

СЕРТИФИКАТ  
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 15928 от 3 января 2023 г.

Срок действия до 6 октября 2027 г.

Наименование типа средств измерений:

**Гири ГО-П классов точности E<sub>2</sub>, F<sub>1</sub>, F<sub>2</sub>, M<sub>1</sub>**

Производитель:

**ООО «Промконструкция», г. Челябинск, Российская Федерация**

Документ на поверку:

**первичная государственная поверка проводится по МП 2301-0182-2019 «Гири ГО-П классов точности E<sub>2</sub>, F<sub>1</sub>, F<sub>2</sub>, M<sub>1</sub>. Методика поверки»;**

**последующая государственная поверка проводится по СТБ 8073-2018 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Гири. Методика поверки»**

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 03.01.2023 № 1

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя комитета



А.А.Бурак

*Месам...*

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений

от 3 января 2023 г. № 15928

Наименование типа средств измерений и их обозначение: гири ГО-П классов точности E<sub>2</sub>, F<sub>1</sub>, F<sub>2</sub>, M<sub>1</sub>

Назначение и область применения: в соответствии с разделом «Назначение средства измерений» Приложения.

Описание: в соответствии с разделом «Описание средства измерений» Приложения.

Обязательные метрологические требования: в соответствии с таблицами 1 – 5 Приложения.

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: в соответствии с таблицей 6 Приложения.

Комплектность: в соответствии с таблицей 7 Приложения.

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: на средстве измерений и/или на эксплуатационных документах.

Первичная государственная поверка осуществляется по документу МП 2301-0182-2019 «ГСИ. Гири ГО-П классов точности E<sub>2</sub>, F<sub>1</sub>, F<sub>2</sub>, M<sub>1</sub>. Методика поверки»; последующая государственная поверка осуществляется по СТБ 8073-2018 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Гири. Методика поверки».

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие:

требования к типу средств измерений: в соответствии с разделом «Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к типу средств измерений» Приложения.

Производитель средств измерений: в соответствии с разделом «Изготовитель» Приложения.

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений: в соответствии с разделом «Испытательный центр» Приложения.

Приведенная по тексту Приложения ссылка на документ Приказ Росстандарта от 29.12.2018 № 2818 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений массы» для Республики Беларусь носит справочный характер.

Фотографии общего вида средств измерений носят иллюстративный характер и представлены на рисунках 1 – 11 Приложения.

Место нанесения знака поверки: для гирь класса точности  $E_2$  и  $F_1$ , а также для гирь класса точности  $F_2$  и  $M_1$  без подгоночной полости или необслуживаемой подгоночной полостью – на свидетельство о поверке или паспорт; для гирь класса точности  $F_2$  или  $M_1$  с обслуживаемой полостью – на уплотнительный диск или на закрепительный штифт.

Схема пломбировки от несанкционированного доступа в соответствии с рисунками 6 – 8, 10 Приложения.

Приложение: описание типа средств измерений, регистрационный номер: № 68887-17, на 10 листах.

Заместитель директора по оценке  
соответствия



А.Д.Шевцова-Ронина

**УТВЕРЖДЕНО**  
приказом Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии  
от «10» марта 2022 г. № 593

Регистрационный № 68887-17

Лист № 1  
Всего листов 10

**ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ**

Гири ГО-П классов точности  $E_2$ ,  $F_1$ ,  $F_2$ ,  $M_1$

**Назначение средства измерений**

Гири ГО-П классов точности  $E_2$ ,  $F_1$ ,  $F_2$ ,  $M_1$  (далее — гири) предназначены для хранения и передачи единицы массы с нормированной погрешностью в качестве эталонных гирь по Государственной поверочной схеме для средств измерений массы, утвержденной приказом Росстандарта от 29.12.2018 № 2818, и гирь по ГОСТ OIML R 111-1-2009 совместно с весами.

**Описание средства измерений**

Принцип действия гирь основан на пропорциональности их массы и веса, действующего на твердую поверхность, на которой они покоятся. О массе испытуемых гирь судят по массе уравновешивающих их эталонных гирь и отношению соответствующих им показаний весов.

Гири классов точности:

- $E_2$  изготавливают массой от 1 мг до 50 кг;
- $F_1$  изготавливают массой от 1 мг до 500 кг;
- $F_2$ ,  $M_1$  изготавливают массой от 1 мг до 2000 кг.

