся друг от друга материалом погружаемой части и корпусом. Модификации имеют исполнения с различными диапазонами измерений, классом точности, конструктивным исполнением, размерами корпуса, и способом крепления погружаемой части к корпусу. В модификациях 220, 222 может быть дополнительно установлена электроконтактная приставка.

Пример заказа:

	БТ-54.220.(0-120 °С) G1/2. 64.1,5. IP65.ЭКП5
	БТ-АБ.ВГД.(0-120 °С) G1/2.Е.Ж.К
БТ	Тип: «БТ» – биметаллический термометр.
А	Диаметр корпуса: «2»–50 мм; «3»–63 мм; «4»–80 мм; «5»–100 мм; «7»–150 мм или 160 мм.
Б	Тип присоединения: «0» – на пружине; «1» – тыльное; «2» – радиальное; «3» – с иглой; «4» – универсальное, с откидным корпусом.
В	Материал штока: «0» – нет; «1» – латунь; «2» – нержавеющая сталь.
Г	Материал корпуса и кольца: «1» – коррозионностойкая сталь; «2» – нержавеющая сталь.
Д	Материал гильзы: «0» – без гильзы; «1» – латунь; «2» – нержавеющая сталь.
(0-120 °С)	Диапазон показаний
G1/2	Резьба присоединения
Е	Длина погружной части
Ж	Класс точности: «1,0»; «1,5»; «2,5».
IP65	IP54 или IP65 (IP43 - не указывается)
ЭКП	С электроконтактной приставкой
К	Исполнение электроконтактной приставки: «3» – ЛРПР (левая разомкнутая, правая разомкнутая), «4» – ЛЗПЗ (левая замкнутая, правая замкнутая), «5» – ЛРПЗ (левая разомкнутая, правая замкнутая), «6» – ЛЗПР (левая замкнутая, правая разомкнутая).

Общий вид термометров приведен на рисунке 1

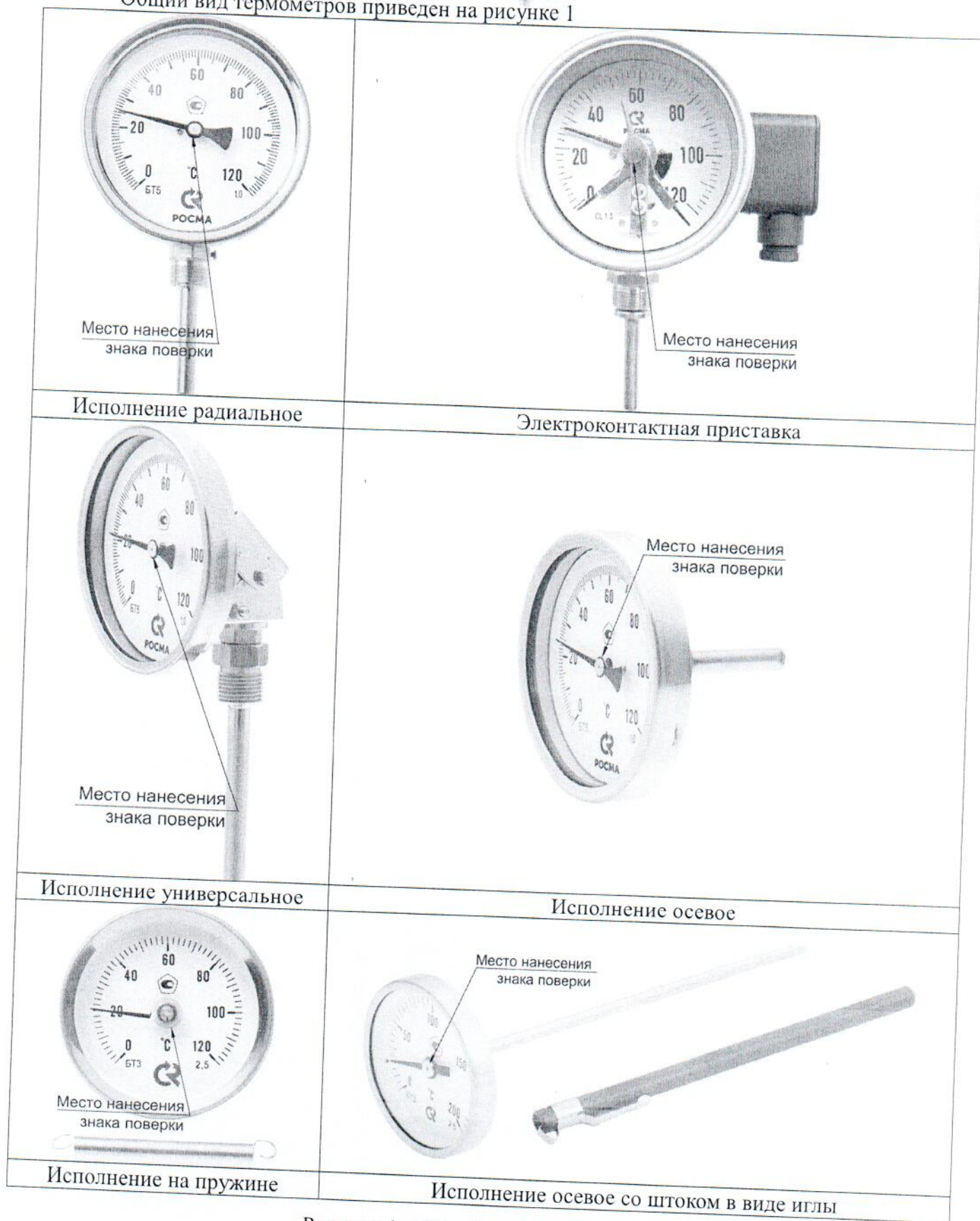


Рисунок 1 - Общий вид термометров

Программное обеспечение
отсутствует

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение			Диапазоны измерений мод. 210, 211, 212, 220, 222**, °C
	010	210, 211, 212	220, 222	
Модификации	010	210, 211, 212	220, 222	210, 211, 212, 220, 222**, °C
1	2	3		4
Диапазоны шкалы*, °C	от 0 до +60 от 0 до +100 от 0 до +120 от 0 до +150	от - 50 до +50 от - 50 до +100 от - 40 до +40 от - 40 до +60 от - 30 до +50 от - 30 до +70 от - 20 до +40 от - 20 до +60 от 0 до +60 от 0 до +80 от 0 до +100 от 0 до +120 от 0 до +150 от 0 до +160 от 0 до +200 от 0 до +250 от 0 до +300 от 0 до +350 от 0 до +400 от 0 до +450 от 0 до +500		от -40 до +40 от -40 до +90 от -30 до +30 от -30 до +50 от -20 до +40 от -20 до +60 от -10 до +30 от -10 до +50 от +10 до +50 от +10 до +70 от +10 до +90 от +20 до +100 от +20 до +130 от +20 до +140 от +20 до +180 от +30 до +220 от +40 до +260 от +50 до +300 от +50 до +350 от +50 до +400 от +50 до +450
Исполнение погружной части в виде иглы	-	-	от 0 до +200	от +20 до +180
Классы точности по ГОСТ 8.401-80***	2,5	1,0; 1,5; 2,5		1,5; 2,5
Класс точности в исполнении погружной части в виде иглы	-	-	2,5	-
Пределы допускаемой приведенной к диапазону измерений погрешности и вариации показаний***, %	±2,5	±1,0; ±1,5; ±2,5		±1,5; ±2,5
Пределы допускаемой приведенной к диапазону измерений погрешности и вариации показаний в исполнении погружной части в виде иглы***, %	-	-	±2,5	-
Пределы допускаемой приведенной к диапазону измерений погрешности и вариации показаний срабатывания электро-контактов, %	-	-	±4	±4 (мод. 220, 222)

* – диапазон измерений равен диапазону шкалы,
 ** – диапазон измерений термометров модификаций 210, 211, 212, 220, 222 класса точности 1,5 и 2,5 ограничен на шкале двумя треугольными маркерами, в пределах этого диапазона действительно значение погрешности;
 *** – конкретные классы точности (значения приведенной погрешности) указываются в паспорте и на циферблате термометра.

Таблица 2 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение							
	210, 211, 212		220, 222				010	
Способ крепления погружаемой части к корпусу	осевое	радиальное	осевое	радиальное	универсальное	осевое в виде иглы	осевое с пружиной на трубу	
Габаритные размеры, мм, не более Диаметр погружаемой части, мм	6		10				4	-
Длина погружаемой части, мм	от 46 до 1600		от 46 до 1600				150	-
Номинальный диаметр корпуса, мм	63; 80; 100; 150; 160		80; 100; 150; 160				50	63
Масса, кг, не более	от 0,13 до 0,47		от 0,32 до 1,1				0,1	0,1
Условия эксплуатации: - диапазон температуры окружающего воздуха, °С - относительная влажность при температуре +35 °С, %	от -10 до +60		от -60 до +60				от -10 до +60	от 0 до +60
	95							
Наработка на метрологический отказ, ч, не менее	91474							
Средний срок службы, лет	10							

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским способом и на циферблат или корпус термометра.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 - Комплектность термометра

Наименование изделия или документа	Обозначение	Количество
Термометр биметаллический	БТ	1 шт.
Паспорт и инструкция по эксплуатации	НСРП.405142.001ПС	1 экз.
	НСРП.405142.002ПС	1 экз. на партию
Методика поверки	МП 2411-0162-2018	1 экз. на партию

Проверка

осуществляется по документу МП 2411-0162-2018 «ГСИ. Термометры биметаллические БТ. Методика поверки», утвержденному ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» 24 августа 2018 г.

Основные средства поверки:

- термометр цифровой прецизионный ДТН-1000, регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 15595-12;

- термостат переливной прецизионный ТПП-1.2, регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 33744-07;

- термостат жидкостный «ТЕРМОТЕСТ-300», регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 25190-03;

- калибратор температуры цифровой АТС-650А фирмы АМЕТЕК. Дания, регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 20262-07.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых термометров с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на стекло или корпус термометра или на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений отсутствуют.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к термометрам биметаллическим БТ

ГОСТ 8.558-2009 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений температуры

Технические условия ТУ 4211-001-4719015564-2008 «Термометры биметаллические БТ»

Изготовитель

Закрытое акционерное общество «РОСМА» (ЗАО «РОСМА»)

ИНН 4719015564

Адрес: 199155, г. Санкт-Петербург, пер. Каховского, д. 5

Юридический адрес: 188382, Ленинградская обл., Гатчинский р-он, пос. Вырица, Сиверское шоссе, д. 168

Телефон: +7 (812) 325-25-08, факс: +7 (812) 326-62-39

Web-сайт: www.rosma.spb.ru

E-mail: info@rosma.spb.ru

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева»

Адрес: 190005, г. Санкт-Петербург, Московский пр., 19

Телефон: +7 (812) 251-76-01, факс: +7 (812) 713-01-14

Web-сайт: www.vniim.ru

E-mail: info@vniim.ru

Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.311541 от 23.03.2016 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

А.В. Кулепов

М.п.

«10» 12

2018 г.