

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 15858 от 19 декабря 2022 г.

Срок действия: бессрочный

Наименование типа средств измерений:

Дозатор весовой ленточный автоматический ДВЛ-А-16-800-3500 № 4869

Производитель:

УП «Феррит», г. Минск, Республика Беларусь

Выдан:

УП «Феррит», г. Минск, Республика Беларусь

Документ на поверку:

ГОСТ 8.469-2002 «Государственная система обеспечения единства измерений. Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия. Методика поверки»

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 19.12.2022 № 120

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя комитета

А.А.Бурак

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений
от 19 декабря 2022г. № 15858

Наименование типа средств измерений и их обозначение:

Дозатор весовой ленточный автоматический ДВЛ-А-16-800-3500 № 4869

Назначение и область применения:

Дозатор весовой ленточный автоматический ДВЛ-А-16-800-3500 № 4869 (далее по тексту – дозатор) предназначен для воспроизведения и точного поддержания заданных значений массы дозы сыпучих материалов в единицу времени (производительности).

Область применения – химическая промышленность.

Описание:

Принцип действия дозатора основан на использовании физического свойства тензопреобразователя (тензодатчика весового типа) индуцировать напряжение при механических нагрузках на него. Сила тяжести объекта измерений (материала) вызывает деформацию чувствительного элемента средства измерений, которая преобразуется в электрический аналоговый сигнал, пропорциональный массе объекта измерений. Этот сигнал подвергается аналого-цифровому преобразованию, математической обработке электронными вычислительными устройствами средства измерений с дальнейшим определением значения массы объекта измерений.

На основе информации об измеренном значении массы в соответствии с предварительно заданной программой осуществляется автоматическое регулирование скорости движения конвейерной ленты для поддержания заданного значения производительности.

Результаты измерения отображаются на дисплее дозатора или передаются в виде цифрового электрического сигнала через цифровой интерфейс связи или в виде аналогового сигнала 4-20 мА.

При использовании ПО происходит учет отгруженной массы продукта за различные периоды времени: текущую смену, сутки, месяц, год и общую. ПО отображает в числовом и графическом виде текущие значения массы материала на весовом столе, производительности, скорости движения ленты. ПО формирует служебные и аварийные сообщения о состоянии дозатора, позволяет проводить калибровку дозатора в автоматическом режиме, обеспечивает защиту от несанкционированного изменения параметров работы дозатора.

Фотографии общего вида средства измерений представлены в приложении 1.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений представлена в приложении 2.

Обязательные метрологические требования: представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование, единица измерения	Значение
Наибольший предел производительности, т/ч	16,0
Наименьший предел производительности, т/ч	1,6
Пределы допускаемой приведенной погрешности дозатора, % от наибольшего предела производительности	±0,25

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям, представлены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование, единица измерения	Значение
Номинальное напряжение питания в цепи трехфазного переменного тока, В	400
Номинальная частота питающей сети, Гц	50
Расстояние транспортировки дозируемого материала, мм	3500
Ширина конвейерной ленты, мм	800
Габаритные размеры, мм	4200×1700×1250
Масса, кг	1360
Условия эксплуатации: диапазон температуры окружающего воздуха, °С верхнее значение относительной влажности окружающего воздуха при температуре 25 °С и более низких температурах без конденсации влаги, %, не более	от 15 до 25 85

Комплектность: представлена в таблице 3

Таблица 3

Наименование	Количество
Став	1
Барабан приводной	1
Барабан натяжной	1
Весовая опора	1
Устройство очистки наружной поверхности ленты	1
Устройство очистки внутренней поверхности ленты	1
Заслонка шиберная	1
Ролики	11
Ролик весовой	1
Уравнитель ленты	1
Мотор-редуктор	1
Подшипники	4
Кожух	6
Ограждение	5
Лента	1
Пульт местного управления	1
Шкаф управления силовой	1
Автоматическая система управления	1
Эталонные гири	8
Паспорт	1
Руководство по эксплуатации	1

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знак утверждения типа средств измерений наносится на титульный лист руководства по эксплуатации.

Поверка осуществляется по ГОСТ 8.469-2002 «Государственная система обеспечения единства измерений. Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия. Методика поверки».

Сведения о методиках (методах) измерений: отсутствуют.

Технические нормативные правовые акты и технические документы устанавливающие:

требования к типу средств измерений:

ТУ ВУ 100338939.029-2021 «Дозатор весовой ленточный автоматический ДВЛ-А. Технические условия»;

технический регламент Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011);

технический регламент Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011);

технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011);

методику поверки:

ГОСТ 8.469-2002 «Государственная система обеспечения единства измерений. Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия. Методика поверки».

Перечень средств поверки: представлен в таблице 4.

Таблица 4

Наименование и тип средств поверки
Весы неавтоматического действия среднего класса точности по ГОСТ OIML R 76-1-2011
Секундомер электронный Интеграл С-01 по ГОСТ 23350-98
Термогигрометр Unitess ТНВ-1
Примечание – Допускается применять другие средства поверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик с требуемой точностью.

Идентификация программного обеспечения: представлена в таблице 5.

Таблица 5

Идентификационное наименование ПО	Номер версии ПО (идентификационный номер)
-	w1.21/w5.01

Номер версии программного обеспечения отображается на дисплее слева сверху экрана под логотипом организации-производителя при включении дозатора в сеть.

Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и/или технической документации производителя: дозатор весовой ленточный автоматический ДВЛ-А-16-800-3500 № 4869 соответствует требованиям ТУ ВУ 100338939.029-2021, ТР ТС 010/2021, ТР ТС 004/2011, ТР ТС 020/2021.

Производитель средств измерений

УП «Феррит», Минск.

Адрес: Республика Беларусь, 220072, г. Минск, ул. П.Бровки, 19 Б

Телефон: +(017) 378-11-65

e-mail: info@ferrit.by

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений/метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений Республиканское унитарное предприятие «Белорусский государственный институт метрологии» (БелГИМ)

Республика Беларусь, 220053, г. Минск, Старовиленский тракт, 93

Телефон: +375 17 374-55-01

факс: +375 17 244-99-38

e-mail: info@belgim.by

- Приложения: 1. Фотографии общего вида средства измерений на 1 листе.
2. Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений на 1 листе.

Директор БелГИМ



А.В.Казачок

Приложение 1
(обязательное)
Фотографии общего вида средства измерений

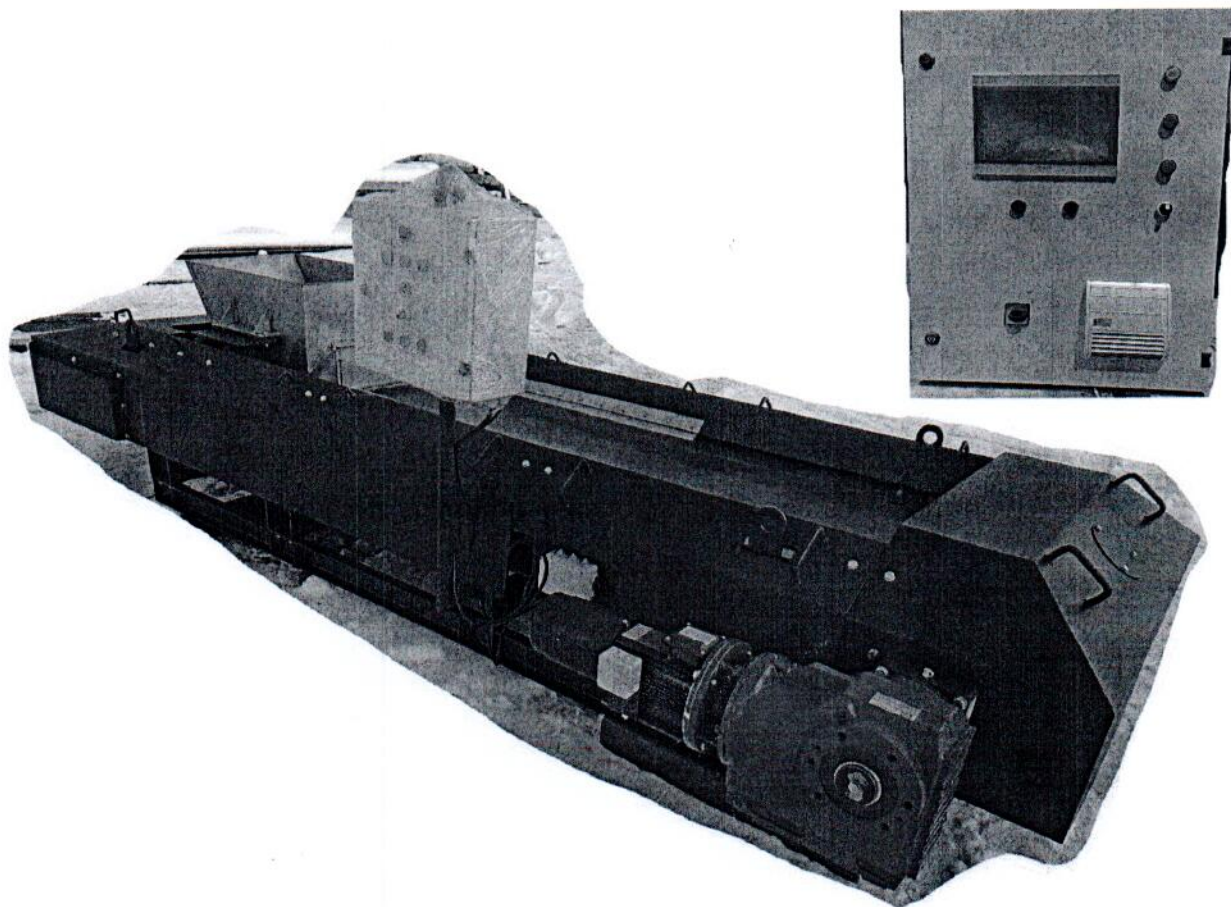


Рисунок 1.1 – Фотография общего вида дозатора весового ленточного автоматического ДВЛ-А-16-800-3500 № 4869



Рисунок 1.2 – Фотография маркировки дозатора весового ленточного автоматического ДВЛ-А-16-800-3500 № 4869

Приложение 2
(обязательное)

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений

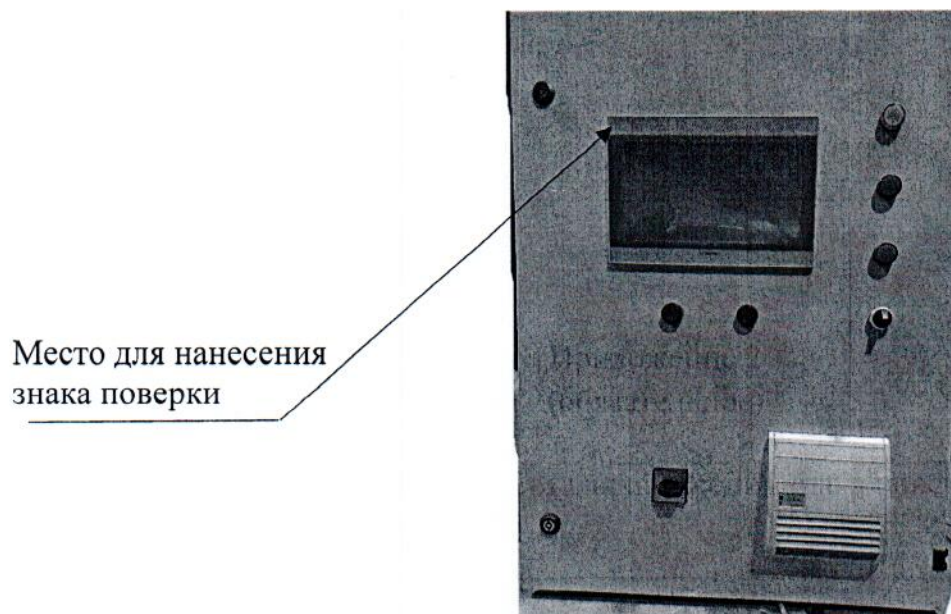


Рисунок 2.1 – Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений