

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 16826 от 17 августа 2023 г.

Срок действия: бессрочный

Наименование типа средств измерений:

Термометр лабораторный стеклянный с взаимозаменяемыми конусами № 3, заводской № 14

Производитель:

ОАО «Термоприбор», г. Клин, Российская Федерация

Выдан:

ОАО «Гродно Азот», г. Гродно, Республика Беларусь

Документ на поверку:

ГОСТ 8.279-78 «Государственная система обеспечения единства измерений. Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методика поверки»

Интервал времени между государственными поверками: **36 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 17.08.2023 № 58

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя комитета

А.А.Бурак

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений

от 17 августа 2023 г. № 16826

Наименование типа средств измерений и их обозначение:

Термометр лабораторный стеклянный с взаимозаменяемыми конусами № 3, заводской № 14

Назначение и область применения:

Термометр лабораторный стеклянный с взаимозаменяемыми конусами № 3, заводской № 14 (далее – термометр) предназначен для измерения температуры жидких и газообразных сред.

Область применения – в различных областях промышленности, лабораторных условиях.

Описание:

Принцип действия термометра основан на тепловом изменении объема термометрической жидкости в зависимости от температуры измеряемой среды. Термометр состоит из капиллярной трубки с резервуаром, заполненным термометрической жидкостью. Капиллярная трубка защищена стеклянной оболочкой с конусным взаимозаменяемым шлифом, внутрь которой вложена шкала, служащая для отсчета температуры измеряемой среды. В качестве термометрической жидкости в термометре используется ртуть.

Фотографии общего вида средств измерений представлена в приложении 1.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений представлена в приложении 2.

Обязательные метрологические требования: представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Значение
Диапазон измерений температуры, °С	от плюс 65 до плюс 100
Предел допускаемой погрешности термометра, С	±0,2

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: представлены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Значение
Цена деления шкалы, °С	0,1
Длина верхней части термометра, мм*	от 250 до 270
Диаметр нижней части термометра, мм*	от 7 до 8
Диаметр верхней части термометра, мм*	от 10 до 11

*Согласно технической документации производителя. При проведении метрологической экспертизы проверка указанных характеристик не проводилась.

Комплектность: представлена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество
термометр лабораторный стеклянный с взаимозаменяемыми конусами № 3, заводской № 14	1
Паспорт	1
Футляр	1

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знак утверждения типа средств измерений наносится на паспорт.

Поверка осуществляется по ГОСТ 8.279-78 «Государственная система обеспечения единства измерений. Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методика поверки».

Сведения о методиках (методах) измерений: отсутствуют.

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие требования к типу средств измерений:

техническая документация производителя (паспорт);

ТУ 25-2021.007-88 «Термометры лабораторные стеклянные с взаимозаменяемыми конусами»

методику поверки:

ГОСТ 8.279-78 «Государственная система обеспечения единства измерений. Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методы и средства поверки».

Перечень средств поверки: представлен в таблице 4.

Таблица 4

Наименование и тип средств поверки
Термогигрометр UniTess ТНВ1
Устройство термостатирующее измерительное «Термостат АЗ»
Измеритель температуры эталонный ИТЭ
Примечание – Допускается применять другие средства поверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик с требуемой точностью.

Идентификация программного обеспечения: ПО отсутствует.

Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и/или технической документации производителя: термометр лабораторный стеклянный с взаимозаменяемыми конусами № 3, заводской № 14 соответствует требованиям технической документации производителя (паспорт).

Производитель средств измерений

ОАО «Термоприбор», Российская Федерация

141607, Московская область, г. Клин, Волоколамское шоссе, 44

e-mail: sales@thermopribor.com

сайт: www.thermopribor.com.

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений/метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений Республиканское унитарное предприятие «Белорусский государственный институт метрологии» (БелГИМ)

Республика Беларусь, 220053, г. Минск, Старовиленский тракт, 93

Телефон: +375 17 374-55-01

факс: +375 17 244-99-38

e-mail: info@belgim.by

Приложения: 1. Фотографии общего вида средств измерений на 1 листе.
2. Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений на 1 листе.

Директор БелГИМ



А.В. Казачок

Приложение 1
(обязательное)
Фотографии общего вида средств измерений

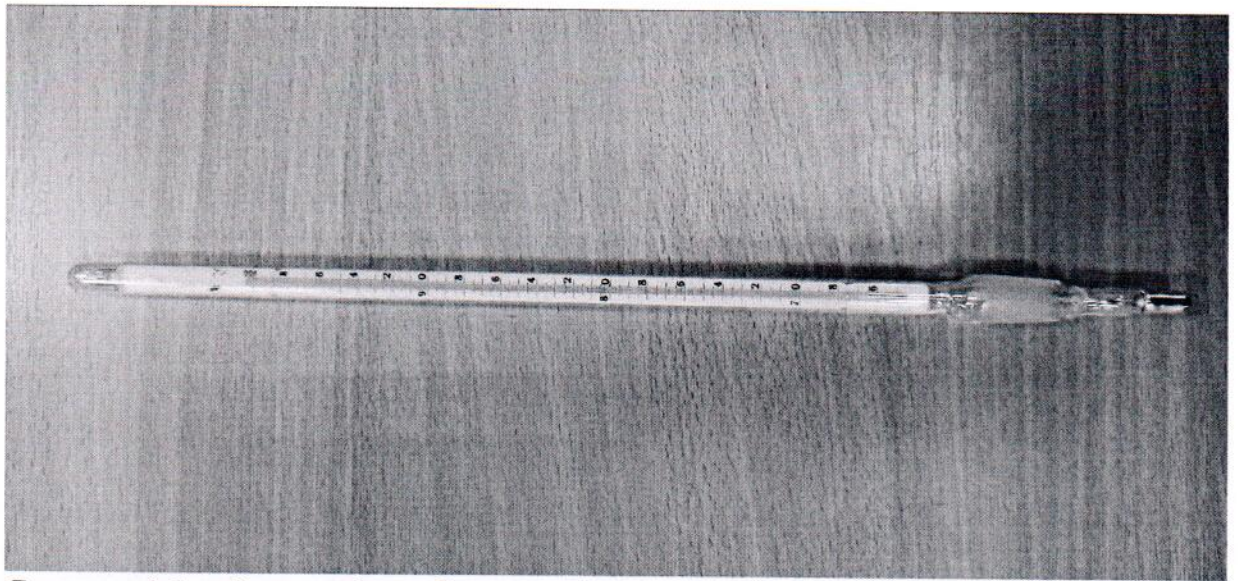


Рисунок 1.1 – Фотография общего вида термометра лабораторного стеклянного с взаимозаменяемыми конусами № 3, заводской № 14

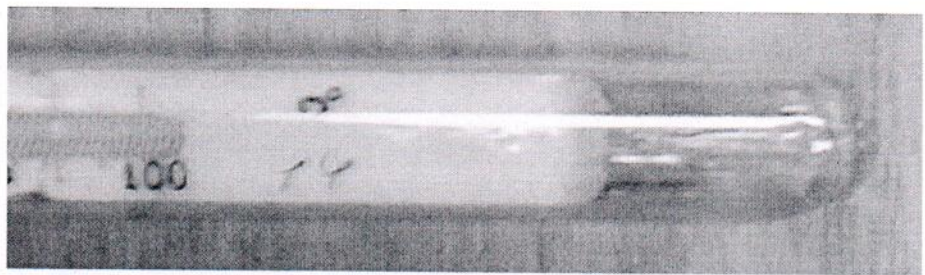


Рисунок 1.2 – Фотография маркировки термометра лабораторного стеклянного с взаимозаменяемыми конусами № 3, заводской № 14

Приложение 2

(обязательное)

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений

Знак поверки наносится в свидетельство о государственной поверке.