Гири классов точности  $E_2$ ,  $F_1$ ,  $F_2$  и  $M_1$  изготавливают из материала по ГОСТ OIML R 111-1-2009.

Конструктивно гири класса точности  $M_1$  номинальных значений от 20 кг до 2000 кг изготавливают в форме призм или тел вращения, снабженных подгоночными полостями, закрытыми резьбовыми пробками или крышками из стали с закрепительным штифтом. Гири имеют приспособления для захвата грузозахватными приспособлениями. Гири номинальных значений 1, 10 и 100 мг имеют форму треугольника, гири номинальных значений 2, 20 и 200 мг имеют форму квадрата, гири номинальных значений 5, 50 и 500 мг имеют форму многоугольника.

Все гири номинальных значений от 1 мг до 500 мг включительно имеют форму пластин или проволоки. Гири номинальных значений от 1 г до 20 кг имеют цилиндрическую форму с головкой для захвата гирь или с ручкой, приподнятой над корпусом гири. Так же гири номинальных значений от 1 г до 2000 кг могут иметь форму диска, цилиндра, усеченного конуса, параллелепипеда. Гири параллелепипедной формы могут иметь внутреннюю жесткую ручку. Для удобства пользования и манипуляции гири могут иметь отверстия, проточки, вырезы, головки, рукоятки, оси, крюки, проушины, кольца и/или другие жесткие элементы конструкции, входящие в состав гирь.

Гири классов точности  $F_1$  и  $F_2$  номинальных значений более 20 кг представляют собой корпус из нержавеющей аустенитной стали в форме призм или тел вращения, снабженные подгоночными полостями, закрытыми пробками или крышками из стали с

закрепительным штифтом. Пробки могут иметь резьбу или быть безрезьбовыми. Гири имеют приспособления для захвата грузозахватными приспособлениями. Гири классов точности  $F_1$  и  $F_2$  номинальных значений более 50 кг могут так же представлять собой модуль, собранный из нескольких частей.

Гири класса точности  $F_1$  номинальных значений от 1 г до 50 кг, гири класса точности  $F_2$  номинальных значений от 1 г до 2000 кг, гири класса точности  $M_1$  номинальных значений от 20 г до 200 г могут быть снабжены подгоночной полостью. Гири класса точности  $M_1$  номинальных значений от 500 г до 2000 кг выпускают только с подгоночной полостью. Подгоночная полость для гирь, имеющих цилиндрическую форму с головкой, соосна с вертикальной осью симметрии гирь и выполняется в верхней части головки или на дне гири.

Гири выпускают отдельно и в наборах. Состав наборов и маркировка гирь - по ГОСТ OIML R 111-1, а также наборы могут формироваться в произвольном составе под потребности конкретного заказчика.

Гири имеют обозначение: ГО-П (Н) - XXX у (П)(Р)(М)(У)(С) с указанием класса точности по ГОСТ OIML R 111-1-2009, где Н - набор, XXX – номинальное значение массы гири, у – единица измерения массы, кг, г, мг, П – параллелепипедная форма, Р – наличие ручки, М – модульная, У – цилиндрическая с грузозахватными приспособлениями с торцов, С – специальная.

Знак поверки наносится:

- для гирь класса точности  $E_2$  и  $F_1$ , а также для гирь класса точности  $F_2$  и  $M_1$  без подгоночной полости или необслуживаемой подгоночной полостью - на свидетельство или паспорт;

- для гирь класса точности  $F_2$  и  $M_1$  с обслуживаемой полостью - на уплотнительный диск или на закрепительный штифт.

Заводской номер наносится на корпус гири и (или) на шильдик футляра.

Общий вид гирь приведен на рисунках 1- 11.

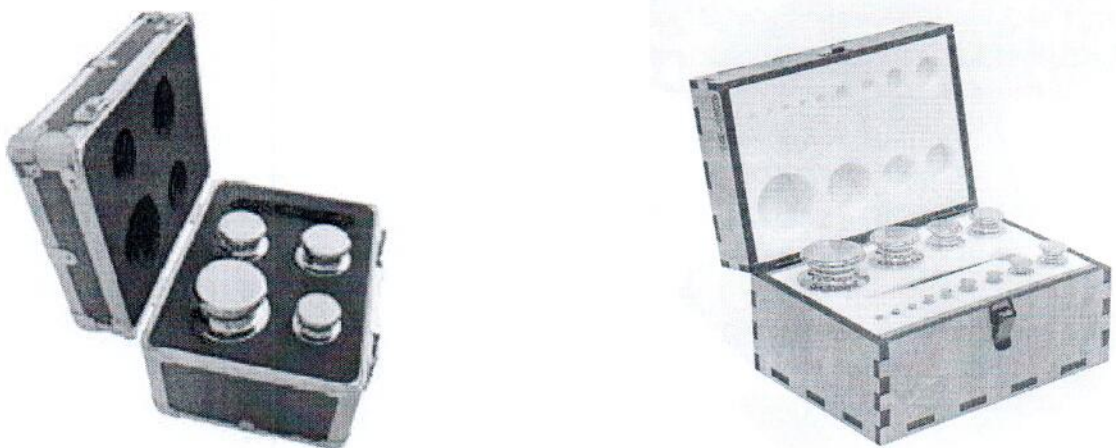


Рисунок 1 – Общий вид набора гирь ГО-ПН класса точности  $F_1$

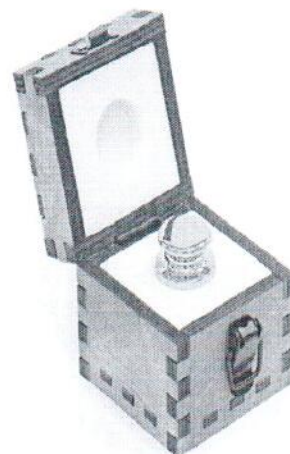


Рисунок 2 – Общий вид гири ГО-П-Х кг класса точности F<sub>2</sub>

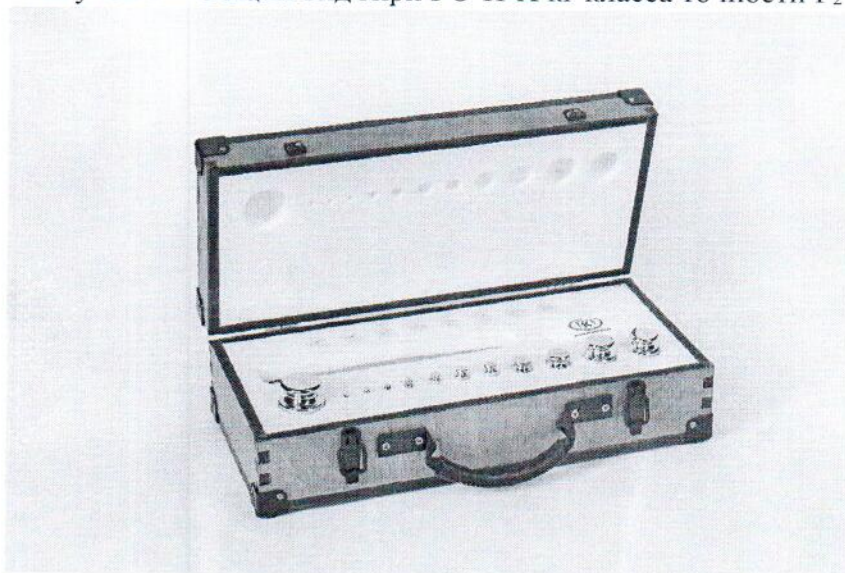


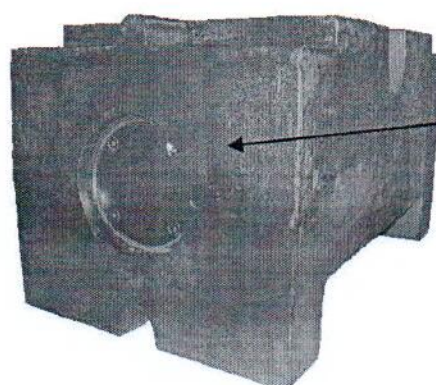
Рисунок 3 – Общий вид набора гирь ГО-ПН класса точности E<sub>2</sub>



Рисунок 4 – Общий вид гири ГО-П класса точности E<sub>2</sub>



Рисунок 5 – Общий вид гири ГО-П-5 кг класса точности M<sub>1</sub>



Место пломбирования

Рисунок 6 – Общий вид гири ГО-П-1000 кг П класса точности M<sub>1</sub>  
с указанием места пломбирования

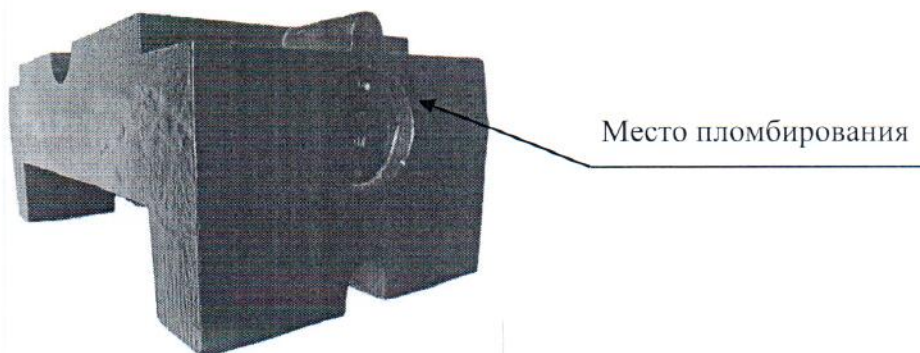


Рисунок 7 – Общий вид гири ГО-П-500 кг II класса точности  $M_1$  с указанием места пломбирования

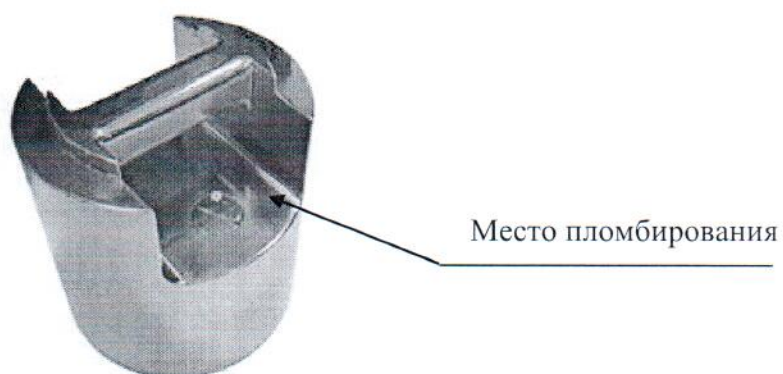


Рисунок 8 – Общий вид гири ГО-П-20 кг Р класса точности  $F_1$  и  $F_2$  с указанием места пломбирования

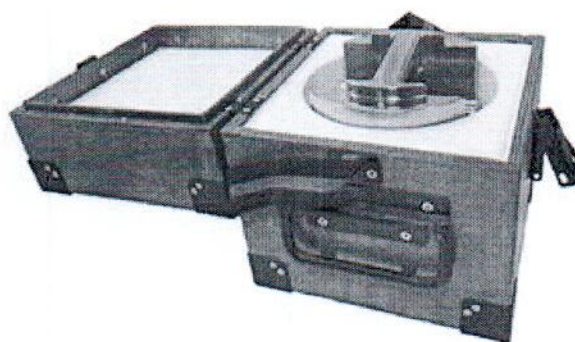


Рисунок 9 – Общий вид гири ГО-П-20 кг Р класса точности  $F_1$  и  $F_2$ , в кейсе



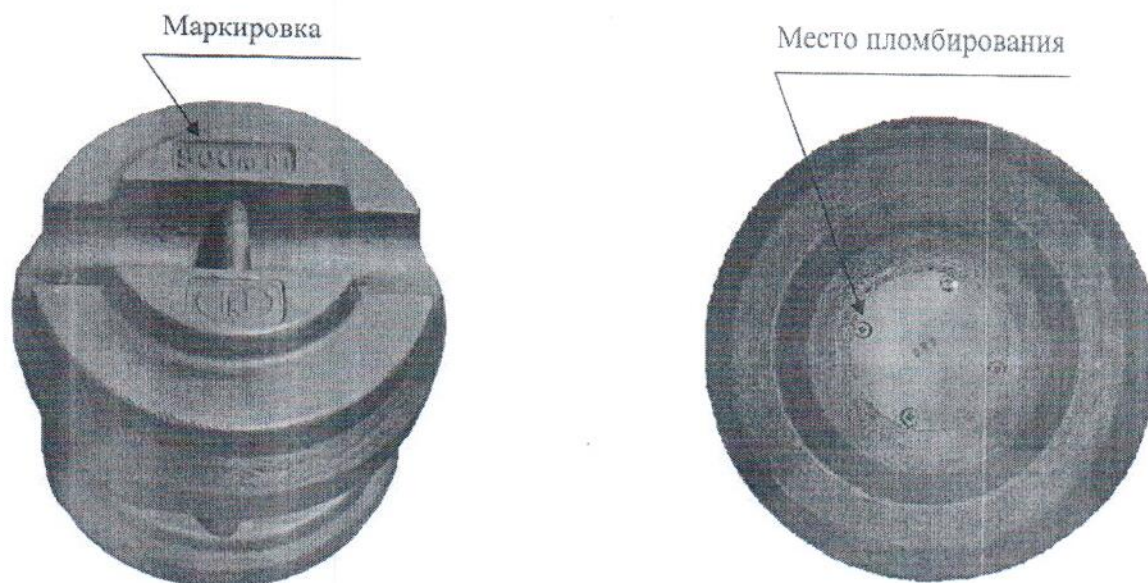


Рисунок 10 – Общий вид гири ГО-П-500 кг класса точности  $M_1$   
с указанием с указанием места пломбирования

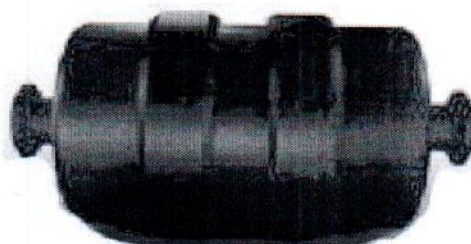


Рисунок 11 – Общий вид гири ГО-П-500 кг У класса точности  $M_1$

**Программное обеспечение**  
отсутствует.

### Метрологические и технические характеристики

Основные метрологические и технические характеристики представлены в таблицах 1 - 6.

Таблица 1 – Номинальные значения массы и пределы допускаемой абсолютной погрешности гирь

Номинальное значение массы гирь, кг	Пределы допускаемой абсолютной погрешности гирь, $\pm\delta m$ , мг, классов точности			
	E <sub>2</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>2</sub>	M <sub>1</sub>
2000			30000	100000
1000			16000	50000
500		2500	8000	25000
200		1000	3000	10000
100		500	1600	5000
50	80	250	800	2500
20	30	100	300	1000
10	16	50	160	500
5	8	25	80	250
2	3	10	30	100
1	1,6	5	16	50
0,5	0,8	2,5	8	25
0,2	0,3	1	3	10
0,1	0,16	0,5	1,6	5
0,05	0,10	0,3	1	3
0,02	0,08	0,25	0,8	2,5
0,01	0,06	0,2	0,6	2
0,005	0,05	0,16	0,5	1,6
0,002	0,04	0,12	0,4	1,2
0,001	0,03	0,1	0,3	1
0,0005	0,025	0,08	0,25	0,8
0,0002	0,02	0,06	0,2	0,6
0,0001	0,016	0,05	0,16	0,5
0,00005	0,012	0,04	0,12	0,4
0,00002	0,01	0,03	0,1	0,3
0,00001	0,008	0,025	0,08	0,25
0,000005	0,006	0,02	0,06	0,2
0,000002	0,006	0,02	0,06	0,2
0,000001	0,006	0,02	0,06	0,2

Таблица 2 - Номинальные значения массы и диапазоны допускаемых значений плотности материала гирь

Номинальное значение массы гирь, г	Диапазоны допускаемых значений плотности материала гирь, $10^3 \text{ кг}\cdot\text{м}^{-3}$ , классов точности			
	E <sub>2</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>2</sub>	M <sub>1</sub>
Не менее 100	От 7,81 до 8,21	От 7,39 до 8,73	От 6,4 до 10,7	Не менее 4,4
50	От 7,74 до 8,28	От 7,27 до 8,89	От 6,0 до 12,0	Не менее 4,0
20	От 7,50 до 8,57	От 6,6 до 10,1	От 4,8 до 24,0	Не менее 2,6
10	От 7,27 до 8,89	От 6,0 до 12,0	Не менее 4,0	Не менее 2,0
5	От 6,9 до 9,6	От 5,3 до 16,0	Не менее 3,0	
2	От 6,0 до 12,0	Не менее 4,0	Не менее 2,0	
1	От 5,3 до 16,0	Не менее 3,0		
0,5	Не менее 4,4	Не менее 2,2		
0,2	Не менее 3,0			

Таблица 3 – Параметры и максимальные значения шероховатости поверхности гирь

Параметр шероховатости поверхности гирь	Максимальные значения шероховатости поверхности гирь, мкм, классов точности		
	E <sub>2</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>2</sub>
R <sub>z</sub>	1	2	5
R <sub>a</sub>	0,2	0,4	1

Таблица 4 - Пределы допускаемых абсолютных значений остаточной намагниченности

Пределы допускаемых абсолютных значений остаточной намагниченности гирь, мкТл, классов точности			
E <sub>2</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>2</sub>	M <sub>1</sub>
8	25	80	250

Таблица 5 - Пределы допускаемых абсолютных значений магнитной восприимчивости гирь

Номинальное значение массы гирь, г	Пределы допускаемых абсолютных значений магнитной восприимчивости гирь классов точности		
	E <sub>2</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>2</sub>
Не более 1	0,9	10	-
От 2 до 10	0,18	0,7	4
Не менее 20	0,07	0,2	0,8

Таблица 6 - Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Температура окружающего воздуха, °С:	
- для гирь классов точности E <sub>2</sub> , F <sub>1</sub> , F <sub>2</sub>	от +10 до +35
- для гирь классов точности M <sub>1</sub>	от -30 до +50
Изменение температуры в течение 1 ч, °С, не более:	
- для гирь классов точности E <sub>2</sub> , F <sub>1</sub> , F <sub>2</sub>	0,5
- для гирь классов точности M <sub>1</sub>	2
Относительная влажность воздуха, %	от 30 до 80

Продолжение таблицы 6

Наименование характеристики	Значение
Средняя наработка до первого отказа, ч	4000
Средний срок службы, лет	10

### Знак утверждения типа

наносится в виде наклейки, металлографики или лазерной гравировки на футляр, а также типографским способом на титульный лист документа «Паспорт. Руководство по эксплуатации».

### Комплектность средства измерений

Таблица 7 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Набор гирь в футляре	ГО-ПН – XXX у (П)(Р)(М)(У)(С)	1 шт.
Паспорт. Руководство по эксплуатации*	ПК 323056-00.00 или ПК 323070-00.00 или ПК 323071-00.00 или ПК 323072-00.00 или ПК 323118-00.00 или ПК 323119-00.00	1 экз.
Перчатки**		2 шт.
Захват для гирь**		1 шт.
Кисточка**		1 шт.
Пинцет**		1 шт.

\* допускается поставлять одному заказчику на всю партию  
\*\* поставляется по отдельному заказу

### Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 4 «Паспорт. Руководство по эксплуатации».

### Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к гирям ГО-П классов точности E<sub>2</sub>, F<sub>1</sub>, F<sub>2</sub>, M<sub>1</sub>

ГОСТ OIML R 111-1-2009 ГСИ. Гири классов E<sub>1</sub>, E<sub>2</sub>, F<sub>1</sub>, F<sub>2</sub>, M<sub>1</sub>, M<sub>1-2</sub>, M<sub>2</sub>, M<sub>2-3</sub> и M<sub>3</sub>. Часть 1. Метрологические и технические требования

Приказ Росстандарта от 29.12.2018 № 2818 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений массы»

### Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Промконструкция»

(ООО «Промконструкция»)

ИНН 7447130002

Адрес: 454084, г. Челябинск, ул. Калинина, 24

Телефон, факс: (351) 729-99-29, 791-55-44, 796-37-94

E-mail: prom@promcon.ru

Web-сайт: promcon.ru

**Испытательный центр**

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева»

Адрес: 190005, г. Санкт-Петербург, Московский пр., д. 19

Телефон: (812) 251-76-01, факс: (812) 713-01-14

E-mail: [info@vniim.ru](mailto:info@vniim.ru)

Web-сайт: [www.vniim.ru](http://www.vniim.ru)

Регистрационный номер в реестре аккредитованных лиц RA.RU.311541

