

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 17013 от 12 октября 2023 г.

Срок действия: бессрочный

Наименование типа средств измерений:
Микрометр МКЦ-МП-25 № 171103350

Производитель:
ООО НПП «ЧИЗ», г. Челябинск, Российская Федерация

Выдан:
Республиканскому унитарному предприятию «БЕЛОРУССКИЙ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИИ», г. Минск Республика
Беларусь

Документ на поверку:
МРБ МП.МН 3711-2023 «Система обеспечения единства измерений Республики
Беларусь. Микрометр МКЦ-МП-25. Методика поверки»

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 12.10.2023 № 74
Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя комитета



А.А.Бурак

Местн.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений
от 12 октября 2023 г. № 17013

Наименование типа средств измерений и их обозначение:
Микрометр МКЦ-МП-25 № 171103350

Назначение и область применения:

Микрометр МКЦ-МП-25 № 171103350 предназначен для измерения наружных линейных размеров.

Область применения – различные области промышленности.

Описание:

Принцип действия микрометра основан на использовании точной винтовой пары для преобразования вращательного движения микрометрического винта в поступательное движение измерительного наконечника и отображения измерительной информации на жидкокристаллическом экране. Встроенное программное обеспечение устанавливается при изготовлении микрометра. Информация о метрологически значимой части пользователю не доступна. Конструкция микрометра исключает возможность несанкционированного влияния на программное обеспечение и измерительную информацию.

Фотографии общего вида средств измерений представлены в приложении 1.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений представлена в приложении 2.

Обязательные метрологические требования: представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Значение
Диапазон измерений, мм	от 0 до 25
Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкм	±2

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: представлены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Значение
Дискретность отсчета, мм	0,001
Измерительное усилие, Н, не более	10
Допускаемое отклонение от плоскостности, мкм	0,6
Допускаемое отклонение от параллельности, мкм	1,5
Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °С - относительная влажность окружающего воздуха, %, не более, при температуре 25 °С	от 10 до 30 80

Комплектность: представлена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество
Микрометр МКЦ-МП-25 № 17110335	1
Паспорт	1
Ключ	1
Футляр	1

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знак утверждения типа средств измерений наносится на титульный лист паспорта.

Поверка осуществляется по МРБ МП.МН 3711-2023 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Микрометр МКЦ-МП-25. Методика поверки».

Сведения о методиках (методах) измерений: отсутствуют.

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие:

требования к типу средств измерений:

техническая документация ООО НПП «ЧИЗ» (паспорт)

методику поверки:

МРБ МП.МН 3711-2023 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Микрометр МКЦ-МП-25. Методика поверки».

Перечень средств поверки: представлен в таблице 4.

Таблица 4

Наименование и тип средств поверки
Термогигрометр UNITESS THB1
Весы лабораторные по ГОСТ 24104
Гири по ГОСТ OIML R 111-1
Пластина плоская стеклянная ПИ60 по ГОСТ 2923
Пластины стеклянные плоскопараллельные ПМ-15
Меры длины концевые плоскопараллельные набор № 1
Примечание – Допускается применять другие средства поверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик с требуемой точностью.

Идентификация программного обеспечения: представлена в таблице 5.

Таблица 5

Идентификационное наименование ПО	Номер версии ПО (идентификационный номер)
-	-

Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и/или технической документации производи-

теля: микрометр МКЦ-МП-25 № 171103350 соответствует требованиям технической документации ООО НПП «ЧИЗ» (паспорту).

Производитель средств измерений

ООО НПП «ЧИЗ», Российская Федерация

Фактический адрес: 454008, г. Челябинск, Свердловский тракт, 38;

Юридический адрес: 456660, Челябинская обл., Красноармейский район, село

Миасское, территория ТОО СХП «Родниковое»

Тел. (3512)689901

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений/метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений Республиканское унитарное предприятие «Белорусский государственный институт метрологии» (БелГИМ)

Республика Беларусь, 220053, г. Минск, Старовиленский тракт, 93

Телефон: +375 17 374-55-01

факс: +375 17 244-99-38

e-mail: info@belgim.by

- Приложения:
1. Фотографии общего вида средств измерений на 1 листе.
 2. Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений на 1 листе.

Директор БелГИМ



А.В. Казачок

Приложение 1
(обязательное)
Фотографии общего вида средств измерений



Рисунок 1.1 – Фотография общего вида микрометра МКЦ-МП-25



Рисунок 1.2 – Фотография маркировки микрометра (заводской номер)
МКЦ-МП-25 № 171103350

Приложение 2
(обязательное)

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений

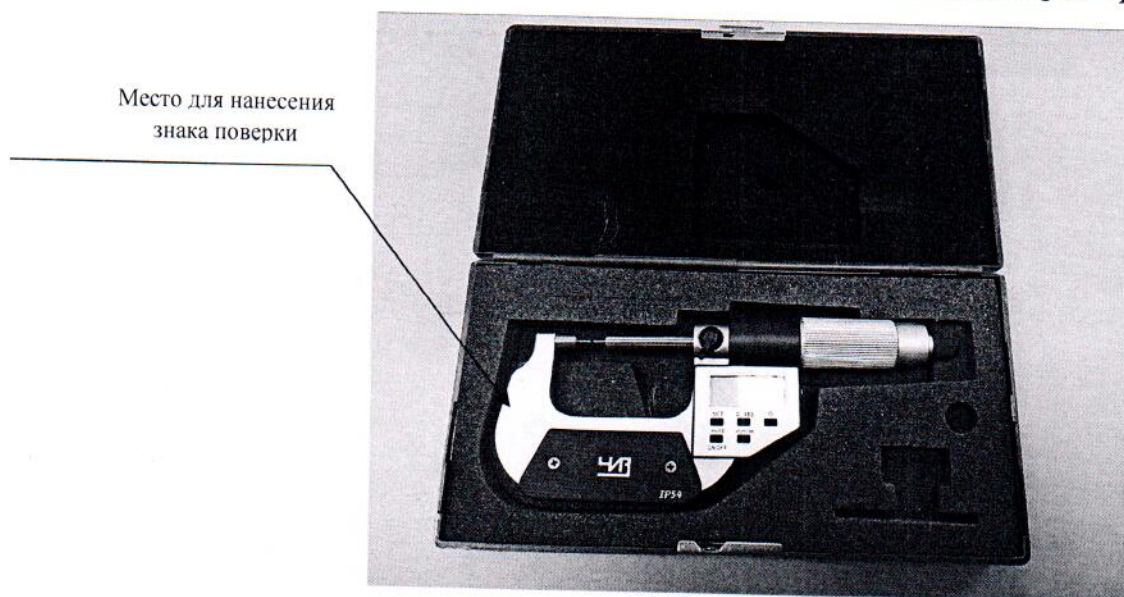


Рисунок 2.1 – Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки