

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 15998 от 27 января 2023 г.

Срок действия до 27 января 2028 г.

Наименование типа средств измерений:

Рулетки металлические измерительные «ВАНСО»

Производитель:

«SNA Europe SAS», Франция (Китай)

Документ на поверку:

МИ 1780-87 «Методические указания. Государственная система обеспечения единства измерений. Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки»

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 27.01.2023 № 5

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений (с 13.06.2023 действует в редакции с изменением № 1, утвержденным постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 13.06.2023 № 44).

Заместитель Председателя комитета



А.А.Бурак

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
 (в редакции изменения № 1 от 13.06.2023)
 приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений
 от 27 января 2023 г. № 15998

Наименование типа средств измерений и их обозначение:

Рулетки металлические измерительные «ВАНСО»

Назначение и область применения:

Рулетки металлические измерительные «ВАНСО» (далее – рулетки) предназначены для измерения линейных размеров путем непосредственного сравнения со шкалой.

Область применения: геодезия, лесное хозяйство, строительство, промышленность.

Описание:

Рулетки состоят из корпуса и измерительной ленты. Принцип действия рулеток основан на непосредственном сравнении шкалы рулеток с линейными размерами объекта. Рулетки имеют устройства для фиксации измерительной ленты. Рулетки имеют устройство для автоматического наматывания ленты.

Рулетки изготавливаются 2-го и 3-го классов точности (ГОСТ 7508-98), следующих модификаций:

MTS (MTS-5-25, MTS-5-25-E, MTS-8-25, MTS-8-25-E);

MTB (MTB-3-16, MTB-3-16-M, MTB-3-16-M-E, MTB-5-25, MTB-5-25-M, MTB-5-25-M-E, MTB-5-25-C1, MTB-8-25, MTB-8-25-M, MTB-8-25-M-E).

На корпусе каждой рулетки должны быть нанесены товарный знак предприятия-изготовителя или его наименование, условное обозначение рулетки (модель), заводской номер.

Дата изготовления и класса точности вносится в паспорт.

Фотографии общего вида средств измерений представлены в приложении 1.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений представлена в приложении 2.

Обязательные метрологические требования: представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Значение				
	MTB			MTS	
Номинальная длина, м	от 0 до 3	от 0 до 5	от 0 до 8	от 0 до 5	от 0 до 8
Допускаемое отклонение действительной длины, не более:					
миллиметровые интервалы	$\pm 0,15 (\pm 0,20)^*$				
сантиметровые интервалы	$\pm 0,20 (\pm 0,30)^*$				
дециметровые интервалы	$\pm 0,30 (\pm 0,40)^*$				
отрезок шкалы 1 м и более	$\pm [0,30 + 0,15 \cdot (L-1)] (\pm [0,40 + 0,20 \cdot (L-1)])^*$				

Наименование	Значение				
Толщина ленты, мм, не более	0,3				
Ширина ленты, мм, не более	16	25	25	25	25
Пределы допускаемого отклонения от перпендикулярности штрихов шкалы к рабочей кромке ленты	±30'				
Ширина штрихов, мм	0,3 ± 0,05				
Примечание – L- число полных и неполных метров в отрезке *- Для 2-го класса точности (для 3-го класса точности)					

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: представлены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Значение
Цена деления шкалы, мм	1
Условия эксплуатации: Диапазон температуры окружающего воздуха, °С Относительная влажность окружающего воздуха при температуре 25 °С, %, не более	от минус 40 до плюс 50 98
Условия хранения: Диапазон температуры окружающего воздуха, °С Относительная влажность окружающего воздуха, %, не более	от плюс 10 до плюс 35 80

Комплектность: представлена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество
Рулетка металлическая измерительная «ВАНСО»	1
Паспорт	1

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знак утверждения типа средств измерений наносится на титульный лист паспорта.

Поверка осуществляется по МИ 1780-87 «Методические указания. Государственная система обеспечения единства измерений. Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки».

Сведения о методиках (методах) измерений: отсутствуют.

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие требования к типу средств измерений:

техническая документация производителя (паспорт);
методику поверки:

МИ 1780-87 «Методические указания. Государственная система обеспечения единства измерений. Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки».

Перечень средств поверки: представлен в таблице 4.

Таблица 4

Наименование и тип средств поверки
Термогигрометр UNITESS THB1
Лента измерительная эталонная, 3 разряд
Лупа ЛИ-3-10 ^x ГОСТ 25706-83
Измерительный микроскоп MarVision MM320
Головка измерительные рычажно-зубчатая ИИГ (ортотест), ГОСТ 18833-73
Штангенциркуль ШЦЦ-1-150-0,01
Примечание – Допускается применять другие средства поверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик установок с требуемой точностью.

Идентификация программного обеспечения: программное обеспечение отсутствует.

Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и/или технической документации производителя: рулетки металлические измерительные «ВАНСО» соответствуют требованиям технической документации производителя (паспорт).

Производитель средств измерений

«SNA Europe SAS», Франция (Китай)

комната 2001-2005, улица Фучжоу № 318, район Хуанпу, Шанхай, здание Хуаше, Китай

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений/метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений
Республиканское унитарное предприятие «Белорусский государственный институт метрологии» (БелГИМ)

Республика Беларусь, 220053, г. Минск, Старовиленский тракт, 93

Телефон: +375 17 374-55-01

факс: +375 17 244-99-38

e-mail: info@belgim.by

Приложения: 1. Фотографии общего вида средств измерений на 1 листе.
2. Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений на 1 листе.

Директор БелГИМ

А.В. Казачок

Приложение 1
(обязательное)

Фотографии общего вида средств измерений



Рисунок 1.1 – Фотография общего вида рулетки металлической измерительной МТВ-3-16-М
(изображение носит иллюстративный характер)



Рисунок 1.2 Фотография общего вида рулетки металлической измерительной МТS-5-25
(изображение носит иллюстративный характер)



Рисунок 1.3 – Фотография маркировки рулетки металлической измерительной
(изображение носит иллюстративный характер)

Приложение 2
(обязательное)

Место для нанесения
знака поверки

(рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений



Рисунок 2 – Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений